

This document is the property of Amphenol Corporation and is delivered on the express condition that it is not to be disclosed, reproduced or used, in whole or in part, for manufacture or sale by anyone other than Amphenol Corporation without its prior consent, & that no right is granted to disclose or to use any information in this document.

TO ASSEMBLE CONNECTOR, SLIDE THE HOOD (FROM LEFT TO RIGHT ON ILLUSTRATION) IN SUCH A MANNER THAT THE 2 TABS OF THE BRACKET ENTER THE SLOTS OF THE HOOD.

PUT THE LATCHING SCREW THRU. THE HOLE ON LEFT END OF CONNECTOR. THE SCREW HOLDS THE SHELLS TOGETHER & IS RETAINED BY THREADS IN THE HOOD.

4-40 X 1.0 SCREW

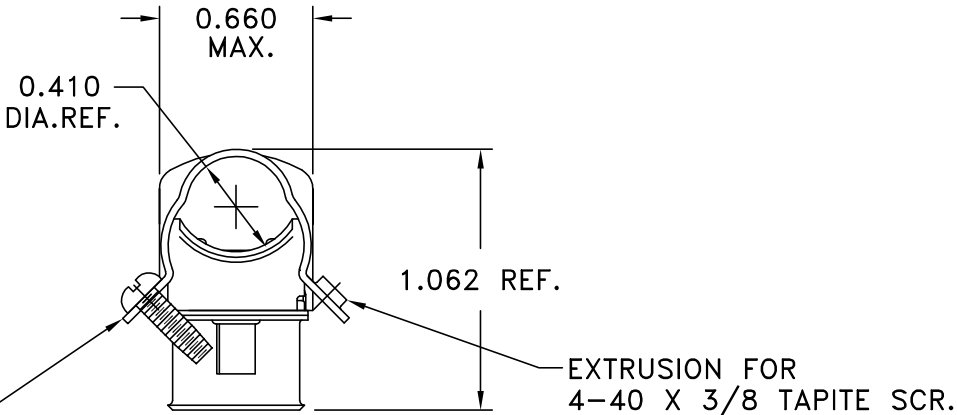
4-40 X .375 SCREW

2.949 REF.

3.781 REF.

SPECIFICATIONS:

- 1) INSULATION DISPLACEMENT CONTACTS: TO ACCOMMODATE 24-26 AWG SOLID AND 26-28 STRANDED CONNECTOR WIRES.
- 2) DIELECTRIC: PBT GLASS FIBER RE-INFORCED, UL-94V0
- 3) CONTACT MATERIAL: COPPER ALLOY
- 4) CONTACT: 30 MICRO-INCHES MIN. GOLD MATING AREA: 3-5 MICRO-INCHES GOLD TERMINAL AREA: 50 MICRO-INCHES MIN. NICKEL UNDERPLATING ALL OVER.
- 5) SHELL MATERIAL: ZINC PLATED STEEL WITH CLEAR CHROMATE COATING
- 6) CURRENT CAPACITY: 5 AMPS/CONTACT
- 7) VOLTAGE RATING: 700 VOLTS D.C. AT SEA LEVEL
200 VOLTS D.C. AT 70,000 FEET
- 8) INSULATION RESISTANCE: >5000 M OHM
- 9) DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 1200 VAC (RMS) AT SEA LEVEL
- 10) CONNECTOR MATING FORCE: REFER TO TABLE 1.



TO TIGHTEN CABLE CLAMP, BEND THE ENDS INWARD UNTIL THE SCREW & EXTRUSION ARE ON CENTER.



TABLE 1

CONNECTOR SIZES	AVERAGE MATING FORCE (POUNDS)
14	5
24	8
36	12
50	15
64	19

- 11) CONTACT RETENTION FORCE: 2 LBS MAX.
- 12) DURABILITY: 250 CYCLES MIN.
- 13) VIBRATION: NO INTERRUPTIONS < 1u SEC.
- 14) OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +105°C (-67°F TO +221°F)
- 15) METAL HOOD, SCREWS AND DUST COVER ARE SHIPPED LOOSE IN BULK PACK.
- 16) CONNECTOR ASSEMBLED FOR ILLUSTRATION ONLY.

ITEM NO	PART OR IDENTIFICATION NO	NOMENCLATURE OR DESCRIPTION	QTY REQ'D
PARTS LIST			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED TOLERANCES		APPROVAL	DATE
U.S. METRIC		DRAWN XS.GUO	20/2/06
.X +/- 0.020		CHECKED	
.XX +/- 0.010		CHECKED	
.XXX +/- 0.005			
FRACTIONS +/-		DRAWING FILE :	
ANGLES +/- 1°		\\DRAWING\157\C1577250042448B.DWG	
FOR MATERIALS AND FINISHES SEE NOTES		ANGLE OF PROJECTION	
REMOVE SHARP EDGES			
DIMENSIONS			
U.S.	INCHES		
-(METRIC)-	-(MM)-		
		TITLE	50 CONTACT PLUG ASSEMBLY
			ULTRA RUNNING CABLE 1-26 END
			28 & 26 AWG WIRE, LONG SCREW
SIZE	DRAWING NO.	REV.	
A3	C157-72500-42(448)B	B	
SCALE	NONE	SHEET	1 OF 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru