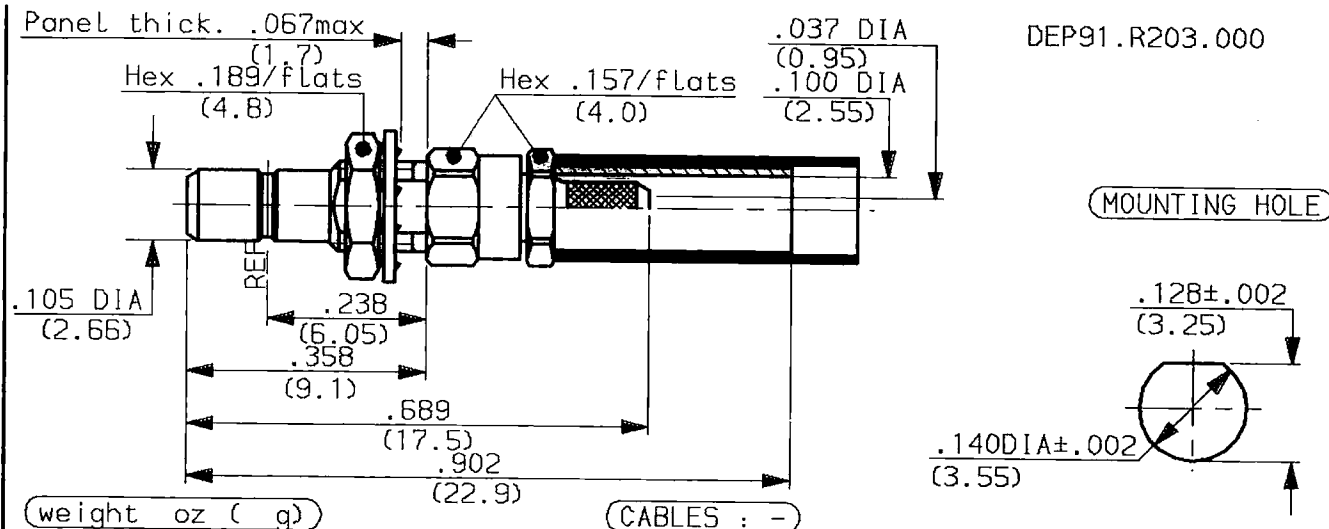


STRAIGHT BULKHEAD JACK
CRIMP TYPE CABLE 2/50

DEP91.R203.000



CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-4 GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165 °C
VSWR	1.33 Max
RF INSERTION LOSS	0.30 /F dB Maxi
VOLTAGE RATING	250 Vrms Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	500 Vrms mini
INSULATION RESISTANCE	1000 Mo mini
HERMETIC SEAL	NA cc/s Atm.cm3/s
LEAKAGE (pressurized only)	NA psi MPa
-	-
-	-

STANDARDISATION

MIL STD 348A
CEI 169-19
CECC 22170

CABLE RETENTION	9.9 Lb mini 45 N
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	2.0 Lb mini 8.9 N
Axial force - opposite end	2.0 Lb mini 8.9 N
Torque (Min)	NA Inch.oz cm.N
RECOMMENDED TORQUES	
Mating	NA Inch.Lb cm.N
Panel nut	2.2125 Inch.Lb 25 cm.N
Clamp nut	NA Inch.Lb cm.N

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
BODY	BRASS	20µI GOLD
OUTER CONTACT	BRASS	20µI GOLD
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	50µI GOLD
INSULATORS	PTFE	-
BACK BODY	BRASS	20µI GOLD
FERRULE	BRASS	8µI GOLD
HEATSHRINK SLEEVE	POLYOLEFINE	-
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

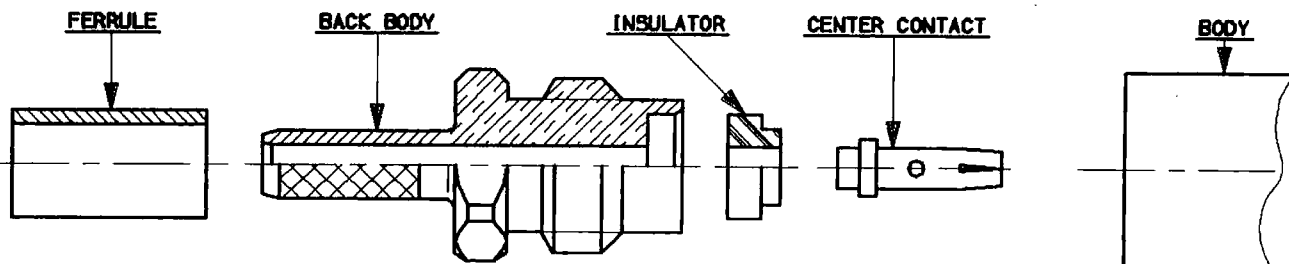
Initiated on **18-JAN-91**

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.



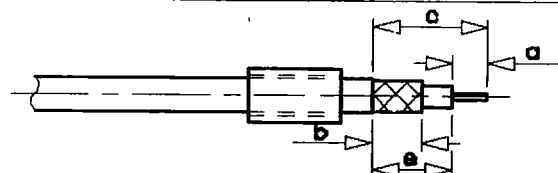
Superseded on

STRAIGHT BULKHEAD JACK
CRIMP TYPE CABLE 2/50



①

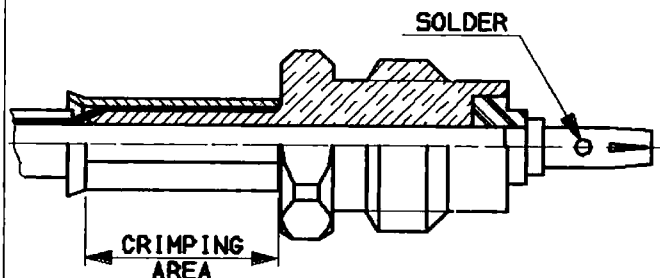
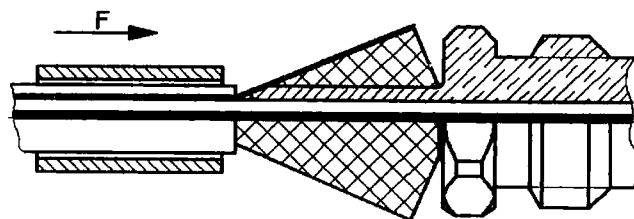
- 1-1 Slide the ferrule onto the cable .
- 1-2 Strip the cable .



Stripping	a	b	c	d	e
Inch	.138	.157	.492	-	.335
mm	3.5	4	12.5	-	8.5

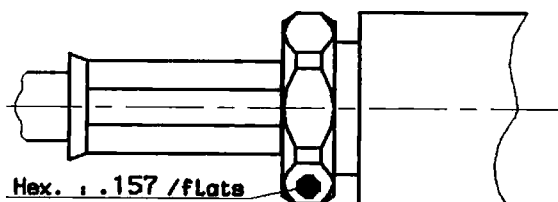
②

- 2-1 Fan the braid .
- 2-2 Slide the back body between dielectric and braid .
- 2-3 Slide the insulator into the back body .
- 2-4 Slide on the centre contact until it bottoms against insulator .
- 2-5 Solder the center contact .
- 2-6 Clean soldering area .
- 2-7 Slide ferrule over the braid (in direction F)
- 2-8 Crimp ferrule with crimping tool R 282 235 003 (Hex. : .105) or tool M22520/5-01 + Dies M22520/5- 03



③

- 3-1 Screw sub-assembly into the connector body .
- Recommended coupling torque
3.15 in.Lb



ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on 3 OCT 91

Superseded on

The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru