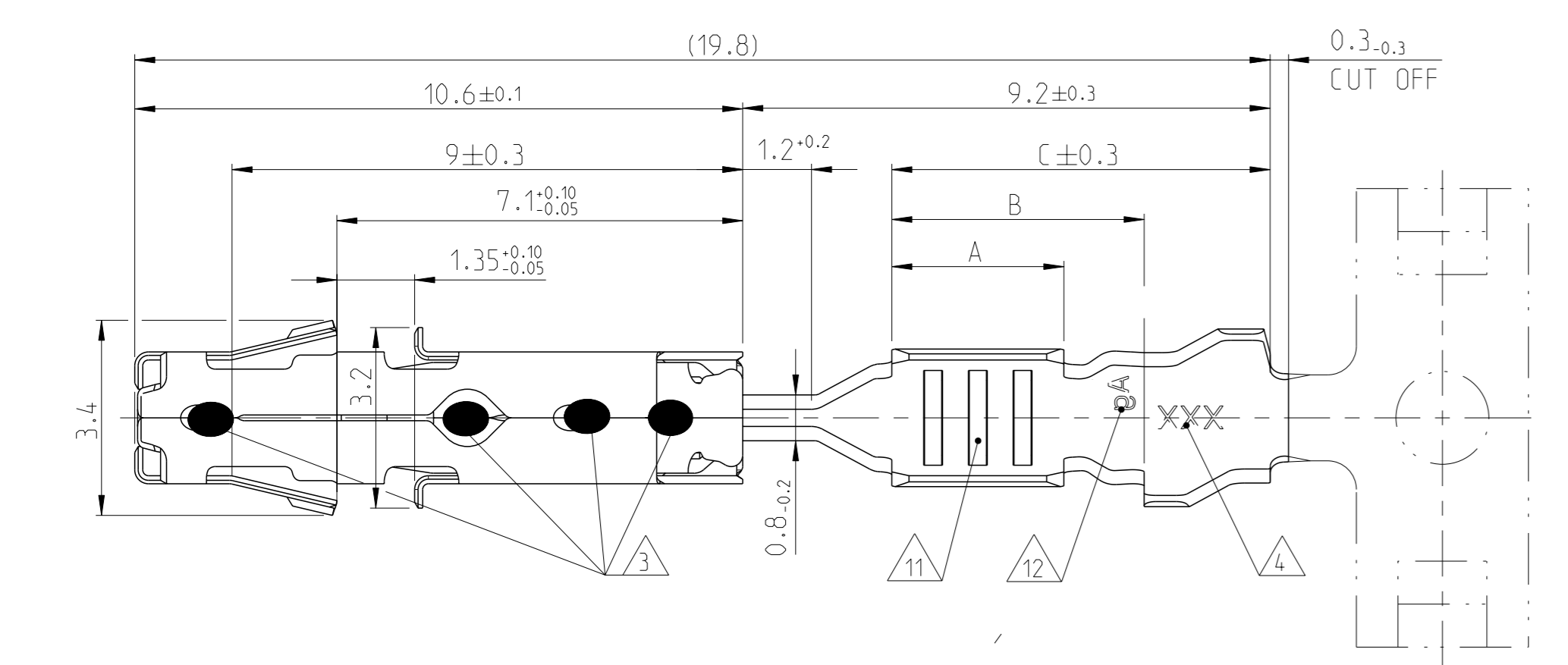
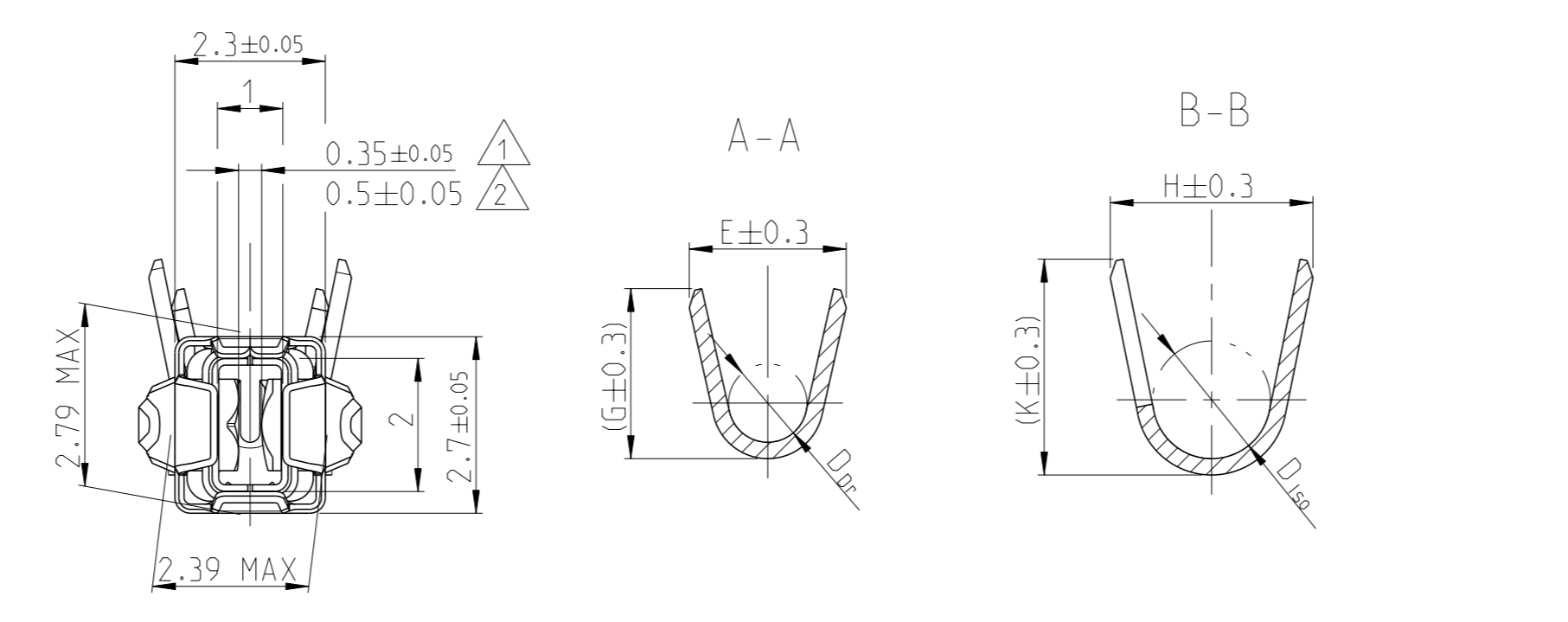
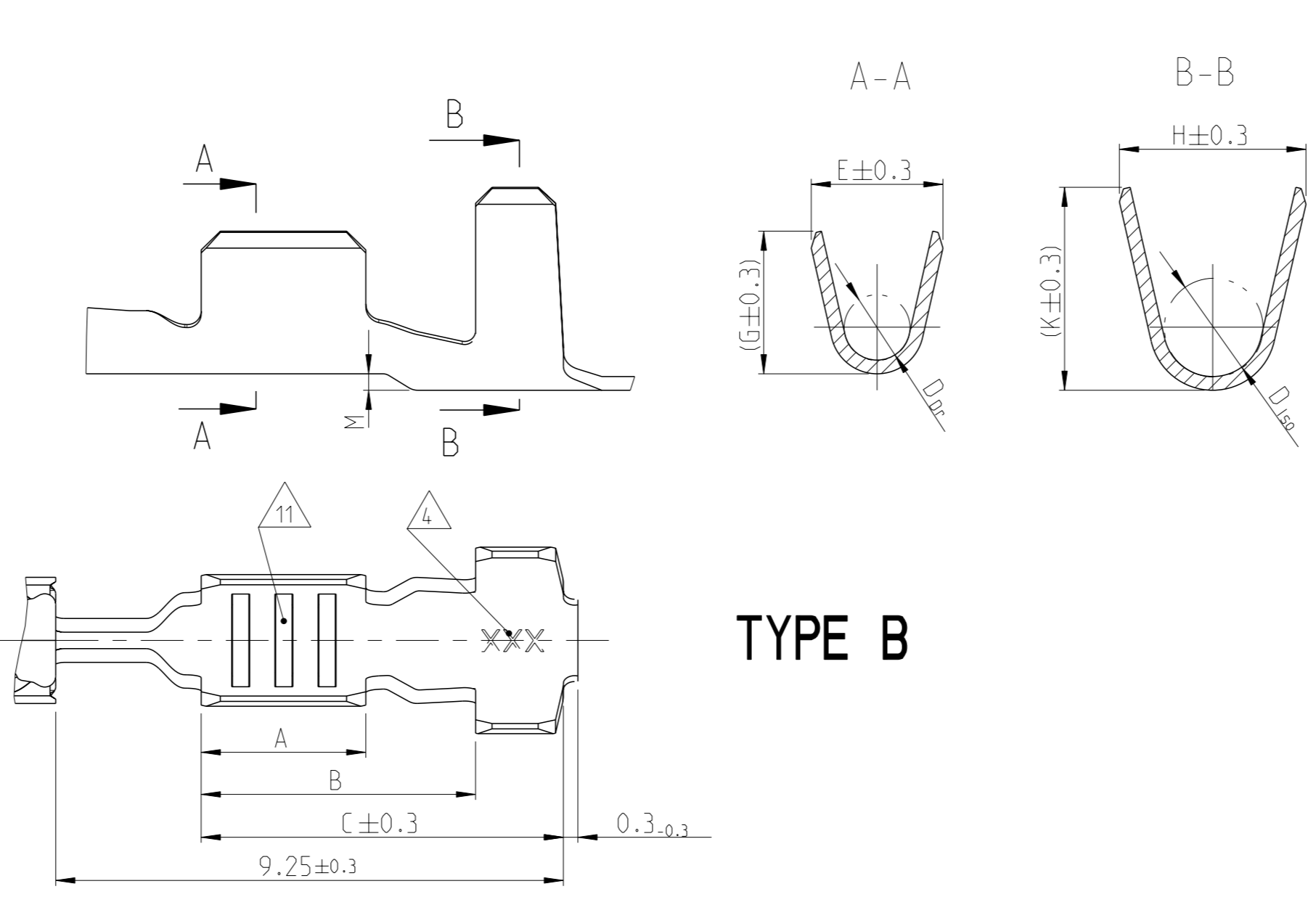


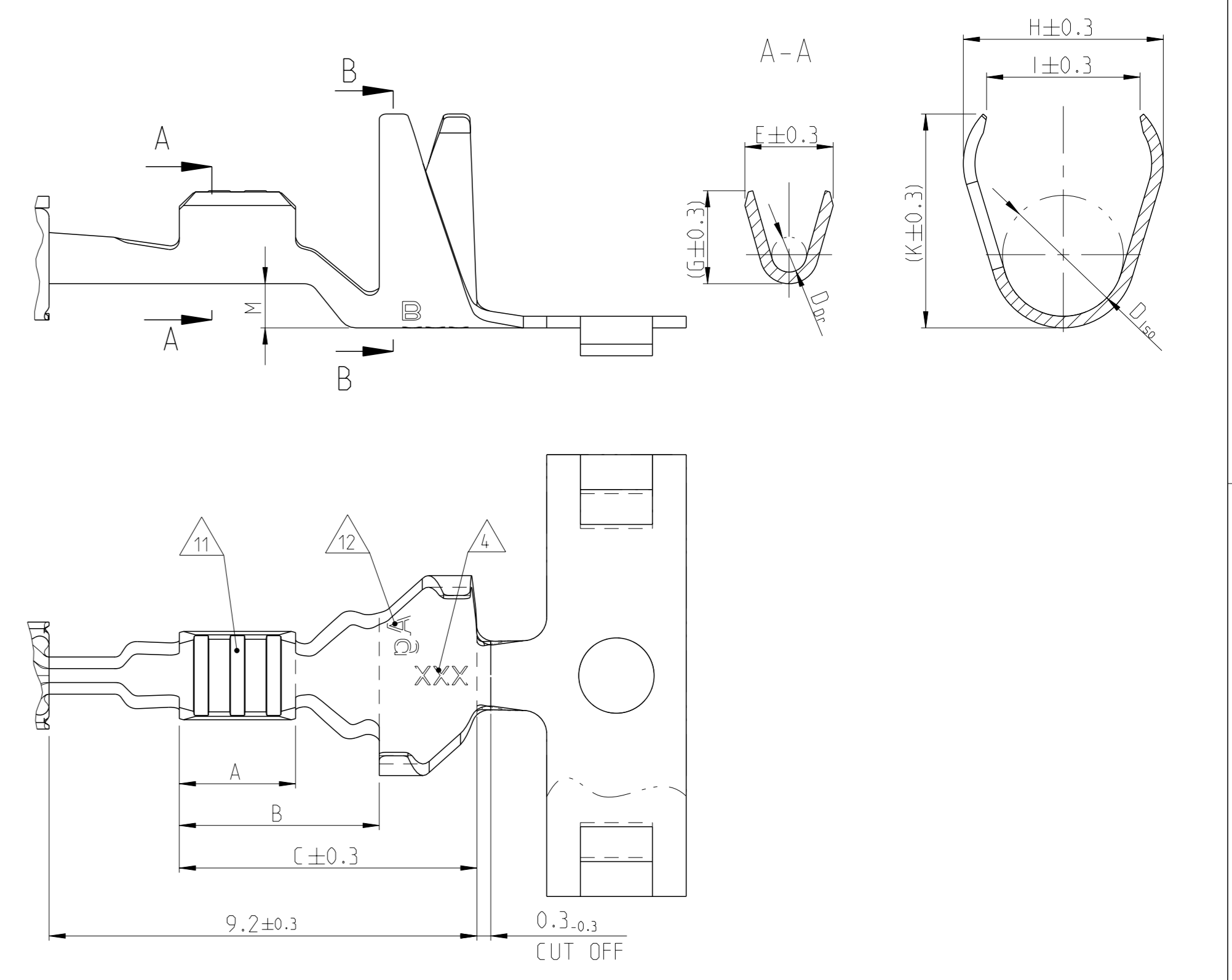
TYPE A



TYPE B



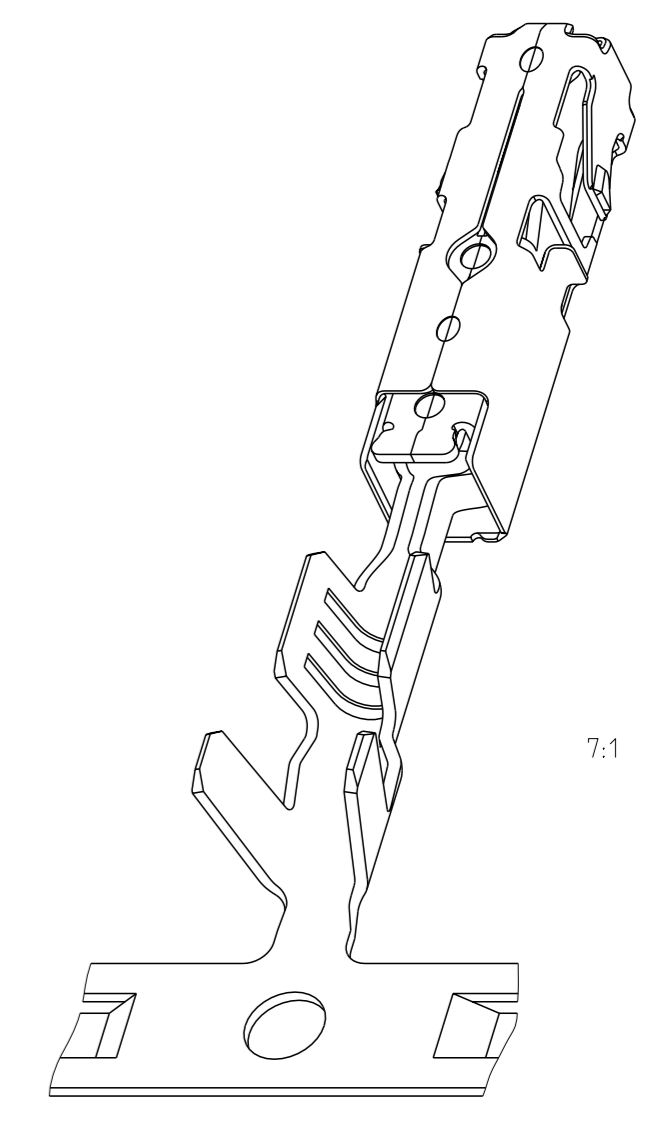
SINGLE WIRE SEALING SYSTEM



ORDER NO. Bestell-Nr.	REV.	TO BE USED ON TAB	WIRE RANGE Drahtgroessenbereich (mm²)	INSULATION DIA Isolations Ø (mm)	MATERIAL Werkstoff	PLATING Ueberzug	LENGTH Laenge	WIRE CRIMP Drahtcrimp	INSUL. CRIMP Isol.-Crimp	FORM OF ISO-CRIMP Form des ISO-Crimp
1718558-1	B	2	×1.0...1.5	1.9...2.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3.0	E = 2.7 G = (2.9) D <sub>Dr</sub> = 1.4	H = 4.5 I = 3.6 K = (4.9) D <sub>iso</sub> = 2.9 M = 0.9	7
1418884-3	B	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				
1418884-1	B	2	0.5...1.0	1.4...2.1	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3.0	E = 2.4 G = (2.6) D <sub>Dr</sub> = 1.2	H = 4.3 I = 3.3 K = (4.8) D <sub>iso</sub> = 2.7 M = 0.9	7
1534162-1	B	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				
1-1241380-2	B	2	0.2...0.35	1.1...1.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 2.5	E = 1.9 G = (2.0) D <sub>Dr</sub> = 0.75	H = 4.3 I = 3.3 K = (4.8) D <sub>iso</sub> = 2.6 M = 0.9	7
1241380-3	B	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				
1241380-2	B	2	0.5...1.0	MAX. 2 x 1.6	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3.0	E = 2.4 G = (2.6) D <sub>Dr</sub> = 1.2	H = 3.4 K = (3.7) D <sub>iso</sub> = 1.8 M = 0.3	7
1241380-1	B	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				
1564324-3	B	2	1.5	2.2...2.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3.2	E = 2.7 G = (2.9) D <sub>Dr</sub> = 1.4	H = 3.9 K = (3.9) D <sub>iso</sub> = 1.9 M = 0.2	7
1564324-2	B	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				
1564324-1	B	2	0.5...1.0	1.4...2.1	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3.0	E = 2.4 G = (2.6) D <sub>Dr</sub> = 1.2	H = 3.1 K = (3.3) D <sub>iso</sub> = 1.8 M = 0.2	7
1534160-1	B	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				
1241378-3	B	2	0.2...0.35	1.1...1.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 2.5	E = 1.9 G = (2.0) D <sub>Dr</sub> = 0.75	H = 2.3 K = (2.3) D <sub>iso</sub> = 1.1 M = 0	7
1241378-2	B	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				
1241378-1	B	2	0.5...1.0	1.4...2.1	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3.0	E = 2.4 G = (2.6) D <sub>Dr</sub> = 1.2	H = 3.1 K = (3.3) D <sub>iso</sub> = 1.8 M = 0.2	7
1241376-3	A	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				
1241376-2	B	2	1.5	2.2...2.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3.2	E = 2.7 G = (2.9) D <sub>Dr</sub> = 1.4	H = 3.9 K = (3.9) D <sub>iso</sub> = 1.9 M = 0.2	7
1241376-1	B	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				
1418410-1	B	2	0.5...1.0	1.4...2.1	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3.0	E = 2.4 G = (2.6) D <sub>Dr</sub> = 1.2	H = 3.1 K = (3.3) D <sub>iso</sub> = 1.8 M = 0.2	7
1534334-3	A	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				
1534334-1	B	2	0.2...0.35	1.1...1.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 2.5	E = 1.9 G = (2.0) D <sub>Dr</sub> = 0.75	H = 2.3 K = (2.3) D <sub>iso</sub> = 1.1 M = 0	7
1418408-1	B	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				
1241374-3	B	2	0.5...1.0	1.4...2.1	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3.0	E = 2.4 G = (2.6) D <sub>Dr</sub> = 1.2	H = 3.1 K = (3.3) D <sub>iso</sub> = 1.8 M = 0.2	7
1241374-2	B	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				
1241374-1	B	2	0.2...0.35	1.1...1.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 2.5	E = 1.9 G = (2.0) D <sub>Dr</sub> = 0.75	H = 2.3 K = (2.3) D <sub>iso</sub> = 1.1 M = 0	7
1564980-3	A	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				
1564980-2	B	2	0.5...1.0	1.4...2.1	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 3.0	E = 2.4 G = (2.6) D <sub>Dr</sub> = 1.2	H = 3.1 K = (3.3) D <sub>iso</sub> = 1.8 M = 0.2	7
1564980-1	B	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				
1241372-2	B	2	0.2...0.35	1.1...1.4	CuNiSi	TINPLATED vorverzinkt	A = 2.5	E = 1.9 G = (2.0) D <sub>Dr</sub> = 0.75	H = 2.3 K = (2.3) D <sub>iso</sub> = 1.1 M = 0	7
1241372-1	B	1			CuNiSi	PRESILVER vorversilbert				

Bemerkungen NOTES

- 1 Geeignet fuer Flachstecker TO BE USED ON TAB 1.5<sup>+0.2</sup><sub>-0.1</sub> x 0.6<sup>+0.07</sup><sub>-0.03</sub>
- 2 Geeignet fuer Flachstecker TO BE USED ON TAB 1.5<sup>+0.2</sup><sub>-0.1</sub> x 0.8±0.03
- 3 Laserschweissung LASERWELDED
- 4 Kennung fuer Werkzeug und Revisionsstand DIE-IDENTIFICATION AND REVISION STATUS
- 5 Min. 0.8µm Goldueberzug im Kontaktbereich ueber min. 1.3µm Nickelueberzug; min. 1µm Zinnueberzug im Crimpbereich. Zur Kennzeichnung siehe Loch an der Ueberfeder. MIN. 0.8µm GOLDPLATE IN CONTACT AREA OVER MIN. 1.3µm NICKELPLATE; MIN. 1µm TINPLATE IN CRIMP AREA. AS INDEX SEE HOLE AT SPRING
- 6 Fuer Doppel- und Einzelcrimp FOR DOUBLE AND SINGLE CRIMP
- 7 Auswahl der Einzeldichtung entsprechend dem Isolationsdurchmesser nach Verarbeitungsspezifikation 114-18386 SINGLE WIRE SEAL TO BE SELECTED ACCORDING TO INSULATION-DIA ACCORDING TO APPLICATION SPECIFICATION 114-18386
- 8 Zulaessige Strombelastbarkeit siehe Drahtgroesse 1mm² CURRENT CARRYING CAPABILITY SEE WIRE CROSS SECTION
- 9 Kennzeichnung fuer besonderes Offnungsmass und Tab-Abmessung 0.8mm. SIGNED FOR SPECIAL GAPSIZE AND TABDIMENSION 0.8mm.
- 10 1.27µm Goldueberzug im Kontaktbereich ueber min. 1.3µm Nickelueberzug; min. 1µm Zinnueberzug im Crimpbereich. Zur Kennzeichnung siehe Loch an der Ueberfeder
- 11 Unterschiedliche Ausfuehrung und Anzahl der Rillen moeglich DIFFERENT FORM AND NUMBER OF THE SCRATATION POSSIBLE
- 12 Kennzeichnung mit "Ag" bei Silberueberzug im Kontaktbereich MARKING WITH "Ag" FOR SILVERPLATING IN CONTACT AREA
- 13 1241372 nicht fuer Neuanwendung, wird ersetzt durch 1564980 1241378 nicht fuer Neuanwendung, wird ersetzt durch 1564324 1241372 SUPERSEDED BY PN 1564980 1241378 SUPERSEDED BY PN 1564324.
- 14 Einzelheiten der Ausfuehrung bleiben dem Hersteller uebertassen DETAILS OF DESIGN ARE LEFT TO MANUFACTURER



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		OWN R. Liebing 27AUG2004	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK A. Mairosler 30JAN2012	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.2		APVD M. Reicher 30JAN2012	NAME AMP MCP 1.5K PRODUCT GROUP DRAWING
MATERIAL SEE TABLE		APPLICATION SPEC 108-18716	SIZE 108-18716
FINISH SEE TABLE		WEIGHT -	RESTRICTED TO
CUSTOMER DRAWING		SCALE 10:1 SHEET 1 OF 1 REV B21	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)