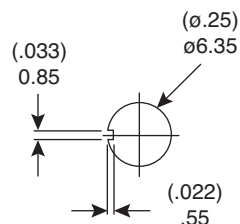
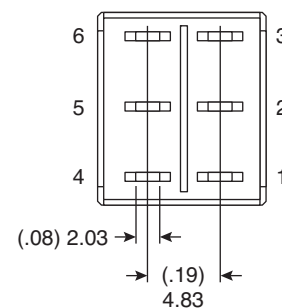
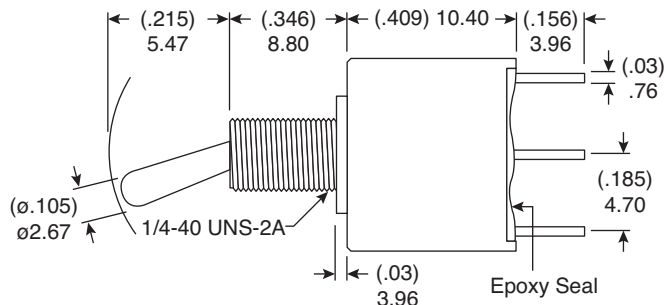
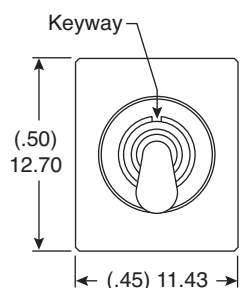
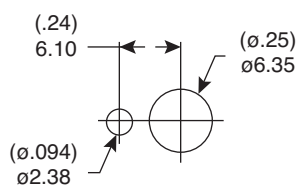


Dimensions: mm (in)

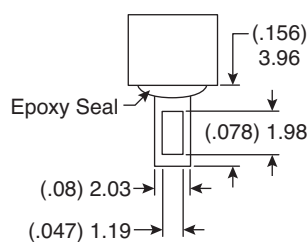


Without locking ring



With standard locking ring

PANEL MOUNTING



SOLDER LUG

Pos. 1	Pos. 2	Pos. 3
ON	OFF	(ON)
2-3, 5-6	OPEN	2-1, 5-4

SWITCH FUNCTION

Electrical Specifications:

- Contact Resistance: 10m Ω max. initial @ 2-4 VDC 100mA
- Insulation Resistance: 1,000M Ω min.
- Dielectric Strength: 1,000 V RMS @ sea level
- Rating: 2A/250VAC
5A/120VAC or 28VDC

Mechanical Specifications:

- Mechanical Life: 30,000 make-and-break cycles
- Operating Temperature: -30°C to 85°C

Note:

- RoHS Compliant
By Exemption

Soldering Process:

- Manual Soldering: Use a soldering iron of 30 watts, controlled at 350°C approximately 5 sec. while applying Solder.
- Wave Soldering: Recommended soldering temperature: 260 $\pm$ 5°C
Duration of solder immersion: 5 $\pm$ 1 sec.
(PCB is 1.6mm in thickness)

Sealed Miniature Toggle Switch
108-1AD5T2192-EVX

**Mountain
Switch**

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru