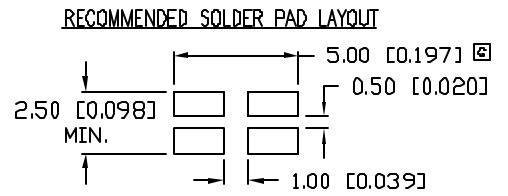
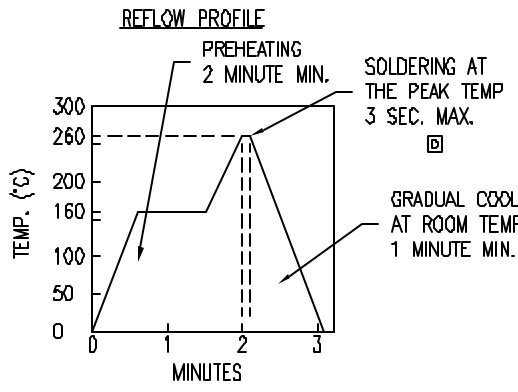
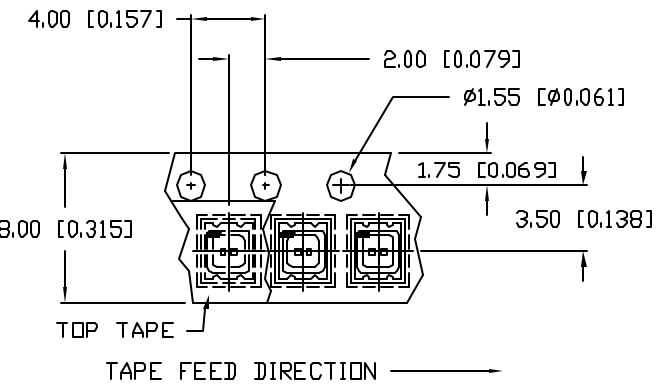
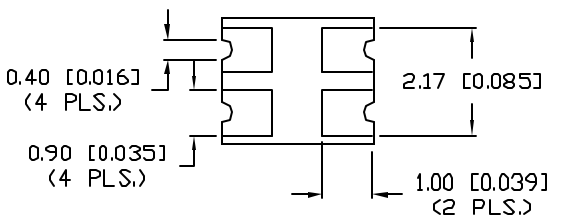
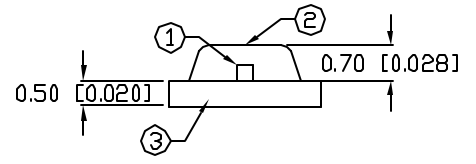
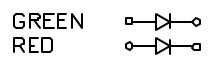
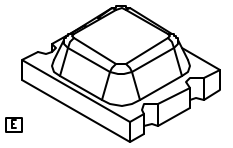
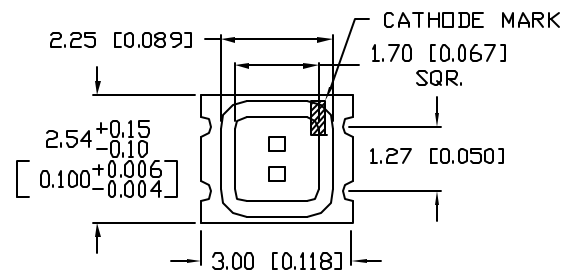


| REV. | E.C.N. NUMBER AND REVISION COMMENTS | DATE |
|------|-------------------------------------|----------|
| A | REDRAWN. | 4.27.93 |
| B | CHANGED AXIAL INTENSITY. | 1.14.94 |
| C | E.C.N. #10390 & #10BRDR & REDRAWN. | 10.2.98 |
| D | E.C.N. 10484. ADDED SOLDER PROFILE | 12.11.98 |
| E | E.C.N. #10695. & REDRAWN IN 3D. | 1.12.01 |
| F | E.C.N. #10967. | 3.14.03 |
| G | E.C.N. #11271. | 9.15.05 |
| H | E.C.N. #11148. | 01.19.07 |



- NOTES:**
- PART SUPPLIED ON SUPER 8 TAPE AND REEL, 3,000 PIECES PER REEL.
 - THE CATHODE IS ORIENTED TOWARDS THE TAPE SPROCKET HOLE.
 - WHITE CERAMIC CARRIER.

CAUTION: MOISTURE SENSITIVE DEVICE
PER JEDEC LEVEL 4 STANDARDS

ELECTRO-OPTICAL CHARACTERISTICS $T_A=25^\circ\text{C}$ $I_f=20\text{mA}$

| PARAMETER | MIN | TYP | MAX | UNITS | TEST COND |
|-----------------------|-------------|-------------|---------|----------|----------------------|
| PEAK WAVELENGTH | | 660 (RED) | | nm | |
| | | 565 (GREEN) | | nm | |
| FORWARD VOLTAGE (R/G) | | 1.7/2.0 | 2.3/2.6 | V_f | |
| REVERSE VOLTAGE (R/G) | 3.0/4.0 | | | V_r | $I_f=100\mu\text{A}$ |
| AXIAL INTENSITY (R/G) | | 8/12 | | mcd | $I_f=20\text{mA}$ |
| VIEWING ANGLE | | 180 | | 2x theta | |
| EMITTED COLOR: | RED/GREEN | | | | |
| EPOXY LENS FINISH: | WATER CLEAR | | | | |

LIMITS OF SAFE OPERATION AT 25°C

| PARAMETER | COLORS | MAX | UNITS |
|--------------------------------|--------|------------|----------------------|
| PEAK FORWARD CURRENT* | (R/G) | 60/100 | mA |
| STEADY CURRENT | (R/G) | 15/25 | mA |
| POWER DISSIPATION | (R/G) | 45/65 | mW |
| DERATE FROM 25°C | (R/G) | -0.13/0.33 | mW/ $^\circ\text{C}$ |
| OPERATING TEMP. | | -30 TO +75 | $^\circ\text{C}$ |
| STORAGE TEMP. | | -40 TO +85 | $^\circ\text{C}$ |

* $t < 10\mu\text{s}$

| | |
|-------------------------|---|
| SOLDER HEAT PROOF TEST: | DIPPING FOR 5 SEC. AT 250°C , 2 TIMES. |
| THERMAL SHOCK TEST: | 15 MIN. AT $+90^\circ\text{C}$, AND 15 MIN. AT -30°C , 25 CYCLES. |
| VIBRATION TEST: | 50Hz, FULL AMPLITUDE WIDTH; 1.5mm, 2 HOURS VERTICALLY AND HORIZONTALLY, RESPECTIVELY. |
| MOISTURE TEST: | $T_a=60^\circ\text{C}$, $R_h=90\%$, 1,000 HOURS. |
| IRON SOLDERING: | 20W IRON (SHARP TIP), $280-320^\circ\text{C}$, 5 SEC. MAX., |
| SOLDER DIP METHOD: | TEMP. IS $240-260^\circ\text{C}$ AND TIME IS WITHIN 10 SEC. |
| RE-FLOW SOLDERING: | SEE CHART. |

*UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES PER DECIMAL PRECISION ARE: X=±1 (±0.038), XX=±0.5 (±0.020), XXX=±0.25 (±0.010), XXXX=±0.127 (±0.005). LEAD SIZE=±0.05 (±0.002), LEAD LENGTH=±0.75 (±0.030). MIN.= +DECIMAL PRECISION -0.00 MAX.= +0.00 -DECIMAL PRECISION

| | |
|---|-------------------------------------|
| REV. H | PART NUMBER CCL-CRS10SR/G |
| 3.0mm x 2.5mm CERAMIC SURFACE MOUNT LED, RED & GREEN LEDS, WATER CLEAR LENS. | |

CONFIDENTIAL INFORMATION

THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DOCUMENT IS THE PROPERTY OF LUMEX INC. EXCEPT AS SPECIFICALLY AUTHORIZED IN WRITING BY LUMEX INC., THE HOLDER OF THIS DOCUMENT SHALL KEEP ALL INFORMATION CONTAINED HEREIN CONFIDENTIAL AND SHALL PROTECT SAME IN WHOLE OR IN PART FROM DISCLOSURE AND DISSEMINATION TO ALL THIRD PARTIES.

RELIABILITY NOTE

OUR MANY YEARS OF EXPERIENCE DATA ACCUMULATION INDICATE THAT SOLDER HEAT IS A MAJOR CAUSE OF EARLY AND FUTURE FAILURE. PLEASE PAY ATTENTION TO YOUR SOLDERING PROCESS.

290 E. HELEN ROAD
PALATINE, IL 60067-6976
PHONE: +1.847.359.2790
US WEB: www.lumex.com
TW WEB: www.lumex.com.tw

| | | | |
|-----------------|-------------|--------------|---------------|
| DRAWN BY: JC | CHECKED BY: | APPROVED BY: | DATE: 7.21.97 |
| | | | PAGE: 1 OF 1 |
| | | | SCALE: N/A |

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru