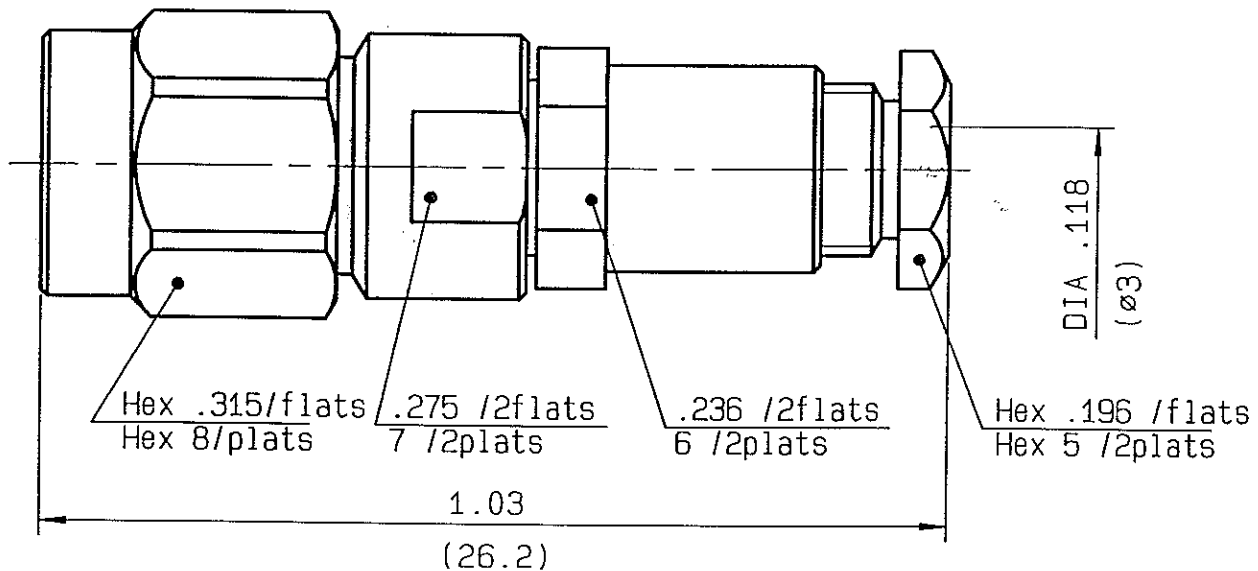


STRAIGHT PLUG CLAMP TYPE
CABLE 2.6/50 S

R125.091.000
SERIES SMA



NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω
FREQUENCY RANGE	0-12.4 GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+165 °C
V.S.W.R	1.15 + .02 x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	0.06 $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
VOLTAGE RATING	250 Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	750 Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000 M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA
MECHANICAL DURABILITY	500 Cycles
WEIGHT	gr
SPECIFICATION	

CABLES : KX 22A
RG 174
RG 188
RG 316

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	90 N Mini
CENTER CONTACT RETENTION	
Axial force - mating end	27 N Mini
Axial force - opposite end	27 N Mini
Torque	NA cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES	
Mating	100 cm.N
Panel nut	NA cm.N
Clamp nut	40 cm.N

CONNECTOR PARTS MATERIALS

BODY	STAINLESS STEEL
OUTER CONTACT	
CENTER CONTACT	BRASS
INSULATOR	PTFE
GASKET	SILICONE RUBBER
OTHERS PIECES	BRASS

FINISH (all values are given in micrometers)

GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
-
-
GOLD 0.2 OVER NICKEL 2

GUILLOMIN

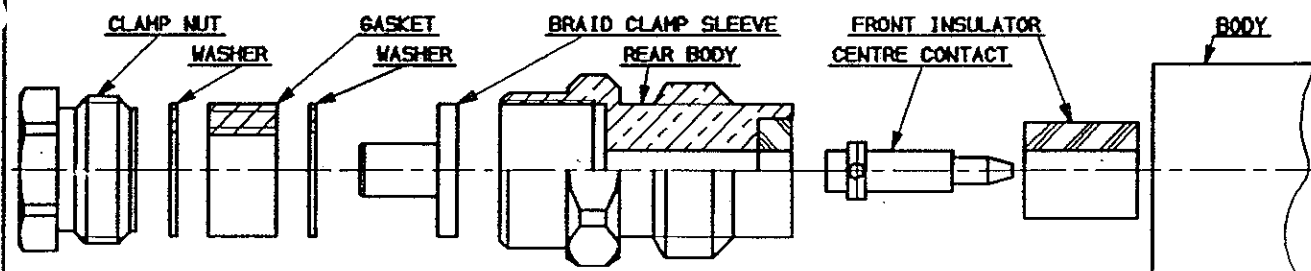
ISSUE	CREATION DATE	FILE PART-NUMBER
J943K00	17/04/1989	



RADIALL®

The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product.

Connect to the future

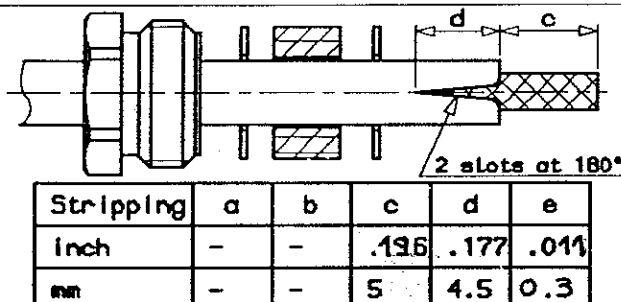
STRAIGHT PLUG , CLAMP VERSION FOR
 2.6/50 CABLE


①

1-1 Slide the clamp nut, the 1st washer, the gasket and the 2nd washer onto the cable .

1-2 Strip the cable .

1-3 Cut the jacket (2 slots) .

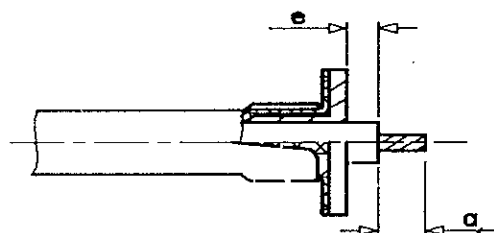


②

2-1 Slide clamp braid sleeve over braid .

2-2 Cut the braid flush with the clamp braid sleeve .

2-3 Strip the dielectric as shown .



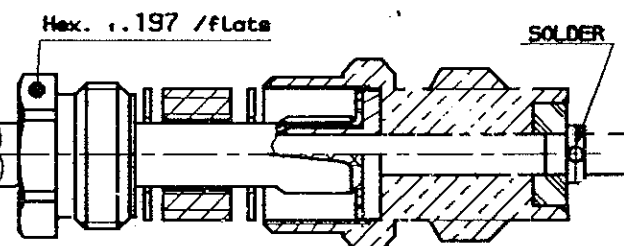
③

3-1 Screw sub-assembly into the connector rear body (coupling torque 3.54 in. lb)

3-2 Slide centre contact over centre conductor until it bottoms against insulator

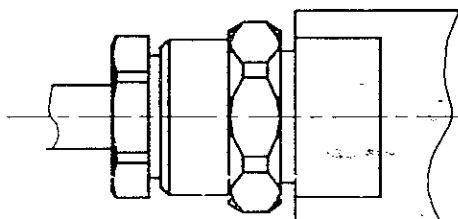
3-3 Solder centre contact .

3-4 Mount front insulator .



④

4-1 Screw sub-assembly into the connector body .

 Recommended coupling torque
 8.86 in. lb


ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
9943	21/09/10.004	21C → 196 → 043 → 011 . (Stripping notation)	Vignard	25/10/99
Initiated on		The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.		
Superseded on				



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru