

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION		DATE	DWN	APVD	
	D1	ECR-14-003327		11MAR2014	GK	HMR	

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2266174-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426021
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1426021

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV			TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA			NAME			
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	SIDE FEED HD-I APPLICATOR				
		0 PLC ±	1 PLC ±	RAGHAVENDRA		PRODUCT SPEC			
MATERIAL		2 PLC ±	3 PLC ±	APPLICATION SPEC		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
FINISH		4 PLC ±	ANGLES ±	WEIGHT		A3		©- 1426021	
				CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2	REV D1	

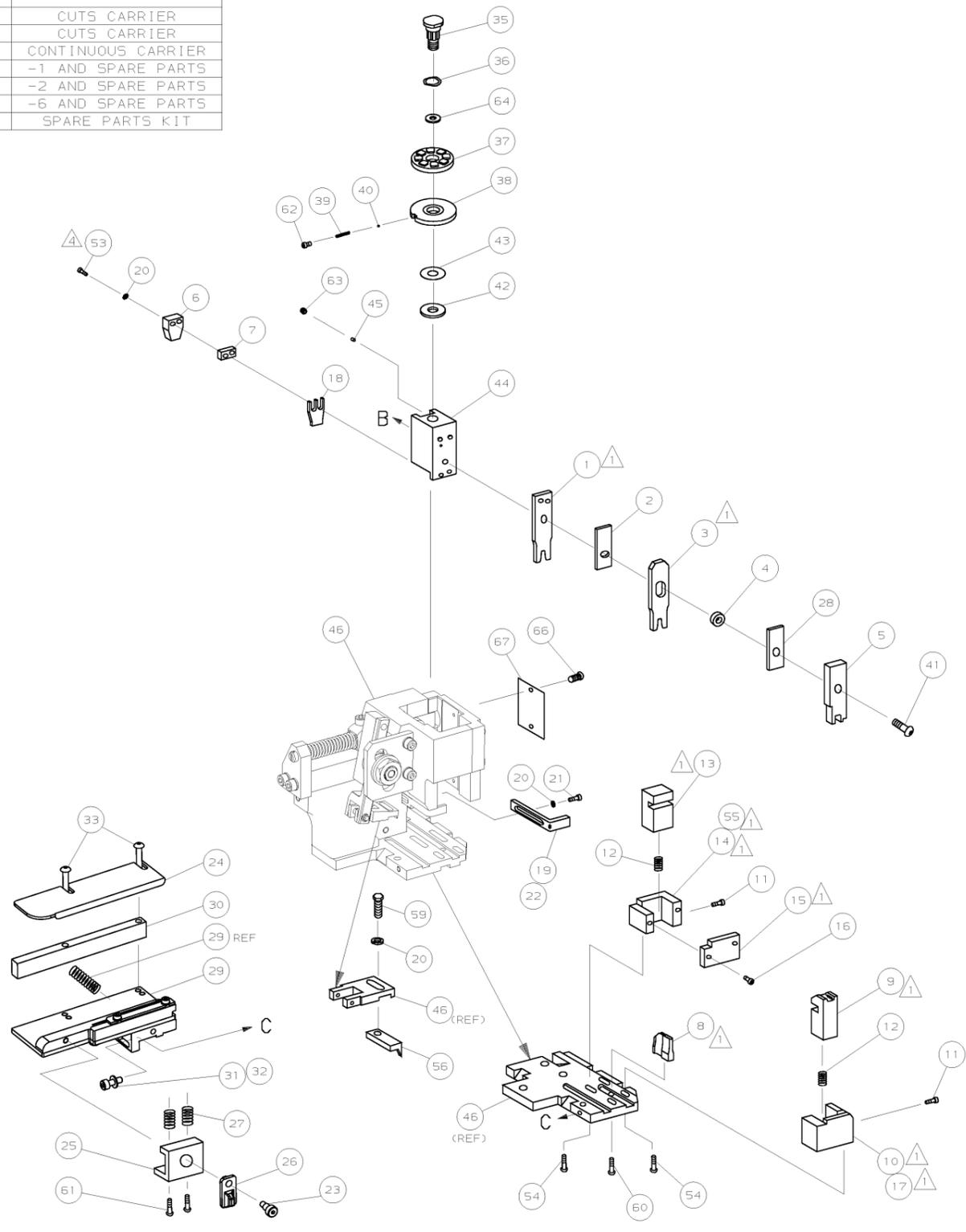
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1426021 1426021

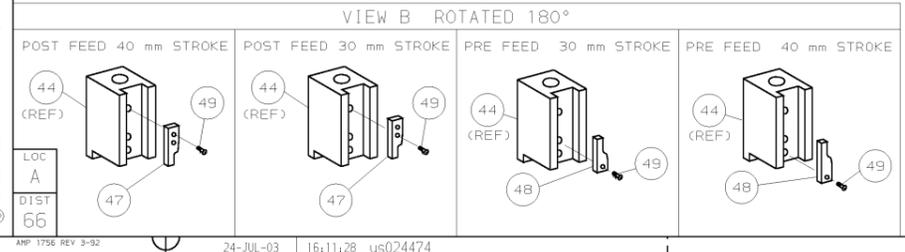
/home/us024474/tecmod

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426021-1	D	122500-1	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426021-2	D	565435-5	BENCH K & G	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426021-6	D	122500-1	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426021-1	D	122500-1	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426021-2	D	565435-5	BENCH K & G	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426021-6	D	122500-1	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426021-7	C	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA (AMP TERMINAL)			
TERMINAL NAME: AMPMODU I REC. CONTACT HIGH PRESSURE C.O.S.I.			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.78 [.070 IN]	F	18 AWG - 22 AWG
INSUL	2.54 [.100 IN]	0	.073 - .090
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
3.4-4.2 [.132-.164 IN]		408-8322	
TERMINAL		FEED	
APPL SPEC 114-20040		10.7 [.420 IN]	
TERMINALS APPLIED			
280621	-	-	-
280702	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]	
18 AWG or 0.75mm ²	1.17 ±0.03 [.046 ±.001 IN]	2-354779-6 [.3120]	
20 AWG	1.02 ±0.03 [.040 ±.001 IN]	4-354779-0 [.3190]	
22 AWG	0.94 ±0.03 [.037 ±.001 IN]	4-354779-7 [.3225]	



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. CUT TO LENGTH AT ASSY.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO	
-	1	1	1	1	1426021	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	72
-	-	-	-	-	-	-	71
-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	65
-	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6 LW)RAM	63
-	1	1	1	1	18023-9	SCR,SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC (M5X25)DRAG	61
-	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	57
-	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	1	-	-	-	1338723-1	HOLDER,SHEAR, REAR (NO CUT)	55
-	4	4	4	4	18024-8	SCR,SHC (M4x12) SHEAR HOLDER	54
-	2	2	2	2	1-18023-4	SCR,SHC (M4x20) TERM HLD DWN	53
-	-	-	-	-	-	-	52
-	-	-	-	-	-	-	51
-	-	-	-	-	-	-	50
-	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10)CAM	49
-	-	-	-	-	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	-	-	-	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25)RAM	41
-	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	-	-	-	-	-	-	34
-	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20)STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	1	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12)MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1320908-4	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1-455888-6	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	-	-	-	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK (M4) STRIPPER	20
-	-	-	-	-	690472-1	STRIPPER	19
-	1	1	1	1	690518-2	HOLDER, TERMINAL	18
-	1	-	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	17
-	2	2	2	2	18023-2	SCR,SHC (M3X6)REAR SHEAR PL	16
-	1	1	1	1	690464-4	PLATE, SHEAR (REAR)	15
-	-	-	-	-	1320920-1	HOLDER, SHEAR, REAR (CUT)	14
-	1	1	1	1	690463-1	SHEAR, FLOAT (REAR)	13
-	2	2	2	2	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	2	2	2	2	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	-	-	-	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	2	2	2	1	1333203-2	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1-240641-4	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
-	1	1	1	1	690468-7	DEPRESSOR, SHEAR (REAR)	6
-	1	1	1	1	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	2-238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	2	2	1	5-456135-2	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, CRIMPER	2
1	2	2	2	1	1-456404-0	CRIMPER, WIRE	1

DIMENSIONS: mm [INCHES]		MATERIAL		FINISH	
DO NOT SCALE PRINT.		HT TR		FIN	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		DR L.LOFTHOUSE		APP F.BACKHURST	
2 PLC DEC ±0.5 [.02 IN]		CHK -		REL -	
3 PLC DEC ±-		NAME		MACHINE REF	
4 PLC DEC ±-		SCALE		HD-I APPL	
ANGLES ±-		D		1426021	
SURF TEXTURE.		DWG NO		SHEET	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX		1426021		1 OF 1	
REVISION RECORD		CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		REV D	
P	I	L	T	R	R
D	0150-0767-03	RK	JUL03		
C	0150-1127-02	BH	AUG02		
B	ECN 0150-0767-02	TE	5-02		
A	SEE ECN 015A-0351-00	LL	AUG00		
P	I	L	T	R	R

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426021
SET UP GAGE 458637-3

2000

PREPARED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNBUILT
© COPYRIGHT 2000
AMP 1756 REV 3-92

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru