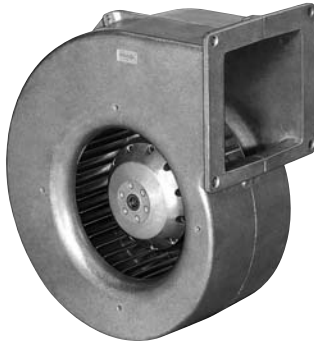


G2E140 Series Centrifugal Blower

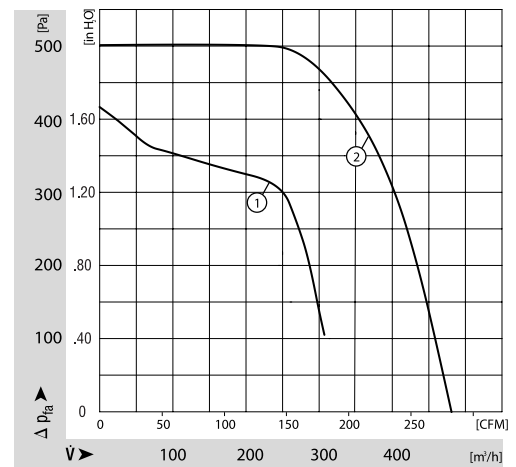
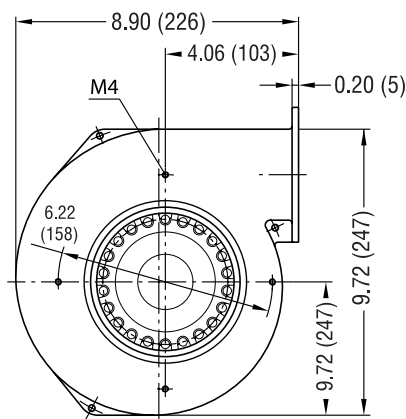
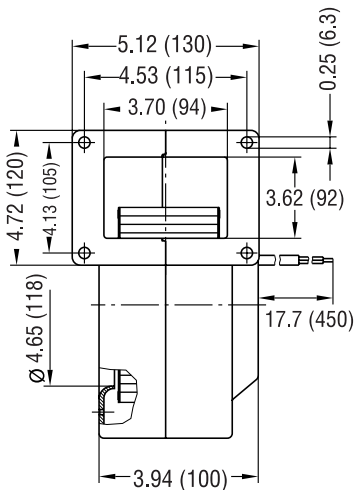
Ø 140mm



- AC single inlet, forward curved centrifugal blower. Via a bracket, the integrated external-rotor motor is mounted on one side of the housing.
- Direction of rotation is CW as seen from suction side. Insulation class "B".
- Maintenance-free ball bearings.
- UL, CSA, VDE approvals on some models, please contact application engineering.
- Housing of die-cast aluminium; impeller of galvanised sheet-steel. Forwardcurved impellers are directly press-fitted onto the rotor of the external-rotor motor.

Part Number	Curve	CFM @ 0	VAC	Hertz	Power (W)	dBA	Max Amb. Temp. C	Bearing Type	Features	Capacitor (µF)	Wgt. (lbs)
G2E140-AL40-48	1	179.5	230	60*	145	60	40	Ball	Leads	2	6.61
G2E140-AL30-48	1	179.5	115	60	130	60	40	Ball	Leads	10	6.61
G2E140-AI28-01	2	282.5	230	60*	205	71	45	Ball	Leads	4	5.73

* 50 Hz data available.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru