

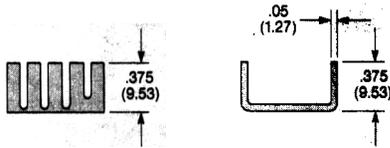
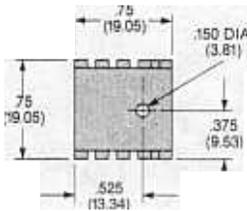
SECTION 2

HEAT DISSIPATORS FOR PLASTIC CASE, CASE-MOUNTED SEMICONDUCTORS

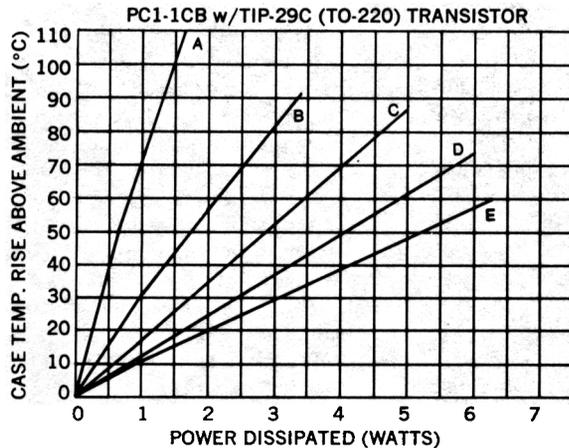
Horizontally mounted, light-weight, low-cost heat dissipators

- Accommodates all flat plastic case power semiconductors.
- Efficient design requires just .71 sq. in. of board area (PA Series) and .31" to .5" height above board.
- Larger PB Series offers greater heat dissipation, additional hole patterns, and dual semiconductor mounting capability.
- Only one mounting screw required to secure dissipators to semiconductor and circuit board.
- Most effective heat dissipator in performance/unit cost.

PC1-1CB



Dimensions are for reference use only. Contact IERC for dimensions with tolerances or standard part drawings.



DESCRIPTION OF CURVES

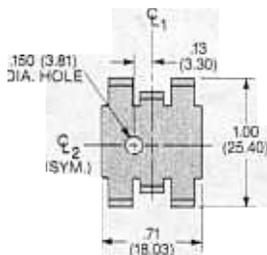
- A. N.C. Horiz. Device Only Mounted to G-10.
- B. N.C. Horiz. & Vert. With Dissipator.
- C. 200 FPM w/Diss.
- D. 500 FPM w/Diss.
- E. 1000 FPM w/Diss.

- Thermal Resistance Case to Sink is 0.9-1.1 °C/W w/Joint Compound.
- Derate 2.4 °C/watt for unplated part in natural convection only.

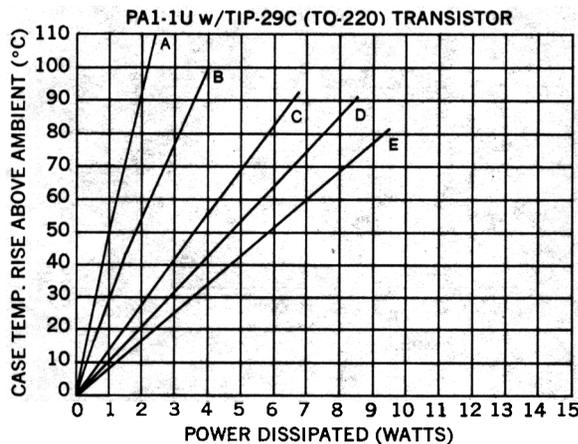
Ordering Information

Unplated	IERC PART NO.		Semiconductor Accommodated	Max. Weight (Grams)
	Comm'l. Black Anodize	Mil. Black Anodize		
PC1-1U	PC1-1CB	PC1-1B	TO-126, TO-127, TO-220	1.9

PA1 Series



Dimensions are for reference use only. Contact IERC for dimensions with tolerances or standard part drawings.



DESCRIPTION OF CURVES

- A. N.C. Horiz. Device Only Mounted to G-10.
- B. N.C. Horiz. & Vert. With Dissipator.
- C. 200 FPM w/Diss.
- D. 500 FPM w/Diss.
- E. 1000 FPM w/Diss.

- Thermal Resistance Case to Sink is 0.9-1.1 °C/W w/Joint Compound.
- Uprate 2.4 °C/watt for black part in natural convection only.
- Derate 0.6 °C/watt for Insulube® part in natural convection only.

Ordering Information

Unplated	IERC PART NO.			Semiconductor Accommodated	Max. Weight (Grams)
	Com'l. Black Anodize	Mil. Black Anodize	Insulube® 448		
PA1U PA1-1U	PA1CB PA1-1CB	PA1B PA1-1B	PA1 PA1-1	Undrilled TO-126, TO-127, TO-220	2.0 2.0

Note: See page iv for other finishes.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru