

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC

DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	 TE Connectivity				
DIMENSIONS:		CHK					
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	NAME				
		PRODUCT SPEC	RESTRICTED TO				
		APPLICATION SPEC	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO	
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	A3	C-	SCALE	SHEET OF	REV

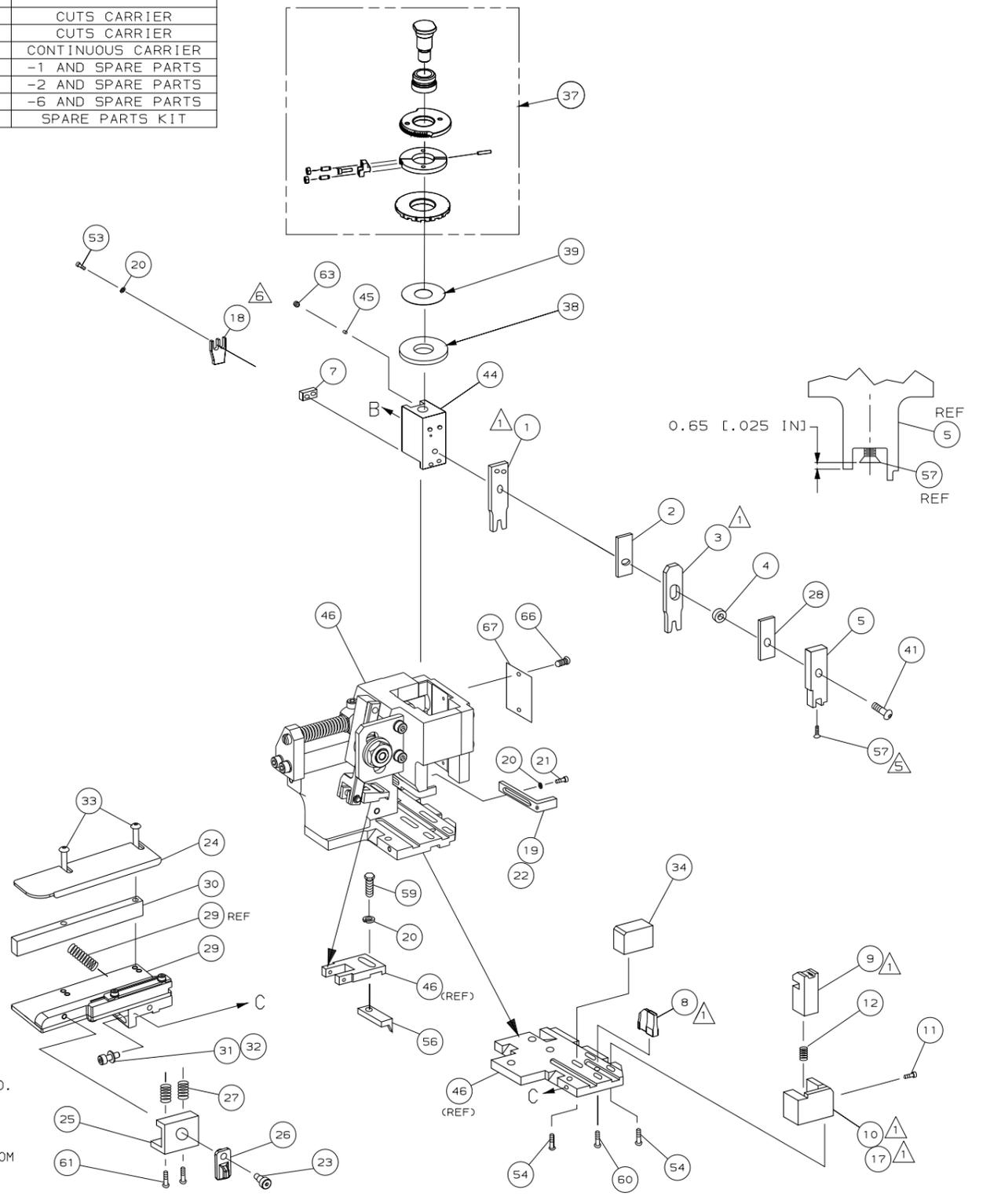
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1528227 1528227

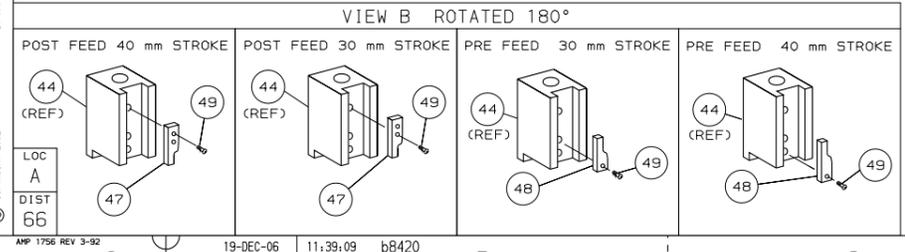
/nd/nboun/medout

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528227-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528227-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528227-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528227-1	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528227-2	C	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528227-6	C	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528227-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

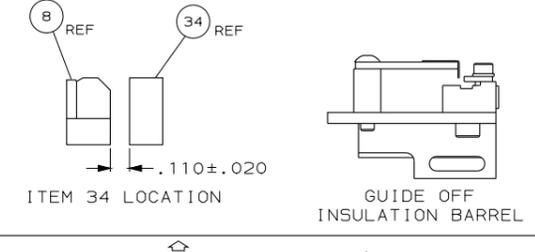
CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: SOCKET CONTACT 0.63X1.5MM			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.03 [.080 IN]	F	0.75-1.50mm ²
INSUL	3.43 [.135 IN]	0	2.60 MAX [.102 IN MAX]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
4.30-4.90 [.169-.193 IN]		408-8322 & 408-8490	
TERMINAL		FEED	
APPL SPEC 114-18286		7.00 [.276 IN]	
TERMINALS APPLIED			
TERMINAL	SEAL		
1241605	967067-1	-	-
-	963142-1	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING	
mm ² AWG	*	*	
1.50mm ²	1.44 ±0.05 [.057 ±.002 IN]	B8	
1.00mm ²	1.25 ±0.05 [.049 ±.002 IN]	D1	
0.75mm ²	1.15 ±0.05 [.045 ±.002 IN]	D8	



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. THIS APPLICATOR APPLIES TERMINAL WITH A SEAL. INSULATION Ø QUOTED IS OUTER Ø OF SEAL & THE INSULATION DIAMETER IS DEPENDENT UPON SEAL BEING APPLIED.
- 5. APPLY TORQ-SEAL IN ALLEN SOCKET TO FILL HOLE AFTER FLAT HD HAS BEEN ADJUSTED TO CORRECT HEIGHT AT QUALIFICATION. APPLY #1-23419-5 LOC-TITE TO THREADS.
- 6. HOLDER, TERMINAL (ITEM NO.18) POSITIONED 0.6 [.023 IN] FROM UNDERSIDE OF RAM SURFACE (ITEM NO.44).



*** WARNING:**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO		
-	1	1	1	1	1	1528227	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	72
-	-	-	-	-	-	-	-	71
-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	64
-	-	-	-	-	-	-	-	63
-	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR,SET (M5X20) DRAG	62
-	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	61
-	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	60
-	-	-	-	-	-	-	-	59
-	1	1	1	1	1	985575-3	SCR,FHC (M3X10) DEP	58
-	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	57
-	-	-	-	-	-	-	-	56
-	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	55
-	2	2	2	2	2	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) TERM HLD DWN	54
-	-	-	-	-	-	-	-	53
-	-	-	-	-	-	-	-	52
-	-	-	-	-	-	-	-	51
-	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	50
-	-	-	-	-	-	-	-	49
-	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	-	-	-	-	-	-	-	43
-	-	-	-	-	-	-	-	42
-	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41
-	-	-	-	-	-	-	-	40
-	1	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUBASSY	39
-	1	1	1	1	1	1-469367-0	SPACER, FINE ADJUST	38
-	1	1	1	1	1	879103-2	FINE ADJUST HEAD SUBASSY	37
-	-	-	-	-	-	-	-	36
-	-	-	-	-	-	-	-	35
-	1	1	1	1	1	1320934-3	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1320908-8	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1-455888-8	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK (M4) STRIPPER	20
-	-	-	-	-	-	-	-	19
-	1	1	1	1	1	690518-2	HOLDER, TERMINAL	18
-	1	-	-	-	-	1338684-2	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	356885-5	STOP, SHEAR	11
-	-	-	-	-	-	-	-	10
-	1	1	1	1	1	1-1320921-0	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	9
-	1	2	2	2	2	318707-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	8
-	1	1	1	1	1	6-1333204-7	ANVIL	7
-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	240641-2	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	5
-	-	-	-	-	-	-	-	4
-	1	1	1	1	1	1338680-1	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	3
-	1	1	1	1	1	238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	2
-	1	2	2	2	2	1-562244-2	CRIMPER, INSULATION	1
-	1	1	1	1	1	455888-6	SPACER, CRIMPER	1
-	1	2	2	2	2	2-562108-8	CRIMPER, WIRE	1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. © COPYRIGHT 2002. RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

2002 LAYOUT L1426403 SET UP GAGE 458637-3

DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
 1 PLC DEC ±
 2 PLC DEC ±
 3 PLC DEC ±
 ANGLES ±
 SURF TEXTURE.
 REMOVE BURRS. BREAK SHARP EDGES RO.3B MAX

AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608

NAME: FINE ADJ SIDE FD HD-1 APPL
 MACHINE REF: HD-1 APPL

SCALE: D DWG NO: 1528227 SHEET: 1 OF 1 REV: C

QTY REQD PER ASSY: -77 -76 -72 -71 -6 -2 -1

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru