



DIN power male connector - NFF



General information

Design	IEC 60603-2	types: MH 24+7, 21+5 male
No. of contacts	Signal: 21 or 24	Power: 5 or 7
Contact spacing	2,54 mm x 5,08 mm	
Test voltage	Signal: 1550V	Power: 3100V
Contact resistance	Signal: max. 15mOhm	Power: max. 8 mOhm
Insulation resistance	min. 10 ¹⁰ Ohm	
Working current	Signal: 6A at 20°C	Power: 15A at 20°C
Temperature range	-55°C ... +125°C	
Termination technology	solder pins, faston	
Clearance	Signal: min. 1,6 mm	Power: min. 4,5 mm
Creepage	Signal: min. 3,0 mm	Power: min. 8,0 mm
Insertion and withdrawal force	max. 85N	
Mating cycles	- PL1 acc. to IEC 60603-2 =>	500 mating cycles
	- PL2 acc. to IEC 60603-2 =>	400 mating cycles
	- PL3 acc. to IEC 60603-2 =>	50 mating cycles
UL file	E102079	
RoHS - compliant	Yes	
Leadfree	Yes	
Hot plugging	No	

Insulator material

Material	PA (Polyamid, glass fiber reinforcement 25%)
Colour	RAL 7035 (light grey)
UL classification	UL 94-V0
Material group acc. to IEC 60664-1	II (400 ≤ CTI < 600)
NFF classification	I2, F1

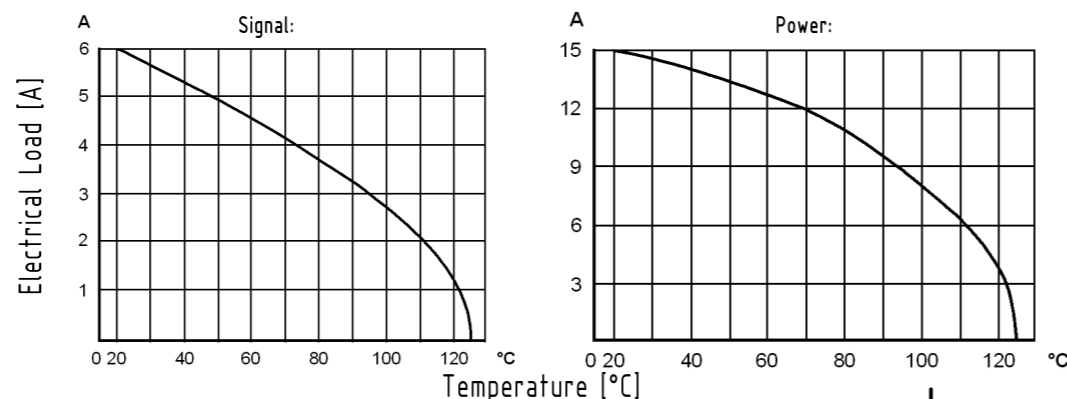
Contact material

Contact material	Copper alloy	
Plating termination zone	Signal: Sn over Ni	Power: Sn over Ag over Ni
Plating contact zone	Signal: Au over PdNi over Ni	Power: Ag over Ni

Derating diagram acc. to IEC 60512-5 (Current carrying capacity)

The current carrying capacity is limited by maximum temperature of materials for inserts and contacts including terminals. The current capacity curve is valid for continuous, non interrupted current loaded contacts of connectors when simultaneous power on all contacts is given, without exceeding the maximum temperature.

Control and test procedures according to DIN IEC 60512-5



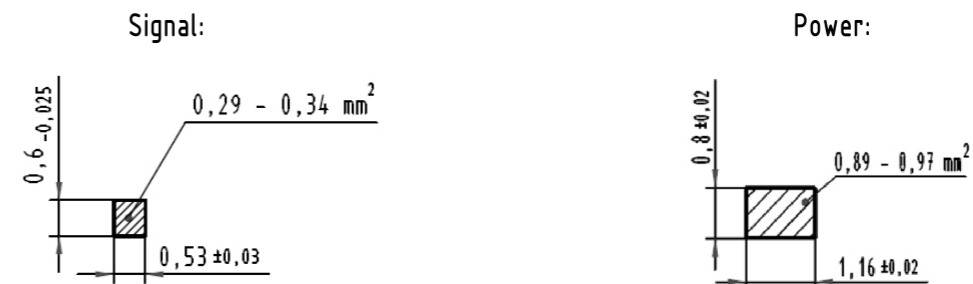
Soldering instructions

The connectors should be protected when being soldered in a dip, flow or film soldering baths. Otherwise, they might become contaminated as a result of soldering operations or deformed as a result of overheating.

(1) For prototypes and short runs protect the connectors with an industrial adhesive tape, e.g. Tesaband 4331 (www.tesa.de). Cover the underside of the connector moulding and the adjacent parts of the pcb as well as the open sides of the connector. This will prevent heat and gases of the soldering apparatus from damaging the connector. About 140 + 5 mm of the tape should suffice.

(2) For large series a jig is recommended. Its protective cover with a fast action mechanical locking device shields the connectors from gas and heat generated by the soldering apparatus. As an additional protection a foil can be used for covering the parts that should not be soldered.

Cross section of solder pins



	All rights reserved	Created by	Inspected by	Standardisation	Date	State	
	Department EC PD - DE	KAHLERK	TADJE	HOFFMANN	2017-02-20	Final Release	
HARTING Electronics GmbH		Title				Doc-Key / ECM-Nr.	
D-32339 Espelkamp		DIN power male connector - NFF				100580816/UGD/000/B 500000115903	
		Type	Number		Rev.	Page	
		DS	09061220001		B	1/1	

Mouser Electronics

Authorized Distributor

Click to View Pricing, Inventory, Delivery & Lifecycle Information:

[HARTING:](#)

[09060316921](#) [09060316923](#) [09060312921](#)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru