

# Thyristor Modules

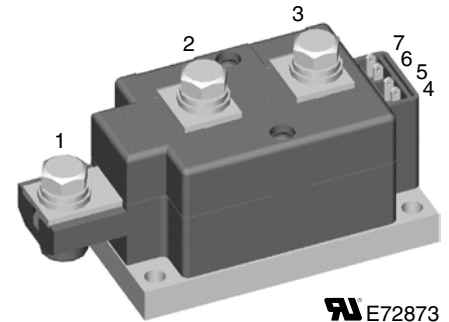
## Thyristor/Diode Modules

$$I_{TRMS} = 2x 450 A$$

$$I_{TAVM} = 2x 250 A$$

$$V_{RRM} = 1200-1800 V$$

$V_{RSM}$	$V_{RRM}$	Type	
$V_{DSM}$	$V_{DRM}$		
V	V		
1300	1200	MCC 255-12io1	MCD 255-12io1
1500	1400	MCC 255-14io1	MCD 255-14io1
1700	1600	MCC 255-16io1	MCD 255-16io1
1900	1800	MCC 255-18io1	MCD 255-18io1



Symbol	Conditions	Maximum Ratings	
$I_{TRMS}, I_{FRMS}$	$T_{VJ} = T_{VJM}$	450	A
$I_{TAVM}, I_{FAVM}$	$T_C = 85^\circ C; 180^\circ \text{ sine}$	250	A
$I_{TSM}, I_{FSM}$	$T_{VJ} = 45^\circ C; t = 10 \text{ ms}$ (50 Hz)	9000	A
	$V_R = 0; t = 8.3 \text{ ms}$ (60 Hz)	9600	A
$I^2t$	$T_{VJ} = T_{VJM}; t = 10 \text{ ms}$ (50 Hz)	7800	A
	$V_R = 0; t = 8.3 \text{ ms}$ (60 Hz)	8600	A
$(di/dt)_{cr}$	$T_{VJ} = T_{VJM};$ repetitive, $I_T = 860 \text{ A}$	100	A/ $\mu s$
	$f = 50 \text{ Hz}; t_p = 200 \mu s;$		
	$V_D = 2/3 V_{DRM}; I_G = 1 \text{ A};$ non repetitive, $I_T = I_{TAVM}$	500	A/ $\mu s$
$(dv/dt)_{cr}$	$T_{VJ} = T_{VJM}; V_D = 2/3 V_{DRM};$	1000	V/ $\mu s$
	$R_{GK} = \infty;$ method 1 (linear voltage rise)		
$P_{GM}$	$T_{VJ} = T_{VJM}; t_p = 30 \mu s$	120	W
$P_{GAV}$	$I_T = I_{T(AV)M}; t_p = 500 \mu s$	60	W
		20	W
$V_{RGM}$		10	V
$T_{VJ}$		-40...+130	$^\circ C$
$T_{VJM}$		130	$^\circ C$
$T_{stg}$		-40...+125	$^\circ C$
$V_{ISOL}$	50/60 Hz, RMS $t = 1 \text{ min}$	3000	V~
	$I_{ISOL} \leq 1 \text{ mA}$ $t = 1 \text{ s}$	3600	V~
$M_d$	Mounting torque (M6)	4.5 - 7	Nm
	Terminal connection torque (M8)	11 - 13	Nm
<b>Weight</b>	Typical including screws	750	g

Data according to IEC 60747 and refer to a single diode unless otherwise stated.



### Features

- International standard package
- **D**irect **C**opper **B**onded  $Al_2O_3$ -ceramic with copper base plate
- Planar passivated chips
- Isolation voltage 3600 V~
- UL registered, E 72873
- Keyed gate/cathode twin pins

### Applications

- Motor control, softstarter
- Power converter
- Heat and temperature control for industrial furnaces and chemical processes
- Lighting control
- Solid state switches

### Advantages

- Simple mounting
- Improved temperature and power cycling
- Reduced protection circuits

Symbol	Conditions	Characteristic Values	
		typ.	max.
$I_{RRM}, I_{DRM}$	$V_R / V_D = V_{RRM} / V_{DRM}$	$T_{VJ} = T_{VJM}$	40 mA
$V_T, V_F$	$I_T, I_F = 600 \text{ A}$	$T_{VJ} = 25^\circ\text{C}$	1.36 V
$V_{T0}$	For power-loss calculations only		0.8 V
$r_t$		$T_{VJ} = T_{VJM}$	0.68 mΩ
$V_{GT}$	$V_D = 6 \text{ V}$	$T_{VJ} = 25^\circ\text{C}$	2 V
		$T_{VJ} = -40^\circ\text{C}$	3 V
$I_{GT}$	$V_D = 6 \text{ V}$	$T_{VJ} = 25^\circ\text{C}$	150 mA
		$T_{VJ} = -40^\circ\text{C}$	220 mA
$V_{GD}$	$V_D = 2/3 V_{DRM}$	$T_{VJ} = T_{VJM}$	0.25 V
$I_{GD}$			10 mA
$I_L$	$t_p = 30 \mu\text{s}; V_D = 6 \text{ V}$ $I_G = 0.45 \text{ A}; di_G/dt = 0.45 \text{ A}/\mu\text{s}$	$T_{VJ} = 25^\circ\text{C}$	200 mA
$I_H$	$V_D = 6 \text{ V}; R_{GK} = \infty;$	$T_{VJ} = 25^\circ\text{C}$	150 mA
$t_{gd}$	$V_D = 1/2 V_{DRM}$ $I_G = 1 \text{ A}; di_G/dt = 1 \text{ A}/\mu\text{s}$	$T_{VJ} = 25^\circ\text{C}$	2 μs
$t_q$	$V_D = 2/3 V_{DRM}$ $dv/dt = 50 \text{ V}/\mu\text{s}; -di/dt = 10 \text{ A}/\mu\text{s}$ $I_T = 300 \text{ A}; V_R = 100 \text{ V}; t_p = 200 \mu\text{s}$	$T_{VJ} = T_{VJM}$	200 μs
$Q_S$	$I_T = 300 \text{ A}; -di/dt = 50 \text{ A}/\mu\text{s}$	$T_{VJ} = T_{VJM}$	760 μC
$I_{RM}$			275 A
$R_{thJC}$	per thyristor; DC current per module		0.139 K/W 0.07 K/W
$R_{thJK}$	per thyristor; DC current per module		0.179 K/W 0.09 K/W
$d_S$	Creeping distance on surface		12.7 mm
$d_A$	Creepage distance in air		9.6 mm
$a$	Maximum allowable acceleration		50 m/s <sup>2</sup>

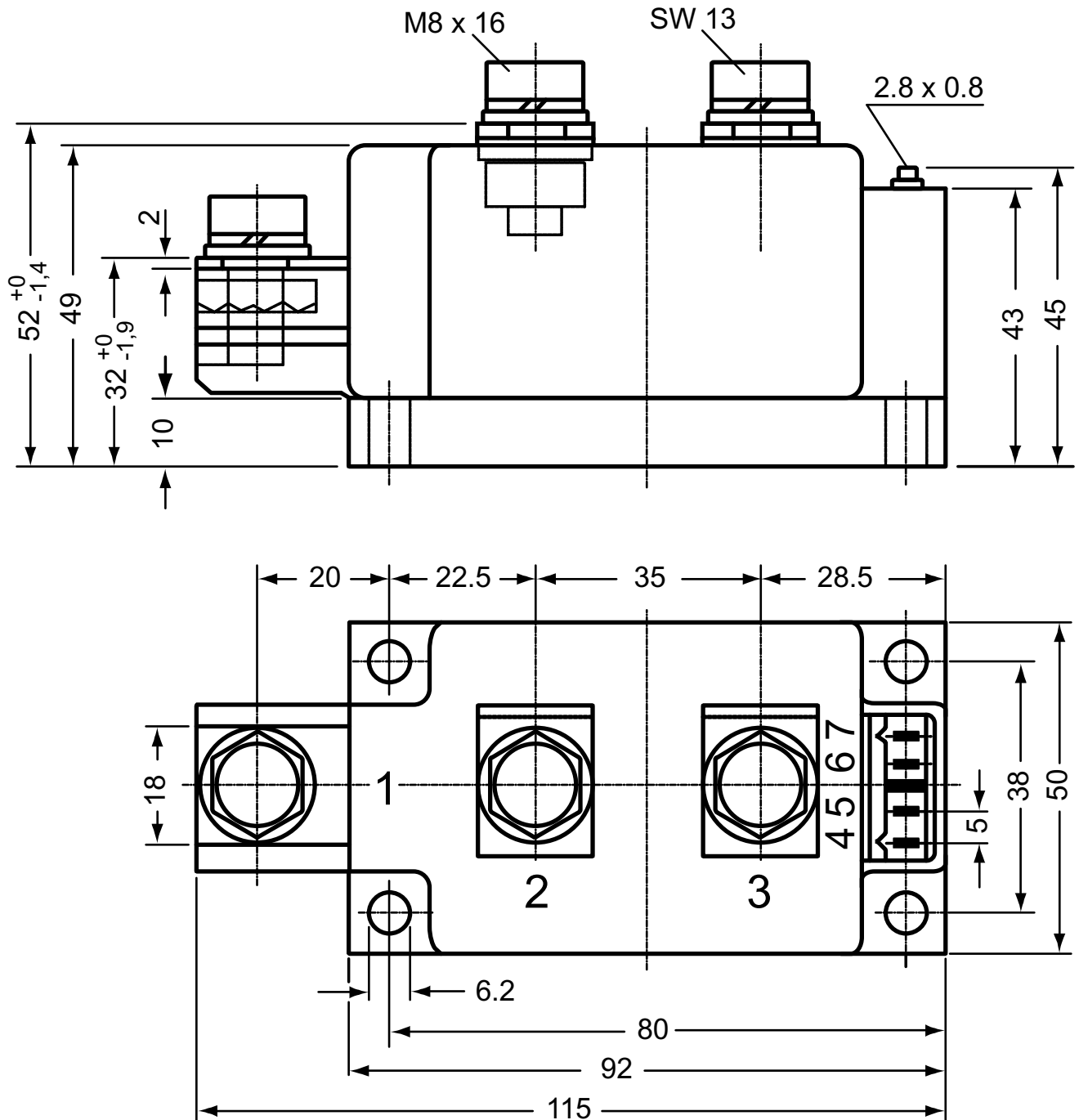


**Fig. 3 Surge overload current**  
 $I_{TSM/FSM}$ : Crest value,  $t$ : duration



**Fig. 2 Gate trigger delay time**

Dimensions in mm (1 mm = 0.0394")

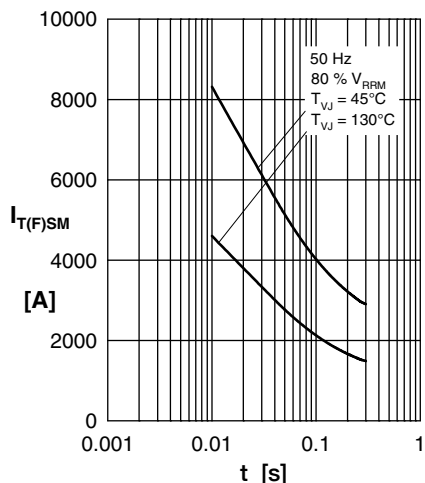


Optional accessories for modules

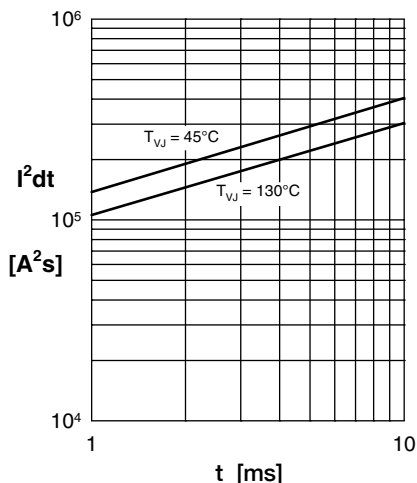
Keyed gate/cathode twin plugs with wire length = 350 mm, gate = white, cathode = red

Type ZY 180L (L = Left for pin pair 4/5)

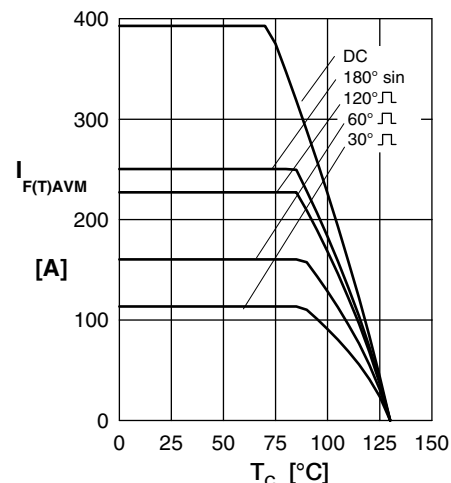
Type ZY 180R (R = Right for pin pair 6/7) } UL 758, style 3751



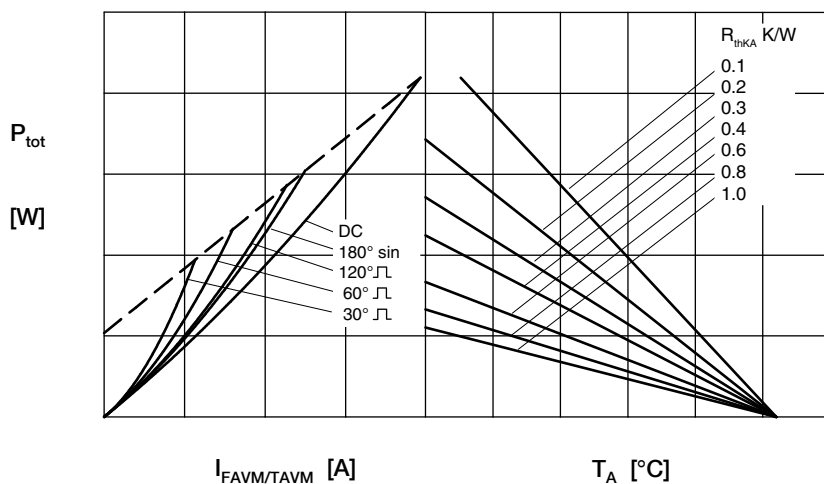
**Fig. 3 Surge overload current**  
 $I_{T(F)SM}$ : Crest value, t: duration



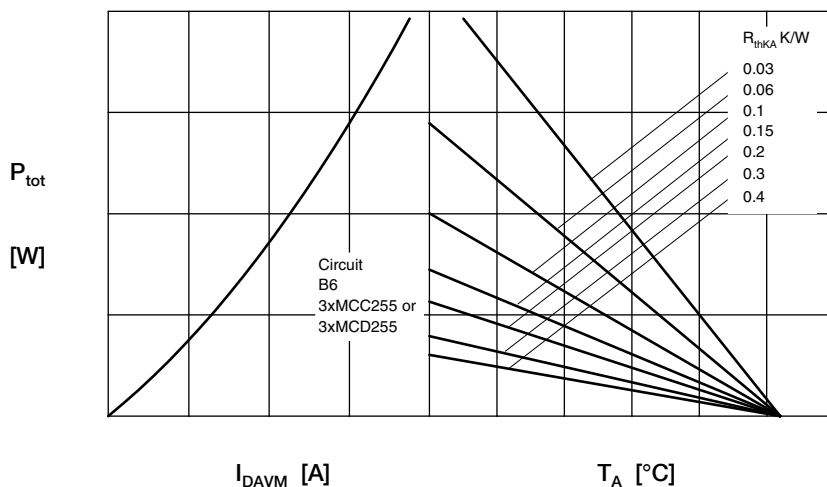
**Fig. 4  $I^2dt$  versus time**



**Fig. 4a Max. forward current at case temperature**



**Fig. 5 Power dissipation versus on-state current and ambient temperature (per thyristor or diode)**



**Fig. 6 Three phase rectifier bridge: Power dissipation versus direct output current and ambient temperature**



Fig. 7 Three phase AC-controller: Power dissipation versus  $I_{RMS}$  output current and ambient temperature

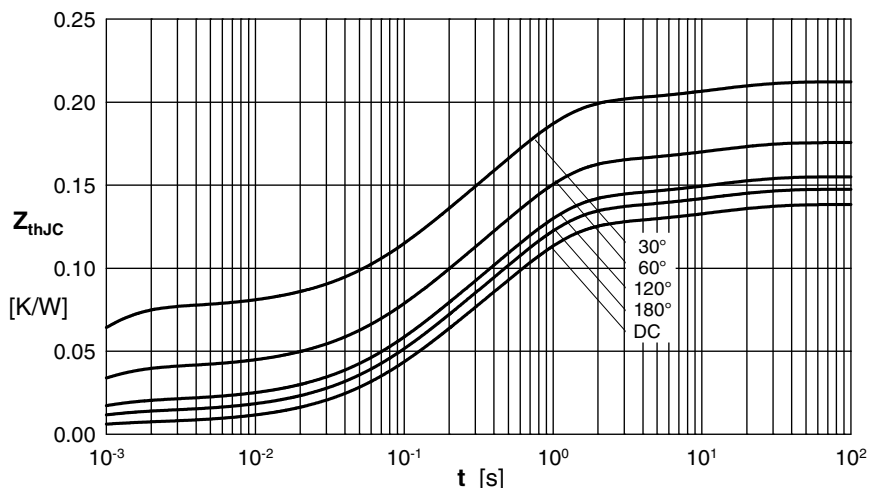


Fig. 8 Transient thermal impedance junction to case (per thyristor/diode)

$R_{thJC}$  for various conduct. angles  $d$ :

$d$	$R_{thJC}$ (K/W)
DC	0.139
180°	0.148
120°	0.156
60°	0.176
30°	0.214

Constants for  $Z_{thJC}$  calculation:

$i$	$R_{thi}$ (K/W)	$t_i$ (s)
1	0.0066	0.00054
2	0.0358	0.098
3	0.0831	0.54
4	0.0129	12

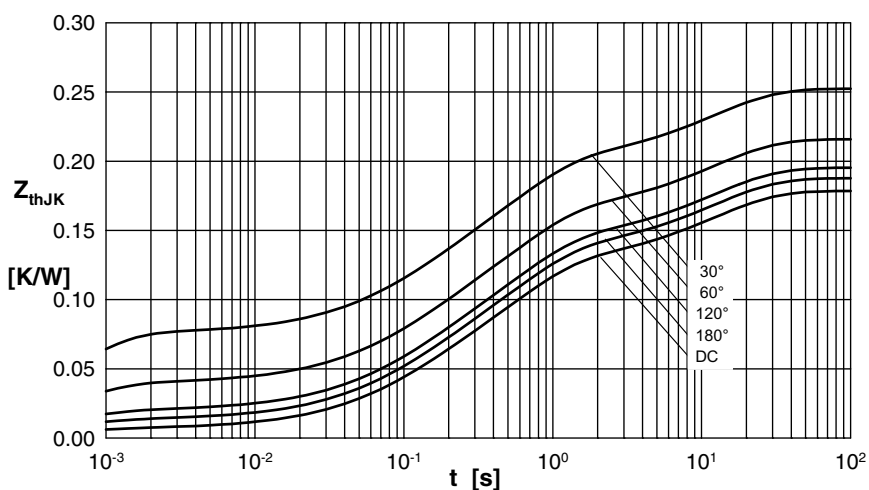


Fig. 9 Transient thermal impedance junction to heatsink (per thyristor/diode)

$R_{thJK}$  for various conduct. angles  $d$ :

$d$	$R_{thJK}$ (K/W)
DC	0.179
180°	0.188
120°	0.196
60°	0.216
30°	0.254

Constants for  $Z_{thJK}$  calculation:

$i$	$R_{thi}$ (K/W)	$t_i$ (s)
1	0.0066	0.00054
2	0.0358	0.098
3	0.0831	0.54
4	0.0129	12
5	0.04	12

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)