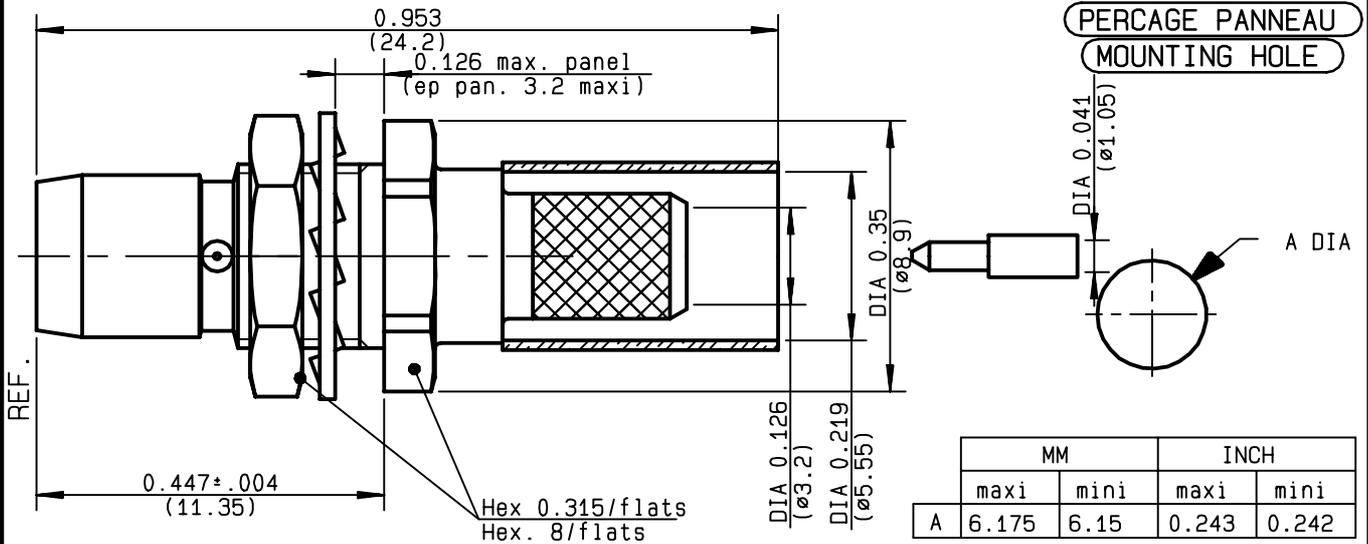


**STRAIGHT BULKHEAD PLUG CRIMP TYPE
CABLE 5/50 D - PACK. 100**

R128.088.827
SERIES BMA COM



NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-12.4	GHz
TEMPERATURE RATING	-65/+125	°C
V.S.W.R	1.15 +	.01 x F(GHz)Maxi
RF INSERTION LOSS	0.03	\sqrt{F} (GHz) dB Maxi
VOLTAGE RATING	350	Veff Maxi
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1000	Veff Mini
INSULATION RESISTANCE	5000	M Ω Mini
HERMETIC SEAL	NA	Atm.cm ³ /s
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT	3.2	gr
SPECIFICATION		

CABLES : **KX 23**
RG 142
RG 142 FTX
RG 223
RG 400

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	180	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	18	N Mini
Axial force - opposite end	18	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	NA	cm.N
Panel nut	150	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given in micrometers)
BODY	BRASS	BBR 2	
OUTER CONTACT			
CENTER CONTACT	BRONZE	GOLD 1.3 OVER COPPER 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET		-	
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2	

ISSUE 9926A01	CREATION DATE 02/10/1996	FILE PART-NUMBER EPC96-06
-------------------------	------------------------------------	-------------------------------------



BAFFERT

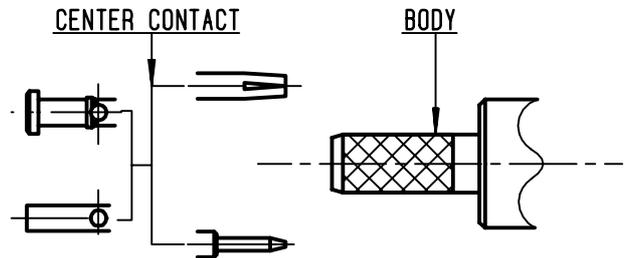
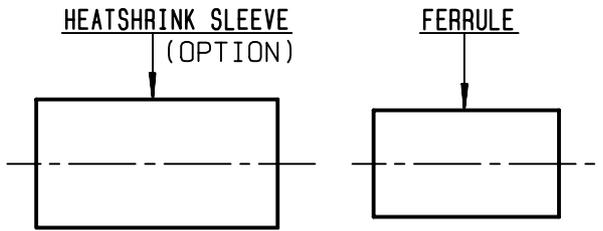
The information given here is subject to change without notice.
Design changes may be in order to improve the product .

Connect to the future



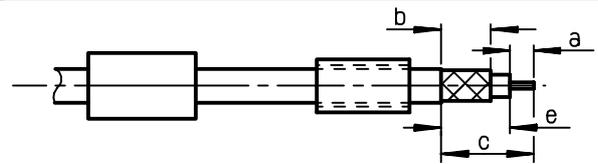
R128.088.827

ISSUE 9926A01 SERIES BMA COM



①

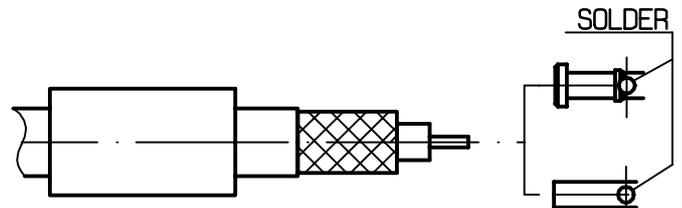
Slide ferrule and heatshrink sleeve onto cable .
(R280 637 030 - Option)
Strip the cable
-



Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.083	0.217	0.299	0	0
mm	2.1	5.5	7.6		

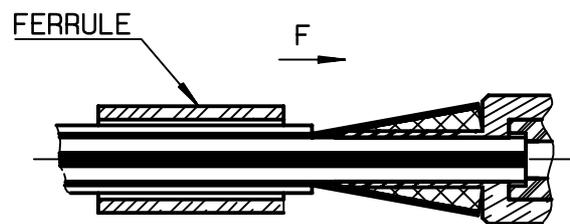
②

Slide center contact on until it bottoms against cable dielectric .
Solder center contact .
Clean soldered area .
-
-



③

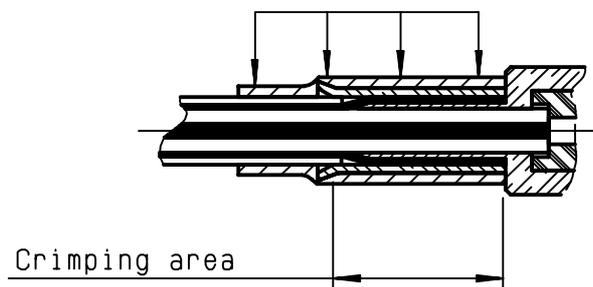
Fan the braid .
Slide cable into body until it bottoms against insulator .
Slide ferrule over the braid .
(In direction F)



④

Crimp the ferrule with crimping tool R 282 223 000 (Hex. : 5.41mm) or crimping tool R 282 293 000 (M22520/5-01) + dies R 282 235 011 (M22520/5-11)
Cut the excess of braid if necessary
Slide sleeve over ferrule and heatshrink in place (Option)
-
-

Shrink the heatshrink sleeve



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru