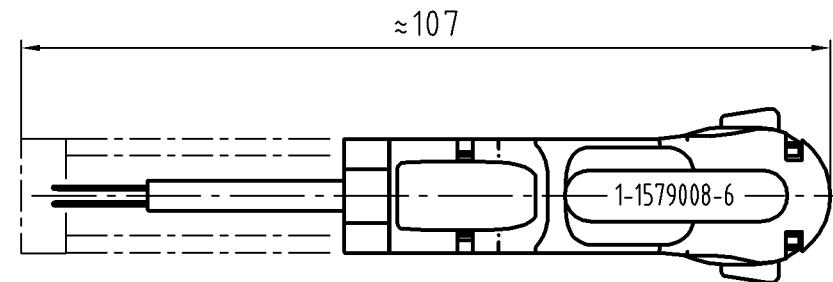
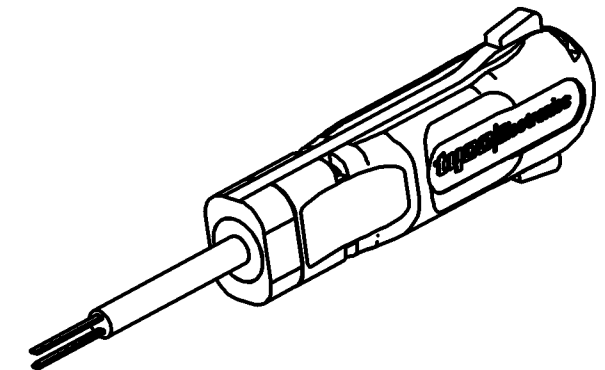
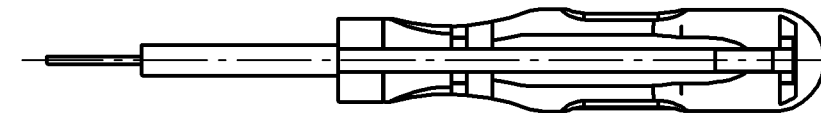
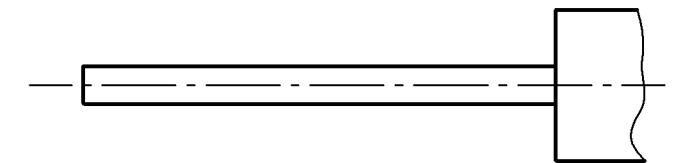
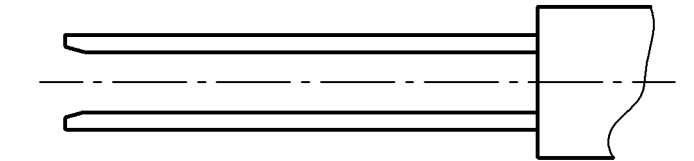
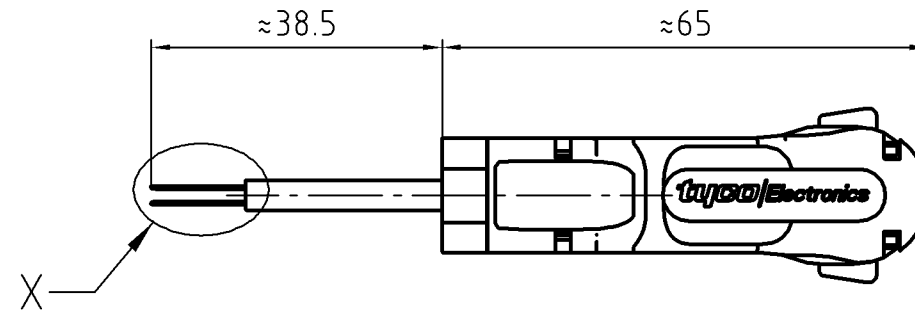


PASSMASS	ABMASS

X 5:1



PROCESSABLE TE PRODUCTS / Verarbeitbare TE Produkte:

DESCRIPTION / Bezeichnung: DUAC

TERMINALS / Kontakte: 106528, 106529, 1-794138-3, 1-794141-3,
194139, 794142, 794418, 794421, 794140,
794143, 794576, 794577, 794576, 794578,
794579

HOUSING / Gehäuse: 106527, 794657, 794542, 794550, 794594,
794598

FREIMASSSTOLERANZEN NACH DIN 7168 (WERTE IN mm)							
1) ABWEICHEND VON DIN 7168 2) LÄNGE DES KÜRZEREN SCHENKELS							
NENNMASS	ÜBER	0,5	3	6	30	120	400
BEREICH 1)	BIS	3	6	30	120	400	1000
ABMASSE	LÄNGEN-	FEIN	+0,05	+0,05	+0,1	+0,15	+0,2
	MASS	MITTEL	+0,1	+0,1	+0,2	+0,3	+0,5
	RADIEN U. FASEN	+0,2	+0,5	+1	+2	+4	+8
	WINKELABMASSE 1) 2)	+1°	+1°	+30°	+20°	+10°	+5°
GENERAL TOLERANCES ACC. TO DIN 7168 (VALUES IN mm)							
1) DEVIATING FROM DIN 7168 2) LENGTH OF SHORT ANGLE SIDE							

TEIL IN BEREICH X... MIT PN-STRICH-NUM. (~1 VIE GEZ.),
REVISION-STAND UND LIEFERANTENSYMBOL GEKENNZEICHNET

PART TO BE MARKED WITH PN; DASH NO. (~1 AS SHOWN,
REV. STATUS AND VENDORS MARK IN AREA X...

OBERFLÄCHENVERGLEICHSTABELLE

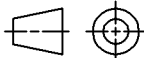
DIN 3141 R							
Ra in µm DIN ISO 1302		6.3	1.6	0.4	0.1		12.5

ALLE UNBEMASSTE KANTEN 0.2x45° ENTGRATET

REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES 0.2x45°

HOLE
NOT
SPEC.

	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	-	-	-	-	-
	B	ECR-06-029850	20.12.2006	GS	ML
P	LTR	REVISION RECORD	DATE	DWN	APVD

FINISH																		
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:																
mm		n. ISO 8015 n. ISO 2768 - mH n. DIN 15001 - 140																
		<table><tr><td>0</td><td>PLC</td><td>±</td></tr><tr><td>1</td><td>PLC</td><td>±</td></tr><tr><td>2</td><td>PLC</td><td>±</td></tr><tr><td>3</td><td>PLC</td><td>±</td></tr><tr><td>4</td><td>PLC</td><td>±</td></tr></table>		0	PLC	±	1	PLC	±	2	PLC	±	3	PLC	±	4	PLC	±
0	PLC	±																
1	PLC	±																
2	PLC	±																
3	PLC	±																
4	PLC	±																
ANGLES: -																		
SURFACE TEXTURE																		

DWN	14.01.2008	MATERIAL	HEAT TREAT
M. Delp			
CHK	14.01.2008		
G. Stegmayer			
APVD	14.01.2008	 Tyco Electronics	Tyco Electronics AMP GmbH 64625 Bensheim (Germany)
G. Stegmayer			
NAME	EXTRACTION TOOL		
	Entriegelungswerkzeug		
SCALE	SIZE	DRAWING NO	SHEET
1:1	A3	C-1-1579008-6	1 OF 1
			REV B

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru