

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

D

C

B

A

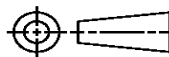
REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:



TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC	±
1 PLC	±
2 PLC	±
3 PLC	±
4 PLC	±
ANGLES	±

MATERIAL

FINISH

DWN

CHK

APVD

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

TE Connectivity

NAME

SIZE

CAGE CODE

DRAWING NO

RESTRICTED TO

A3

C-

SCALE

SHEET OF

REV

1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

LEADMAKER					MECH POST FEED						
-2 BENCH MODEL K					MECH PRE FEED						
-3 BENCH MODEL G					MECH PRE FEED						
REF	REF	REF	-	B	22594-8	NUT, HEX (1/2-20)	70				
REF	REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT	69				
REF	REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68				
REF	REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67				
REF	REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66				
REF	REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65				
REF	REF	REF	-	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD	64				
REF	REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63				
REF	REF	REF	-	B	240658-1	ROLLER, CAM	62				
REF	REF	REF	-	B	454398-2	ROD, FEED	61				
REF	REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	60				
REF	REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59				
REF	REF	REF	-	D	454485-1	HOUSING	58				
							57				
1	1	1	-	B	458537-2	PAWL, FEED	56				
REF	REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55				
REF	REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54				
REF	REF	REF	-	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER	53				
REF	REF	REF	-	A	455679-2	LEVER, TERMINAL FEED ARM	52				
1	1	1	-	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN	51				
1	1	1	-	A	690753-1	SPACER, TONKER	50				
1	-	-	-	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST	49				
-	1	-	-	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST	48				
-	-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47				
1	1	1	-	B	459456-2	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)	46				
1	1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45				
1	1	1	-	C	455673-1	RAM	44				
							43				
							42				
1	1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16x1.00)	41				
							40				
1	1	1	-	A	690125-1	SHIM SUBASSY	39				
1	1	1	-	B	469367-2	SPACER, FINE ADJUST	38				
1	1	1	-	B	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37				
							36				
							35				
1	1	1	-	B	690786-6	SUPPORT, TERMINAL	34				
REF	REF	REF	-	D	455675-1	PLATE, BASE	33				
							32				
1	1	1	-	B	1320908-2	SPACER, STRIP GUIDE	31				
REF	REF	REF	-	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ	30				
1	1	1	-	C	1633091-1	STRIP GUIDE ASSEMBLY	29				
1	1	1	-	C	455888-7	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28				
							27				
							26				
							25				
1	1	1	-	D	1320928-1	GUIDE, STRIP (REAR)	24				
							23				
-	-	1	-	B	690472-2	STRIPPER	22				
REF	REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	21				
1	1	-	-	A	679218-1	STRIPPER WIRE STOP ASSY	20				
1	1	-	-	B	458949-1	STRIPPER	19				
							18				
							17				
1	1	1	-	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT	16				
							15				
							14				
							13				
1	1	1	-	A	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12				
1	1	1	-	B	690461-2	STOP, SHEAR	11				
1	1	1	-	C	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)	10				
1	1	1	-	C	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9				
1	1	1	-	C	9-854014-5	ANVIL	8				
							7				
							6				
1	1	1	-	C	318701-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5				
1	1	1	-	B	238011-8	SPACER, BLOCK CRIMPER	4				
1	1	1	-	C	7-683454-7	CRIMPER, INSULATION	3				
1	1	1	-	C	1-455888-4	SPACER, CRIMPER	2				
1	1	1	-	C	2-456408-0	CRIMPER, WIRE	1				
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO				
					← REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)						
QTY REQD PER ASSY					PARTS LIST						
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 2 PLC DEC ±- 3 PLC DEC ±- 4 PLC DEC ±- ANGLES ±- SURF TEXTURE, ✓ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX					MATL	-	HT TR	-	FIN	-	
					DR 18JAN05 APP 18JAN05 R. KNEPPER T.ELBIN		AMP Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608				
					CHK 02FEB05 G.BAILEY		REL 02FEB05 R.KNEPPER				
					NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR					MACHINE REF MINI APPL	
					SCALE -		D		DWG NO 1385889		
									SHEET 1 OF 1		
									REV A		
CAGE CODE 00779					CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING					RESTRICTED TO -	



ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST
WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS
BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING
WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

* WARNING: AFTER T THREADS.	ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.							
						A	RELEASED	
		P	F	LTR			REVISION RECORD	
	4				3			

DIMENSIONS IN INCHES
DO NOT SCALE PRINT.
TOLERANCES UNLESS
OTHERWISE SPECIFIED:
2 PLC DEC $\pm$ -
3 PLC DEC $\pm$ -
4 PLC DEC $\pm$ -
ANGLES $\pm$ -
SURF. TEXTURE. 17

MATL		-		HT TR		-		FIN		-	
DR R. KNEPPER		18JAN05		APP		18JAN05		 Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608			
CHK C. BAILEY		02FEB05		REL		02FEB05					
						R. KNEPPER					
NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR								MACHINE MINI		REF APPL	
SCALE		-		D		DWG NO		1385889		SHEET 1 OF 1	
										REV A	
MER AND ASSEMBLY DRAWING										RESTRICTED TO -	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru