

F-217X

Electrical Specifications (@25C)

1. Maximum Power: 14.4 VA
2. Primary: 115V 60 Hz
3. Secondary: 12.0V @ 1.20 Amps
4. Voltage Regulation: 15 % TYP @ full load to no load
5. Temperature Rise: 35C TYP (45C MAX allowed)

Description:

The F-217X is part of a series which has a long history of reliable service in the field, made from a proven design and constructed with UL recognized materials.

Construction:

Wound on a single channel nylon bobbin. Materials are UL recognized, Class B (130° C) rated.

Safety:

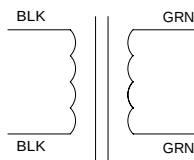
These products are 100% hipot tested with an insulation of 1500V between primary and secondary windings as well as between the primary / secondary windings and the core.

Dimensions: Units: In inches

A	B	C	D
2.00	3.25	1.625	2.812

Mounting Hole Diameter: .187 in
Lead length: 7.0 inches $\pm$ 1 inch
Weight: 1.0 lbs

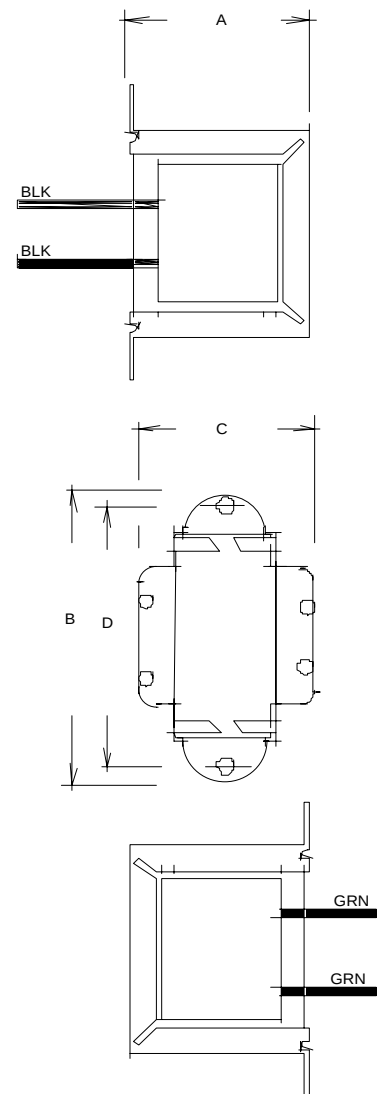
Schematic:



Primary: Black to Black
Secondary: Green to Green

RoHS Compliance: As of manufacturing date February 2005, all standard products meet the requirements of 2011/65/EU, known as the RoHS initiative.

* Upon printing, this document is considered "uncontrolled". Please contact Triad Magnetics' website for the most current version.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru