



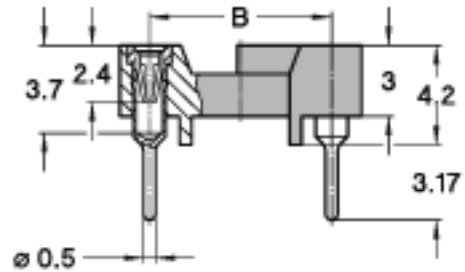
preci-dip

DIL SOCKETS

SERIES
110

110-PP-XXX-41-605101
2.54 mm, Solder tail automatic insertion

DIL sockets with ribbed insulator body and soft copper alloy contacts compatible with automatic insertion equipment.



TECHNICAL SPECS.:

Insulator	Black glass filled polyester PBT-GF30-FR
Flammability	UL 94V-O
Sleeve	Brass CuZn36Pb3 (C36000)
Contact	Clip (4 finger): Beryllium copper (C17200)
Accepted pin Ø	0.40 to 0.56 mm
Insertion Forces	2 N typ.
Withdrawal Forces	1 N typ. (polished steel gauge Ø 0.43 mm)
Mechanical life	Min. 100 cycles
Rated current	1 A
Contact resistance	Max. 10 m
Dielectric strength	Min. 1000 V RMS

ORDERING INFORMATION:

PP Plating code	Sleeve	Clip
87	Tin	Gold flash
83	Tin	Gold 0.75 µm

Other pin count please consult

ADVANCED INFORMATION:

Order Codes	Poles	A	B	C	D	E	See
110-PP-306-41-605101	6	7.62					
110-PP-308-41-605101	8	7.62					
110-PP-314-41-605101	14	7.62					
110-PP-316-41-605101	16	7.62					

110-PP-318-41-605101	18	7.62
110-PP-320-41-605101	20	7.62
110-PP-324-41-605101	24	7.62
110-PP-422-41-605101	22	10.16
110-PP-624-41-605101	24	15.24
110-PP-628-41-605101	28	15.24
110-PP-632-41-605101	32	15.24
110-PP-640-41-605101	40	15.24

TECHNICAL ASSISTANCE

GENERAL SPECIFICATIONS:

The values listed below are general specs applying for PRECI-DIP DIL sockets. Please see individual catalog page for additional and product specific technical data.

Operating temperature range	-55 ... +125 °C
Climatic category (IEC)	55/125/21
Operating humidity range	annual mean 75 %
Max working voltage	100 VRMS/150 VDC

PRECI-DIP sockets are recognized by Underwriters Laboratories Inc. and listed under "Connectors for Use in Data, Signal, Control and Power Applications", File Nr. E174442.

MECHANICAL CHARACTERISTICS:

Clip retention	Min. 40 N (no displacement under axial force applied)
Contact (sleeve / clip) retention	Min. 3.3 N acc. to MIL-DTL-83734, pt 4.6.4.2

ELECTRICAL CHARACTERISTICS:

Insulation resistance between any two adjacent contacts	Min. 10'000 M at 500 V AC
Capacitance between any two adjacent contacts	Max. 1 pF
Air and creepage distances between any two adjacent contacts	Min. 0.6 mm (Min. 0.2 mm FOR SHRINK-DIP SOCKETS)

ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS:

The sockets withstand the following environmental tests without mechanical and electrical defects:

- Dry heat steady state IEC 60512-11-9.11i / 60068-2-2.Bb: 125 °C, 16h
- Damp heat cyclic IEC 60512-11-12.11m / 60068-2-30.Db: 25/55 °C, 90 – 100 %rH, 1 cycle of 24 h
- Cold steady state IEC 60512-11-10.11j / 60068-2-1.A: -55 °C, 2 h
- Thermal shock IEC 60512-11-4.11d / 60068-2-14.Na: -55/125 °C, 5 cycles 30 min
- Sinusoidal vibrations IEC 60512-6-4.6d / 60068-2-6.Fc: 10 to 500 Hz, 10 g, 1 octave/min, 10 cycles for each axis
- Shock IEC 60512-6-3.6c / 60068-2-27.Ea: 50 g, 11 ms, 3 shocks in three axis

During the above two tests no contact interruption >50 ns does appear.

- Solderability J-STD-002A, Test A, 245°C, 5 s solder alloy SnAg3.8Cu0.7
- Resistance to soldering heat J-STD-0020C, 260°C, 20 s
- Moisture sensitivity J-STD-020C level 1
- Resistance to corrosion :
 - 1) Salt spray test IEC 60068-2-11.Ka: 48 h
 - 2) Sulfur dioxide (SO₂) test IEC 60068-2-42 Kc: 96 h at 25 ppm SO₂, 25 °C, 75 %rH
 - 3) Hydrogen sulfide (H₂S) test IEC 60068-2-43 Kd: 96 h at 12 ppm H₂S, 25 °C, 75 %rH

SOLDERLESS COMPLIANT PRESS-FIT CHARACTERISTICS:

PRESS-FIT CHARACTERISTICS MEASURED ACC. TO IEC 60352-5

- Press-in force: 90 N max. (at min. hole dia.) / 65 N typ.
- Push-out force: 30 N min. (at max. hole dia.) / 50 N typ.
- Push-out 3rd cycle: 20 N min. (at max. hole dia.)

PCB HOLE DIMENSIONS

- 2.54 mm grid: Finished hole Ø: 1 + 0.09/-0.06 mm | Drilled hole Ø: 1.15 ± 0.02 mm

PCB HOLE PLATING

- PCB surface finish: Hole plating
- Tin: 5-15 μm tin over min. 25 μm copper
- Copper: min. 25 μm copper
- Gold over nickel: 0.05-0.2 μm gold over 2.5-5 μm nickel over min. 25 μm copper

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru