

max. 250 m³/h

DC axial fans

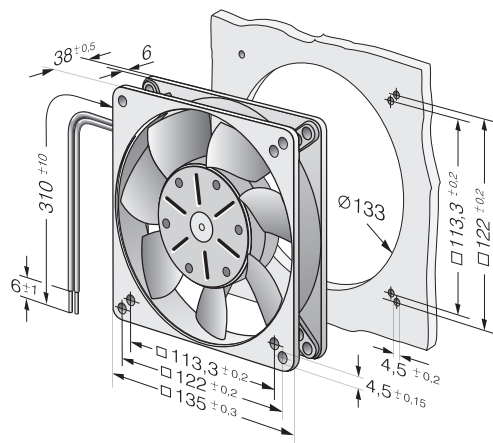
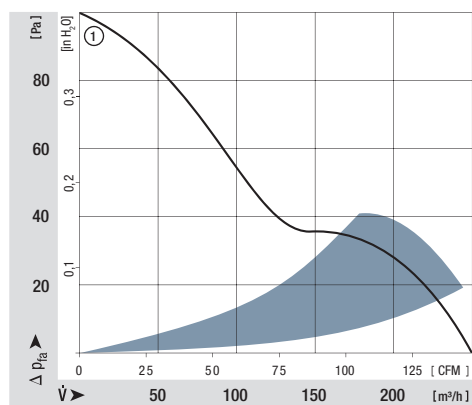
Series 5100 N 135 x 135 x 38 mm



General characteristics:

- Material for aluminium housing and impeller; housing with grounding lug for screw M4 x 8 (Torx). 48 V version incl. screws.
- Fully integrated electronic commutation.
- Protected against reverse polarity and locking.
- Connection via single strands AWG 22, TR 64, bared and tin-plated.
- Air exhaust over struts. Direction of rotation counter-clockwise, seen on rotor.
- Mass: 650 g.

Nominal data	Air flow		Nominal voltage	Voltage range	Sound pressure level	Sound power level	Sinter sleeve bearings Ball bearings	Power input	Nominal speed	Temperature range	Service life L ₁₀ (40 °C) ebm-papst Standard	Service life L ₁₀ (T _{max}) ebm-papst Standard	Life expectancy L ₁₀ Δ (40 °C) see P. 15	Curve	Specials
	Type	m ³ /h													
5112 N	250	147,1	12	6...15	48	6,1	■	9,5	2 900	-25...+72	80 000 / 37 500	157 500	1	/2	
5114 N	250	147,1	24	12...30	48	6,1	■	9,5	2 900	-25...+72	80 000 / 37 500	157 500	1	/2	
5118 N	250	147,1	48	24...60	48	6,1	■	9,5	2 900	-25...+72	80 000 / 37 500	157 500	1	/2/12	



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru