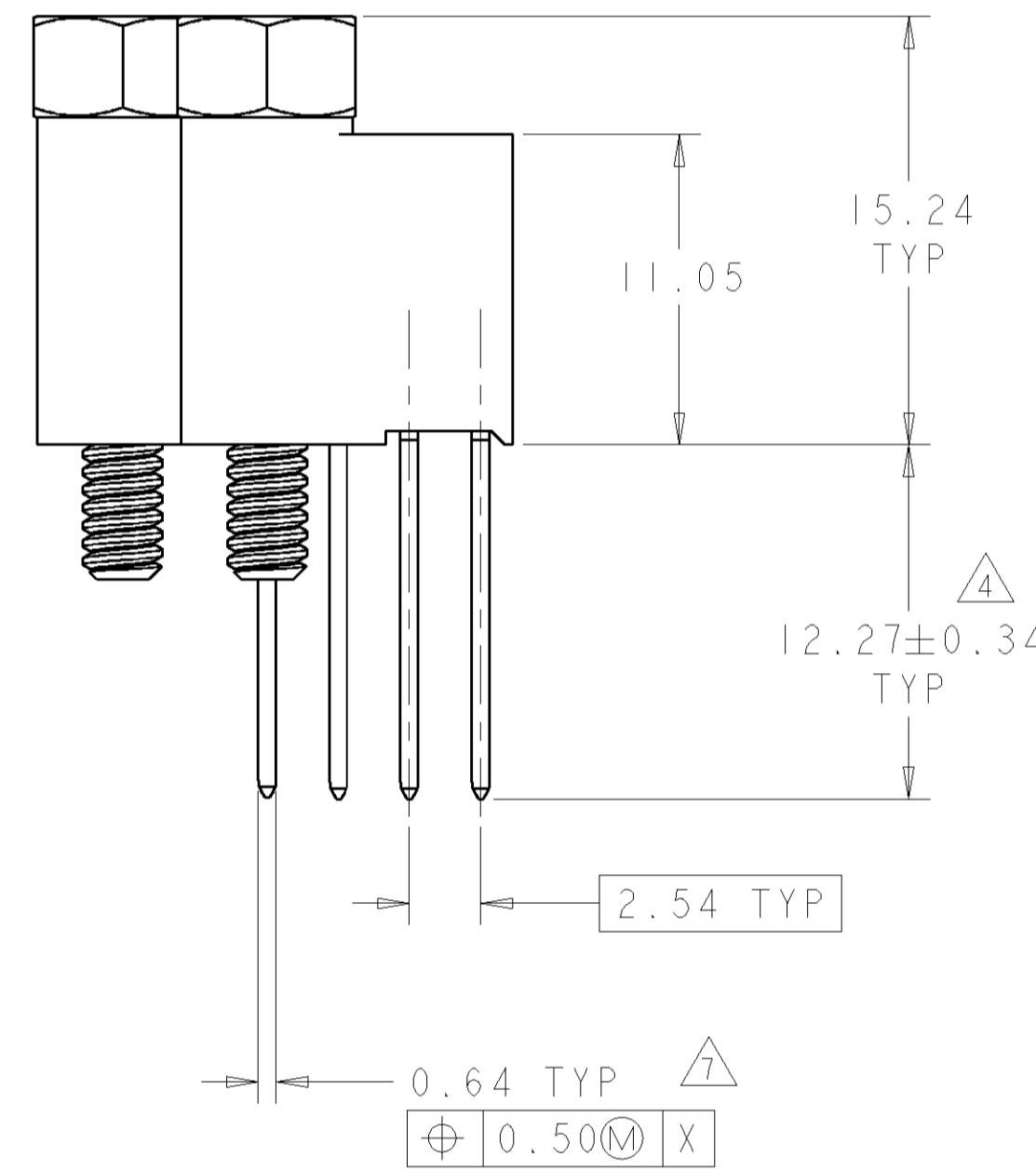
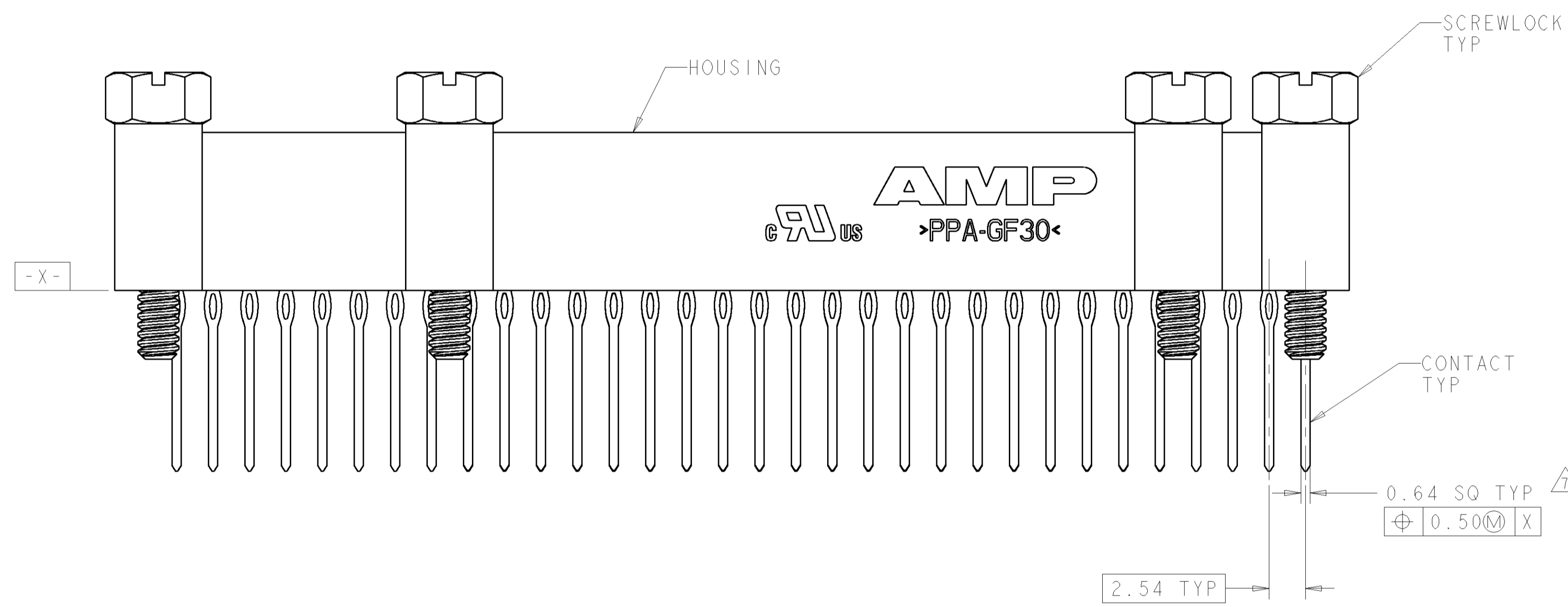
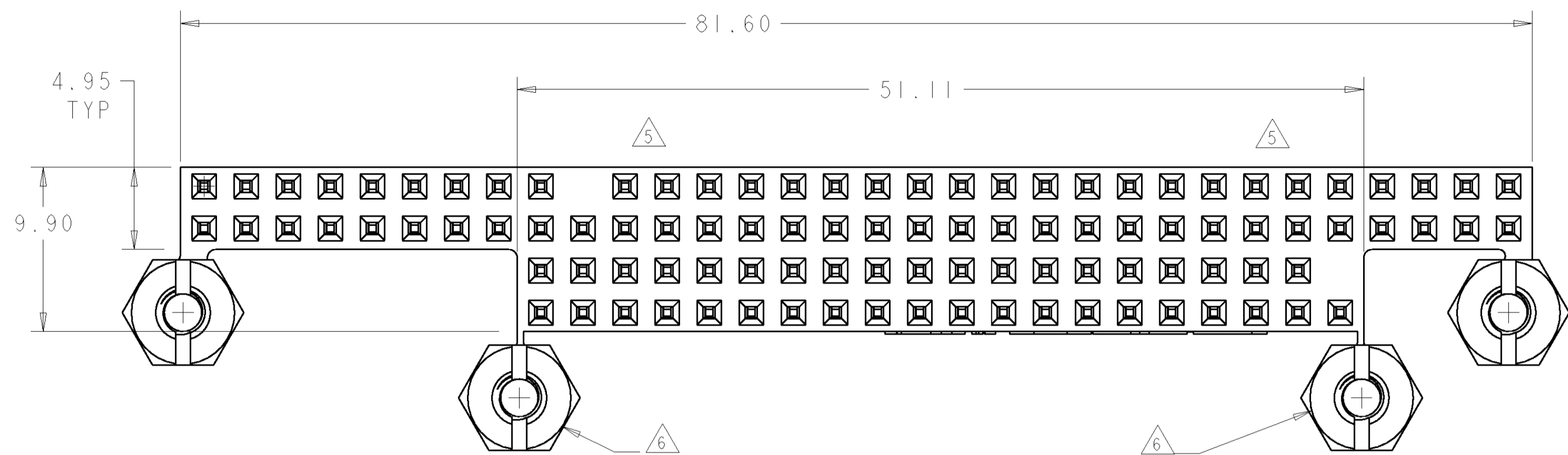
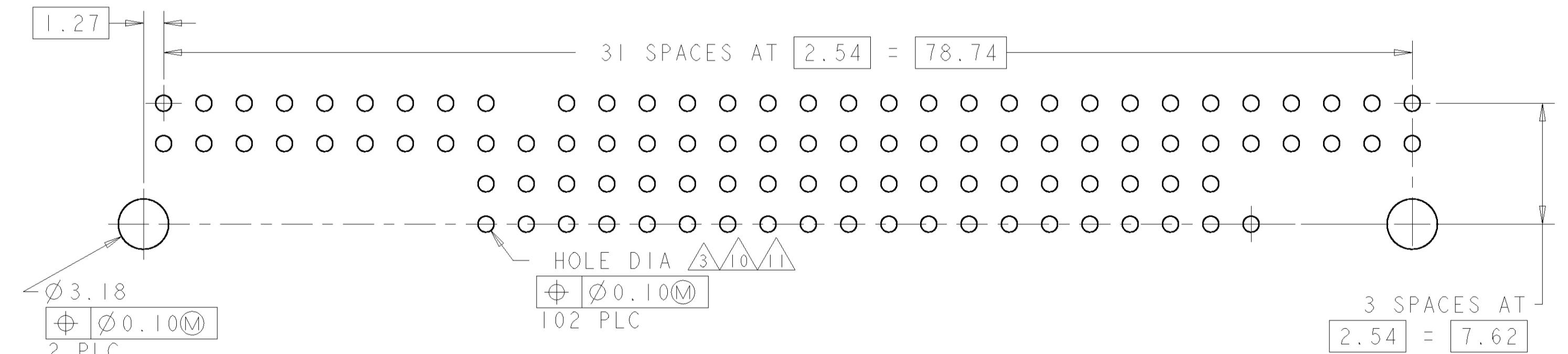


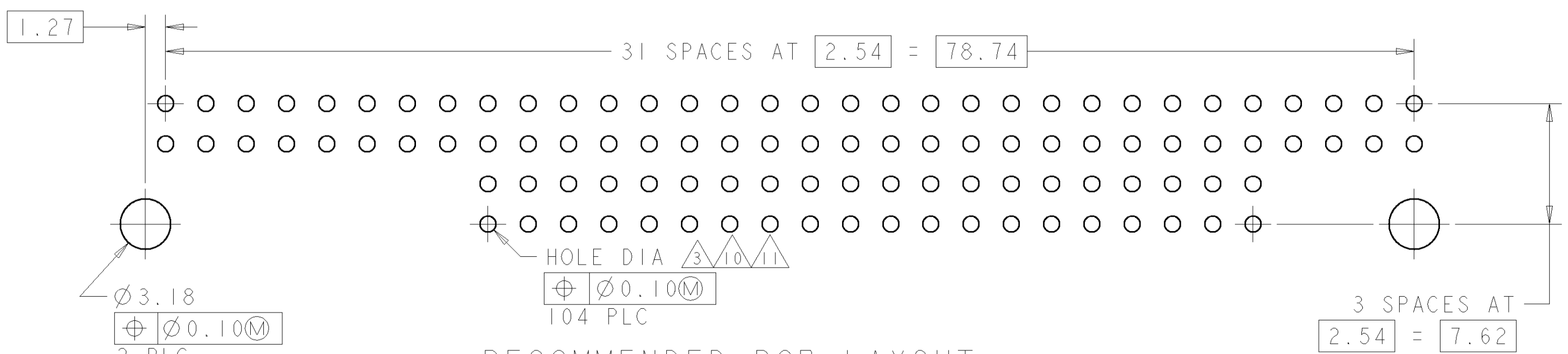
LOC		DIST		REVISIONS			
AD	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		D		063C-0184-05	31AUG2005	RB	JO
		E		ECO-06-7871	28SEP2006	MB	JO
		F		ECO-07-006955	09APR2007	RB	JO



- △ HOUSING: HIGH TEMPERATURE, GLASS FILLED NYLON, COLOR: BLACK.
CONTACTS: PHOSPHOR BRONZE.
SCREWLOCKS: STEEL.
- △ CONTACTS: 0.00038 MIN GOLD ON MATING RECEPTACLE END, 0.00013 MIN GOLD ON REMAINDER, ALL OVER 0.00127 NICKEL.
SCREWLOCKS: CLEAR CHROMATE OVER ZINC.
- △ PCB HOLE RECOMMENDATIONS:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.15±0.02.
B. PLATING TO BE 0.005 MIN TIN-LEAD OVER 0.025-0.075 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 1.03±0.08.
- △ DIMENSION AFTER SEATING TO PCB.
- △ NO CONTACT IN THIS POSITION, FOR PART NUMBER 1375791-1 & -3, ONLY
- △ BREAK-AWAY SCREWLOCK/STANDOFF.
- △ POSITION TOLERANCE APPLIES AFTER CONNECTOR IS PRESSED ONTO PC BOARD.
- △ CONTACTS: 0.00038 MIN GOLD ON MATING RECEPTACLE END, 0.00254-0.00508 MATTE TIN ON COMPLIANT AREA, 0.000130 MIN GOLD ON REMAINDER, ALL OVER 30:0.00127 NICKEL.
SCREWLOCKS: CLEAR CHROMATE OVER ZINC.)
- △ TO BE USED ON SILVER IMMERSION PLATED PCB'S (NOTE 10).
- △ PCB HOLE RECOMMENDATIONS FOR SILVER IMMERSION PLATING:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.20±0.02.
B. PLATING TO BE 0.0001524-0.0004064 SILVER OVER 0.0508±0.0254 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 1.10-1.19.
- △ PCB HOLE RECOMMENDATIONS FOR ENIG PLATING:
A. DRILL HOLE DIAMETER TO BE 1.20±0.02.
B. PLATING TO BE 0.000051-0.000127 GOLD OVER 0.00305-0.00610 NICKEL ALL OVER 0.0508±0.0254 COPPER.
C. RECOMMENDED FINISH HOLE SIZE IS 1.10-1.19.
- △ TO BE USED ON STANDARD PCB (NOTE 3) OR ENIG PLATED PCB (NOTE 11).



RECOMMENDED PCB LAYOUT FOR 1375791-1 & -3



RECOMMENDED PCB LAYOUT FOR 1375791-2 & -4

FINISH	KEYED CIRCUITS	PART NO
△ 9	NO	1375791-4
△ 9	YES △ 5	1375791-3
△ 12	NO	1375791-2
△ 12	YES △ 5	1375791-1

DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DWN: W. G. LENKER 02JUN2000		Tyco Electronics	
mm	0 PLC ±	1 PLC ±0.13	2 PLC ±	3 PLC ±	4 PLC ±	ENR: L. BREKOSKY 15JAN2001	Harrisburg, PA 17105-3608
	FINISH			APVD: J. OLSON 13JUN2001		NAME: ASSEMBLY, PC/104, STACKTHROUGH CONTACTS, 4 STANDOFFS PRESS FIT	
	MATERIAL		FINISH		PRODUCT SPEC: 108-1956		SIZE: CAGE CODE: DRAWING NO: RESTRICTED TO
MATERIAL		FINISH		APPLICATION SPEC: 114-13021		SCALE: 4:1 SHEET 1 OF 1 REV F	
MATERIAL		FINISH		WEIGHT: -		CUSTOMER DRAWING	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru