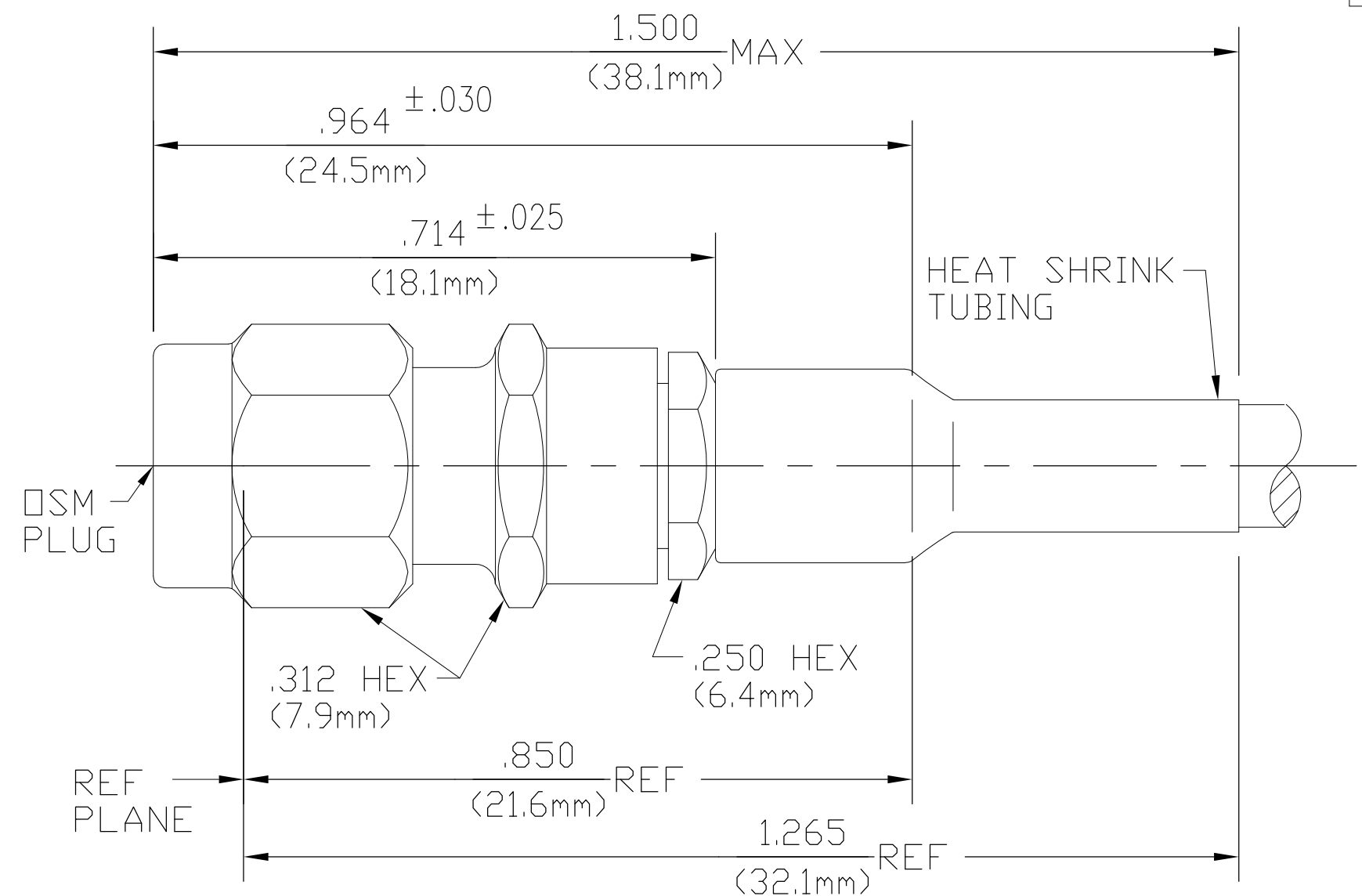


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
 © COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION. ALL RIGHTS RESERVED.

DESIGNED FOR USE WITH RG55/U,142,223,400	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
CONTACT	.040
SLEEVE	.119
DIELECTRIC	.040

LOC	DIST	REVISIONS					
AJ	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		B		REV PER ECO 07-004710	3/12/2007	DW	KW



1051661-1
PART NUMBER

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATED PER QQ-P-35
COUPLING NUT		
CLAMP NUT		
SLEEVE		
DIELECTRIC	NYLON	N/A
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H OR BRASS PER ASTM-B-16	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	N/A
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A
SHRINK TUBING	HEAT SHRINKABLE POLYOLEFIN COMPOUND MIL-I-23053/4	N/A
FERRULE	COPPER OR BRASS ALLOY ROCKWELL F65 MAXIMUM	GOLD PLATE PER MIL-G-45204

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A Fig. 310-1	Temperature Rating -65°C *
Frequency Range (GHz) <u>0 *</u>	Recommended Mating Torque <u>7-10 IN-Lbs</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) <u>335</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR <u>1.15 +.01(f GHz)</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Thermal Cycling MIL-STD-202, Method 107, Condition B Except HIGH TEMP SHALL BE 85°C (HIGH TEMP SHALL BE 200°C WHEN USED WITH 200°C CABLES PER MIL-C-17)
Insertion Loss (dB MAX) <u>.06(f√GHz)</u>	Connector Engagement and Disengagement (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB) <u>-60</u>	Center Contact Captivation: Axial <u>6.0</u>	Corrosion MIL-STD-202, Method 101, Condition B
Corona, 70 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Radial <u>N/A</u>	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) <u>1,000</u>	Cable Retention Axial Lbs <u>40 Min</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>3.0</u>	Weight (Grams) <u>5.0</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Hermetic Seal <u>N/A</u>	
Cable To Housing (Milliohms Max) <u>0.5</u>		
RF High Potential (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>		
I.R. (Megohms) <u>5,000</u>		

* SEE MIL-C-17 FOR MAX RATINGS FOR APPLICABLE CABLE.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DWN	DRF	10-15-76
CHK	RBJ	4-07-77
APVD	RMF	4-07-77

tyco Tyco Electronics Corporation
Harrisburg, PA 17105-3608

NAME: OSM STARIGHT CABLE PLUG CRIMP ATTACHMENT

SIZE: A2 CAGE CODE: 00779 DRAWING NO: 1051661 RESTRICTED TO: -

WEIGHT: -

CUSTOMER DRAWING SCALE: 5:1 SHEET: 1 of 1 REV: B

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru