

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	F1	ECR-14-003074	01MAR2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151107-2

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1238058
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1238058

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV			TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA			NAME	
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	RAGHAVENDRA		
		0 PLC ±	1 PLC ±	PRODUCT SPEC			
MATERIAL		2 PLC ±	3 PLC ±	APPLICATION SPEC			
FINISH		4 PLC ±	ANGLES ±	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
				A3		©- 1238058	
CUSTOMER DRAWING				SCALE	SHEET 1 OF 2	REV F1	

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1238058 1238058

/home/us024474/tecmod

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1238058-1	F	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1238058-2	F	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1238058-6	F	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1238058-1	F	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1238058-2	F	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1238058-6	F	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1238058-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: 250 SERIES, POSITIVE LOCK RECEPTACLE			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.80 [1.10 IN]	F	1.25-2.5mm ²
INSUL	3.55 [1.40 IN]	OV	2.1-3.1 [.083-.122 IN]
WIRE STRIP LENGTH	APPL INSTRUCTION		
5.7-6.3 [2.24-.248 IN]	408-8322		

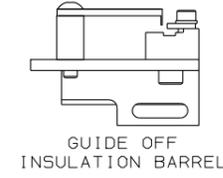
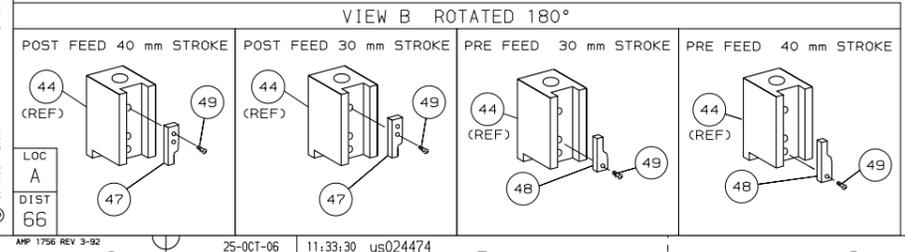
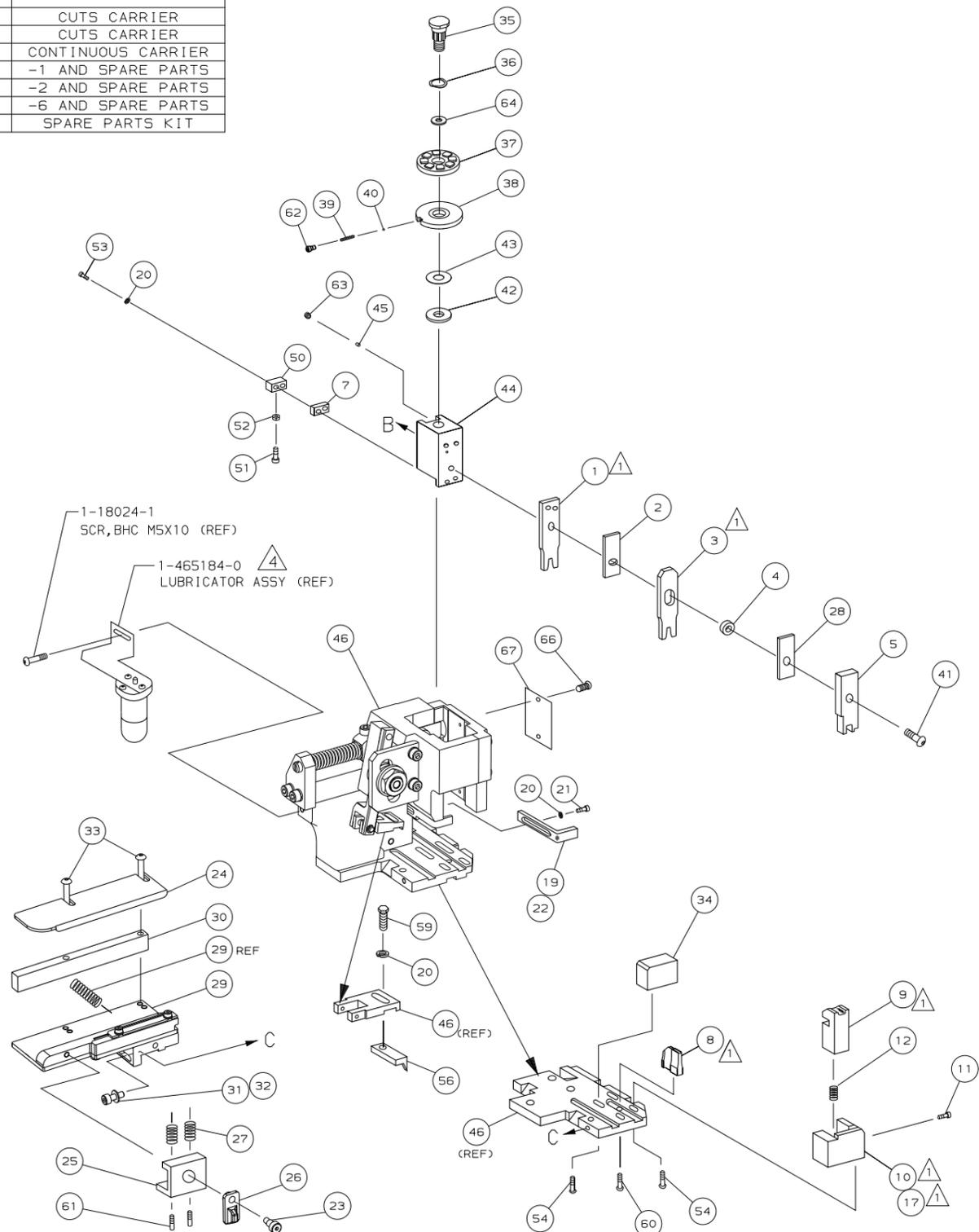
TERMINAL	FEED
APPL SPEC 114-18365	26.42 [1.040 IN]

TERMINALS APPLIED				
927854	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]
2.5mm ²	2.04 ±0.05 [.080 ±.002 IN]	7-354778-9 [.2890]
1.0mm ² + 1.50mm ²	2.04 ±0.05 [.080 ±.002 IN]	7-354778-9 [.2890]
2.15mm ² (14 AWG)	1.94 ±0.05 [.076 ±.002 IN]	8-354778-5 [.2920]
2mm ²	1.90 ±0.05 [.075 ±.002 IN]	8-354778-9 [.2940]
1.5mm ²	1.76 ±0.05 [.069 ±.002 IN]	354779-6 [.3020]
0.5mm ² + 0.75mm ²	1.69 ±0.05 [.066 ±.002 IN]	1-354779-2 [.3050]

WIRE SIZE mm ² AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]
2.5mm ²	2.04 ±0.05 [.080 ±.002 IN]	7-354778-9 [.2890]
1.0mm ² + 1.50mm ²	2.04 ±0.05 [.080 ±.002 IN]	7-354778-9 [.2890]
2.15mm ² (14 AWG)	1.94 ±0.05 [.076 ±.002 IN]	8-354778-5 [.2920]
2mm ²	1.90 ±0.05 [.075 ±.002 IN]	8-354778-9 [.2940]
1.5mm ²	1.76 ±0.05 [.069 ±.002 IN]	354779-6 [.3020]
0.5mm ² + 0.75mm ²	1.69 ±0.05 [.066 ±.002 IN]	1-354779-2 [.3050]

- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.



QTY	REQD	PER	ASSY	REVISION	OF	DESCRIPTION	ITEM
-	1	1	1	1	1	1238058	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET
-	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE
-	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION
-	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2X.19) ID PLATE
-	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION
-	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM
-	1	1	1	1	1	18023-9	SCR, SHC (M4X6) INS DISC
-	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SKT SET (M5X20) DRAG
-	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL
-	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER
-	1	1	1	1	1	1333240-1	PAWL, FEED
-	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER
-	2	2	2	2	2	1-18023-2	SCR, SHC (M4X14) TERM HLD DWN
-	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN
-	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN
-	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER
-	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM
-	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST
-	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST
-	1	1	1	1	1	1320999-4	APPLICATOR BASIC SUBASSY
-	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON
-	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM
-	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED
-	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM
-	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM
-	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL
-	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION
-	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION
-	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC
-	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING
-	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM
-	1	1	1	1	1	1-1320934-3	SUPPORT, TERMINAL
-	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE
-	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)
-	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK
-	1	1	1	1	1	1-1320908-0	SPACER, STRIP GUIDE
-	1	1	1	1	1	1633073-7	STRIP GUIDE PLATE ASSY
-	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP
-	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG
-	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE
-	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL
-	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE
-	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD
-	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER
-	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER
-	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER
-	1	1	1	1	1	690472-1	STRIPPER
-	1	1	1	1	1	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)
-	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR
-	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR
-	1	1	1	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)
-	1	1	1	1	1	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)
-	1	2	2	2	2	1338696-1	ANVIL
-	1	1	1	1	1	240641-2	SPACER, DEPRESSOR (REAR)
-	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)
-	1	1	1	1	1	2-238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER
-	1	2	2	2	2	3-854830-3	CRIMPER, INSULATION
-	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, CRIMPER
-	1	2	2	2	2	3-456408-0	CRIMPER, WIRE

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. © COPYRIGHT 2000 AMP 1756 REV 3-92

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT LAYOUT L2476 SET UP GAGE 458637-3

QTY REQD PER ASSY: -77 -76 -72 -71 -6 -2 -1

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

PARTS LIST

DIMENSIONS: mm [INCHES] MATL - HT TR - FIN -

DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 1 PLC DEC ±0.5 [.02 IN] 2 PLC DEC ±- 3 PLC DEC ±- ANGLES ±- SURF TEXTURE: REMOVE BURRS SHARP EDGES RO.3B MAX

DR A.ANDERSON OBJAN01 APP T.ELBIN

CHK - REL -

AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608

NAME: SIDE FEED HD-I APPLICATOR MACHINE REF: HD-I APPL

SCALE: D DWG NO: 1238058 SHEET: 1 OF 1 REV: F

CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru