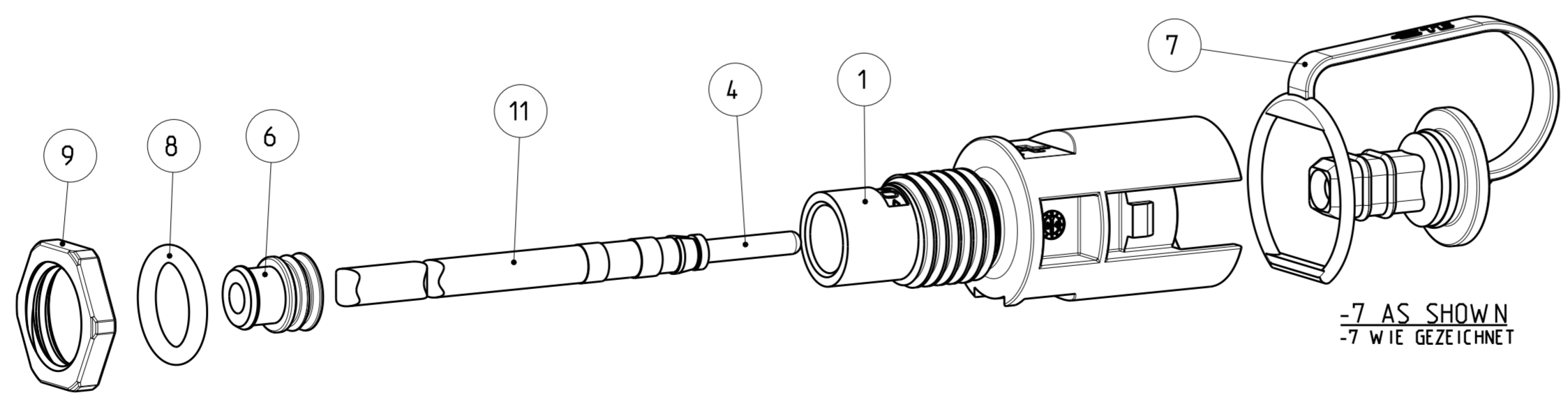


REVISIONS ÄNDERUNGEN				DATE	DWN	APVD
P	LTR	DESCRIPTION BESCHREIBUNG				
		SEE SHEET 1	-	-	-	

- 1 PACKAGING INSTRUCTION: 100 PIECES OF EACH PART PACKAGED IN MINIGRIP BAG (ITEM NO. 13)
- 2 PACKAGING INSTRUCTION: 100 PIECES OF EACH PART PACKAGED IN PLASTIC BAG (ITEM NO. 14)
- 3 PACKAGING UNIT: ALL COMPONENTS OF EACH DASH-NUMBER PACKAGED ACCORDING TO 1 OR 2 PACKAGED IN CORRUGATED SHIPPING BOX
- 4 USE ONLY SOLAR CABLE TYPE: ROME USE-2
- 5 STRANDED WIRE 2.5mm², 4mm² AND 6mm²
VOLTAGE RATING U0/U = 600V/1000V.
TEMPERATURE RANGE -40 °C / +115 °C
- 6 MINIGRIP BAGS (ITEM NO. 12) AND (ITEM NO. 13) AND PLASTIC BAG (ITEM NO. 14) NOT SHOWN
- 12 RECOMMENDED TIGHTENING TORQUE FOR NUT (ITEM NO. 9) OR (ITEM NO. 19) WHEN ASSEMBLING AT HOUSING WALL 1.3^{+0.2} Nm
- 13 ITEM NO. 4, 18 AND ITEM NO. 20 MOUNTED WITH ITEM NO. 1 OR 2 AND PACKAGED IN PLASTIC BAG (ITEM NO. 14).
ITEM NO. 9 PACKAGED IN MINIGRIP BAG (ITEM NO. 13) AND ENCLOSED IN PLASTIC BAG (ITEM NO. 14).
- 14 ITEM NO. 5, 21 AND ITEM NO. 23 MOUNTED WITH ITEM NO. 1 AND PACKAGED IN PLASTIC BAG (ITEM NO. 14).
ITEM NO. 9 PACKAGED IN MINIGRIP BAG (ITEM NO. 13) AND ENCLOSED IN PLASTIC BAG (ITEM NO. 14).
- 15 ITEM NO. 5, 22 AND ITEM NO. 23 MOUNTED WITH ITEM NO. 2 AND PACKAGED IN PLASTIC BAG (ITEM NO. 14).
ITEM NO. 9 PACKAGED IN MINIGRIP BAG (ITEM NO. 13) AND ENCLOSED IN PLASTIC BAG (ITEM NO. 14).
- 16 PACKAGING UNIT: 400 PIECES
MINIMUM ORDER QUANTITY: 400 PIECES

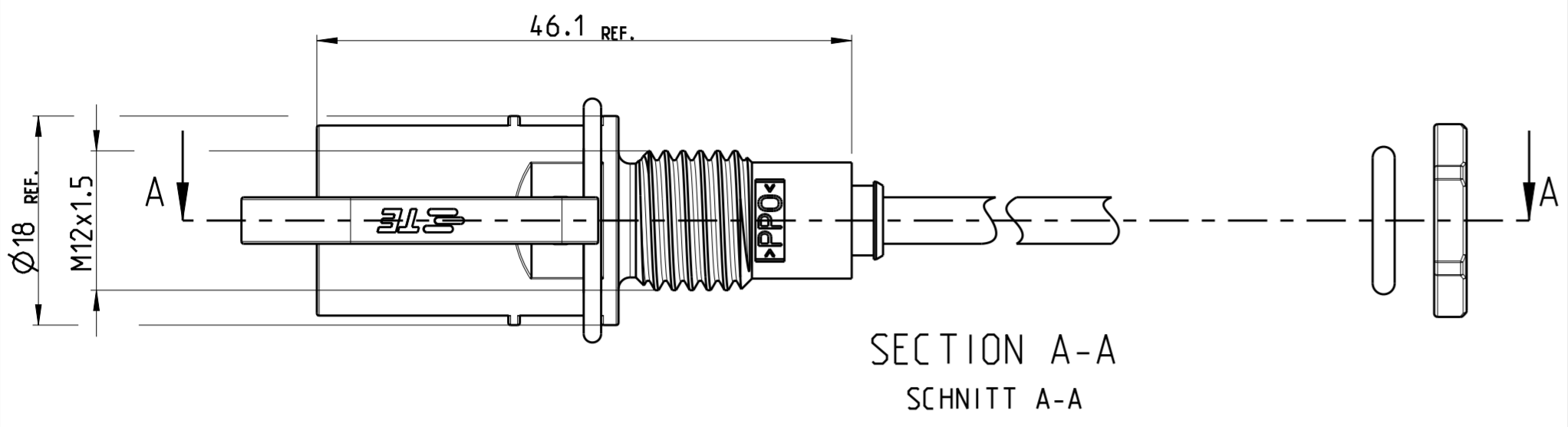
- 1 VERPACKUNGSANWEISUNG: 100 STÜCK VON JEDEM TEIL IM MINIGRIP-BEUTEL (POS. 13) VERPACKT
- 2 VERPACKUNGSANWEISUNG: 100 STÜCK VON JEDEM TEIL IM KUNSTSTOFF-BEUTEL (POS. 14) VERPACKT
- 3 VERPACKUNGSEINHEIT: ALLE KOMPONENTEN EINER STRICHVARIANTE VERPACKT GEMÄSS 1 BZW. 2 IM VERSANDKARTON VERPACKT
- 4 NUR SOLARKABEL TYP: ROME USE-2 VERWENDEN
- 5 LITZE 2.5mm², 4mm² UND 6mm²
NENNSPANNUNG U0/U = 600V/1000V.
TEMPERATURBEREICH -40 °C / +115 °C
- 6 MINIGRIP-BEUTEL (POS. 12) UND (POS. 13) UND KUNSTSTOFF-BEUTEL (POS. 14) NICHT DARGESTELLT
- 12 EMPFOHLENES ANZUGSDREHMOMENT FÜR BEFESTIGUNGSMUTTER (POS. 9) ODER (POS. 19) BEI MONTAGE AN GEHÄUSEWAND 1.3^{+0.2} Nm
- 13 POS. 4, 18 UND POS. 20 MONTIERT MIT POS. 1 ODER 2 UND VERPACKT IN KUNSTSTOFF-BEUTEL (POS. 14).
POS. 9 VERPACKT IN MINIGRIP-BEUTEL (POS. 13) UND IN KUNSTSTOFF-BEUTEL (POS. 14) BEIGELEGT.
- 14 POS. 5, 21 UND ITEM NO. 23 MONTIERT MIT POS. 1 UND VERPACKT IN KUNSTSTOFF-BEUTEL (POS. 14).
POS. 9 VERPACKT IN MINIGRIP-BEUTEL (POS. 13) UND IN KUNSTSTOFF-BEUTEL (POS. 14) BEIGELEGT.
- 15 POS. 5, 22 UND ITEM NO. 23 MONTIERT MIT POS. 2 UND VERPACKT IN KUNSTSTOFF-BEUTEL (POS. 14).
POS. 9 VERPACKT IN MINIGRIP-BEUTEL (POS. 13) UND IN KUNSTSTOFF-BEUTEL (POS. 14) BEIGELEGT.
- 16 VERPACKUNGSEINHEIT: 400 STÜCK
MINDESTBESTELLMENGE: 400 STÜCK



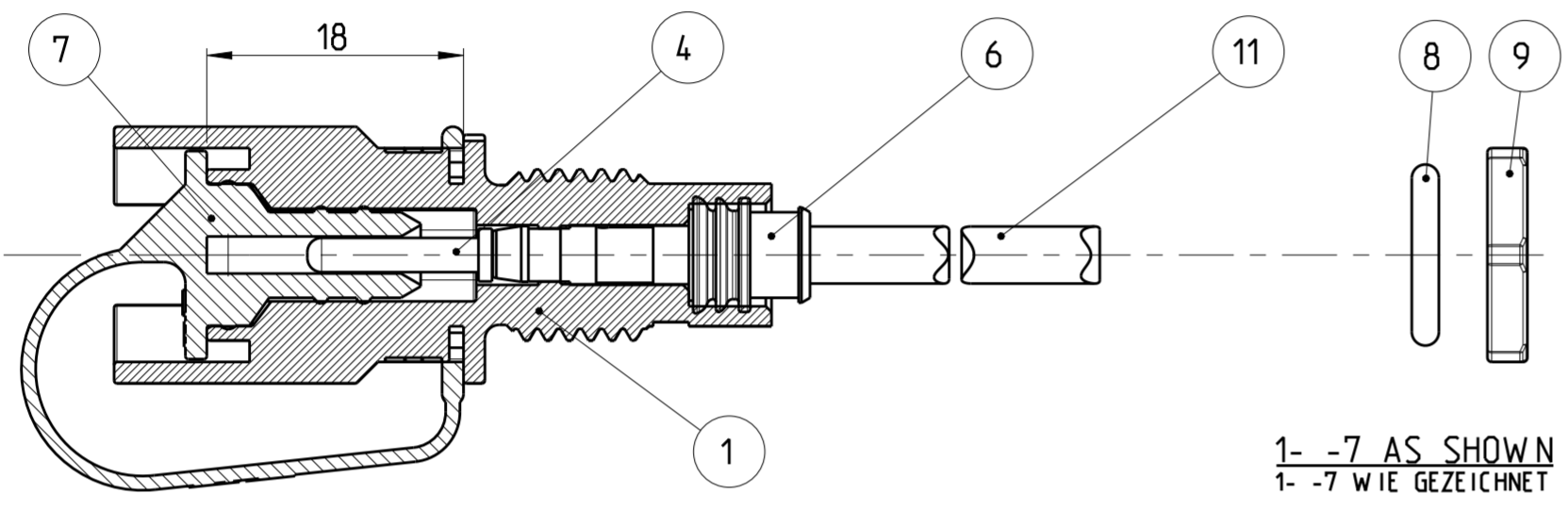
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. DIESES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH DEN UNTERZEICHNETEN KONTROLLIERT. ÄNDERUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN STANDSTAND BEEINTRÄCHTIGEN, SIND VERBODEN. DEN NEUESTEN LETZTBESTÄNDIGEN STANDSTAND ERKENNEN SIE AUF ANFRAGE.		DWN E. WERNER 16-JAN-06	TE Connectivity	
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: [mm]		CHK H. SCHERER 16-JAN-06		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN		APVD G. FELDMAYER 16-JAN-06	NAME CONNECTION FOR INVERTED CONVERTER ANSCHLUSS FÜR WECHSELRICHTER	
MATERIAL material_2		PRODUCT SPEC 108-18701	SIZE A2	RESTRICTED TO NUR FÜR
FINISH/SURFACE/FARBE finish_spec_2		APPLICATION SPEC 114-18488	CAGE CODE 00779	DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. C-1394738
		WEIGHT GEWICHT -	SCALE MASSSTAB 2:1	SHEET BLATT 2 OF 6
		CUSTOMER DRAWING	/KUNDENZEICHNUNG	REV F4

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED
 VERBODEN DEZE TEKENING EN VERBODEN DEZE TEKENING
 (C) COPYRIGHT 2001 BY -
 RELEASED FOR PUBLICATION
 FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG
 09-MAR-2001
 MATED WITH
 PASSEND ZU:

REVISIONS				
ÄNDERUNGEN				
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
BESCHREIBUNG				
-	-	SEE SHEET 1	-	-

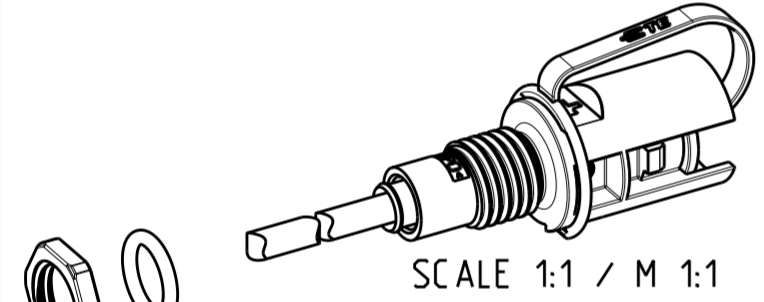


SECTION A-A
 SCHNITT A-A



1- -7 AS SHOWN
 1- -7 WIE GEZEICHNET

PACKAGING INSTRUCTION: CONNECTION FOR INVERTED CONVERTER PACKAGED IN MINIGRIP BAG (ITEM NO. 12) PER TE-SPEC. 107-18052.



SCALE 1:1 / M 1:1

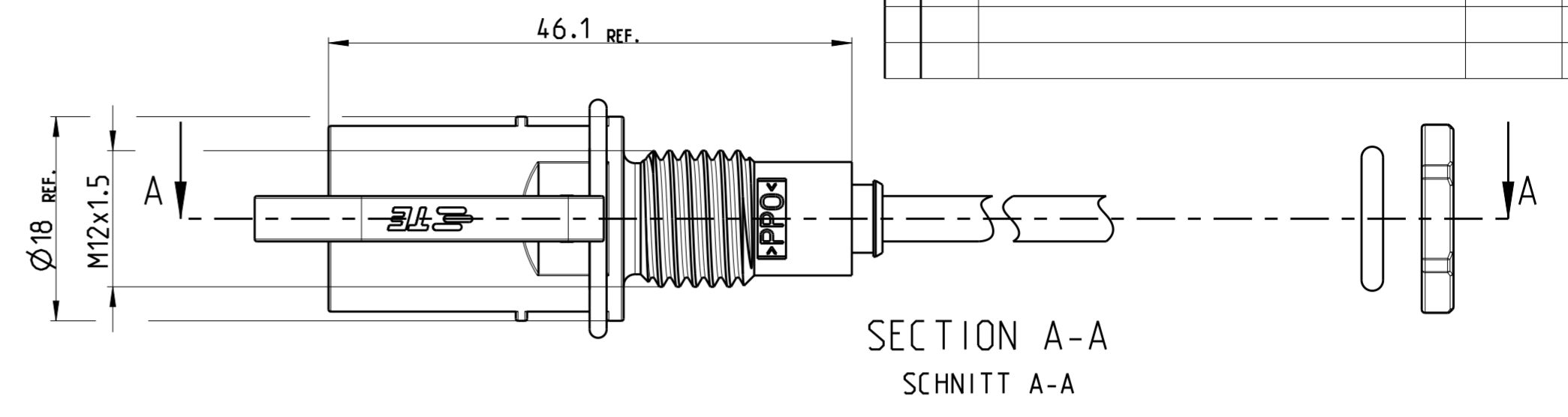
O-RING (ITEM NO. 8), NUT M12x1.5 (ITEM NO. 9),
 PIN CONTACT ASSY HVT 2.5mm² / AWG 14 (ITEM NO. 3),
 PIN CONTACT ASSY HVT 4mm² / AWG 12 (ITEM NO. 4)
 AND PIN CONTACT ASSY HVT AWG 10 (ITEM NO. 5)
 ENCLOSE LOOSELY IN MINIGRIP BAG (ITEM NO. 12).

- PACKAGING UNIT:** 100 PIECES PACKAGED PARTS ACCORDING TO **PACKAGED** IN CORRUGATED SHIPPING BOX.
- MINIMUM ORDER QUANTITY:** 100 PIECES

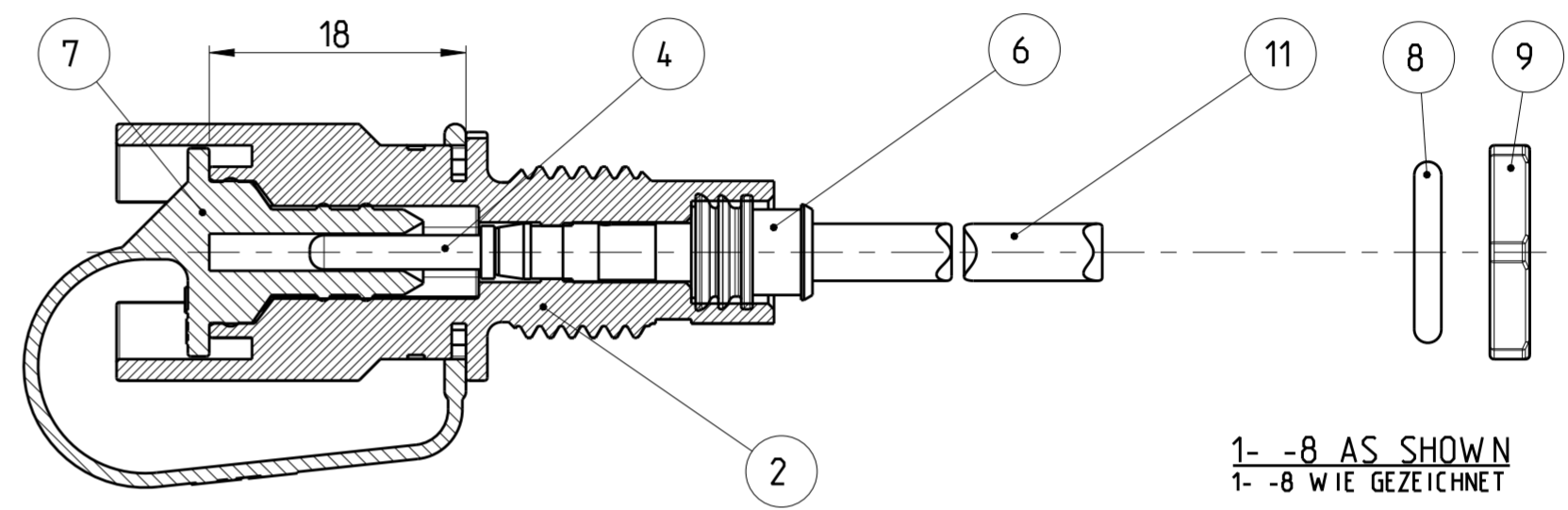
VERPACKUNGSANWEISUNG: ANSCHLUSS FÜR WECHSELRICHTER IM MINIGRIP-BEUTEL (POS. 12) NACH TE-SPEZ. 107-18052 VERPACKT.
 O-RING (POS. 8), MUTTER M12x1.5 (POS. 9),
 KONTAKTSTIFT ASSY HVT 2.5mm² / AWG 14 (POS. 3),
 KONTAKTSTIFT ASSY HVT 4mm² / AWG 12 (POS. 4)
 UND KONTAKTSTIFT ASSY HVT AWG 10 (POS. 5)
 IM MINIGRIP-BEUTEL (POS. 12) LOSE BEIGELEGT.

VERPACKUNGSEINHEIT: 100 STÜCK VERPACKTE TEILE GEMÄSS **PACKED** IM VERSANDKARTON VERPACKT.

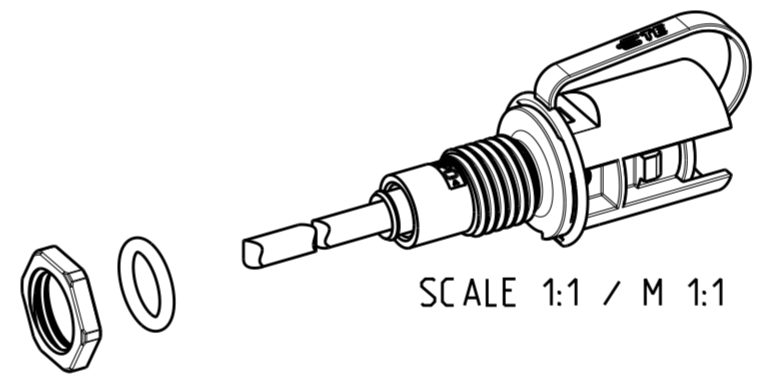
MINDESTBESTELLMENGE: 100 STÜCK



SECTION A-A
 SCHNITT A-A



1- -8 AS SHOWN
 1- -8 WIE GEZEICHNET



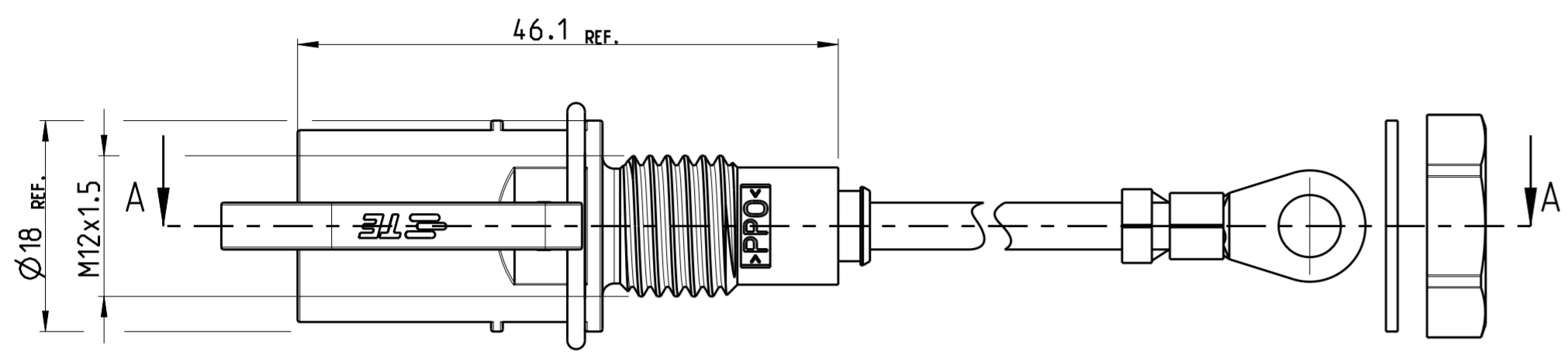
SCALE 1:1 / M 1:1

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. <small>DIESSES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AUF BEGRIFFLICHES KONTROLLIERT. ANSCHLIESSENDE, DIE DEN TECHNISCHEN STANDSTAND BEZÜGLICH DER VERÄNDERUNGEN, DEN BEWISSEN LETZTLIEGENDE ANFORDERUNGEN BEZÜGLICH DER ANFRAGE.</small>		DWN E. WERNER 26-FEB-01	 TE Connectivity	NAME CONNECTION FOR INVERTED CONVERTER ANSCHLUSS FUER WECHSELRICHTER	
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: (MM)		CHK H. SCHERER 26-FEB-01			PRODUCT SPEC 108-18701
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN 0 PLC ±0.2 1 PLC ±0.2 2 PLC ±0.2 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES/WINKEL ± FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE -		APVD G. FELDMEIER 26-FEB-01			APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ. 114-18488
MATERIAL - material_2		WEIGHT GEWICHT -	SIZE A2	CAGE CODE 00779	
finish_spec_2		CUSTOMER DRAWING	DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. C-1394738	RESTRICTED TO NUR FUER -	
		SCALE MASSSTAB 2:1	SHEET BLATT 3 OF 6	REV F4	

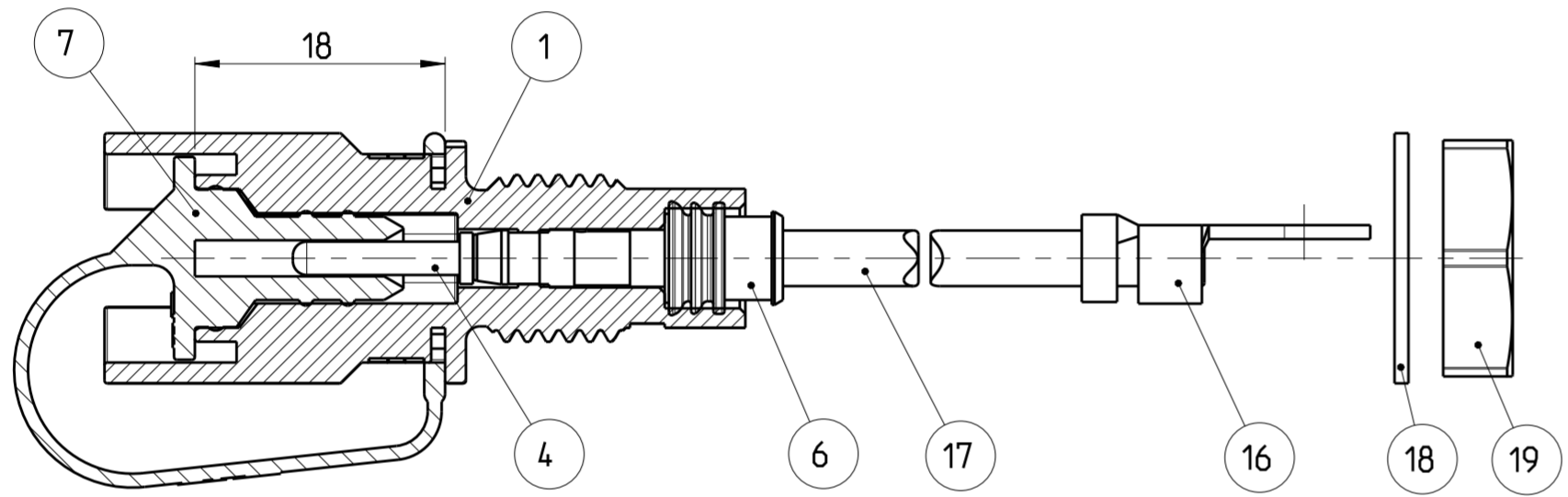
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED
 VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG
 © COPYRIGHT 2002 BY -
 RELEASED FOR PUBLICATION
 FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG
 17-JUL-2002
 ALL RIGHTS RESERVED.
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
 MATED WITH:
 PASSEND ZU:

REVISIONS		DATE	DWN	APVD
ÄNDERUNGEN				
DESCRIPTION				
BESCHREIBUNG				
P	LTR			

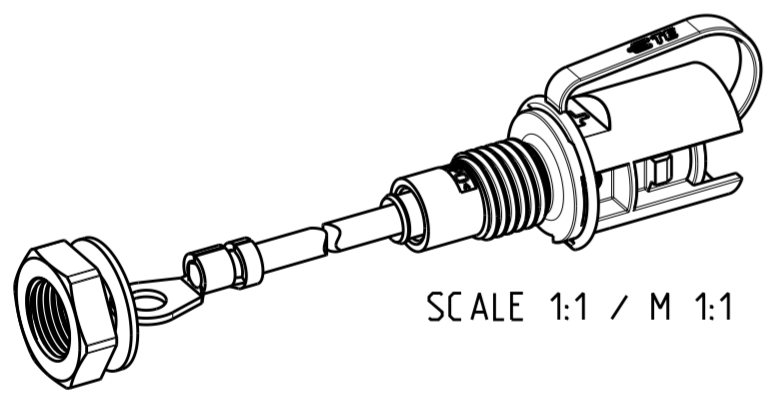
PROJEKT NR.:
 EGLPC 01008



SECTION A-A
 SCHNITT A-A



2- -3 AS SHOWN
 2- -3 WIE GEZEICHNET



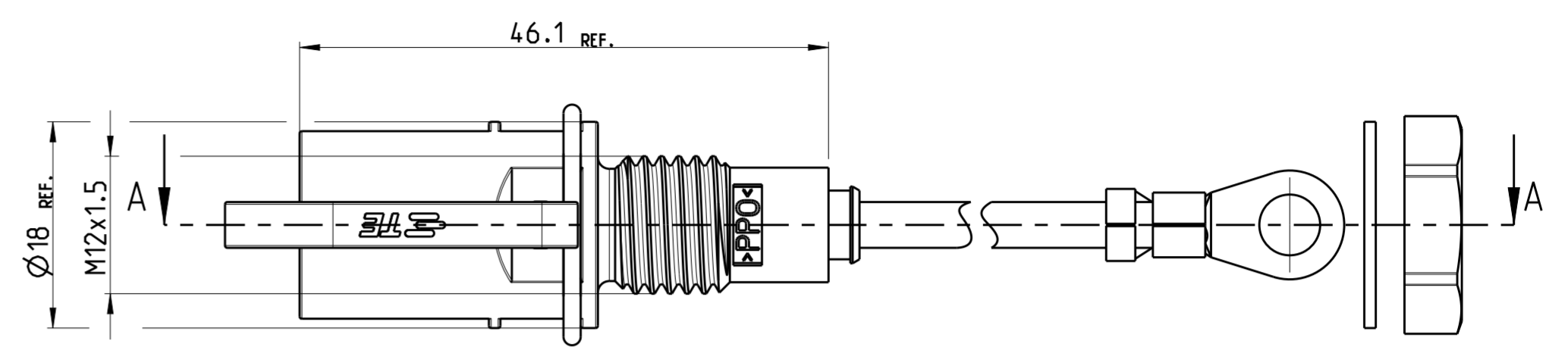
SCALE 1:1 / M 1:1

⚠ ITEM NO. 4, 6, 7, 16 AND 17 MOUNTED WITH ITEM NO. 1 OR 2.
 ITEM NO. 18 AND 19 ENCLOSE LOOSELY.

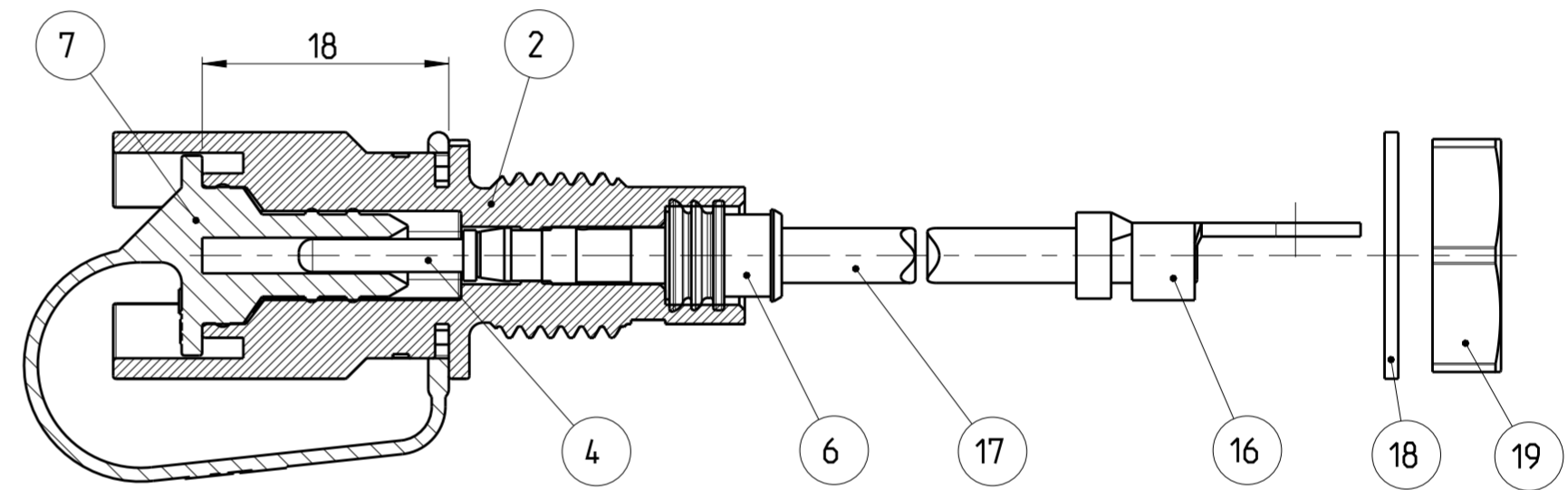
⚠ PACKAGING: SEE PN 1534900

⚠ POS. 4, 6, 7, 16 UND 17 MIT POS. 1 BZW. 2 MONTIERT.
 POS. 18 UND 19 LOSE BEIGELEGT.

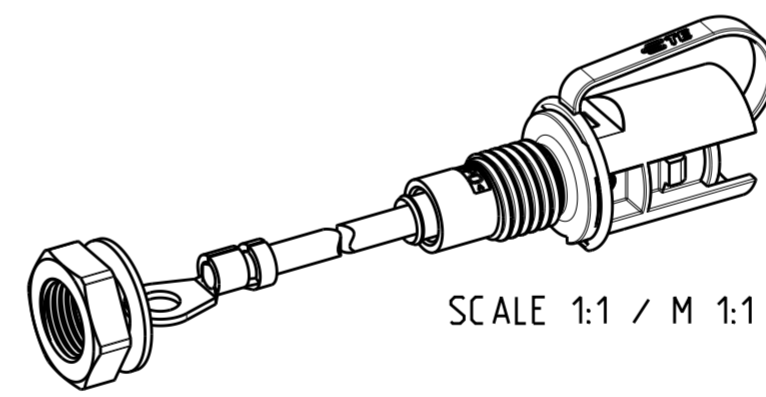
⚠ VERPACKUNG: SIEHE PN 1534900



SECTION A-A
 SCHNITT A-A



2- -4 AS SHOWN
 2- -4 WIE GEZEICHNET

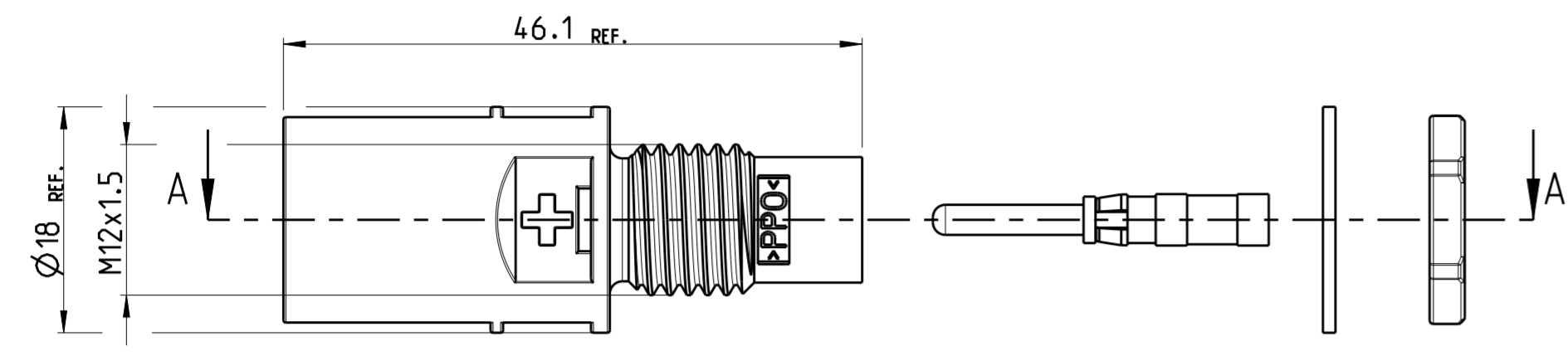


SCALE 1:1 / M 1:1

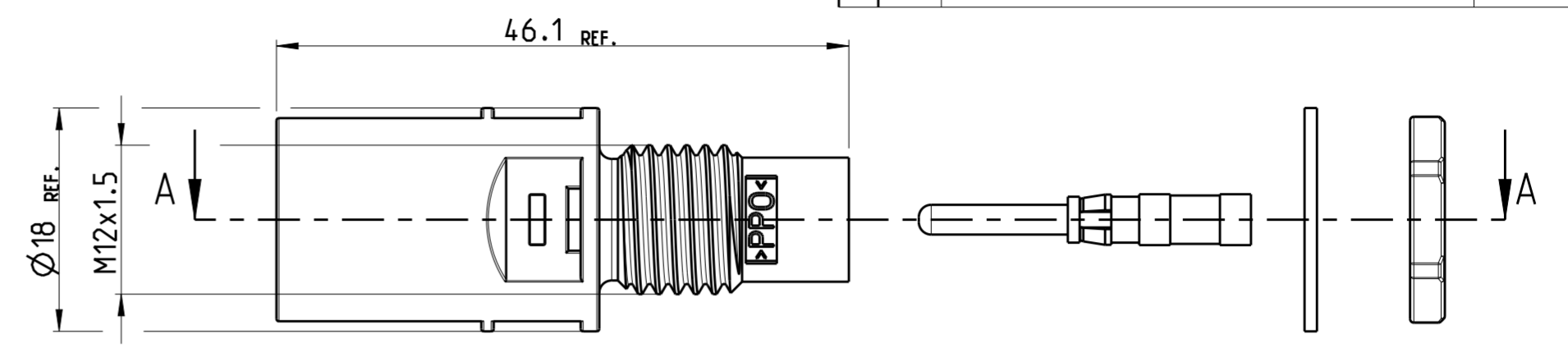
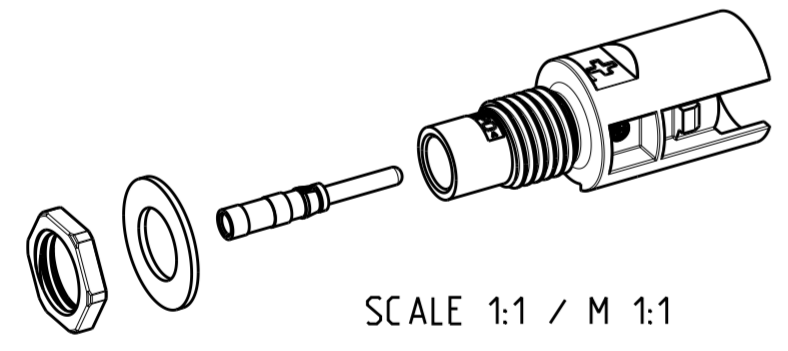
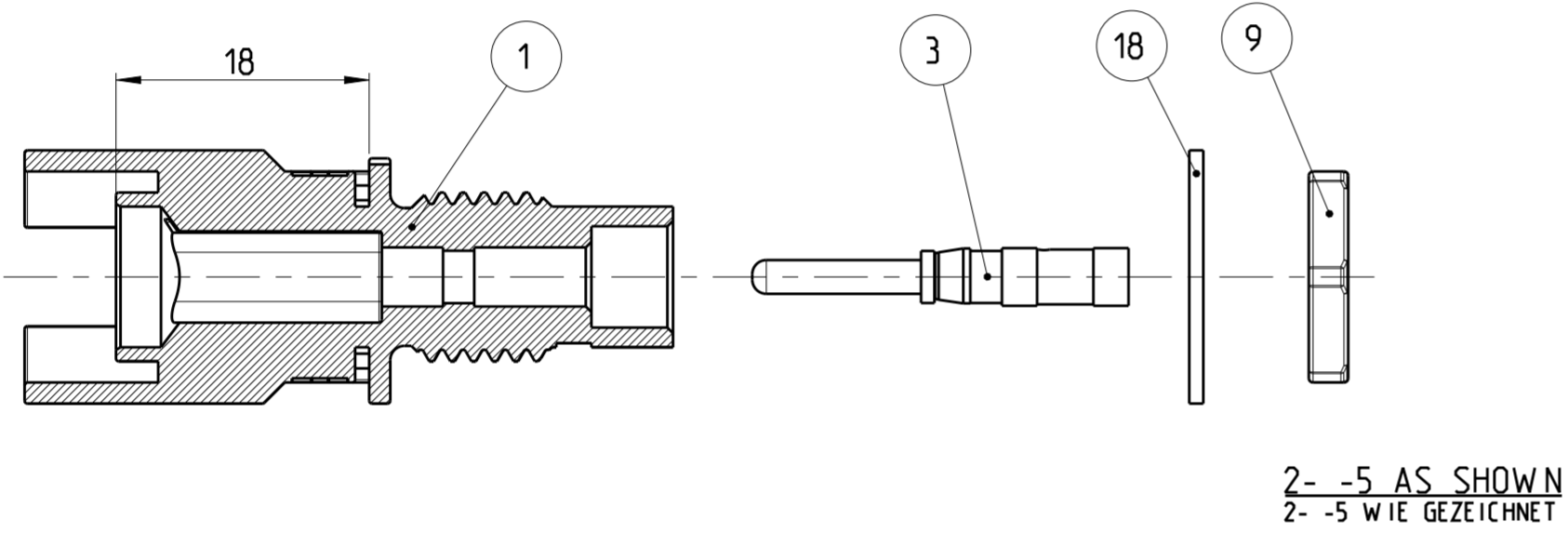
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. <small>DIESSES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH UNTERGEORDNETE KONTROLLEN, ANSCHLIESSENDE DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT BEZUGS, SIND VORZUNEHMEN, DEN DENNIS LETZTLIEFERNEN ANFORDERUNGSSTAND ERWÄHNEN SIE AUF ANFRAGE.</small>		DWN E. WERNER 17-JUL-02	 TE Connectivity
DIMENSIONS: MASSE IN MM: IT11		CHK H. SCHERER 17-JUL-02	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN 0 PLC ±0.2 1 PLC ±0.2 2 PLC ±0.2 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES/WINKEL ± FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE -		APVD G. FELDMAYER 17-JUL-02	NAME CONNECTION FOR INVERTED CONVERTER ANSCHLUSS FÜR WECHSELRICHTER
MATERIAL - material_2		PRODUCT SPEC 108-18701	SIZE A2
finish_spec_2		APPLICATION SPEC 114-18488	CAGE CODE 00779
		WEIGHT -	DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. C-1394738
		CUSTOMER DRAWING	RESTRICTED TO NUR FÜR -
		/KUNDENZEICHNUNG	SCALE MASSSTAB 2:1
			SHEET BLATT 4 VON 6
			REV F4

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED
 VERTRÄGLICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG
 (C) COPYRIGHT 2005 BY -
 RELEASED FOR PUBLICATION
 FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG
 15-AUG- 2005
 ALL RIGHTS RESERVED.
 ALLE RECHTE VORBEHALTEN
 MATED WITH:
 PASSEND ZU:

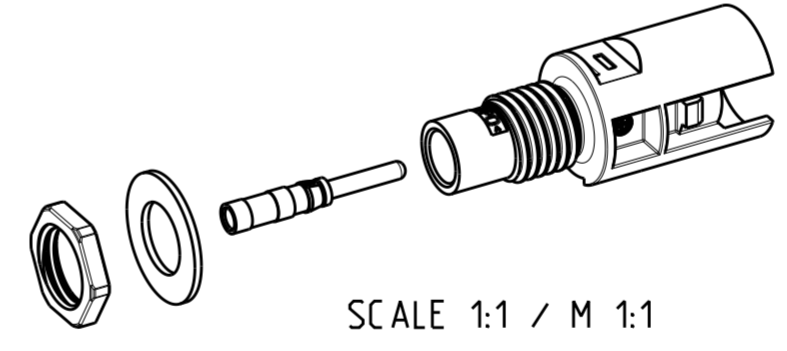
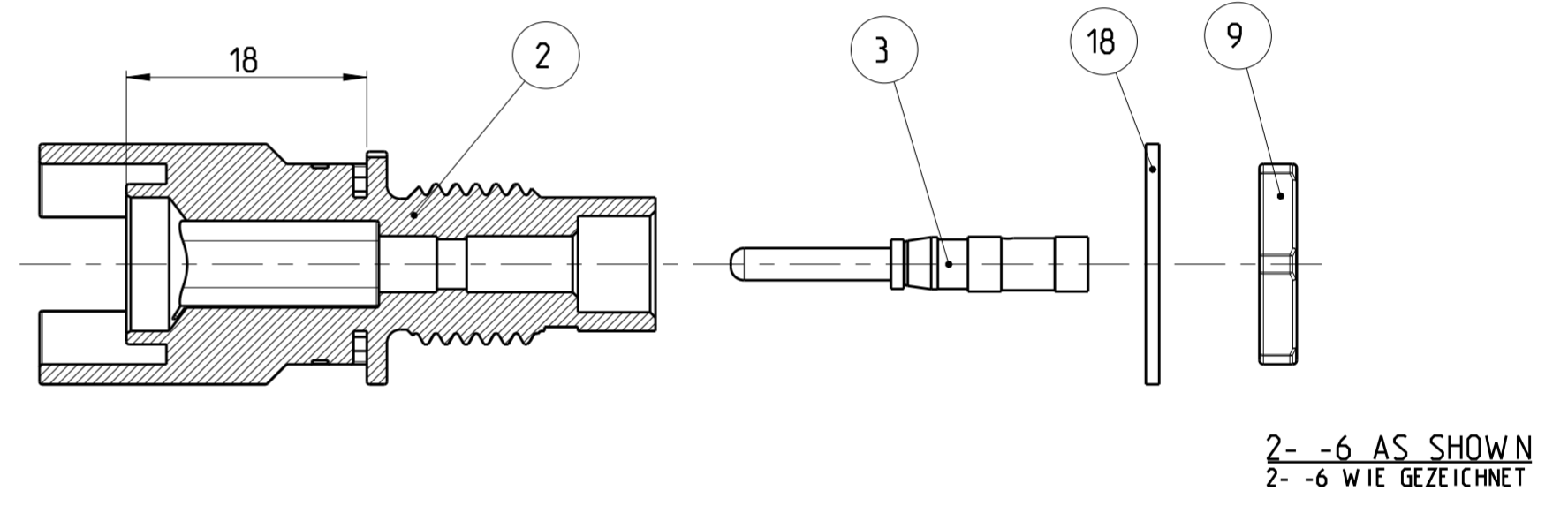
REVISIONS				
ÄNDERUNGEN				
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	APVD
BESCHREIBUNG				
-	-	SEE SHEET 1	-	-




SECTION A-A
 SCHNITT A-A



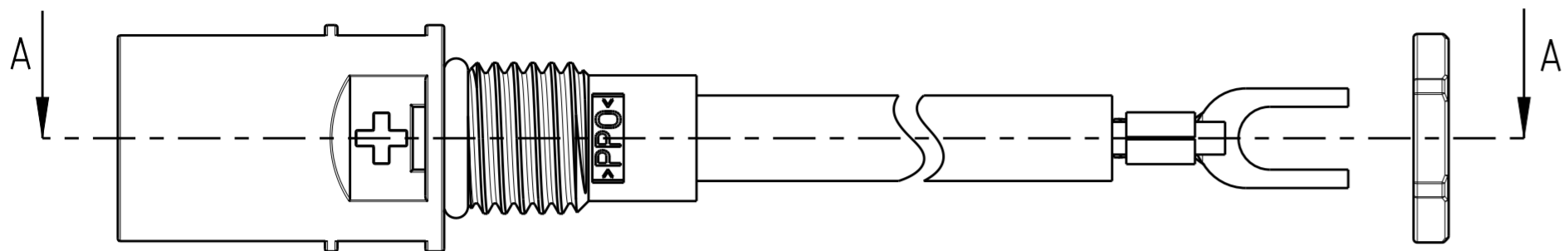
SECTION A-A
 SCHNITT A-A



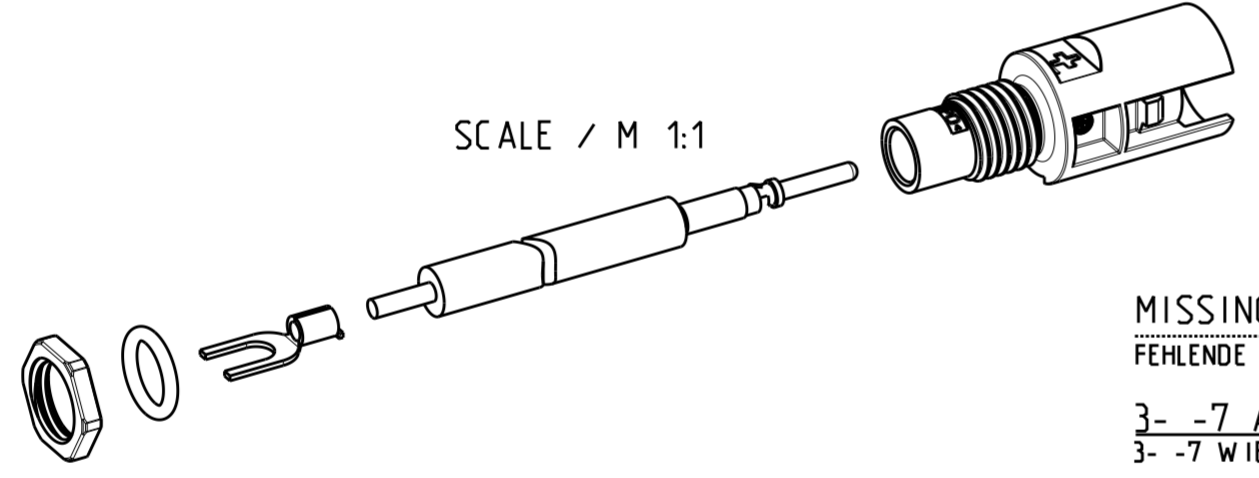
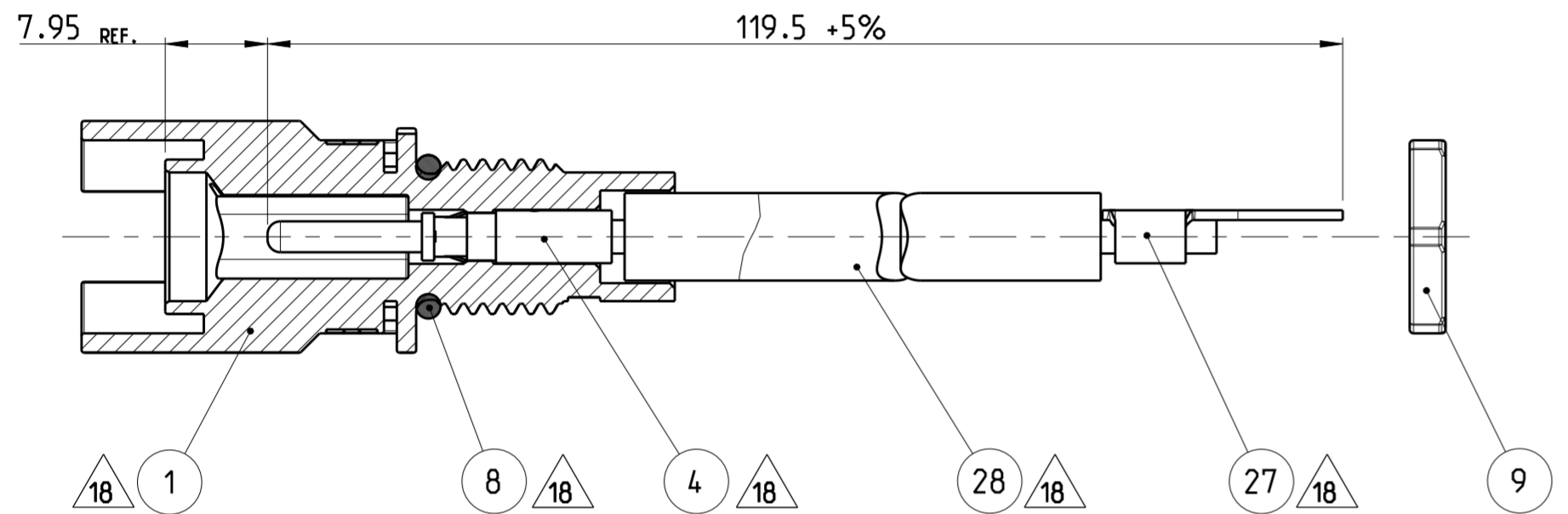
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. <small>DIESSES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH UNTERGEORDNETE KONTROLLIERTE, ANSCHLIESSENDE, DIE DEN TECHNISCHEN FORTSCHRITT BEWERTEN, SIND VERBODEN. DEN NEUESTEN LETZTSTÄNDIGEN ANFORDERUNGSSTAND ERFOLGEN SIE AUF ANFRAGE.</small>		DWN E. WERNER 11-AUG-05	 TE Connectivity
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: (MM)		CHK H. SCHERER 11-AUG-05	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTOLERANZEN 0 PLC ±0.2 1 PLC ±0.2 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES/WINKEL ± FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE -		APVD G. FELDMEIER 11-AUG-05	NAME CONNECTION FOR INVERTED CONVERTER ANSCHLUSS FÜR WECHSELRICHTER
MATERIAL - material_2		PRODUCT SPEC 108-18701 APPLICATION SPEC 114-18488	SIZE A2
FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE - finish_spec_2		WEIGHT -	DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. C-1394738
CUSTOMER DRAWING		/KUNDENZEICHNUNG	RESTRICTED TO NUR FÜR -
SCALE MASSSTAB 2:1		SHEET BLATT 5 OF 6	REV F4

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
 VERTRAULICHE UNVERÖFFENTLICHTE ZEICHNUNG
 RELEASED FOR PUBLICATION
 FREI FÜR VERÖFFENTLICHUNG
 12-FEB- 2002
 MATCHED WITH
 PASSEND ZU:
 ALL RIGHTS RESERVED.
 ALLE INTERNATIONALEN RECHTE VORBEHALTEN.

REVISIONS			DATE	DWN	APVD
NO.	DESCRIPTION	BY			
P	LTR				
-	SEE SHEET 1		-	-	-



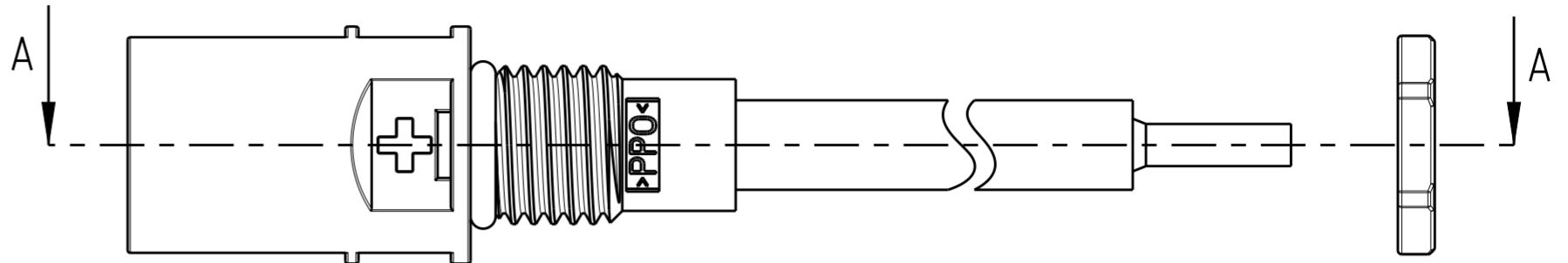
SECTION A-A
SCHNITT A-A



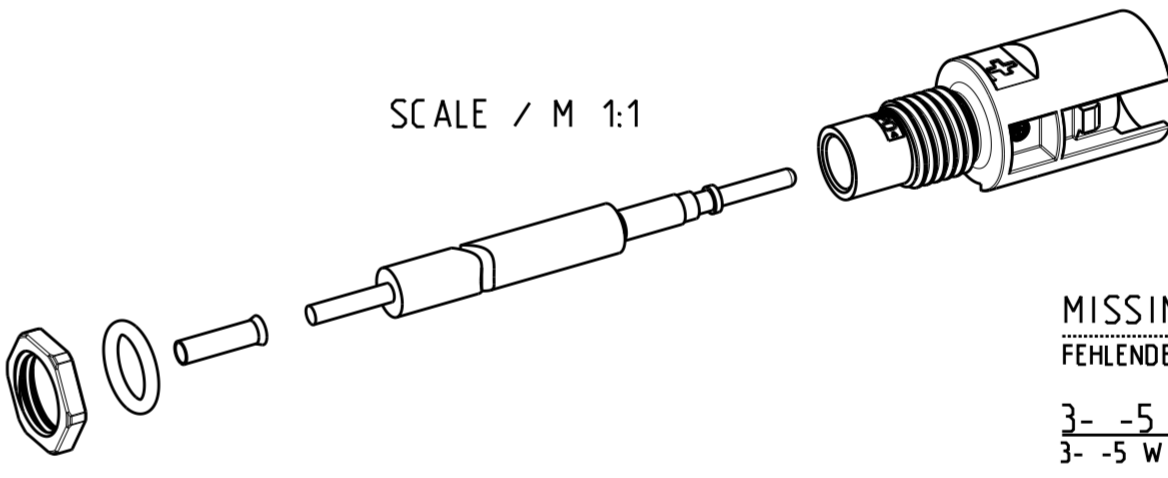
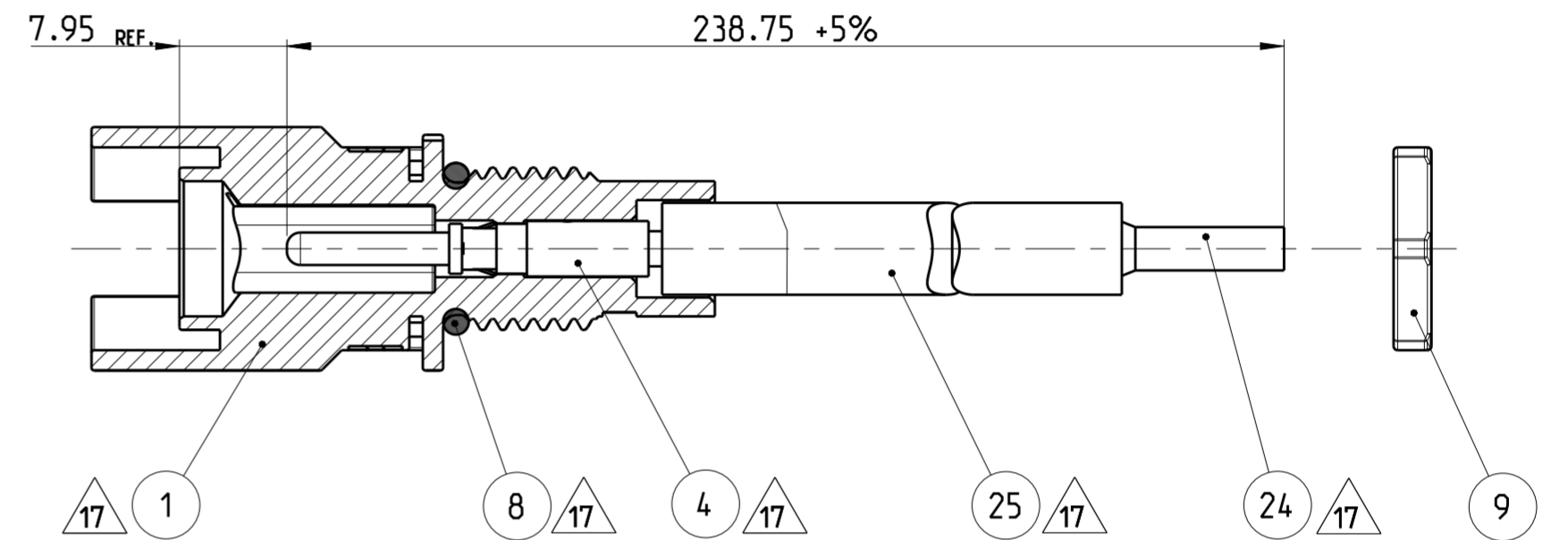
SCALE / M 1:1

MISSING DIMENSION SEE 2- -6
 FEHLENDE MASSE SIEHE 2- -6
 3- -7 AS SHOWN
 3- -7 WIE GEZEICHNET

- 17 ITEM NO. 8. 4. 24 PRE-ASSEMBLED WITH ITEM NO. 1 AND 25 OR ITEM NO. 2 AND 26.
- 18 ITEM NO. 8. 4. 27 PRE-ASSEMBLED WITH ITEM NO. 1 AND 28 OR ITEM NO. 2 AND 29.
- 19 100 PIECES ITEM NO. 9 NUT M12x1.5 PACKED IN ITEM NO. 13 MINIGRIP BAG AND ENCLOSED IN ITEM NO. 14 CORD TENSIONING BAG.
- 20 100 PIECES OF PRE-ASSEMBLED CONNECTORS AND NUT 12x1.5 IN MINIGRIP BAG 19 PACKED IN ITEM NO. 14 CORD TENSIONING BAG.



SECTION A-A
SCHNITT A-A



SCALE / M 1:1

MISSING DIMENSION SEE 2- -6
 FEHLENDE MASSE SIEHE 2- -6
 3- -5 AS SHOWN
 3- -5 WIE GEZEICHNET

- 17 POS. 8. 4. 24 VORMONTIERT MIT POS. 1 UND 25 ODER POS. 2 UND 26.
- 18 POS. 8. 4. 27 VORMONTIERT MIT POS. 1 UND 28 ODER POS. 2 UND 29.
- 19 100 STUECK POS. 9 MUTTER M12x1.5 VERPACKT IN POS. 13 MINIGRIP-BEUTEL UND IN POS. 14 KORDELZUG-BEUTEL BEIGELEGT.
- 20 100 STUECK DER VORMONTIERTEN STECKVERBINDER UND MUTTERN IM MINIGRIP-BEUTEL 19 IN POS. 14 KORDELZUG-BEUTEL VERPACKT.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. <small>DIESSES ZEICHNUNGSDOKUMENT WIRD DURCH AUFRECHTBARER KONTROLLEERT. ANÄNDERUNGEN, DIE DEN TECHNISCHEN ANFORDERUNGEN GEGENÜBER, SIND VERBOTEN. DEN ÄRTERNS LETZTLIEGENDEN ANFORDERUNGSSTAND ERFAHREN SIE AUF ANFRAGE.</small>		DWN E. REISS 25-MAR-10	 TE Connectivity
DIMENSIONS: MASSEINHEITEN: (MM)		CHK H. SCHERER 25-MAR-10	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ALLGEMEINTEOLERANZEN		APVD A. WOEBER 25-MAR-10	NAME CONNECTION FOR INVERTED CONVERTER ANSCHLUSS FÜR WECHSELRICHTER
0 PLC ±0.2 1 PLC ±0.2 2 PLC ±0.2 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES/WINKEL ± FINISH/OBERFLÄCHE/FARBE -		PRODUCT SPEC 108-18701	SIZE A2
MATERIAL - material_2		APPLICATION SPEC VERARBEITUNGSSPEZ 114-18488	CAGE CODE 00779
		WEIGHT GEWICHT -	DRAWING NO. ZEICHNUNGS-NR. C-1394738
		CUSTOMER DRAWING	RESTRICTED TO NUR FÜR -
		SCALE MASSSTAB 2:1	SHEET BLATT 6 OF 6
			REV F4

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru