

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1529153-1	A		BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	HD-I APPLICATOR
7-1529153-1	A		BENCH & LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1529153-7	A				SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA GROTE & HARTMANN TERMINAL GHW CRIMP SPECS

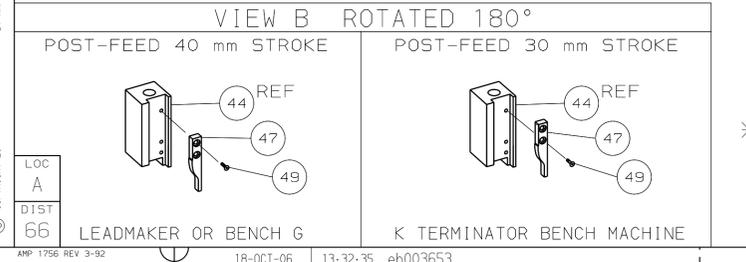
TERMINAL NAME: CLAW TERMINAL RING TYPE			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	3.30 [.130 IN]	F Δ	1.00-2.50mm ²
INSUL	4.57 [.180 IN]	OV Δ	1.90-3.00 [.075-.118 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
5.25-6.05 [.207-.239 IN]		408-8323 & 408-8490	
TERMINAL APPL SPEC		FEED 29.90 [1.177 IN]	

TERMINALS APPLIED

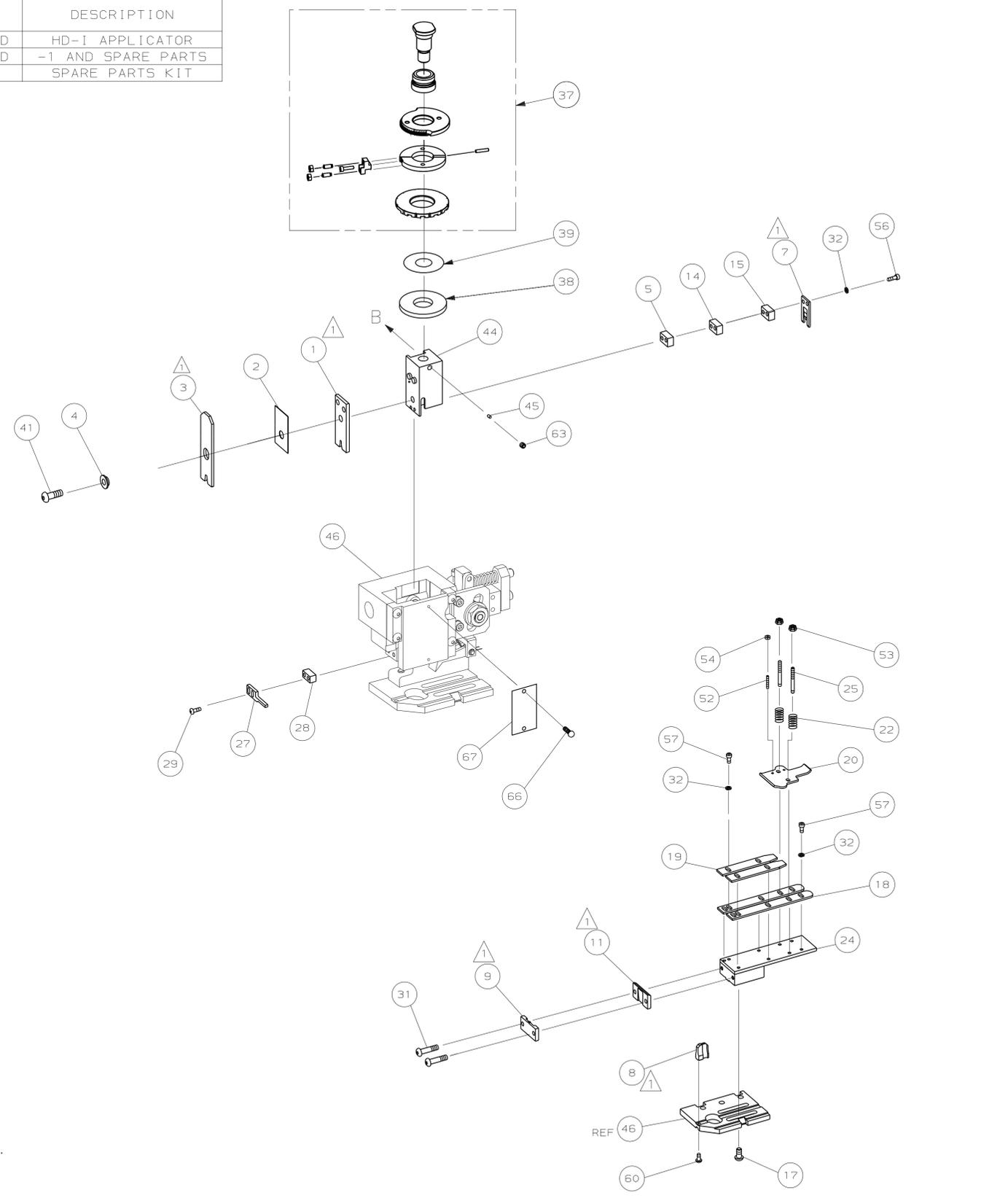
AMP PN	MFR PN	AMP PN	MFR PN	
1572499-1	25219.213.004	1572900-1	25221.123.011	-
1572499-2	25219.213.320	1572900-2	25221.213.011	-
1572499-3	25219.123.014	1572900-3	25221.212.179	-
1572499-4	25219.123.011	1572900-4	25221.214.009	-
1572499-5	25219.123.322	1572900-5	25221.214.321	-
1572499-6	25219.123.009	1572900-6	25221.122.323	-
1572499-7	25219.411.031	1572900-7	25221.123.014	-
		1572900-8	25221.123.009	-

WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
2.50mm ²	2.25 ±0.05 [.089 ±.002 IN]	B 0
2.00mm ²	2.15 ±0.05 [.085 ±.002 IN]	C 0
1.50mm ²	2.10 ±0.05 [.083 ±.002 IN]	C 5
1.00mm ²	1.95 ±0.05 [.077 ±.002 IN]	D 1

- Δ RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- Δ WIRE CRIMP DATA SUPPLIED BY TERMINAL MANUFACTURER.
- Δ INSULATION CRIMP DATA CALCULATED BY TYCO ELECTRONICS LTD.



LOC A
D1ST 66
LEADMAKER OR BENCH G
K TERMINATOR BENCH MACHINE



*** WARNING:**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING.
USE OF SETTINGS BELOW MIN REQ'D CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-	1	1		1529153	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1		1338705-4	DOCUMENTATION PACKAGE	72
						70
						68
-	1	1		461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2		21017-2	SCR,DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
						64
-	1	1		3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
						62
						61
-	1	1		18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
						59
						58
-	6	6		1-18023-0	SCR,SHC (M4X8) STRIP GUIDE	57
-	2	2		1-18023-4	SCR,SHC (M4X20) SLUG BLADE	56
						55
-	2	2		18029-1	NUT, HEX (M3) DRAG	54
-	2	2		986965-1	NUT, HEX SL (M4) DRAG STUD	53
-	2	2		2-18032-2	SCR,SKT SET (M3X10) DRAG	52
						51
						50
-	1	1		18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
						48
-	1	1		1338676-1	CAM, POST-FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1		1338662-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46
-	1	1		690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1		1320998-1	RAM	44
						43
						42
-	1	1		2-18024-6	SCREW,BHC (M8X25) CRIMPER	41
						40
-	1	1		690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1		1-469367-0	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1		879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
						36
						35
						34
						33
-	8	8		18025-2	WASHER, LOCK (M4) SHEAR BL	32
-	2	2		1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) SHEAR PL	31
						30
-	2	2		18024-8	SCR,BHC (M4X12) STRIPPER	29
-	1	1		3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
-	1	1		240639-1	STRIPPER	27
						26
-	2	2		1320906-1	DRAG, STUD	25
-	1	1		1-1320995-2	PLATE, STRIP GUIDE	24
						23
-	2	2		4-22281-1	SPRING, DRAG	22
						21
-	1	1		1338665-1	DRAG, STOCK	20
-	2	2		1338664-1	GUIDE, UPPER STRIP	19
-	2	2		1338663-4	GUIDE, LOWER STRIP	18
-	4	4		1-18024-8	SCR,BHC (M6X12) STRIP 6D PL	17
						16
-	1	1		7-240641-1	SPACER, SLUG BLADE	15
-	1	1		1-240641-1	SPACER, SLUG BLADE	14
						13
						12
Δ	-	1	1	240644-9	PLATE, REAR SHEAR	11
						10
Δ	-	1	1	690482-4	PLATE, FRONT SHEAR	9
Δ	1	2	1	1-1333221-6	ANVIL	8
Δ	-	1	1	690474-4	BLADE, SLUG	7
						6
-	1	1		2-240641-5	SPACER, SLUG BLADE	5
-	1	1		238009-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
Δ	1	2	1	1-854830-9	CRIMPER, INSULATION	3
Δ	-	1	1	455888-5	SPACER, CRIMPER	2
Δ	1	2	1	3-456410-2	CRIMPER, WIRE	1

DIMENSIONS: mm [INCHES]		MATL	HT TR	FIN
DO NOT SCALE PRINT.				
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:				
1 PLC DEC ±				
2 PLC DEC ±				
3 PLC DEC ±				
ANGLES ±				
SURF TEXTURE: <input checked="" type="checkbox"/> REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX				
DR L.L.OFTHOUSE		10MAY05	APP F.BACKHURST	10MAY05
CHK -		REL 17MAY05	L.L.OFTHOUSE	
NAME		FINE ADJ END FD HD-I APPL		MACHINE REF HD-I APPL
SCALE		DWG NO 1529153		SHEET 1 OF 1
REV		A		REV A1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

LAYOUT L1529106
SET UP GAGE 458638-3

RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
COPYRIGHT 20

1529153

D

C

B

A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru