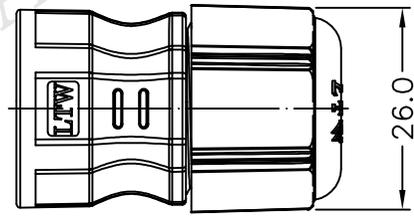
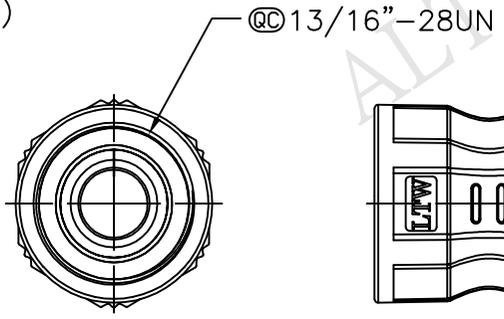
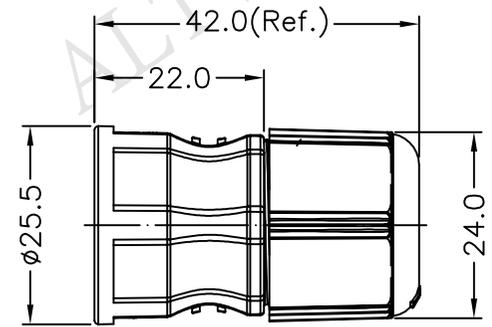
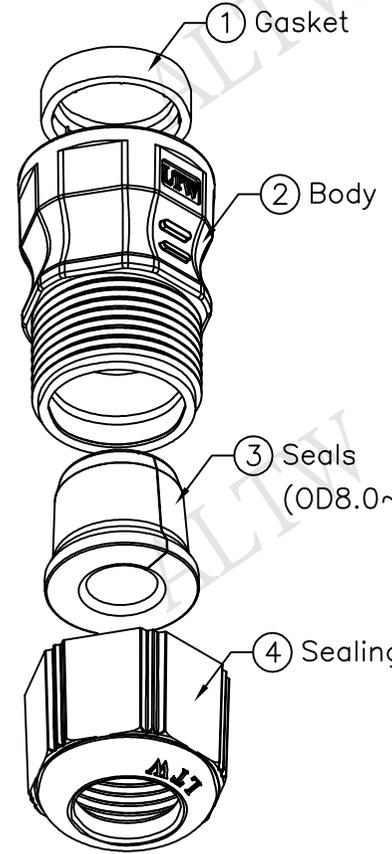
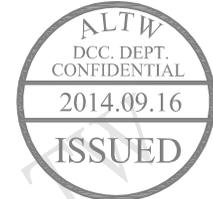
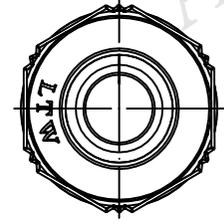


REV.	ECN NO.	DATE	SIGN	DESCRIPTION
A	Initial Release	2014/06/28	Tom gu	Change Rev.1 To Rev.A



Note:

- * @C Important Dimension To Check
- * Waterproof Rating: IP67
- * Cable OD: $\phi 8.0 \sim \phi 9.5 \text{mm}$
- * Gasket: Silicone, Gray.
- * Seals: Silicone, Gray.
- * Body: PPO, Black.
- * Sealing Nut: PC+PBT, Black.
- * ①②③④ 組裝放入一個 PE 袋
- * ④ 只需鎖 2~3 牙
(Assembly Put In One PE Bag)
- * 線材必須為充實型，建議鎖合力為 8~10Kg



UNIT:mm	
TOLERANCE	
.X	± 0.25
.XX	± 0.1
.XXX	± 0.05
ANGLES	$\pm 1^\circ$

TITLE		13/16"-28UN Ass'y (After Plug In)OD 8.0~9.5mm	
SCALE	Free	SHEET	1 OF 1
REV.	A	SIZE	A4
QC : Inspection Item			

Amphenol LTW
安費諾亮泰企業股份有限公司

ITEM NO	CSG-CSP002
DWG NO	CSG-CSP002
CUSTOMER	ALTW

DRAWN BY	Tom
CHECKED BY	Ludi
APPROVED BY	Victor

DATE	2014/06/28
DATE	2014/06/28
DATE	2014/06/28

THIS DOCUMENT IS SUBJECT TO CHANGE WITHOUT NOTICE. IT IS CONFIDENTIAL AND A PROPERTY OF Amphenol LTW. DISCLOSURE TO THIRD PARTY HAS TO BE AUTHORIZED BY Amphenol LTW.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru