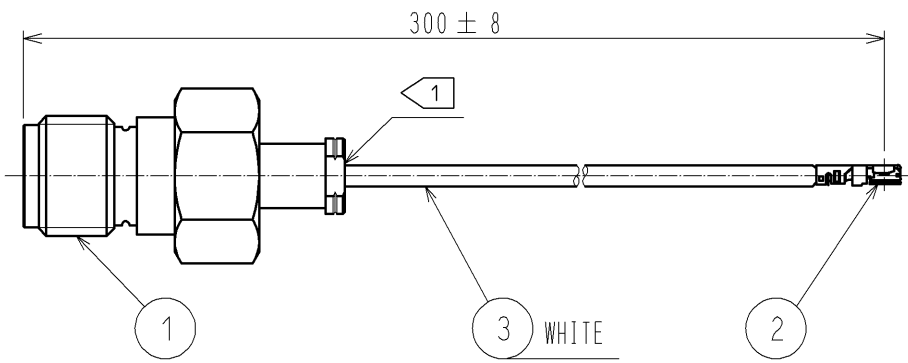
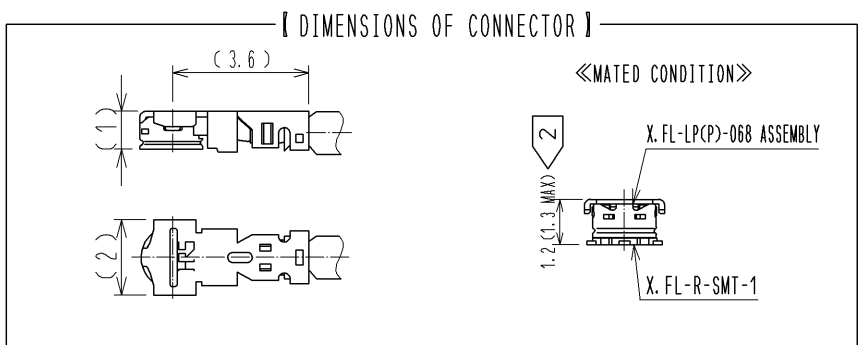


APPLICABLE STANDARD						
RATING	OPERATING TEMPERATURE RANGE	- 40°C TO + 90°C (90%RH MAX)	STORAGE TEMPERATURE RANGE	- 40°C TO + 90°C (90%RH MAX)		
	POWER	—W	CHARACTERISTIC IMPEDANCE	50 Ω (0 TO 6 GHz)		
	PECULIARITY	—	APPLICABLE CABLE	FWS5064 (WHITE) KURABE INDUSTRIAL CO., LTD.		
SPECIFICATIONS						
ITEM	TEST METHOD	REQUIREMENTS	QT	AT		
CONSTRUCTION						
GENERAL EXAMINATION	VISUALLY AND BY MEASURING INSTRUMENT.	ACCORDING TO DRAWING.	X	X		
MARKING	CONFIRMED VISUALLY.		X	X		
ELECTRIC CHARACTERISTICS						
CONTACT RESISTANCE	10 mA MAX (DC OR 1000 Hz).	CENTER CONTACT	176 mΩ MAX.	X	X	
		OUTER CONTACT	76 mΩ MAX.	X	X	
INSULATION RESISTANCE	100 V DC.		500 MΩ MIN.	X	X	
VOLTAGE PROOF	200 V AC. FOR 1 min. CURRENT LEAKAGE 2mA MAX.	NO FLASHOVER OR BREAKDOWN.			X	X
VOLTAGE STANDING WAVE RATIO	FREQUENCY 0.045 TO 3 GHz	VSWR	1.3 MAX.	X	—	
	FREQUENCY 3 TO 6 GHz	VSWR	1.4 MAX.			
INSERTION LOSS	FREQUENCY TO GHz		dB MAX.	—	—	
MECHANICAL CHARACTERISTICS						
CABLE CLAMP ROBUSTNESS (AGAINST CABLE PULL)	APPLYING A PULL FORCE THE CABLE AXIALLY AT 9.8 N MAX.	1) NO WITHDRAWAL AND BREAKAGE OF CABLE. 2) NO BREAKAGE OF CLAMP.			X	—
COUNT	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE		
△						
REMARK RoHS COMPLIANT			APPROVED	KY. SHIMIZU	14. 11. 17	
			CHECKED	TO. KATAYAMA	14. 11. 17	
			DESIGNED	YI. FUNADA	14. 11. 14	
Unless otherwise specified, refer to JIS C 5402.			DRAWN	YI. FUNADA	14. 11. 14	
Note QT:Qualification Test AT:Assurance Test X:Applicable Test		DRAWING NO.		ELC4-361456-02		
HRS	SPECIFICATION SHEET	PART NO.	HRMJ-X. FL-068K3TS-A-300RS			
	HIROSE ELECTRIC CO., LTD.	CODE NO.	CL321-6605-0-02	△	1/1	



NOTE Do not apply any excessive stress to the cable assembly position.
 The drawing shows mated connector height only.

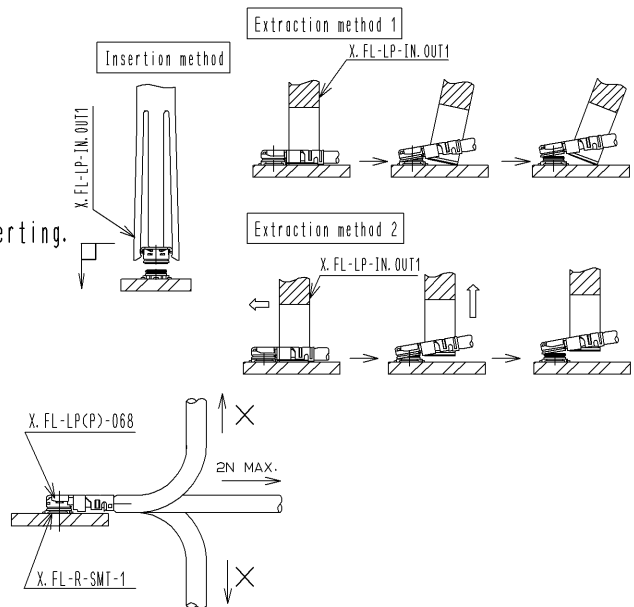


[PRECAUTIONS FOR HANDLING]

◆ Connector insertion and extraction
 a. Insert the connector as perpendicularly to the mating surface as possible with aligning the mating axes of both connectors by specialised insertion JIG.
 Part No. : W.FL-LP-IN(CL331-0323-2) or X.FL-LP-IN.OUT1(CL331-0715-2)
 Do not excessively slant the connectors when inserting.

b. connector shall be extracted by specialised extraction JIG.
 Part No. : X.FL-LP-IN.OUT1(CL331-0715-2)
 Never hold the cable when extracting the cable because it damages the connector.

◆ Allowable loads on the cable after the connectors are mated.
 The right figures show the maximum allowable loads on the cable.
 Do not apply loads exceeding these values to the cable.



RoHS COMPLIANT

2	X.FL-LP(P)-068	CL331-0714-0-00			
1	HRM-200-066JBN(40)	CL323-0793-1-40	3	FWS5064(WHITE)	KURABE INDUSTRIAL CO., LTD.
NO.	PART NO.	CODE NO.	NO.	PART NO.	MANUFACTURER

UNITS mm		SCALE FREE	COUNT 	DESCRIPTION OF REVISIONS	DESIGNED	CHECKED	DATE
HIROSE ELECTRIC CO., LTD.				APPROVED : KY. SHIMIZU 14. 11. 17 CHECKED : TO. KATAYAMA 14. 11. 17 DESIGNED : YI. FUNADA 14. 11. 14 DRAWN : YI. FUNADA 14. 11. 14	DRAWING NO. EDC4-361456-02 PART NO. HRMJ-X.FL-068K3TS-A-300RS CODE NO. CL321-6605-0-02		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru