



# High Frequency Chip Attenuator

## ■ATS series

### Features

- Attenuation range up to 30GHz
- Internal circuit specially designed for 0-10dB attenuation.
- Miniature surface mount chip attenuator (2012 size)
- Signal line sandwiched by ground – excellent heat dissipation and low noise.

### Applications

- Wireless communication devices and base stations
- Wireless communication modules



## ◆Part numbering system

**ATS 2012 - 10dB - T1**

Series code

Size : ATS2012

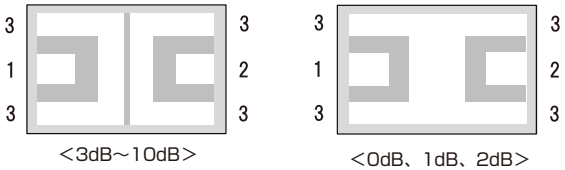
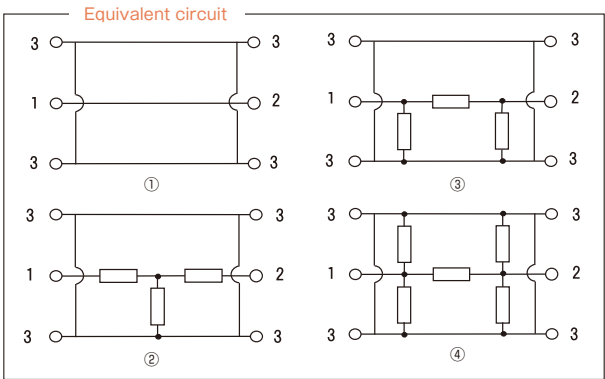
Packing quantity :  
T1 (1,000pcs) , T05 (500pcs)

Attenuation

## ◆Electrical Specification

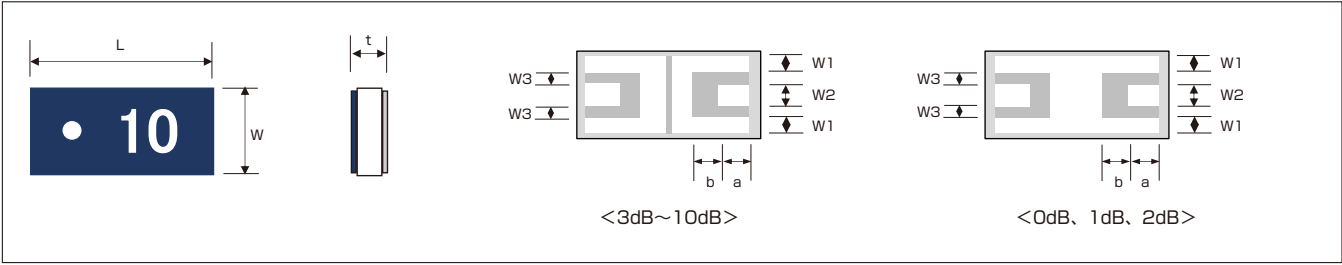
| Type                        | ATS2012                                                           |                 |                 |                       |
|-----------------------------|-------------------------------------------------------------------|-----------------|-----------------|-----------------------|
| Attenuation                 | 0dB                                                               | 1~2dB(1dB step) | 3~7dB(1dB step) | 8~10dB(1dB step)      |
| Circuit Type                | Thru                                                              | Tee             | Pi ( $\pi$ )    | Dual pi (Dual $\pi$ ) |
| Equivalent circuits         | ①                                                                 | ②               | ③               | ④                     |
| Attenuation tolerance       | $\pm 0.5\text{dB}$ (0 ~ 20GHz) 、 $\pm 0.75\text{dB}$ (20 ~ 30GHz) |                 |                 |                       |
| V S W R                     | $\leq 1.5$ (0 ~ 20GHz) 、 $\leq 1.7$ (20GHz ~ 30GHz)               |                 |                 |                       |
| Impedance                   | 50 $\Omega$                                                       |                 |                 |                       |
| Operating frequency         | DC~30GHz                                                          |                 |                 |                       |
| Rated power                 | 100mW                                                             |                 |                 |                       |
| Rated operating temperature | 70℃                                                               |                 |                 |                       |
| Operating temperature       | -55℃~+125℃                                                        |                 |                 |                       |
| Packaging quantity          | 500pcs/reel(T05)                                                  |                 |                 |                       |
|                             | 1,000pcs/reel(T1)                                                 |                 |                 |                       |

## ◆Equivalent Circuit and pin arrangement



1 : Input pin  
2 : Output pin  
3 : GND

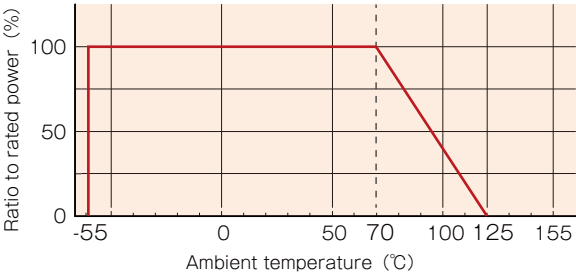
◆Dimensions



| Type                  | L         | W         | t        | L1        | a         | b         | W1        | W2        | W3        |
|-----------------------|-----------|-----------|----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|
| ATS2012 <sup>*1</sup> | 2.00±0.20 | 1.22±0.20 | max 0.40 | 1.80±0.10 | 0.36±0.10 | 0.33±0.10 | 0.25±0.10 | 0.25±0.10 | 0.15±0.10 |

(unit : mm)

◆Derating Curve



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)