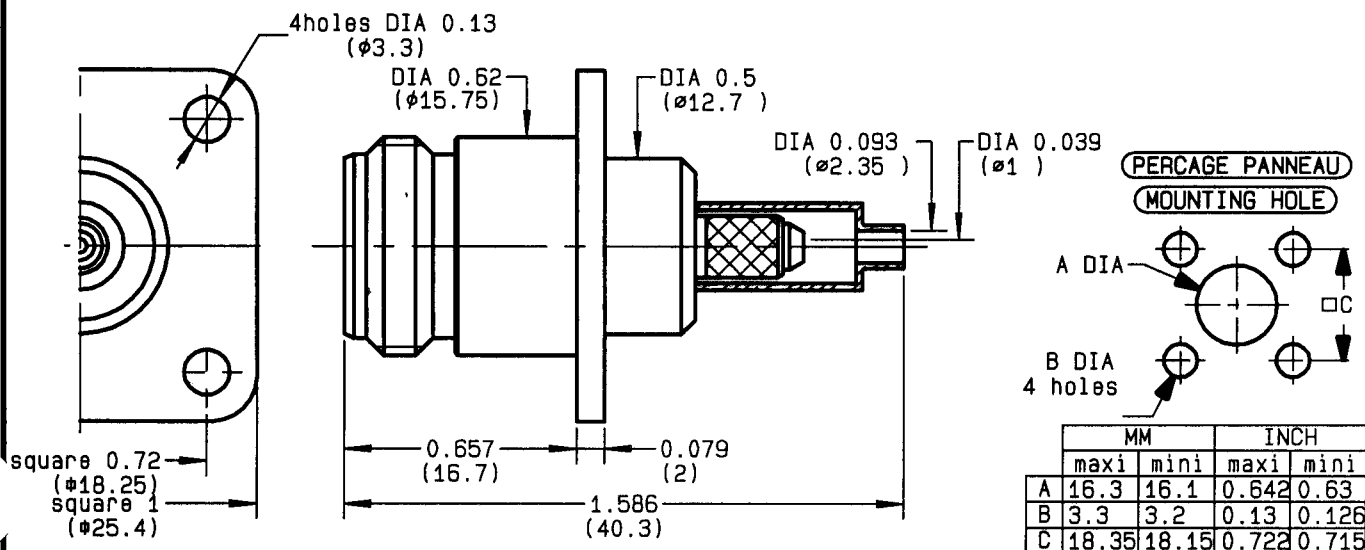


STRAIGHT SQUARE FLANGE JACK

CRIMP TYPE - CABLE 2/50 S+D

R161.281.000

SERIES N



NOMINAL IMPEDANCE **50** Ω

FREQUENCY RANGE **0-11** GHz

TEMPERATURE RATING **-55/+155** °C

V.S.W.R **1.20*** + x F(GHz)Maxi

RF INSERTION LOSS **0.048** $\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi

VOLTAGE RATING **250** Veff Maxi

DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE **750** Veff Mini

INSULATION RESISTANCE **5000** M Ω Mini

HERMETIC SEAL **NA** Atm.cm³/s

LEAKAGE (pressurized only) **NA**

MECHANICAL DURABILITY **500** Cycles

WEIGHT **36.5** gr

SPECIFICATION

*** 0-3 GHz.**

CABLES : **ETUDE 124416**

KX 21

RG 178

RG 178 LC

RG 196

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION **40** N Mini

CENTER CONTACT RETENTION

Axial force - mating end **68** N Mini

Axial force - opposite end **68** N Mini

Torque **NA** cm.N Mini

RECOMMENDED TORQUES

Mating **NA** cm.N

Panel nut **NA** cm.N

Clamp nut **NA** cm.N

CONNECTOR PARTS

MATERIALS

FINISH

(all values are given
in micrometers)

BODY	BRASS	BBR 2
OUTER CONTACT	BRASS	BBR 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2

ISSUE

CREATION DATE

FILE PART-NUMBER

9912C00

09-APR-97

EPC 96-07



RADIALL®

The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product.

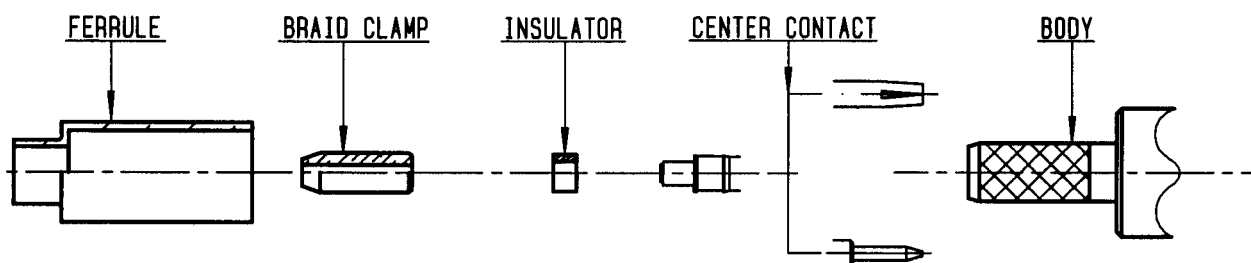
Connect to the future



RADIAL[®]

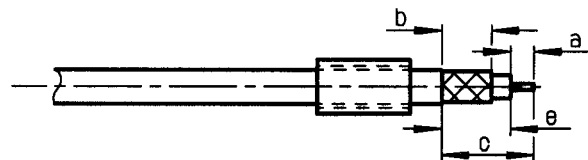
R161.281.000

ISSUE 9912C00 SERIES N



①

Slide onto the cable the ferrule
Strip the cable .



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.157	0.354	0.591	0	0.433
mm	4	9	15		11

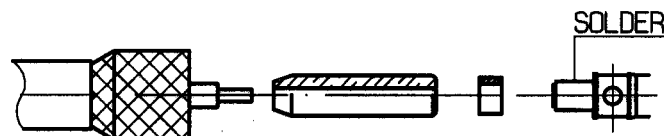
②

Fan the braid .

Slide the braid clamp and insulator
between the dielectrique and the braid .

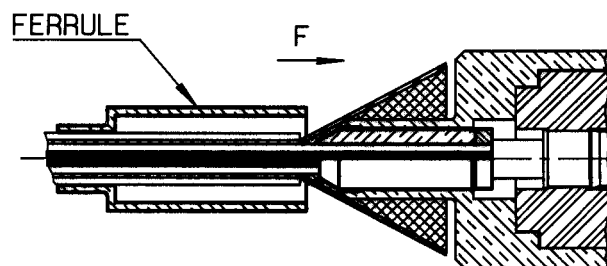
Slide on centre contact until it
bottoms against cable dielectrique .

Solder center contact .



Slide cable dielectric into the body
while gently ginding the braid over the knurl
Push until the dielectric clicks into
position .

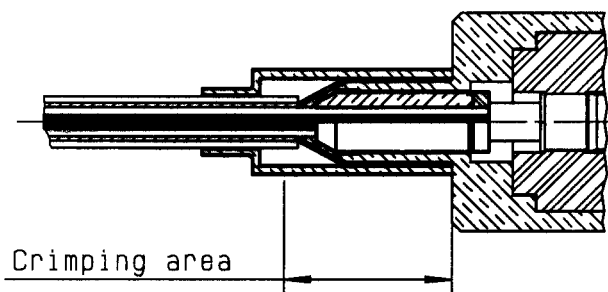
Slide ferrule over braid in direction F .



④

Crimp the ferrule with crimping tool
R 282 223 000 (Hex. : 0.213) or
crimping tool R282 293 000 (M22520/5-01)
+ dies R282 235 011 (M22520/5-11)

Cut the excess of braid .



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru