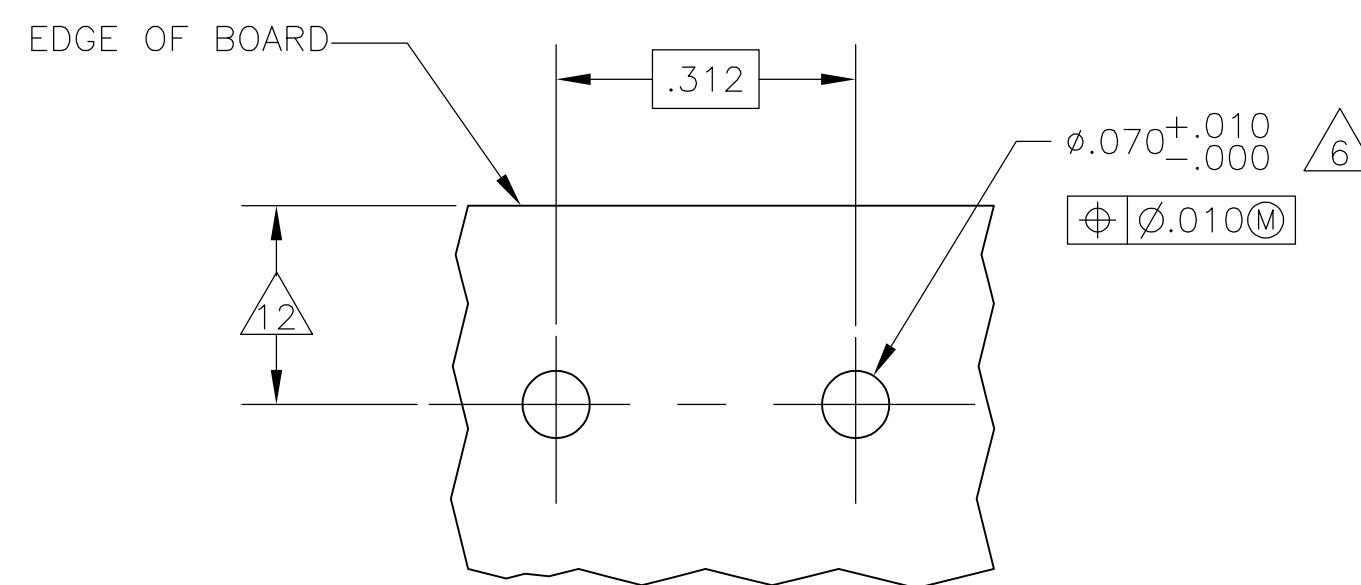
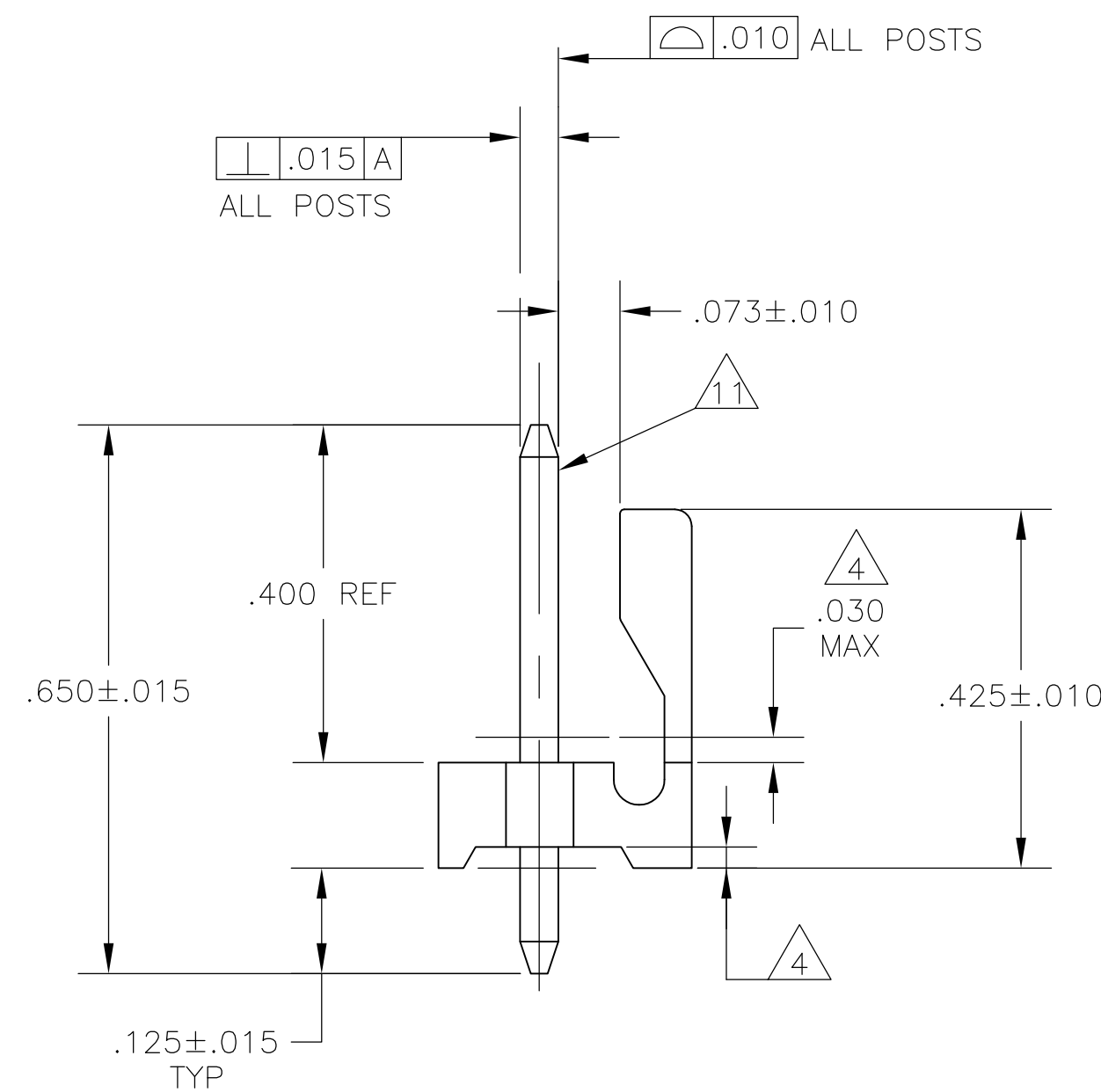
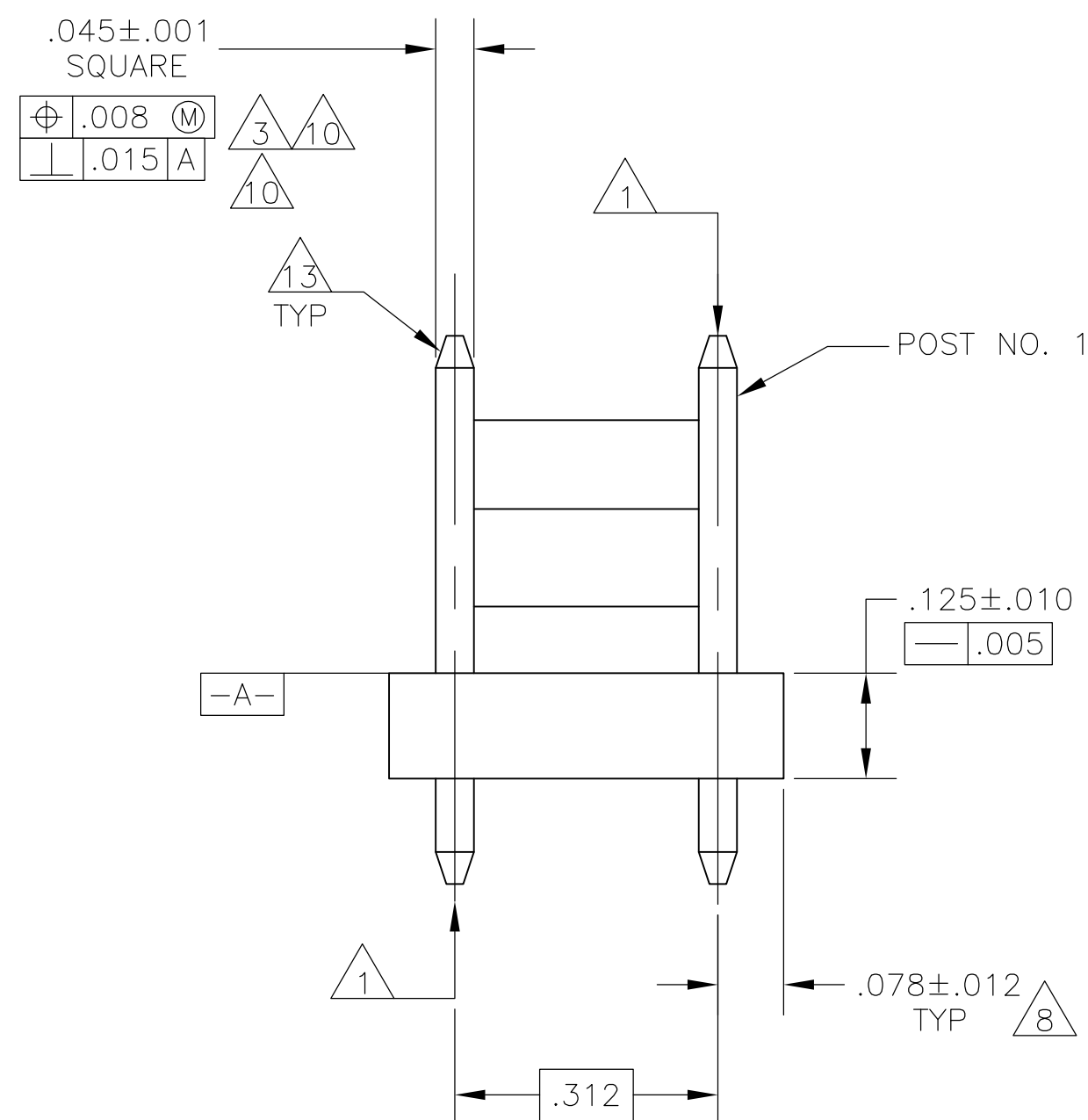
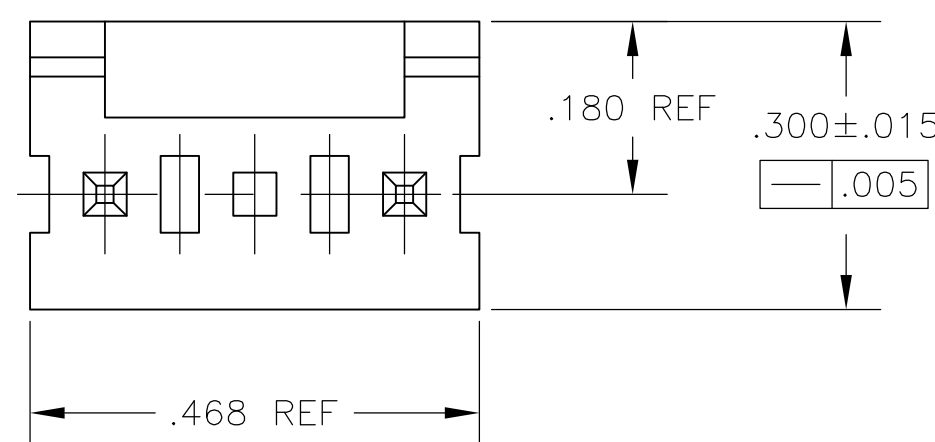


LOC	DIST	REVISIONS					
CM	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			N	REVISED PER ECO-12-016930	050CT12	KH	SM



RECOMMENDED MOUNTING HOLE PATTERN
FOR .063 THICK P.C. BOARD

		.700	17.78
.065	1.65	.468	11.89
.063	1.60	.450	11.43
.060	1.52	.425	10.80
.045	1.14	.312	7.92
.030	0.76	.300	7.62
.015	0.38	.180	4.57
.012	0.30	.175	4.45
.010	0.25	.156	3.96
.008	0.20	.125	3.18
.005	0.13	.078	1.98
.003	0.08	.070	1.78
.001	0.03	.068	1.73
[IN]	MM	[IN]	MM

CONVERSION TABLE

- 1 POST TO WITHSTAND 13 NEWTONS (3LBS.) MIN. AXIAL FORCE
IN BOTH DIRECTIONS SHOWN WITHOUT DISLODGING.
- 2 TOLERANCES APPLY TO SOLDER SIDE OF BOARD.
- 3 MEASURED AT SURFACE -A-
- 4 PLASTIC FLASH PERMITTED IN THIS AREA.
- 5 PARTS COMPLY WITH AMP SOLDERABILITY
SPEC. NO. 109-11-2.
- 6 ONE HOLE MAY BE UNDERSIZED (.065/.060 DIA.) FOR
ASSEMBLY RETENTION DURING WAVE SOLDERING.
- 7 MATERIAL: HEADER - THERMOPLASTIC POLYESTER
GLASS-FILLED 94V-0 (NATURAL)
POST - COPPER ALLOY (TIN PLATED)
- 8 COORDINATE DIMENSION APPLIES FROM CENTER OF
ACTUAL FEATURE.
- 9 PLASTIC BURRS CAUSED BY CUT-OFF TOOLING
ARE PERMITTED WITHIN THE MAXIMUM TOLERANCE
ENVELOPE.
- 10 POST TO BE MEASURED WHEN STRIP IS HELD FLAT.
- 11 POST MUST WITHSTAND TWO 90° AGAINST EXTRUSION
WITHOUT BREAKING.
- 12 DIMENSION SHOULD BE .175 MIN WHEN MATING WITH
A MTA-156 CONNECTOR ASSEMBLY OR A SL-156
CONNECTOR ASSEMBLY.
- 13 PIN BURR OF .005 MAX. VERTICAL AND .003 MAX.
HORIZONTAL PERMITTED AT POST TIPS ON BOTH ENDS.

1	641937-3
3	641937-2
2	641937-1
POST NUMBER OMITTED	PART NUMBER

641937-1 SHOWN

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN: S. HOOVER 07NOV02 DRW: D. BOSSI 07NOV02		 TE Connectivity	
DIMENSIONS: INCHES 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 0 .005 1 .005 2 .005 3 .005 4 .005 5 .005 6 .005 7 .005 8 .005 9 .005 10 .005 11 .005 12 .005 13 .005 14 .005 15 .005 16 .005 17 .005 18 .005 19 .005 20 .005 21 .005 22 .005 23 .005 24 .005 25 .005 26 .005 27 .005 28 .005 29 .005 30 .005 31 .005 32 .005 33 .005 34 .005 35 .005 36 .005 37 .005 38 .005 39 .005 40 .005 41 .005 42 .005 43 .005 44 .005 45 .005 46 .005 47 .005 48 .005 49 .005 50 .005 51 .005 52 .005 53 .005 54 .005 55 .005 56 .005 57 .005 58 .005 59 .005 60 .005 61 .005 62 .005 63 .005 64 .005 65 .005 66 .005 67 .005 68 .005 69 .005 70 .005 71 .005 72 .005 73 .005 74 .005 75 .005 76 .005 77 .005 78 .005 79 .005 80 .005 81 .005 82 .005 83 .005 84 .005 85 .005 86 .005 87 .005 88 .005 89 .005 90 .005 91 .005 92 .005 93 .005 94 .005 95 .005 96 .005 97 .005 98 .005 99 .005 100 .005		NAME: MTA-156 HEADER ASSEMBLY, FRICTION LOCK, STRAIGHT .045 SQUARE POST, TIN PLATED, 3 POSITION, OMITTED POST	
MATERIAL: 		FINISH: 		WEIGHT: A1	
CUSTOMER DRAWING		SCALE: 5:1		SHEET 1 OF 1	
REV:		DATE:		BY:	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru