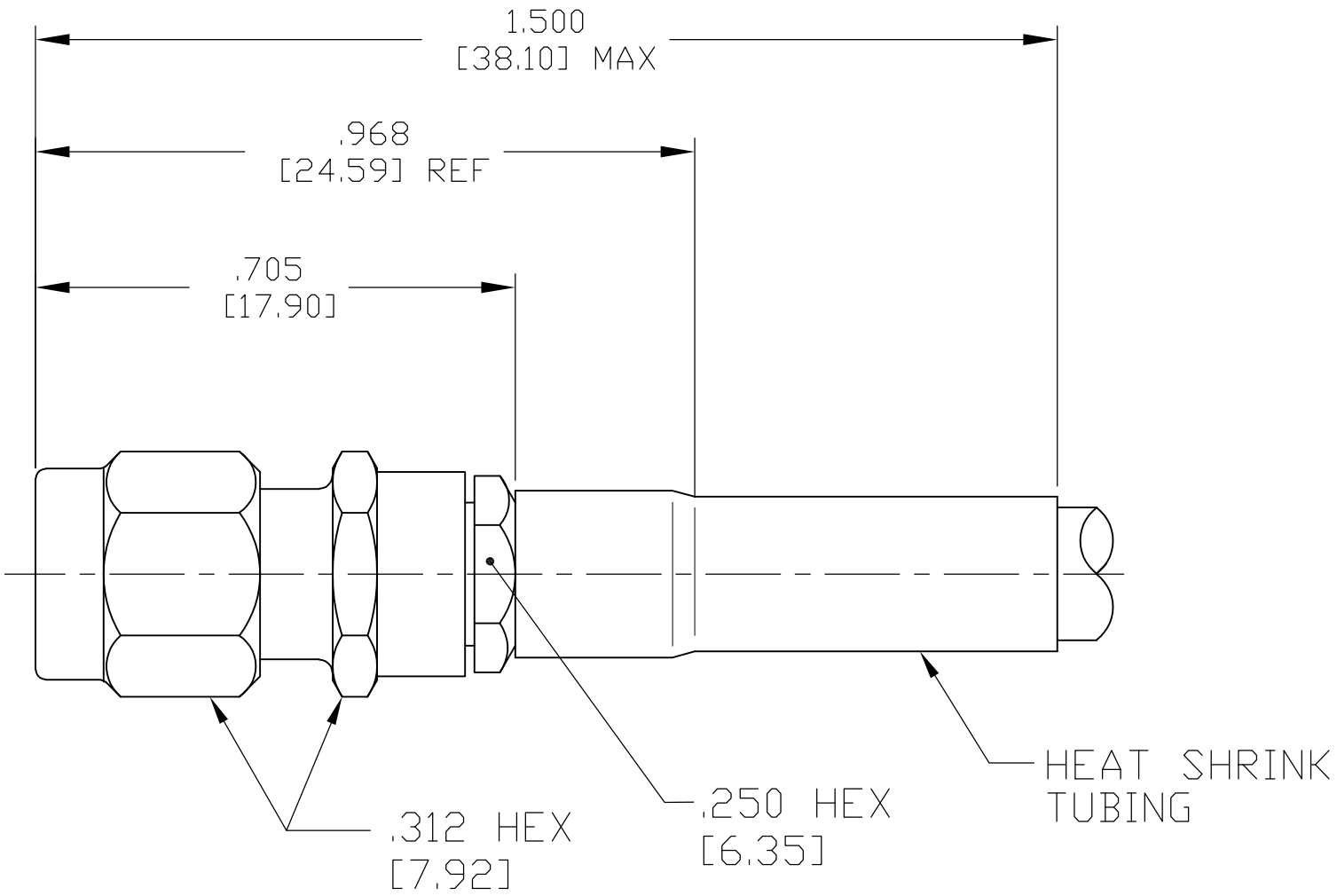


4		3		2		1	
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.		RELEASED FOR PUBLICATION		LOC		DIST	
© COPYRIGHT BY TYCO ELECTRONICS CORPORATION.		ALL INTERNATIONAL RIGHTS RESERVED.		P		LTR	
HOUSING COUPLING NUT CLAMP NUT SLEEVE		STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303		DESCRIPTION		DATE	
DIELECTRIC		PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457		A		RELEASED PER ECO 09-008263	
REAR DIELECTRIC		NYLON OR ZYTEL #101 PER MIL-M-20693A		CT		DW	
CENTER CONTACT		BRASS PER ASTM-B-16		GOLD PLATE PER MIL-G-45204			
RETAINING RING		BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H		N/A			
GASKET O-RING		SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765		N/A			
SHRINK TUBING		HEAT SHRINKABLE POLYOLEFIN COMPOUND MIL-I-23053/4		N/A			
FERRULE		COPPER OR BRASS ALLOY ROCKWELL F65 MAXIMUM		GOLD PLATE PER MIL-G-45204			
COMPONENT		MATERIAL		FINISH			

DESIGNED FOR USE WITH RG-195/U OR EQUIVALENT	
CABLE ENTRY DIAMETER MINIMUM	
CONTACT	.021 [0.53]
SLEEVE	.105 [2.67]
CLAMP NUT	.179 [4.55]

ELECTRICAL		MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) 50		Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310.1	TEMPERATURE RATING -65°C TO +165°C
Frequency Range (GHz) DC to 4.0		Recommended Mating Torque 7-10 IN-LB	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level 335		Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) N/A	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR 1.15+.02 f(GHz)		Withdrawal (MIN Oz) N/A	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition C,
Insertion Loss (dB MAX) .06 √f(GHz)		Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) 2	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106,
RF Leakage (dB MIN) -[60-f(GHz)]		Center Contact Captivation Axial (Lbs) 6.0	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 190		Radial (In-Oz) N/A	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level 750		Cable Retention Axial Force (Lbs) 20 MIN	
Contact Resistance (Milliohms MAX)		Torque (In-Oz) N/A	
Center Contact 3.0		Weight (Grams) TBD	
Outer Contact 2.0			
Cable to Housing 0.5			
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) 500			
I.R.(Megohms MIN) 5,000			



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN C.C.THOMAS 4-3-09		 Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105-3608			
		CHK D.WILSON 4-3-09					
DIMENSIONS: INCHES [mm]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD D.WILSON 4-3-09		NAME	
		0 PLC ± - 1 PLC ± - 2 PLC ± - 3 PLC ± .005 [0.13] 4 PLC ± - ANGLES ± 1°		PRODUCT SPEC		SMA STRAIGHT CABLE PLUG CRIMP ATTACHMENT	
				—			
				APPLICATION SPEC			
		20-053		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		A2 00779 C=1757851	
SEE TABLE		—		—		—	
CUSTOMER DRAWING				SCALE		SHEET	
				4:1		1 of 1	
						REV A	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru