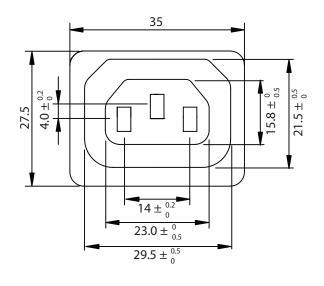
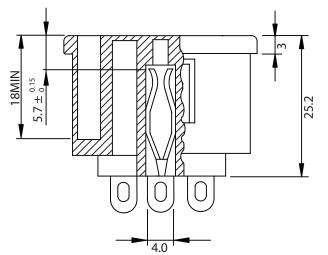
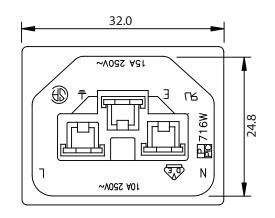
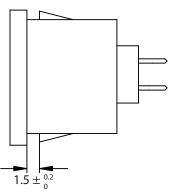
THESE DRAWINGS ARE THE PROPERTY OF QUALTEK ELECTRONICS AND NOT TO BE REPRODUCED FOR OR COMMUNICATED TO A THIRD PARTY WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF AN OFFICER OF QUALTEK ELECTRONICS.

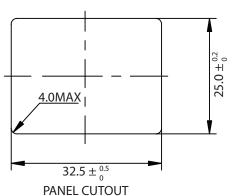
REVISION						
REV.	DESCRIPTION	DATE	APPROVED			
В	RoHS Compliancy	06-01-06	DP			
C	Updated Specifications	08-29-08	LY			

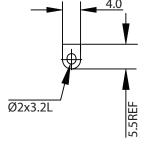












## NOTES:

MATERIAL:

HOUSING: THERMOPLASTIC CONTACTS: COPPER ALLOY

**RATING:** 

UL, CSA: 15A 250V AC VDE: 10A 250V AC

INSULATION RESISTANCE: OVER 100M OHM AT 500VDC DIELECTRIC STRENGTH: 2000V AC ONE MINUTE

APPROVALS: UL,CSA,VDE PANEL THICKNESS: 1.5mm RoHS COMPLIANT

## CONTROLLED

	CONTINOLLE					
Dim range	Tolerance +/-	Qualtek Electronics Corp.  PPC DIVISION				
(mm)	(mm)	Part Number:	716W-15/05	RoHS Compliant		
0-1	0.15	Description: AC RECEPTACLE				
1-6	0.20					
6-18	0.30		LINUT	ם ביי כ		
18-50	0.50		UNIT: mm	REV. C		
50-120	0.70	Drawn / Date	Checked / Date	Approved / Date		
120-250	0.90	B.ZHANG	10-01-02	JJH / 10-01-02		
250-500	1.20	10-01-02				



OOO «ЛайфЭлектроникс" "LifeElectronics" LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 P/C 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 3010181090000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

## Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный) Email: org@lifeelectronics.ru