

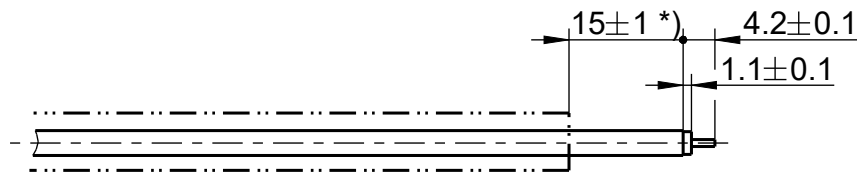
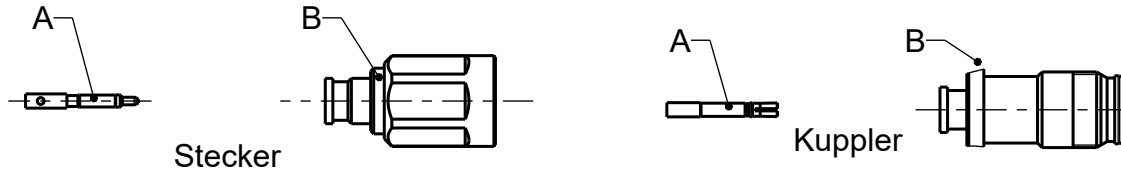
Montageanleitung:

MA_89B

Serie: NEX10

Verbinder gerade
für Festmantel- und Semiflex-Kabel

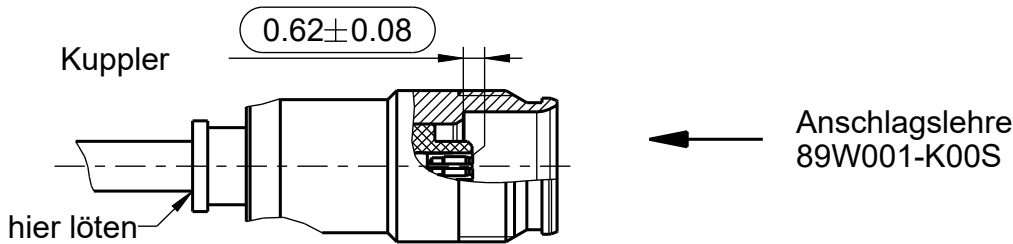
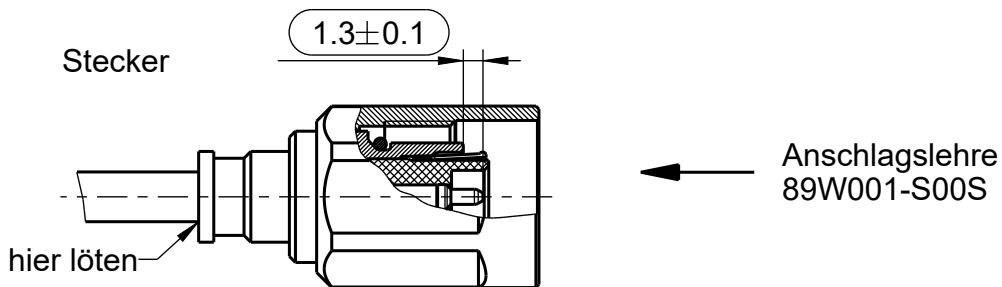
Kabelbefestigung:
Innenleiter gelötet
Außenleiter gelötet



- 1) Kabel nach Zeichnung abisolieren.
- *) Abisolierung bei vorhandenem Kunststoffmantel



- 2) Innenleiter "A" bis auf Anschlag auf den Kabelinnenleiter schieben und mithilfe der Löt Aufnahme verlöten.



- 3) Das so vorbereitete Kabel auf das Anschlussmaß in den Steckerkörper "B" einschieben und verlöten.
Achtung: zu viel Zinn kann einen Kurzschluss verursachen!
- 4) Anschlussmaße überprüfen. (Restliche Anschlussmaße sind der Gesamtzeichnung zu entnehmen).

vertraulich / confidential

rev.	change-no	name	date	drawn	date	name	scale:
b00	18-2001	B_Wollitzer	05.11.2018	check.	29.08.2016	T_Stadler	1:1
a00	18-s301	S_Schier	04.09.2018	appr.	05.11.2018	F_Fraunhofer	sheet:
300	17-1471	T_Stadler	31.08.2017		05.11.2018	F_Fraunhofer	1/2
200	17-v097	T_Stadler	16.05.2017				
100	16-m667	T_Stadler	31.08.2016				

Rosenberger

Werkzeuge:

Abisolierwerkzeug
Anschlagslehre
Löttausrüstung
....
....
....
....

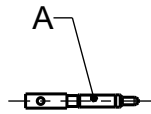
Assembly Instruction:

MA_89B

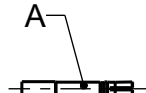
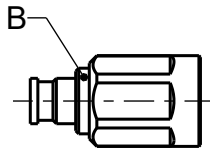
Series: NEX10

**Straight Connector
for Semi-Rigid and Semi-Flex Cable**

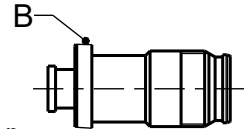
**Cable entry:
Center conductor soldered
Outer conductor soldered**



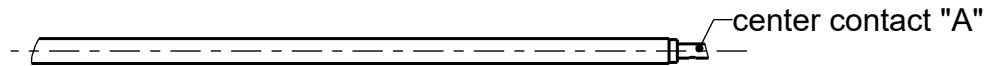
male connector



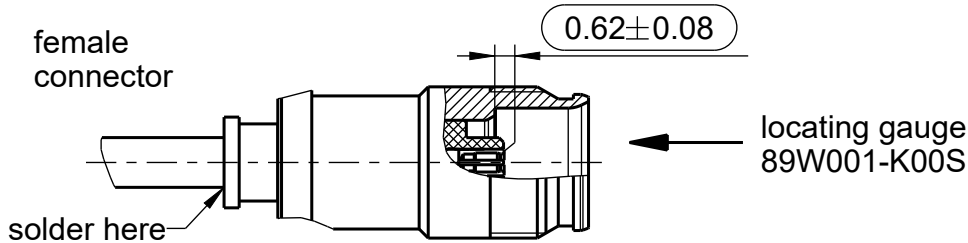
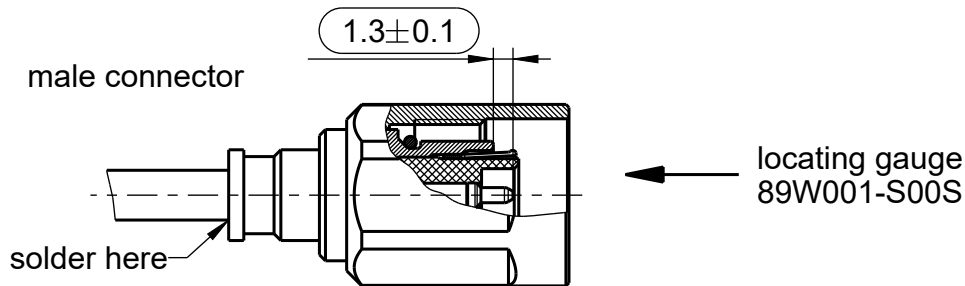
female connector



- 1) Prepare cable acc. to drawing.
- *) Stripping for cable with FEP-jacket



- 2) Slide center contact "A" onto center conductor of the cable until stop and solder it with assistance of the solder tool.



- 3) Slide prepared cable into connector body "B" to the right dimension and solder. Attention: too much tin may cause a short!
- 4) Check mating dimensions. (For missing mating dimensions see the general drawing).

vertraulich / confidential

rev.	change-no	name	date	drawn	date	name	scale:
b00	18-2001	B_Wollitzer	05.11.2018	check.	29.08.2016	T_Stadler	1:1
a00	18-s301	S_Schier	04.09.2018	appr.	05.11.2018	F_Fraunhofer	2/2
300	17-1471	T_Stadler	31.08.2017				
200	17-v097	T_Stadler	16.05.2017				
100	16-m667	T_Stadler	31.08.2016				

Rosenberger

Tools:

stripping tool
locating gauge
solder equipment
....
....
....
....

1

2

3

4



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru