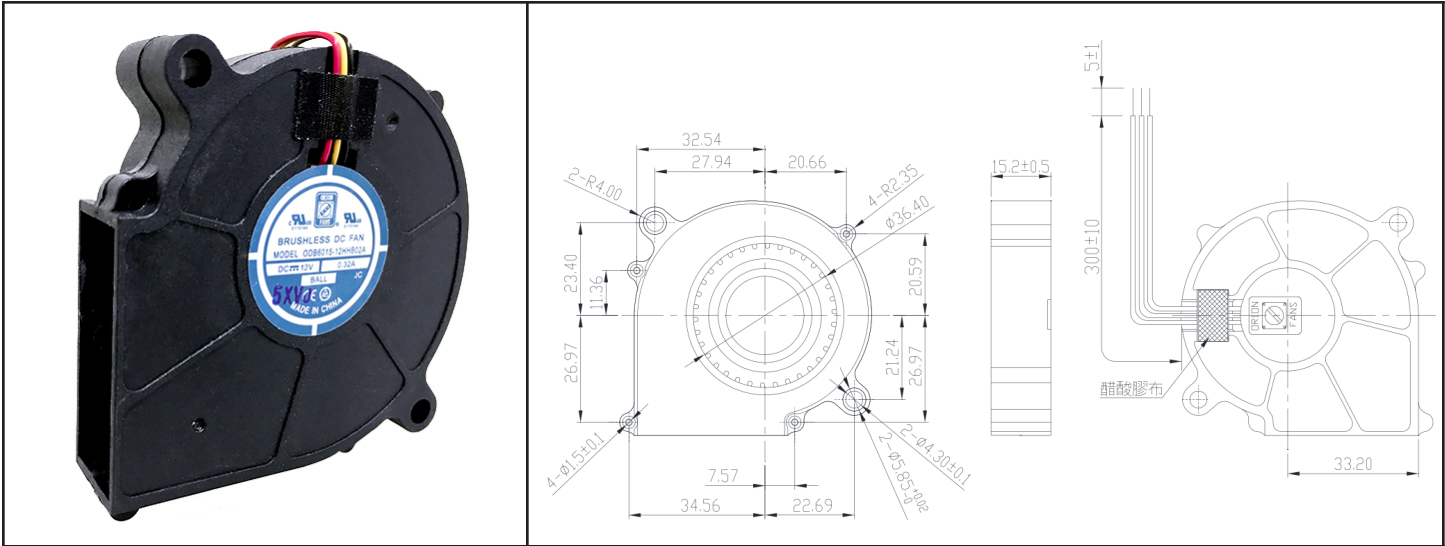


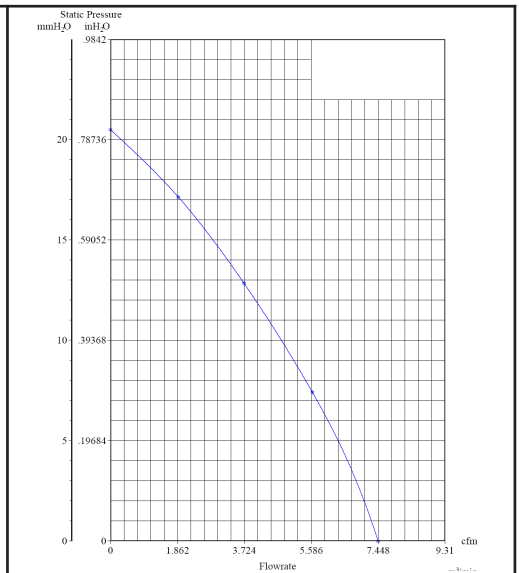
# ODB6015-12HHB02A



DC Blower 12V  
60x15mm (2.36"x .59")

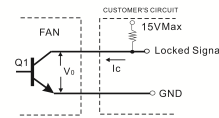


Frame & Impeller	PBT, UL94V-O plastic	Options Available Tachometer
Conneccion	3x Lead wires *	
Motor	Brushless DC, auto restart, polarity protected.	Weight: ~ 35 g
Bearing System	Dual ball bearing	
Insulation Resistance	Min. 10M at 500VDC	* Connection UL1571, 28AWG, ~320mm Red (+) Black (-) Yellow Alarm
Dielectric Strength	1 minute at 500 VAC, max leakage < 500 MicroAmp	
Temperature Range	-10C ~ +70C	m1
Storage Temperature	-40C ~ +80C	
Life (L10)	70,000 hours (40C)	

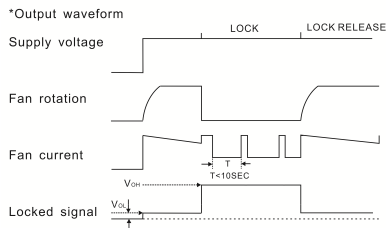


Part Number	ODB6015-12HHB02A
Nominal Voltage	12V DC
Voltage Range	7 ~ 13.2V DC
Nominal Current	.20 A
Rated Power	3.84 W
Rated Speed (RPM)	5000
Airflow (CFM)	7.45
Noise Level (dB)	44
Max. Static Pressure	.80" H <sub>2</sub> O

Output of locked signal  
\*Output type.....Open collector type  
\*Electrical design suggestion:  
(External signal function design is decided by customer)



\*Transistor Q1 at "ON" position  
Collector current.....I<sub>c</sub>=5mA Max  
Saturation Voltage.....V<sub>ce(sat)</sub>=1.0V Max  
(Between Collector and Emitter at I<sub>c</sub>=5mA)  
\*Transistor Q1 at "OFF" position  
Release Voltage.....V<sub>ce</sub>=15V Max



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)