

Feature

- Low Power Consumption
- High Intensity
- I.C. compatible

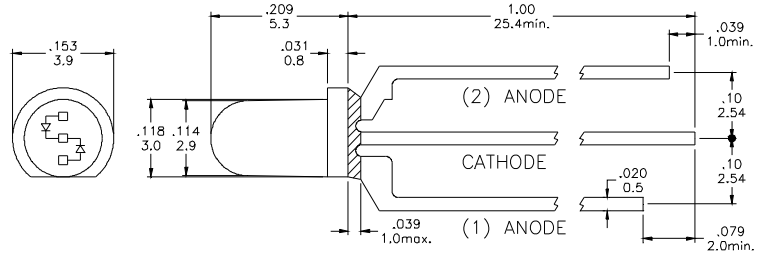
Applications

- Commercial Outdoor Sign Board
- Front Panel Indicator
- Backlight

Description

- The (1)Red and (2)Green Chips are Matched For uniform Light Output
- Diffusion Lens

Package Dimension



* Tolerance: $\frac{0.01}{0.25}$ Unit: $\frac{\text{inch}}{\text{mm}}$

Absolute Maximum Ratings at Ta = 25°C

Symbol	Parameter	Max.	Unit
PD	Power Dissipation	100	mW
VR	Reverse Voltage	5	V
IAF	Average Forward Current	30	mA
IPF	Peak Forward Current (Duty = 0.1 , 1kHz)	100	mA
—	Derating Linear Form 25°C	0.4	mA / °C
Topr	Operating Temperature Range	- 40 to + 80	°C
Tstg	Storage Temperature Range	- 40 to + 100	°C

Lead Soldering Temperature [1.6mm (0.063inch) From Body] 260°C For 5 Seconds.

Electrical / Optical Characteristics and Curves at Ta = 25°C

Symbol	Parameter	Test Condition	Min.	Typ.	Max.	Unit
VF	Forward Voltage	IF = 20 mA	R	1.85	2.5	V
			G	2.2	2.8	
IR	Reverse Current	VR = 5 V			50	μA
IV	Luminous Intensity	IF = 20 mA	R	100		mcd.
			G	80		
λ D	Dominant Wavelength	IF = 20 mA	R	640		nm
			G	570		

Specific binning requirements- please contact our home office



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru