

PNP Silicon Darlington Transistors

- For general AF applications
- High collector current
- High current gain
- Complementary types: BCV27, BCV47 (NPN)
- Pb-free (RoHS compliant) package
- Qualified according AEC Q101



Type	Marking	Pin Configuration			Package
		1=B	2=E	3=C	
BCV26	FDs	1=B	2=E	3=C	SOT23
BCV46	FEs	1=B	2=E	3=C	SOT23

Maximum Ratings

Parameter	Symbol	Value	Unit
Collector-emitter voltage	V_{CEO}		V
BCV26		30	
BCV46		60	
Collector-base voltage	V_{CBO}		
BCV26		40	
BCV46		80	
Emitter-base voltage	V_{EBO}	10	
Collector current	I_C	500	mA
Peak collector current, $t_p \leq 10$ ms	I_{CM}	800	
Base current	I_B	100	
Peak base current	I_{BM}	200	
Total power dissipation- $T_S \leq 74$ °C	P_{tot}	360	mW
Junction temperature	T_j	150	°C
Storage temperature	T_{stg}	-65 ... 150	

Thermal Resistance

Parameter	Symbol	Value	Unit
Junction - soldering point ¹⁾	R_{thJS}	≤ 210	K/W

¹⁾For calculation of R_{thJA} please refer to Application Note AN077 (Thermal Resistance Calculation)

Electrical Characteristics at $T_A = 25^\circ\text{C}$, unless otherwise specified

Parameter	Symbol	Values			Unit
		min.	typ.	max.	

DC Characteristics

Collector-emitter breakdown voltage $I_C = 10\text{ mA}$, $I_B = 0$, BCV26 $I_C = 10\text{ mA}$, $I_B = 0$, BCV46	$V_{(BR)CEO}$	30 60	- -	- -	V
Collector-base breakdown voltage $I_C = 100\ \mu\text{A}$, $I_E = 0$, BCV26 $I_C = 100\ \mu\text{A}$, $I_E = 0$, BCV46	$V_{(BR)CBO}$	40 80	- -	- -	
Emitter-base breakdown voltage $I_E = 10\ \mu\text{A}$, $I_C = 0$	$V_{(BR)EBO}$	10	-	-	
Collector-base cutoff current $V_{CB} = 30$, $I_E = 0$, BCV26 $V_{CB} = 60$, $I_E = 0$, BCV46 $V_{CB} = 30$, $I_E = 0$, $T_A = 150^\circ\text{C}$, BCV26 $V_{CB} = 60$, $I_E = 0$, $T_A = 150^\circ\text{C}$, BCV46	I_{CBO}	- - - -	- - - -	0.1 0.1 10 10	μA
Emitter-base cutoff current $V_{EB} = 4\text{ V}$, $I_C = 0$	I_{EBO}	-	-	100	nA
DC current gain ¹⁾ $I_C = 100\ \mu\text{A}$, $V_{CE} = 1\text{ V}$, BCV26 $I_C = 100\ \mu\text{A}$, $V_{CE} = 1\text{ V}$, BCV46 $I_C = 10\text{ mA}$, $V_{CE} = 5\text{ V}$, BCV26 $I_C = 10\text{ mA}$, $V_{CE} = 5\text{ V}$, BCV46 $I_C = 100\text{ mA}$, $V_{CE} = 5\text{ V}$, BCV26 $I_C = 100\text{ mA}$, $V_{CE} = 5\text{ V}$, BCV46 $I_C = 0.5\text{ A}$, $V_{CE} = 5\text{ V}$, BCV26 $I_C = 0.5\text{ A}$, $V_{CE} = 5\text{ V}$, BCV46	h_{FE}	4000 2000 10000 4000 20000 10000 4000 2000	- - - - - - - -	- - - - - - - -	-
Collector-emitter saturation voltage ¹⁾ $I_C = 100\text{ mA}$, $I_B = 0.1\text{ mA}$	V_{CEsat}	-	-	1	V
Base emitter saturation voltage ¹⁾ $I_C = 100\text{ mA}$, $I_B = 0.1\text{ mA}$	V_{BEsat}	-	-	1.5	

¹Pulse test: $t < 300\mu\text{s}$; $D < 2\%$
Electrical Characteristics at $T_A = 25^\circ\text{C}$, unless otherwise specified

Parameter	Symbol	Values			Unit
		min.	typ.	max.	
AC Characteristics					
Transition frequency $I_C = 50\text{ mA}$, $V_{CE} = 5\text{ V}$, $f = 100\text{ MHz}$	f_T	-	200	-	MHz
Collector-base capacitance $V_{CB} = 10\text{ V}$, $f = 1\text{ MHz}$	C_{cb}	-	4.5	-	pF

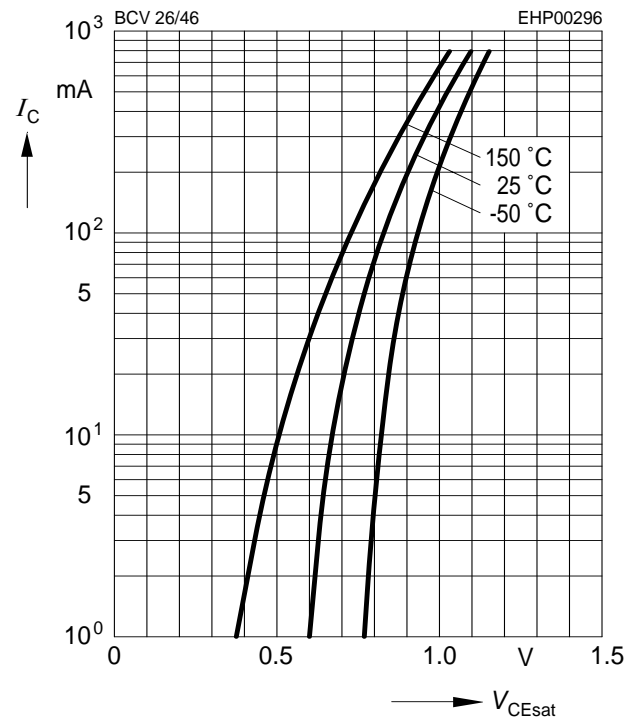
DC current gain $h_{FE} = f(I_C)$

$V_{CE} = 5\text{ V}$



Collector-emitter saturation voltage

$I_C = f(V_{CEsat}), h_{FE} = 1000$



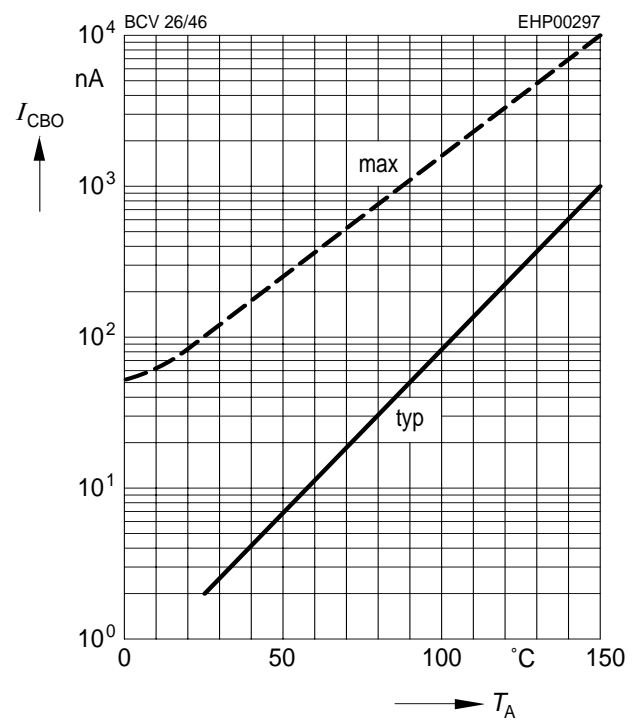
Base-emitter saturation voltage

$I_C = f(V_{BEsat}), h_{FE} = 1000$



Collector cutoff current $I_{CBO} = f(T_A)$

$V_{CB} = V_{CEmax}$



Transition frequency $f_T = f(I_C)$

$V_{CE} = 5\text{ V}$



Collector-base capacitance $C_{cb} = f(V_{CB})$

Emitter-base capacitance $C_{eb} = f(V_{EB})$



Total power dissipation $P_{tot} = f(T_S)$



Permissible Pulse Load

$P_{totmax}/P_{totDC} = f(t_p)$



Package Outline



1) Lead width can be 0.6 max. in dambar area

Foot Print



Marking Layout (Example)



Standard Packing

Reel \varnothing 180 mm = 3.000 Pieces/Reel
 Reel \varnothing 330 mm = 10.000 Pieces/Reel



Edition 2009-11-16

**Published by
Infineon Technologies AG
81726 Munich, Germany**

**© 2009 Infineon Technologies AG
All Rights Reserved.**

Legal Disclaimer

The information given in this document shall in no event be regarded as a guarantee of conditions or characteristics. With respect to any examples or hints given herein, any typical values stated herein and/or any information regarding the application of the device, Infineon Technologies hereby disclaims any and all warranties and liabilities of any kind, including without limitation, warranties of non-infringement of intellectual property rights of any third party.

Information

For further information on technology, delivery terms and conditions and prices, please contact the nearest Infineon Technologies Office (www.infineon.com).

Warnings

Due to technical requirements, components may contain dangerous substances. For information on the types in question, please contact the nearest Infineon Technologies Office.

Infineon Technologies components may be used in life-support devices or systems only with the express written approval of Infineon Technologies, if a failure of such components can reasonably be expected to cause the failure of that life-support device or system or to affect the safety or effectiveness of that device or system. Life support devices or systems are intended to be implanted in the human body or to support and/or maintain and sustain and/or protect human life. If they fail, it is reasonable to assume that the health of the user or other persons may be endangered.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru