

max. 1865 m³/h

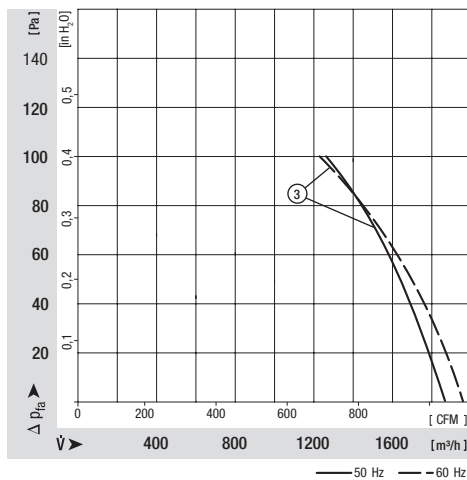
AC axial fans

W2E 250 280 x 280 x 80 mm



- External-rotor single-phase motor.
- Motor protection: TOP wired internally.
- Material: Wall ring die-cast aluminium, seven blades of sheet steel. Blades and rotor coated in black.
- Direction of air flow "V", air exhaust over struts. Direction of rotation: counter-clockwise, seen on rotor.
- Electrical connection: Terminal strips (operating capacitor connected).
- Continuous operation (S1).
- Insulation class: "F"
- Mass: 2 kg.
- Please note our new ACmaxx series. With identical mounting dimensions and voltages, this series achieves higher energy efficiency.

Nominal data		Air flow	Air flow	Nominal voltage	Frequency	Sound pressure level	Sound power level	Sleeve bearings Ball bearings	Power input	Nominal speed	Temperature range	Service life L ₁₀ at 40 °C	at T _{max}	Curve
Type	m ³ /h	CFM	V	Hz	dB(A)	Bel(A)	□ / ■	Watts	RPM	°C	Hours	Hours	Curve	
W2E 250-HL06-01	1865	1077,1	230	50	66	7,2	■	127,0	2 550	-25...+60	63 000 / 70 000	3		



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru