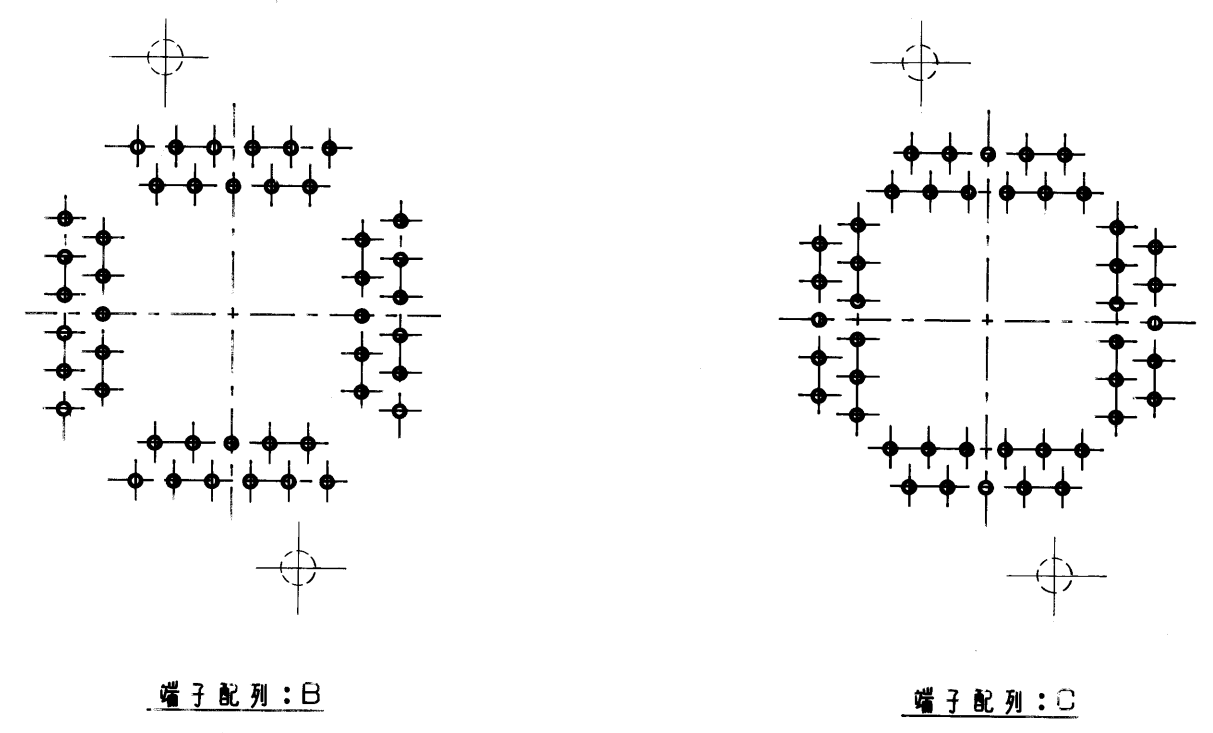
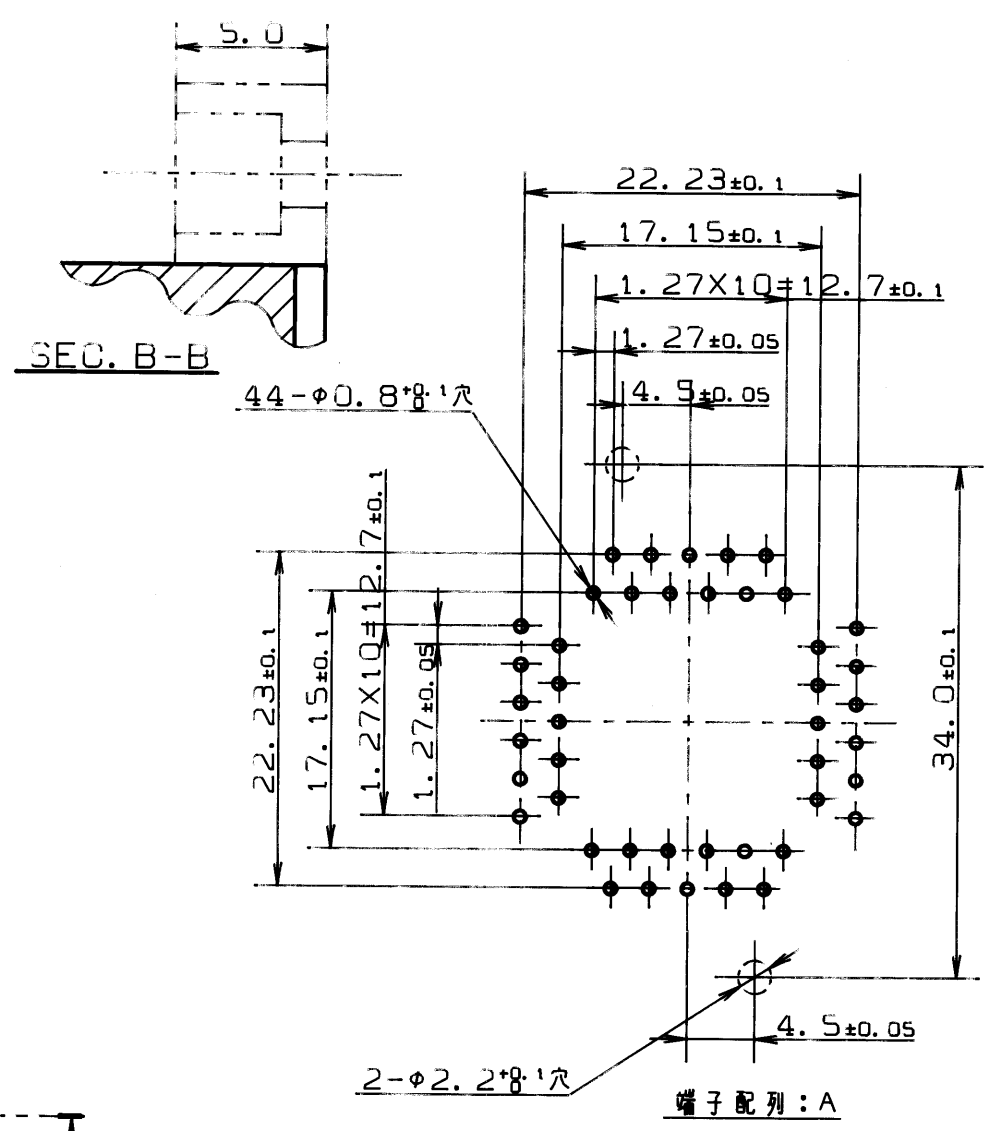
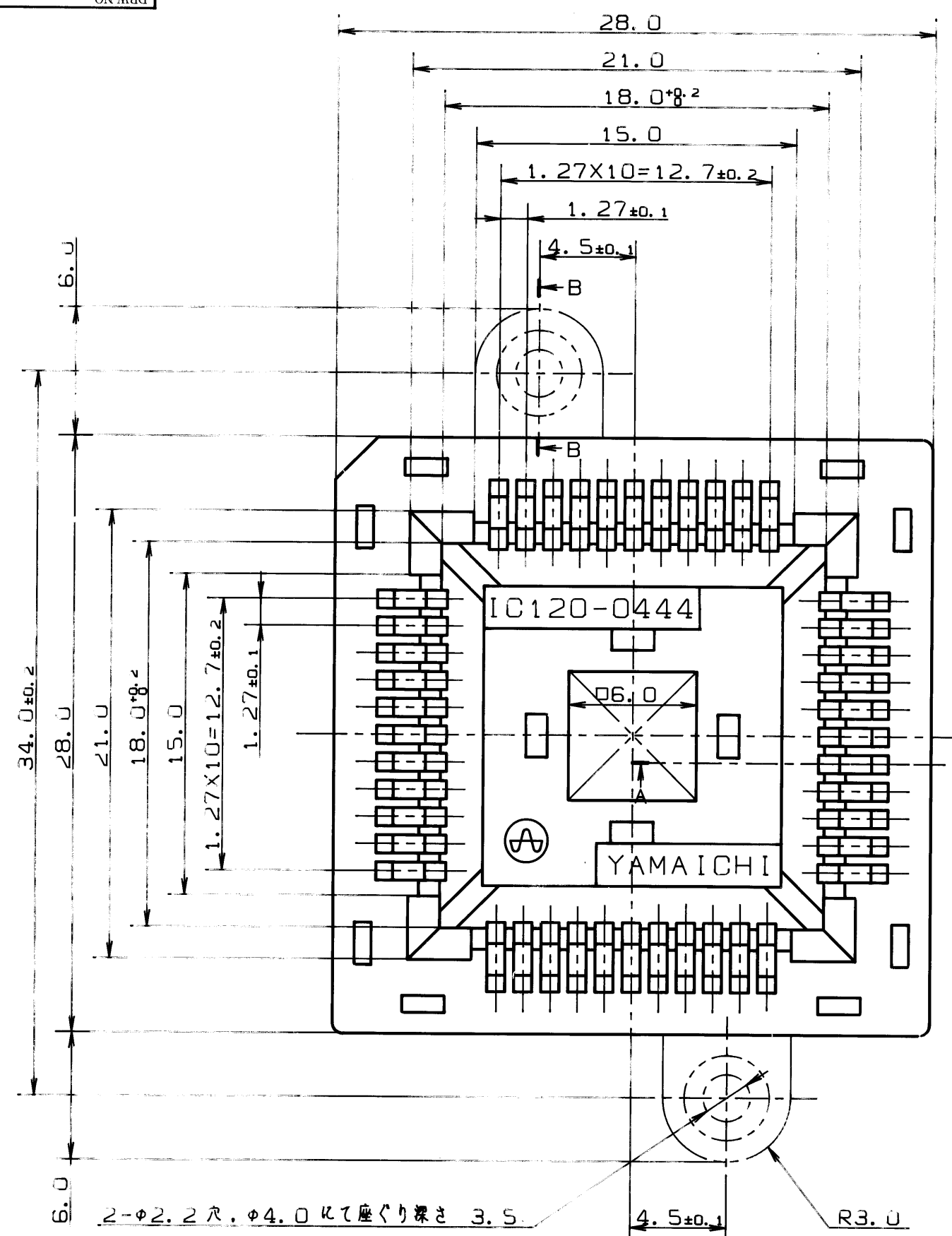


記号×数 SYM.×QNT.	変更内容 REVISION DESCRIPTION	承認 APP.	担当 SIGN.	年・月・日 DATE	変更通知書番号 REV. NOTICE NO.
△×	図面書き直し		坂本	87-8-19	87-1067
△×1	材質変更		坂本	91-5-29	89-1147
△×1	公差変更		小倉	88-4-20	89-0740
△×					
△×					



注記

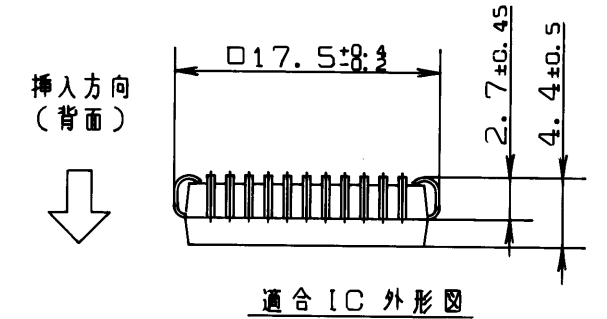
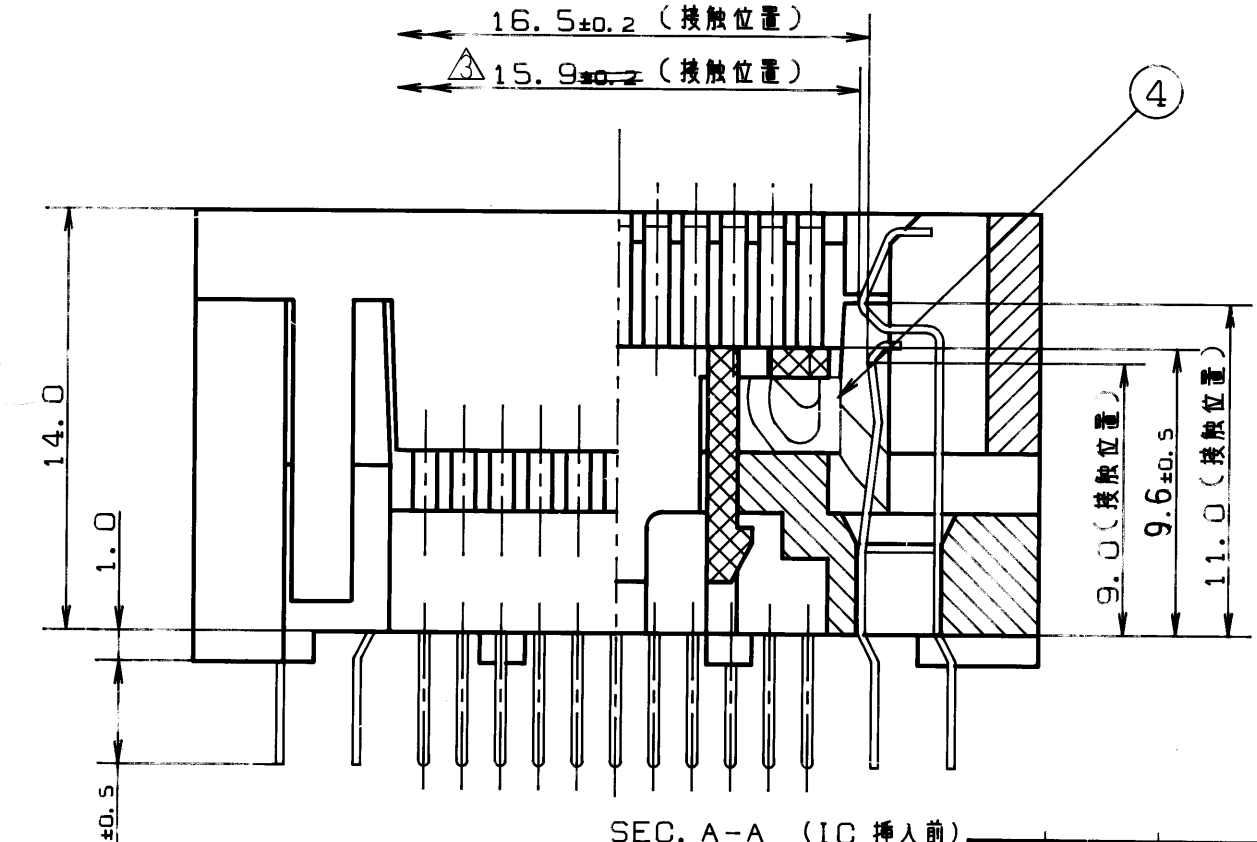
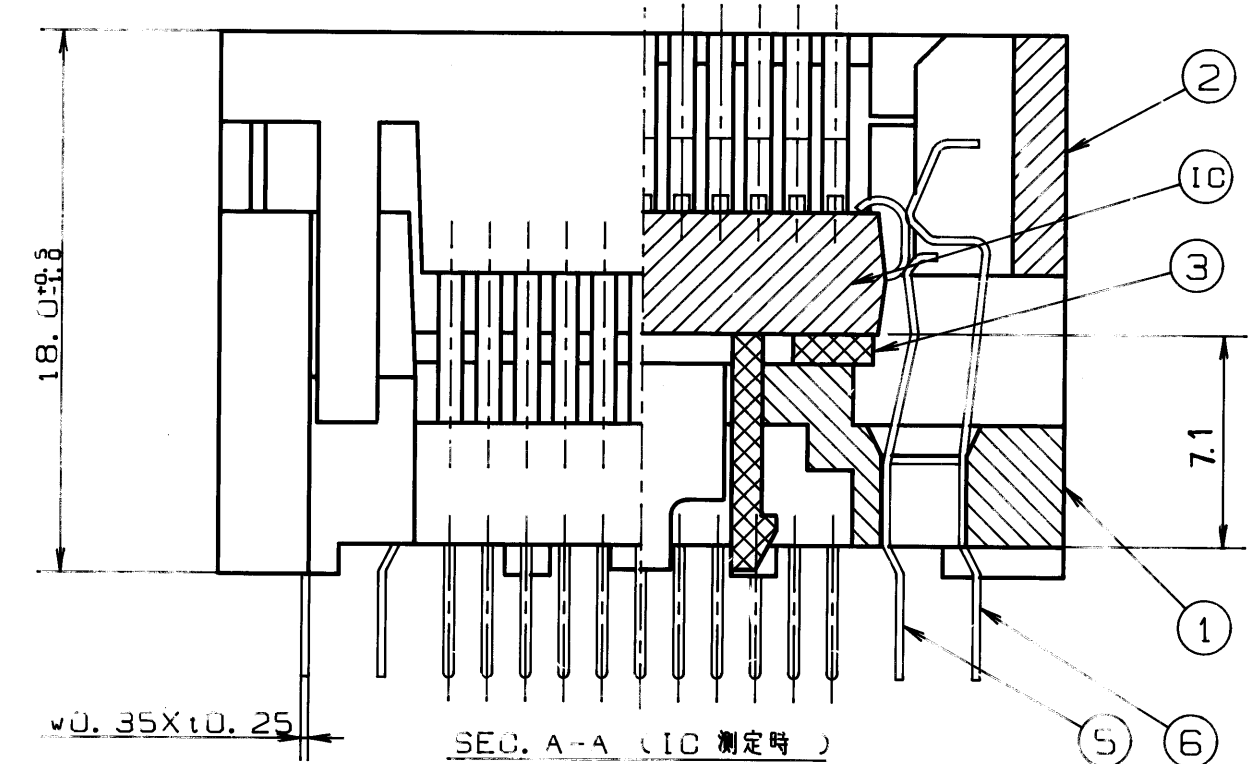
- 端子配列B、Cの寸法は端子配列Aと同じとし、パターンのみ異なるものとする。
- 名称構成においてフランジの有無についてはのみ末尾にMFと表示する。
- IC120-0444-106**, -306**, -506**についてはKL-8173 2/4を記す。
- 製品の名称刻印はその名称にかかわらずIC120-0444となっています。
- KL-8173 3/4を英文にて記載する。

名称構成

IC120-0444-*06**
 取付フランジ付(無印は無し)
 設計順位
 端子配列及びICの装着方向(別表)
 コンタクトの方向
 ソケットの芯数
 ソケットの線数

性能

- 絶縁抵抗 DC500Vで測定し 1000MΩ以上のこと。
- 耐電圧 AC700Vを1分間印加して異常のないこと。
- 接触抵抗 測定電流 10mA、開放電圧 20mV以下で測定し 30mΩ以下のこと。
- 使用温度 -40℃~+170℃
- 接触力 1Pin 当り最少変位 0.3mm 以上 20g 以上、1Pin 当り最大変位 0.8mm 以下 90g 以下。



IC挿入方法

- 基板Bが下がって台座が上がっている状態(通常ICが挿入されていない時はこの状態になっています。)でICを裏向きに台座の上に置きます。
- ICのボディーを直接押しICをソケット内に押し込みます。(ICを押し込むと基板Bが持ち上がり側面に通風の穴が出来ます。)

IC抜き方法

- 基板Bを押します。(その時にソケットが裏向きならばICが上り持ち上がりIC挿入方法の1と同じ状態になり、ピンセットやバキュームでの取り出しが可能となりソケットが裏向きならばICは落下します。)

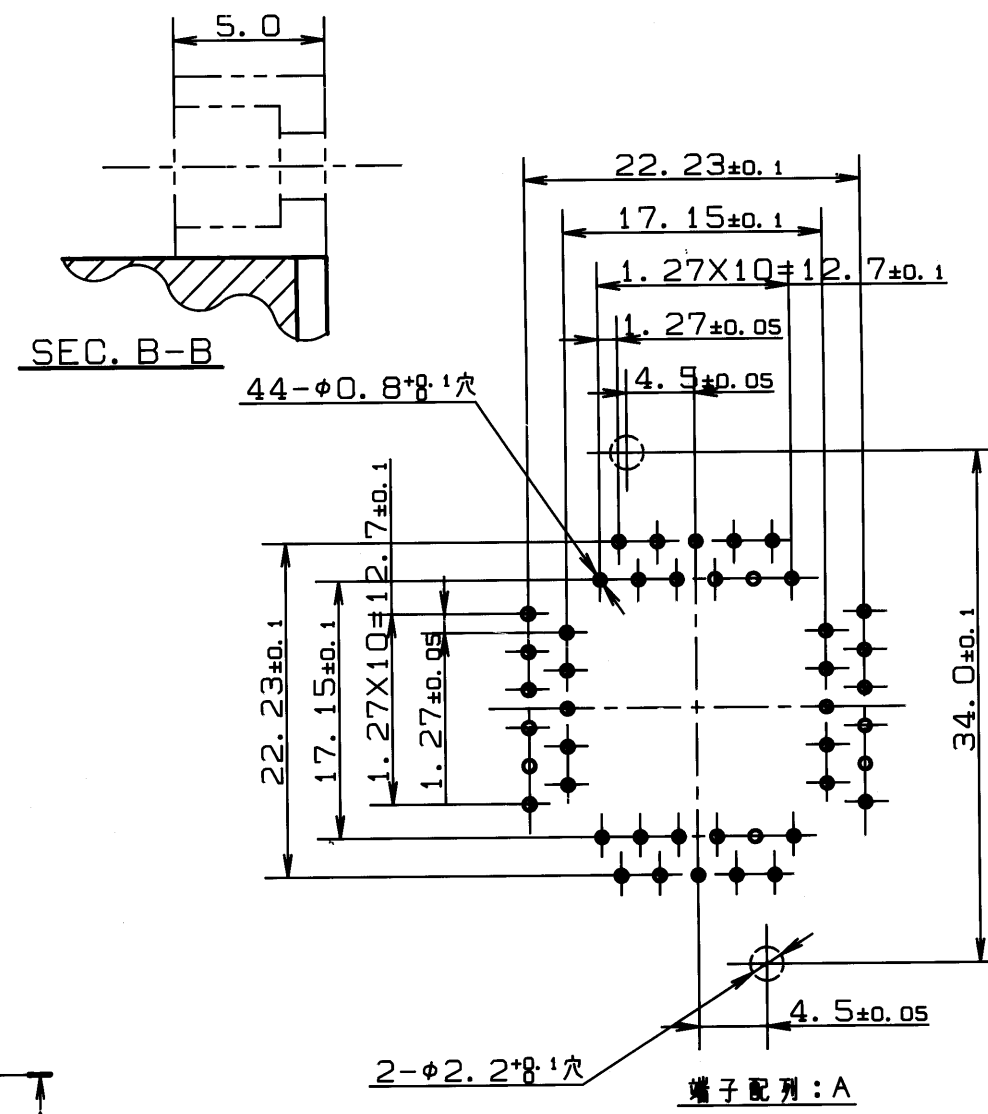
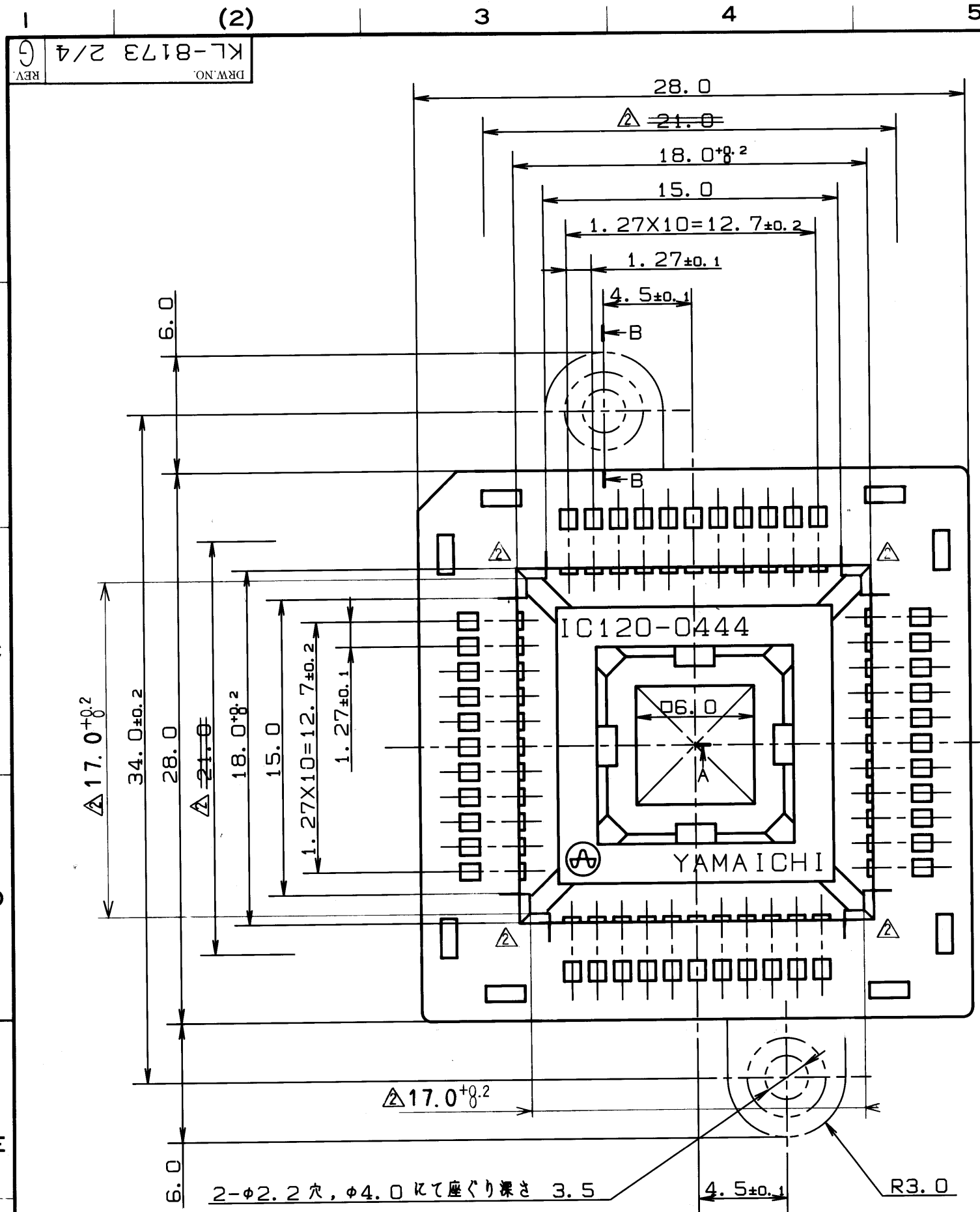
部品番号	部品名	個数	材質・寸法	記号	分解図番号
6	IC120-0444	1	BeCu 10.25	Ni-Auめっき(BF)	SL-8996
5	台座	1	PPS	黒色	SM-11598
4	IC120-0204-005	1	PEI(GF)	黒色	SL-9654
3	IC120-0444-*06	1	PPS PEI(GF)	黒色	SL-9653
2	IC120-0444-006**	1	PEI(GF)	黒色	SL-9652
1	IC120-0444-006**	1	PEI(GF)	黒色	SL-9652

名称	端子配列	コンタクトの個数 C/D	ICの装着方向
IC120-0444-006**	A	22/22	背面
IC120-0444-206**	B	20/24	背面
IC120-0444-406**	C	24/20	背面

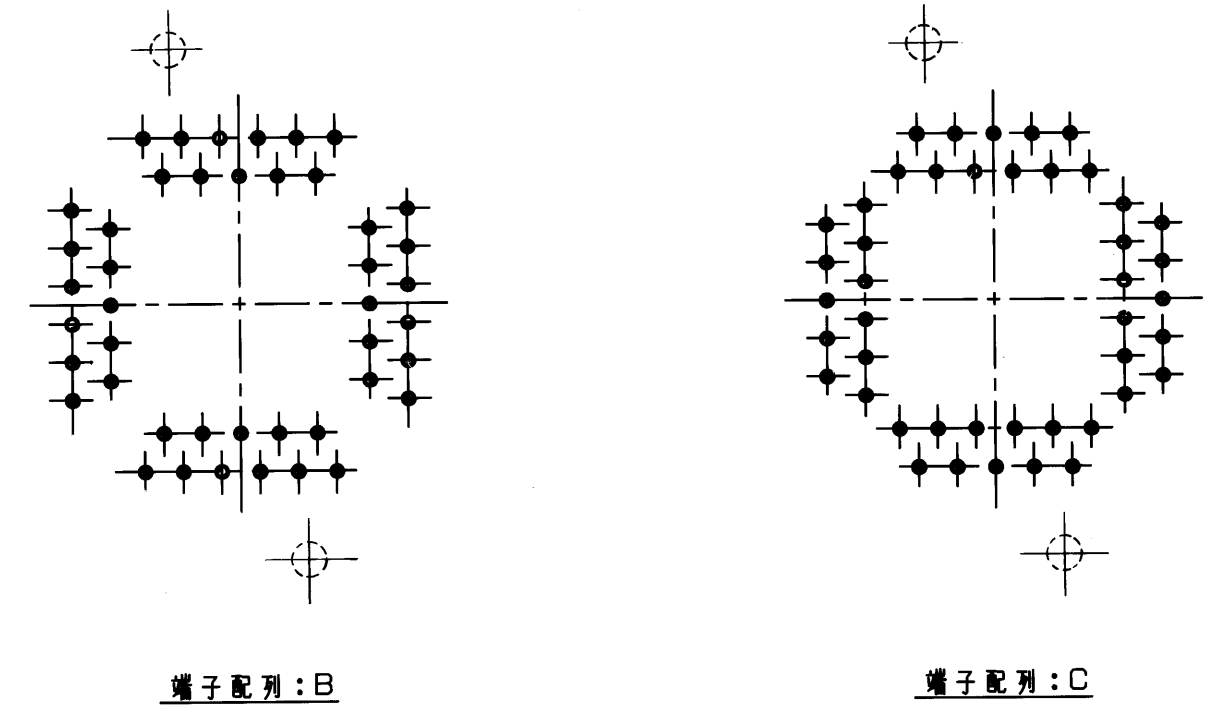
指定外寸法公差 ±0.3

尺度 SCALE	4/1	承認 APP.	坂本	承認 APP.	坂本	検図 CHK.	坂本	製図 DRW.	坂本	設計 DSGN.	坂本
単位 DIMENSION	mm	承認 APP.	坂本	承認 APP.	坂本	検図 CHK.	坂本	製図 DRW.	坂本	設計 DSGN.	坂本

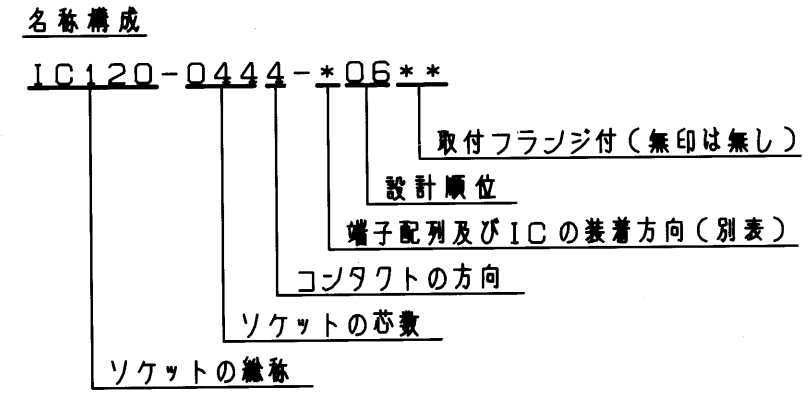
山一電機工業株式会社
 YAMAICHI ELECTRIC MFG. CO., LTD.
 分類 (CLASS)
 名称 (TITLE)
 IC120-0444-*06**
 図番 (DRW. NO.)
 KL-8173 1/4



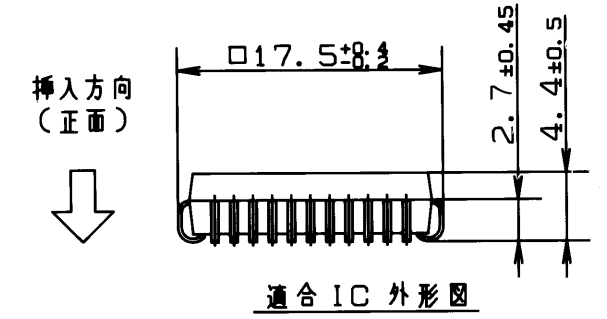
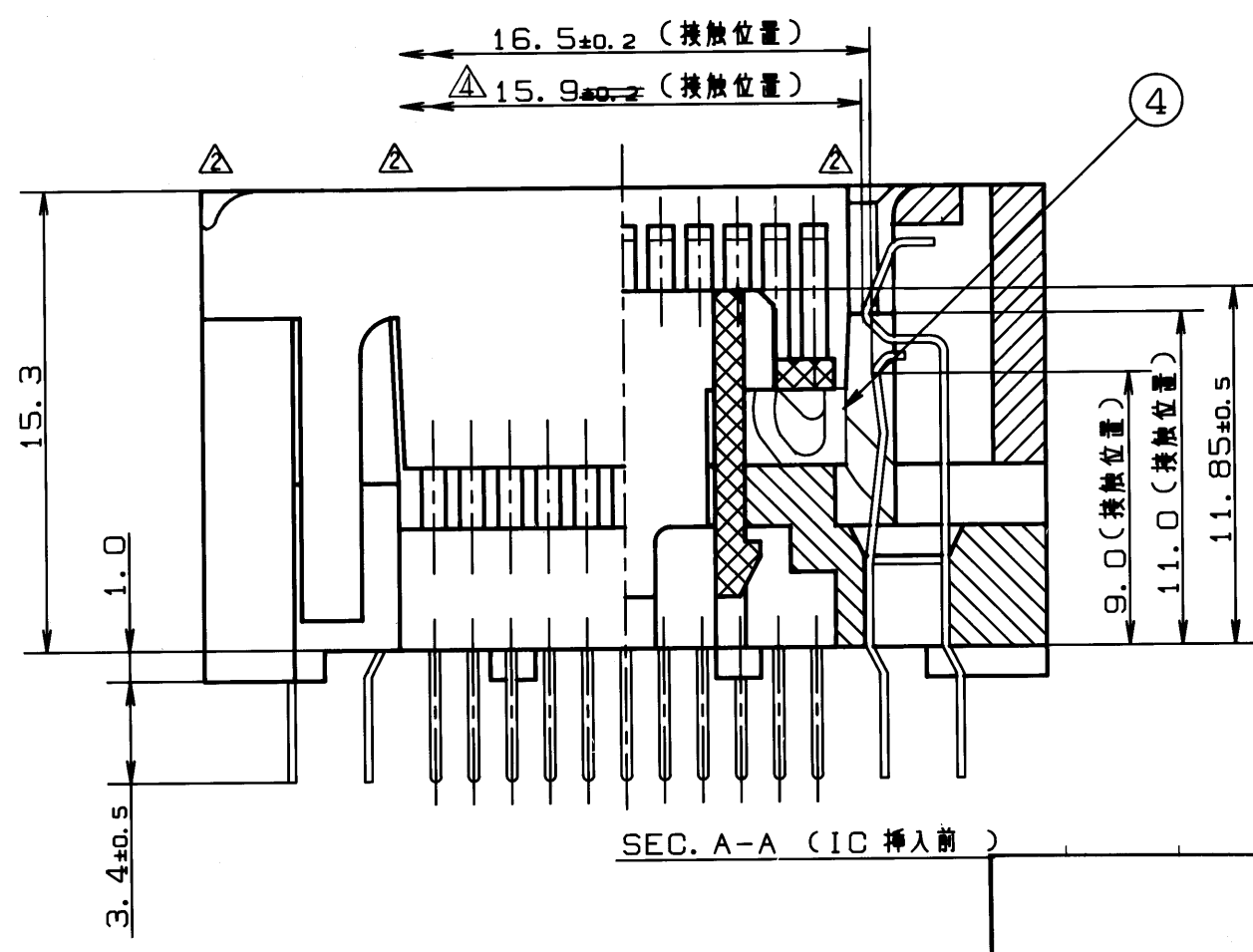
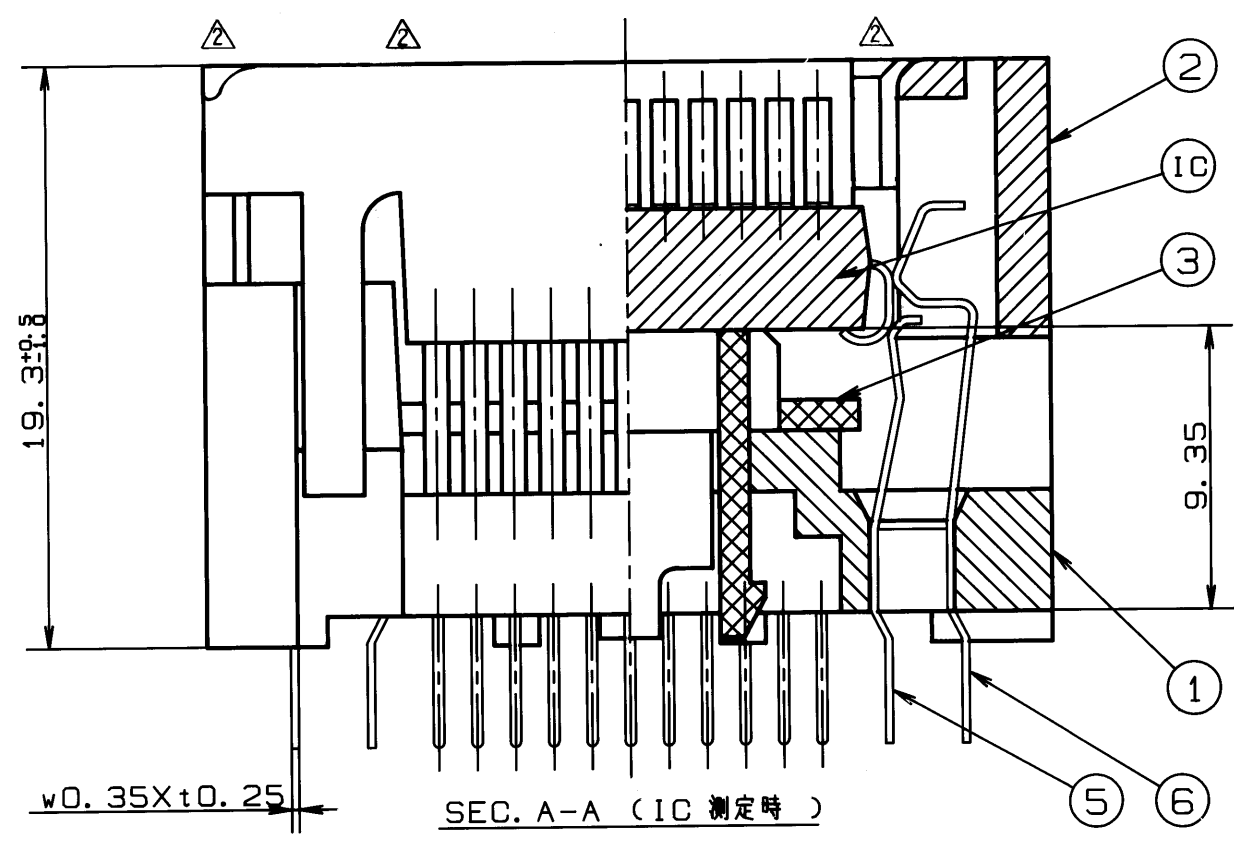
プリント基板穴あけ図(表面より透視)
(S=2/1)



- 注記
- 端子配列B、Cの寸法は端子配列Aと同じとし、パターンのみ異なるものとする。
 - 名称構成においてフランジの有る物についてのみ末尾にMFと表示する。
 - IC120-0444-006**, -206**, -406**についてはKL-8173 1/4に記す。
 - 製品の名称刻印はその名称にかかわらずIC120-0444となっています。
 - KL-8173 4/4に英文にて記載する。



- 性能
- 絶縁抵抗 DC500Vで測定し 1000MΩ以上のこと。
 - 耐電圧 AC700Vを1分間印加して異常のないこと。
 - 接触抵抗 測定電流 10mA、開放端電圧 20mV以下で測定し 30mΩ以下のこと。
 - 使用温度 -40℃~+170℃
 - 接触力 1Pin 当り最少変位 0.3mm 以下 20g 以上、1Pin 当り最大変位 0.8mm 以下 90g 以下。



- IC挿入方法
- 基板Bが下がって台座が上がっている状態(通常ICが挿入されていない時はこの状態になっています。)でICを裏向きに台座の上に置きます。
 - ICのボディを直接押しICをソケット内に押し込みます。(ICを押し込むと基板Bが持ち上がり側面に通風の穴が出来ます。)
- IC抜き方法
- 基板Bを押しします。(その時にソケットが裏向きならばICが上に持ち上がりIC挿入方法の1と同じ状態になり、ピンセットやバキュームでの取り出しが可能となりソケットが裏向きならばICは落下します。)

部品番号	部品名	個数	材質・寸法	記号	分解図番号
6	ソケット-424	D	別表	BeCu t0.25	Ni-Auめっき(BF) SL-8996
5		C	別表		
4	IC120-0204-005	レバー	4	PPS	黒色 SM-11598
3	IC120-0444-*06	台座-2	1	PEI(GF)	SL-9864
2	IC120-0444-106	基板B	1	PPS△PEI(GF)	黒色 SL-10200
1	IC120-0444-006**	基板A	1	PEI(GF)	SL-9652

名称	端子配列	コンタクトの個数 C/D	ICの装着方向
IC120-0444-106**	A	22/22	正面
IC120-0444-306**	B	20/24	正面
IC120-0444-506**	C	24/20	正面

指定外寸公差 ±0.3

山一電機工業株式会社
YAMAICHI ELECTRIC MFG. CO., LTD.

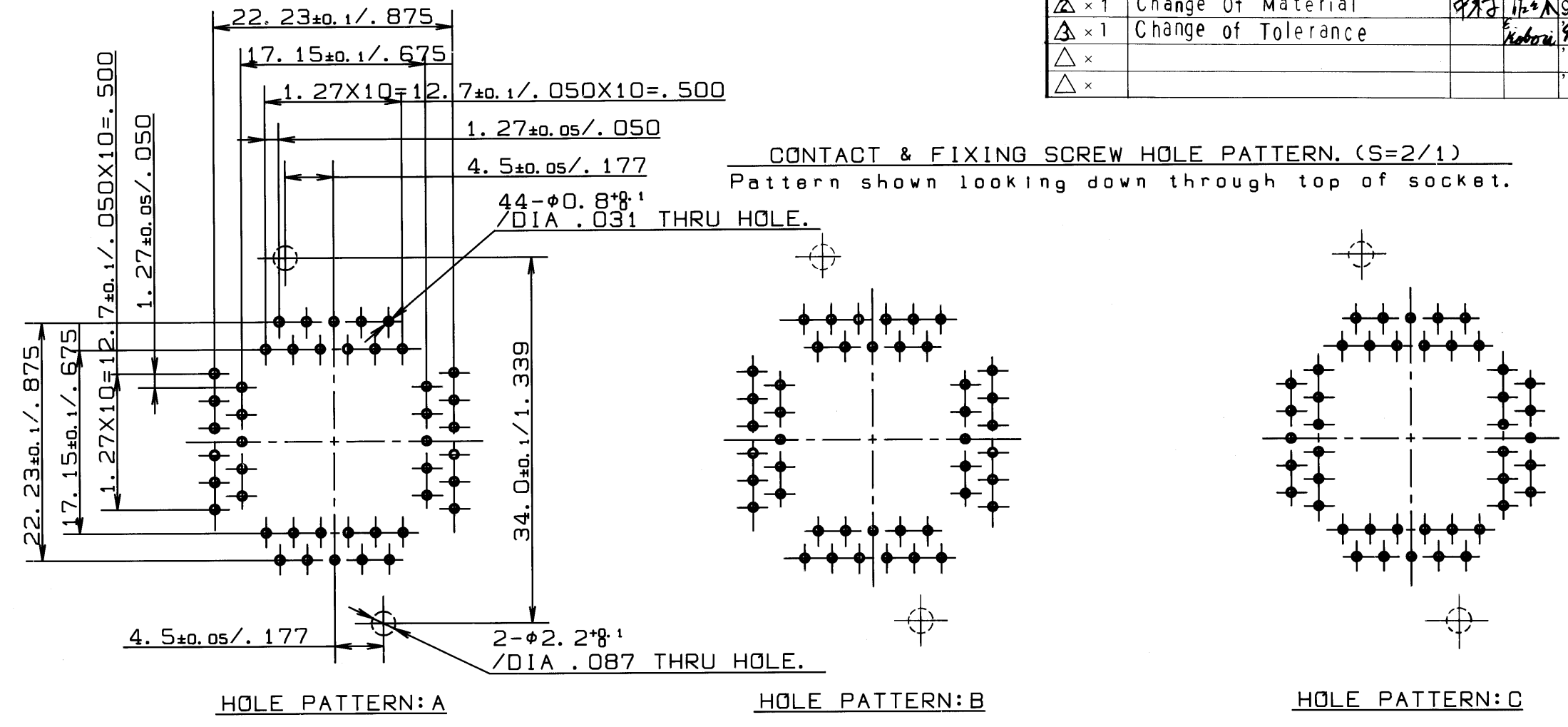
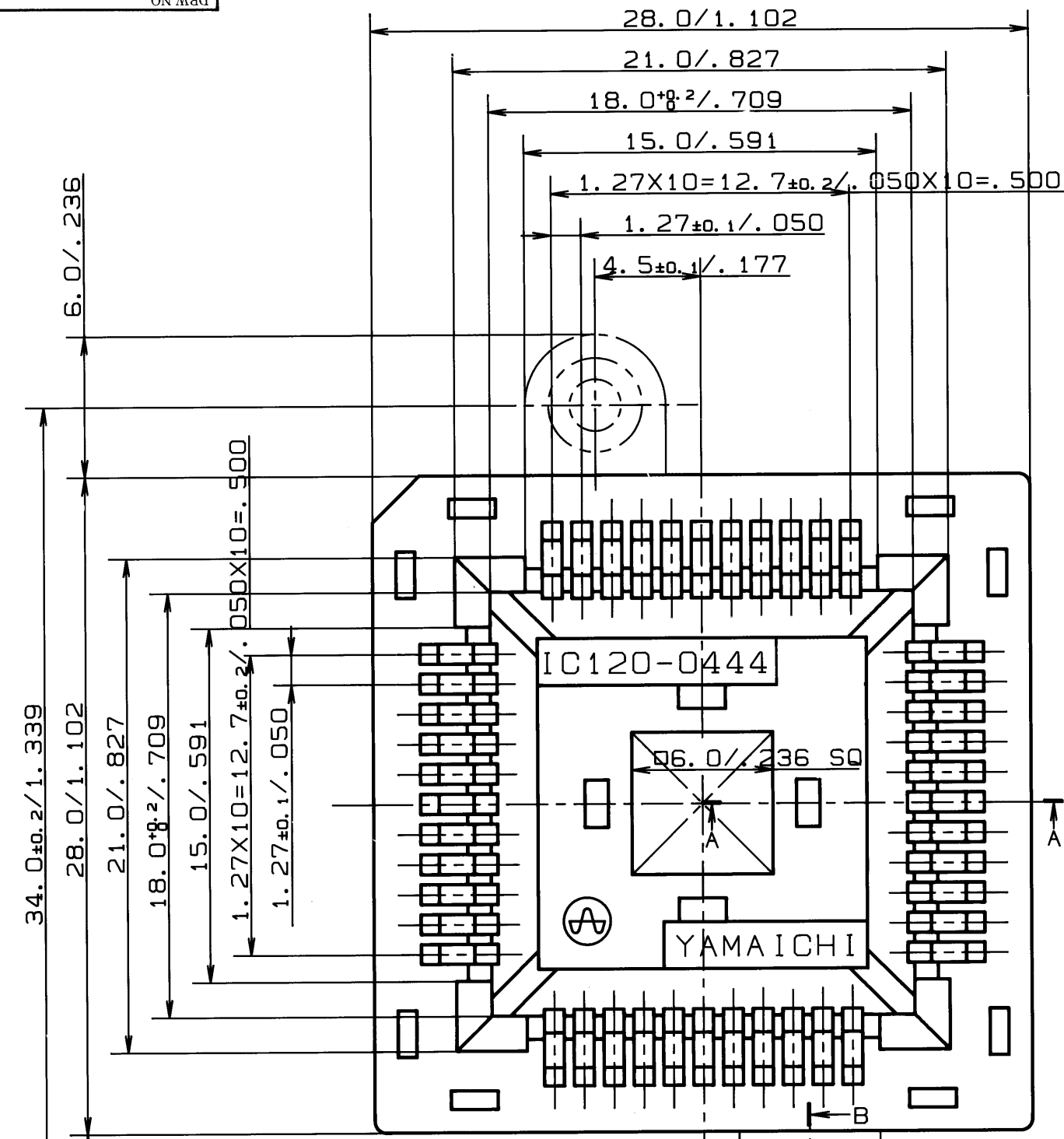
分類 (CLASS) 名称 (TITLE) IC120-0444-*06**

承認 APP.	承認 APP.	検閲 CHK.	製図 DRW.	設計 DSGN.
7/7/21	8/7/21	8/7/21	8/7/21	8/7/21

図番 (DRW. NO.) KL-8173 2/4

記号×数 SYM.×QNT	変更内容 REVISION DESCRIPTION	承認 APP.	担当 SIGN.	年・月・日 DATE	変更通知書番号 REV. NOTICE NO.
△×	図面書き直し	坂本	浦上	87-8-19	87-1067
△×14	基板形状変更	坂本	浦上	88-3-10	88-0154
△×1	材質変更	坂本	浦上	91-6-20	91-1294
△×1	公差変更	小坂	浦上	95-4-20	95-0740

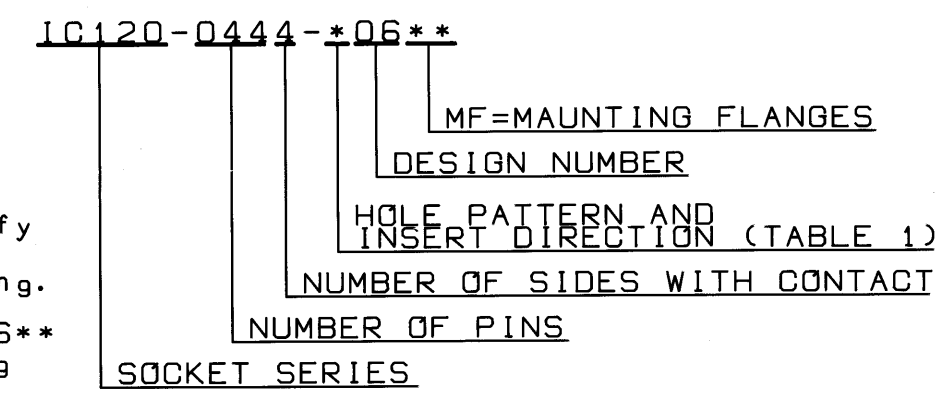
記号×数 SYM.×QNT.	変更内容 REVISION DESCRIPTION	承認 APP.	担当 SIGN.	年・月・日 DATE	変更通知番号 REV. NOTICE NO.
△×	Redrawn.		佐村	87-8-19	87-1067
△×1	Change Of Material		佐村	91-5-29	91-1147
△×1	Change of Tolerance		佐村	98-4-20	98-05-0740



REMARKS

- Assignment of pins for A, B and C is the same, but the pin pattern of A, B and C are different.
- Product configuration. If a Flange is required on the socket, please specify by adding MF to the end of the part number when ordering.
- IC120-0444-106**, -306**, -506** are all described on drawing KL-8173 4/4
- All products in this series have the product numbers molded onto them. EG: IC120-0444

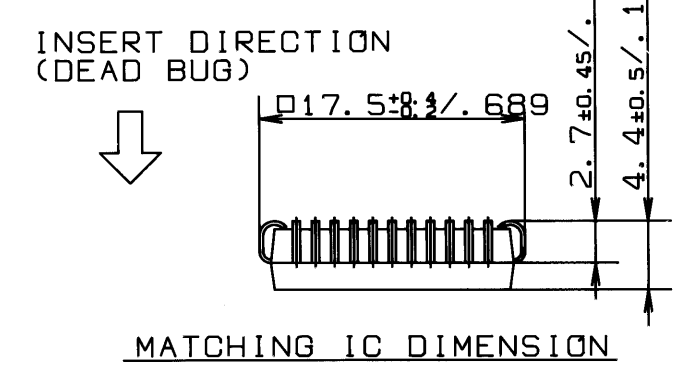
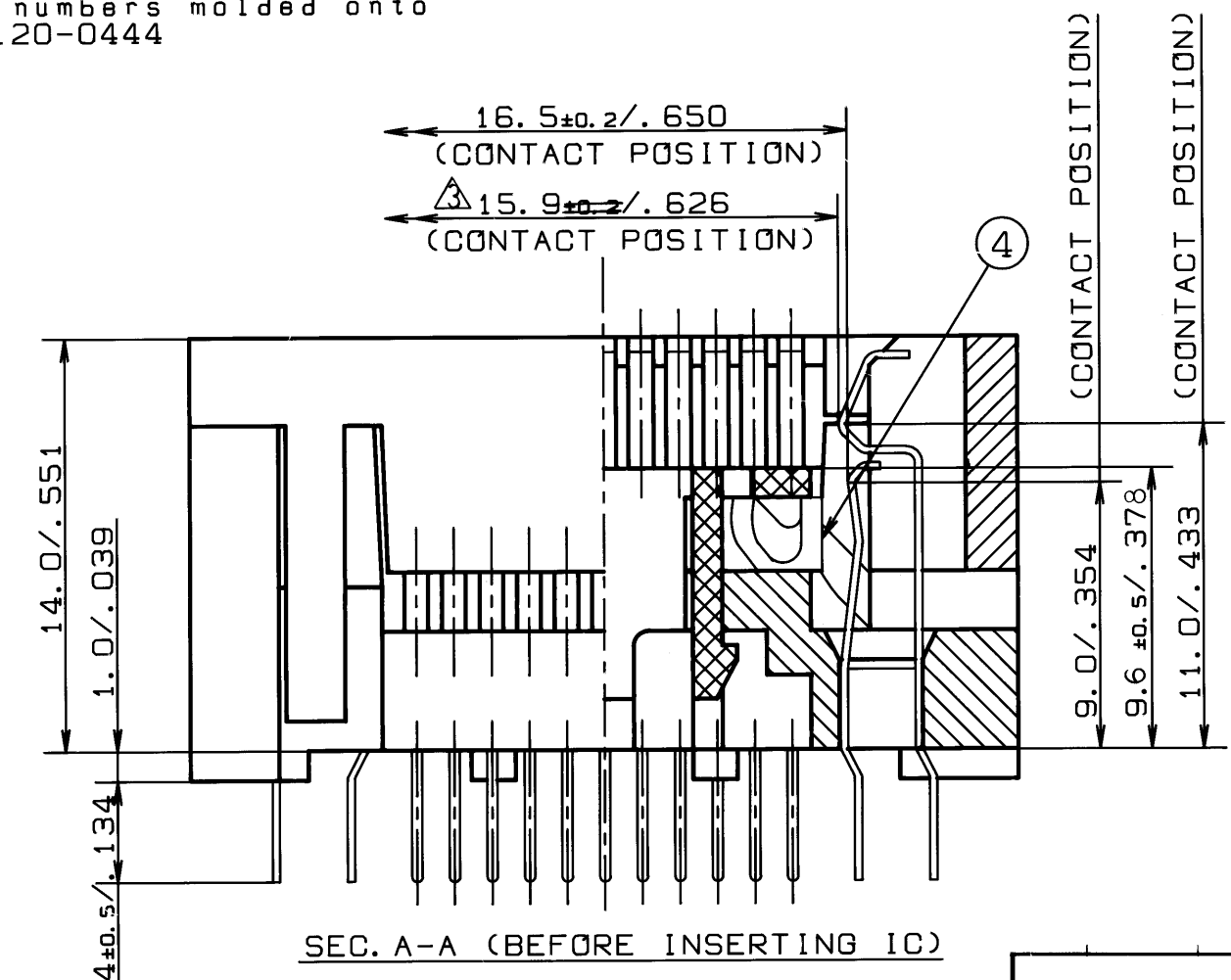
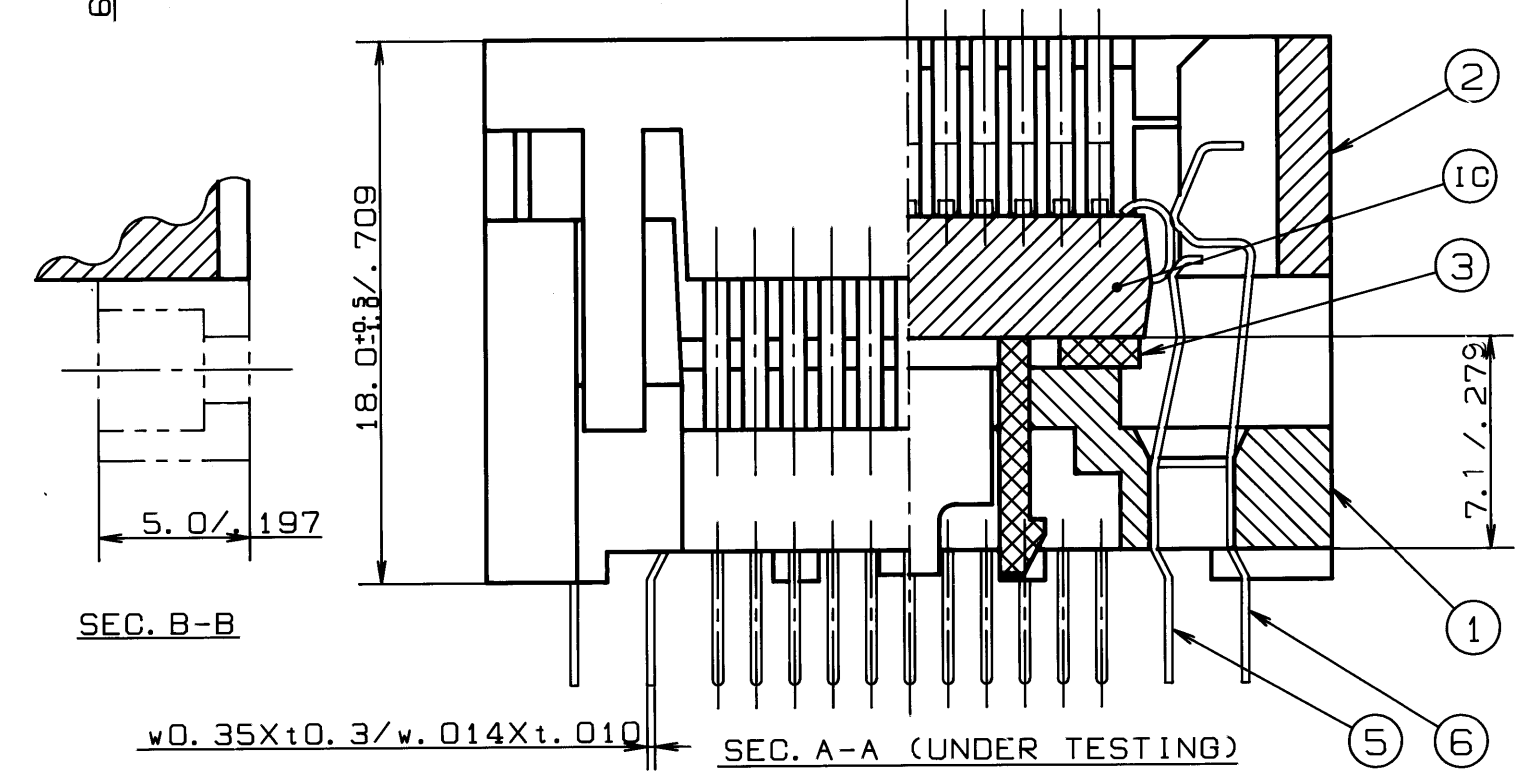
PART NUMBER IDENTIFICATION



SPECIFICATION

- INSULATION RESISTANCE
1.000MΩ mini. at DC500V.
- WITHSTANDING VOLTAGE
AC700V for one minute.
- CONTACT RESISTANCE
30mΩ max. at 10mA/20mV max.
- OPERATING TEMPERATURE
-40°C ~ +170°C.
- NORMAL FORCE
20g mini.
/contact at minimum displacement 0.3mm.
90g max.
/contact at maximum displacement 0.8mm.

2-φ2.2/DIA.087 THRU HOLE.
SPOT FACING φ4.0/DIA.157
DEPTH 3.5/138



HANDLING INSTRUCTIONS

Place the package in an upside down position on the plane and push downward. Then lift Insulator B up to the lock position.

For extraction, push Insulator B downward. The package comes up for easy removal with a vacuum or tweezers.

ITEM	DESCRIPTION	QUANTITY	MATERIAL	CONTENTS	PART IDENT
6	CONTACT-424 D	TABLE 1	BeCu t0.25	Ni-Au PL. (CLASS BF)	SL-8996
5	CONTACT-424 C	TABLE 1			
4	IC120-0204-005 LEVER	4	PPS		SM-11598
3	IC120-0444-*06 PLANE-1	1	PEI (GF)	BLACK	SL-9654
2	IC120-0444-006 INSULATOR B	1	PPS PEI (GF)		SL-9653
1	IC120-0444-006** INSULATOR A	1	PEI (GF)		SL-9652

TABLE 1

TITLE	HOLE PATTERN	NO. OF CONTACT C/D	INSERT DIRECTION
IC120-0444-006**	A	22/22	DEAD BUG
IC120-0444-206**	B	20/24	DEAD BUG
IC120-0444-406**	C	24/20	DEAD BUG

TOLERANCES. ±0.3/±0.12
Unless otherwise specified dimensions.

山一電機工業株式会社
YAMAICHI ELECTRIC MFG.CO.,LTD.

分類 (CLASS)
名称 (TITLE)
IC120-0444-*06**

図番 (DRW. NO.)
KL-8173 3/4

尺度 SCALE	承認 APP.	承認 APP.	検図 CHK.	製図 DRW.	設計 DSGN.
4/1					

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru