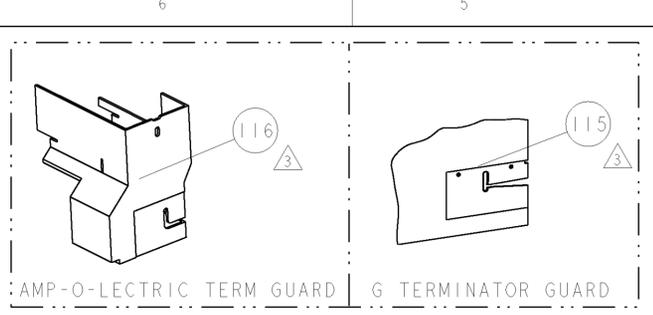


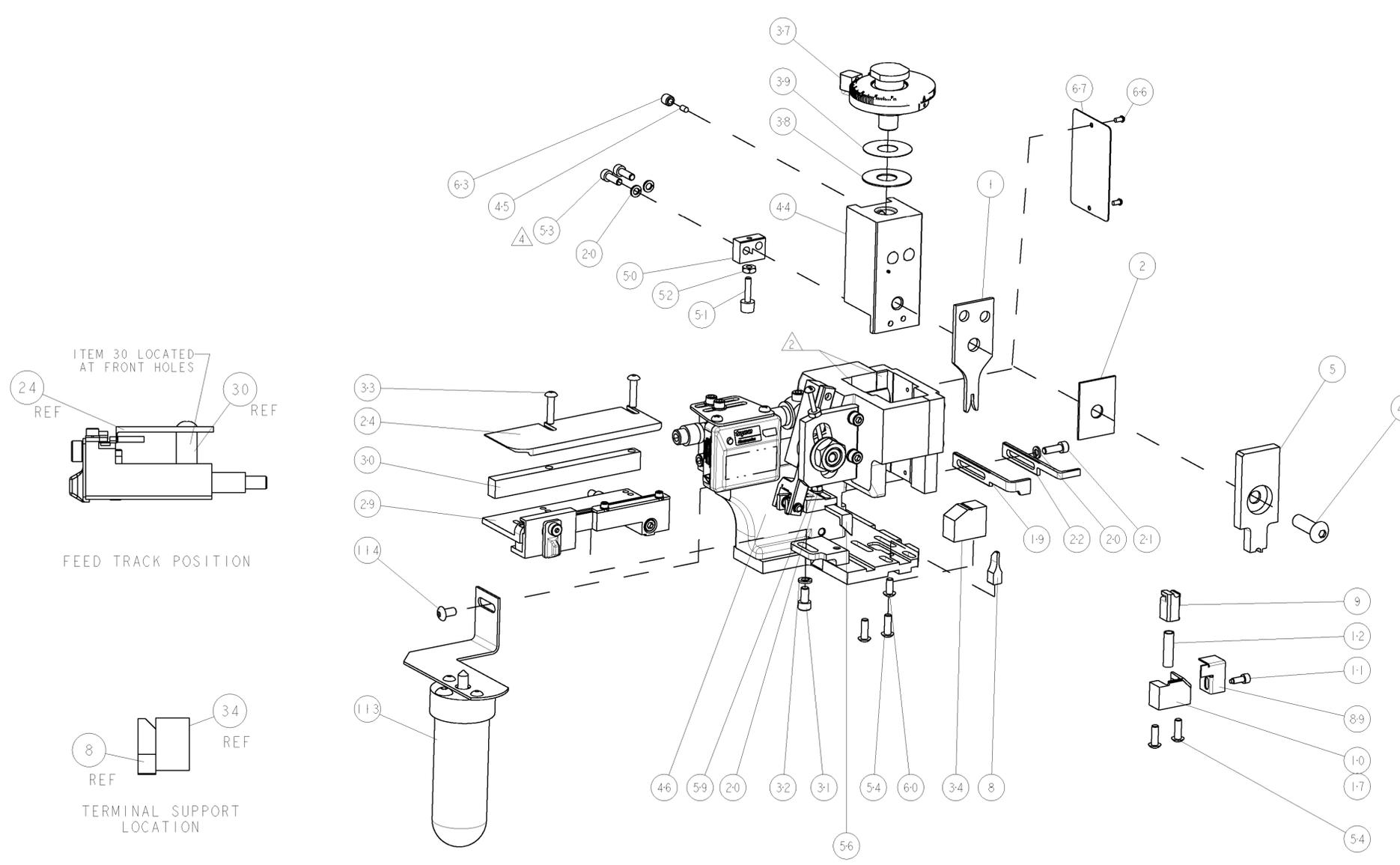
| PART NUMBER | REV | FIRST USED | POWER UNIT | FEED TYPE | DESCRIPTION |
|-------------|-----|------------|---------------|-----------|--------------------|
| 1855055-1 | A | 122500-1 | LEADMAKER | POST FEED | CUTS CARRIER |
| 1855055-2 | A | 565435-5 | BENCH MODEL K | PRE FEED | CUTS CARRIER |
| 1855055-3 | A | 354500-1 | BENCH MODEL G | PRE FEED | CUTS CARRIER |
| 1855055-6 | A | 122500-1 | LEADMAKER | POST FEED | CONTINUOUS CARRIER |
| 7-1855055-7 | A | - | - | - | SPARE PARTS |



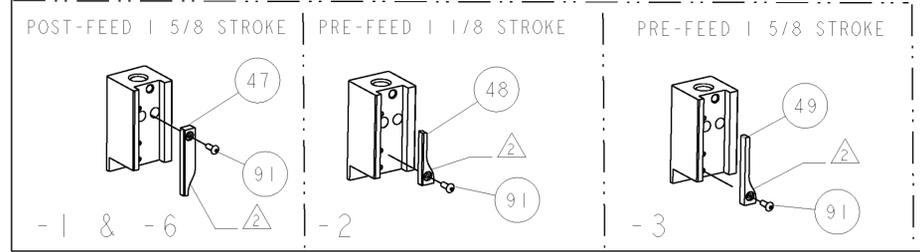
| TERMINAL NAME: PIN CONTACT, SIZE 20 DF, 18-22 AWG | | | | |
|---|----------------|--------------------------------|-------------------------|-------------|
| SOCKET | PIN | AMP TERMINAL - AMP CRIMP SPECS | | |
| 745230 | 745229 | | | |
| | | REF SETTING | CRIMP HEIGHT | WIRE SIZE |
| | | B0 | .044±.002 [1.12±0.05mm] | 18 AWG |
| | | C3 | .037±.002 [.94±0.05mm] | 20 AWG |
| | | C6 | .035±.002 [.89±0.05mm] | 22 AWG |
| | | | | |
| | | CRIMP | SIZE | TYPE |
| | | | | |
| | | WIRE | .062 [1.57mm] | F |
| | | INSUL | | |
| | | | | |
| WIRE STRIP LENGTH | TERM APPL SPEC | FEED | APPL INSTRUCTIONS | SET UP GAGE |
| .099-.119 | 114-10000 | .300 | 408-8040 | 458637-1 |

| LOC | DIST | REVISIONS | | | | | |
|-----|------|-----------|-----|-------------|-----------|-----|------|
| A | 66 | P | LTR | DESCRIPTION | DATE | DWN | APVD |
| | | A | | RELEASED | 11APR2006 | LG | GB |

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
- △ GREASE LIGHTLY
- △ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE
- △ CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY.



| QTY | REF | DESCRIPTION | ITEM NO |
|-----|-----|--|---------|
| 1 | REF | 455749-1 GUARD WINDOW | 116 |
| 1 | REF | 679532-1 INSERT, GUARD | 115 |
| 2 | 2 | 2-21002-6 SCR, BTN SKT HD CAP 10-32 X .375 | 114 |
| 1 | 1 | 1-465184-0 LUBRICATOR ASSY | 113 |
| 1 | 1 | 1-21002-7 SCR, BTN SKT HD CAP 6-32 X .375 | 91 |
| 1 | 1 | 318563-1 GUARD, FRONT CHIP | 89 |
| 1 | 1 | 4088040 SF APPL INST 408-8040 | 72 |
| 1 | 1 | 217238-1 GENERAL INSTRUCTION PKG | 71 |
| 1 | 1 | 461264-5 PLATE, IDENTIFICATION | 67 |
| 2 | 2 | 21017-2 SCREW, DRIVE | 66 |
| 1 | 1 | 21009-2 SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250 | 63 |
| 1 | 1 | 22733-8 SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375 | 60 |
| 1 | 1 | 2-22603-0 SCR, HEX HD CAP 8-32 X .312 | 59 |
| 1 | 1 | 458537-2 PAWL, FEED | 56 |
| 4 | 4 | 2-21002-2 SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500 | 54 |
| 2 | 2 | 2-21000-7 SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500 | 53 |
| 1 | 1 | 21018-5 NUT, HEX, REG 6-32 | 52 |
| 1 | 1 | 811242-2 BUMPER, HOLD DOWN | 51 |
| 1 | 1 | 690753-1 SPACER, TONKER | 50 |
| 1 | 1 | 690602-6 CAM, PRE FEED, 1 5/8 | 49 |
| 1 | 1 | 690602-5 CAM, PRE FEED, 1 1/8 | 48 |
| 1 | 1 | 690501-4 CAM, POST FEED, 1 5/8 | 47 |
| 1 | 1 | 459456-1 APPL. BASIC SUB ASSY (SIDE WISE MOCA) | 46 |
| 1 | 1 | 690191-1 PLUG, NYLON | 45 |
| 1 | 1 | 455673-1 RAM, SIDE FEED | 44 |
| 1 | 1 | 7-21002-9 SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00 | 41 |
| 1 | 1 | 690125-1 SHIM SUB-ASSY | 39 |
| 1 | 1 | 469367-8 SHIM | 38 |
| 1 | 1 | 879103-4 FINE ADJUST HEAD SUBASSY | 37 |
| 1 | 1 | 692776-1 TERMINAL SUPPORT | 34 |
| 2 | 2 | 2-21002-4 SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .750 | 33 |
| 1 | 1 | 21024-5 WASHER, SPRG LOCK, REG NO 10 | 32 |
| 1 | 1 | 3-21000-4 SCR, SKT HD CAP 10-32 X .375 | 31 |
| 1 | 1 | 1320908-4 SPACER, STRIP GUIDE | 30 |
| 1 | 1 | 1633091-1 ASSEMBLY, STRIP GUIDE | 29 |
| 1 | 1 | 1320928-5 PLATE, STRIP GUIDE | 24 |
| 1 | 1 | 690472-2 STRIPPER | 22 |
| 1 | 1 | 2-21000-7 SCR, SKT HD CAP 8-32 X .500 | 21 |
| 4 | 4 | 21024-4 WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8 | 20 |
| 1 | 1 | 691353-1 STRIPPER | 19 |
| 1 | 1 | 679625-1 SHEAR HOLDER, FRONT (NO CUT) | 17 |
| 1 | 1 | 3-22280-3 SPRING, COMPRESSION | 12 |
| 1 | 1 | 690461-1 STOP, SHEAR | 11 |
| 1 | 1 | 690459-1 SHEAR HOLDER, FRONT | 10 |
| 1 | 1 | 462006-1 FLOATING SHEAR, FRONT | 9 |
| 1 | 1 | 1-683403-6 ANVIL, COMBINATION | 8 |
| 1 | 1 | 2-455889-0 DEPRESSOR, SHEAR | 5 |
| 1 | 1 | 1-455888-0 SPACER, CRIMPER | 2 |
| 1 | 1 | 2-456403-6 CRIMPER, WIRE PREMIUM | 1 |



***WARNING:**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.

| | | | |
|--------------------|---------|--|--------|
| DIMENSIONS: INCHES | | TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: | |
| 0 PLC | ± | 1 PLC | ±0.1 |
| 1 PLC | ±0.01 | 2 PLC | ±0.01 |
| 3 PLC | ±0.001 | 4 PLC | ±0.001 |
| ANGLES | ±0.0001 | | |
| MATERIAL | | FINISH | |
| - | | - | |
| CUSTOMER DRAWING | | SCALE 3:5 SHEET 1 OF 1 REV A | |

CUSTOMER VIEWABLE ASSEMBLY

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru