



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01 ₀	RELEASED	3/13/90	<i>D. Comello</i>

NOTES:
1. CAPTURED CENTER CONTACT

HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER MIL-P-19468, FED SPEC L-P-403 AND ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B196, ALLOY 173	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
CONTACT SLEEVE	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B196, ALLOY 173	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER NICKEL PLATE PER QQ-N-290
CONTACT RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B194	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50±1</u>	Interface Dimensions <u>DESC SPEC 85071</u>	Temperature Rating <u>-65°C TO +125°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC TO 18</u>	Recommended Mating Torque <u>N/A</u>	Vibration <u>MIL-STD-202, METHOD 204, CONDITION D</u>
Volt Rating (VRMS MAX) (at sea level) <u>500</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>3</u>	Shock <u>MIL-STD-202, METHOD 213, CONDITION I</u>
VSWR <u>1.05+0.005f(GHz) DC TO 18GHz</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1</u>	Thermal shock <u>MIL-STD-202, METHOD 107, CONDITION B</u>
Insertion Loss (dB MAX) <u>.03x√f(GHz)</u>	Force to Engage (In/Lbs MAX) <u>3</u>	Moisture Resistance <u>MIL-STD-202, METHOD 106</u>
RF Leakage (dB) (Interface only fully mated) <u>-(90 -f(GHz))</u>	Force to Disengage (In/Lbs MAX) <u>1.5</u>	Corrosion <u>MIL-STD-202, METHOD 101, CONDITION B</u>
Corona, 70 Ft (VRMS MIN) <u>335</u>	Center Contact Captivation: Axial <u>6 LBS MIN</u>	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) <u>1000</u>	Radial <u>NONE</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>2.0</u>	Cable Retention <u>N/A</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Weight (Grams) <u>3.3</u>	
RF High Potential (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>1000</u>		
I.R. (Megohms) <u>5000</u>		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC. DEC ANGLES ± 1/64 ±.005 ± °	DRAWN BY <u>E.F.HOYLE</u> DATE <u>3/8/90</u> CHECKED BY <u>K.C.MAHER</u> 3/13/90 APP'D BY <u>D. Comello</u> 3/13/90	AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599
USE ASSY PROCEDURE NO. AP. <u>N/A</u>	TITLE OSP 2 HOLE FLANGE MOUNT JACK RECEPTACLE STRAIGHT TERMINAL	
SCALE <u>2:1</u>	SIZE <u>B</u> CODE IDENT NO. <u>26805</u> 4552-1352-00	REV <u>01₀</u> SHEET 1 OF 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru