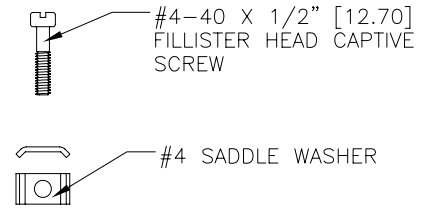
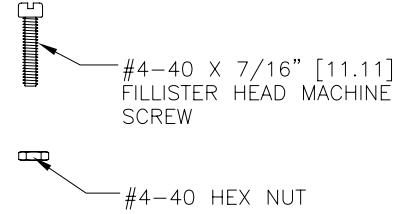
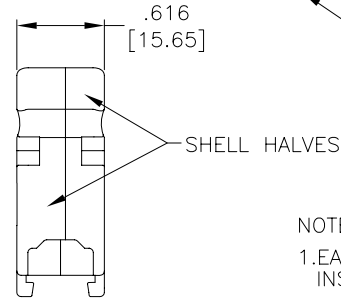
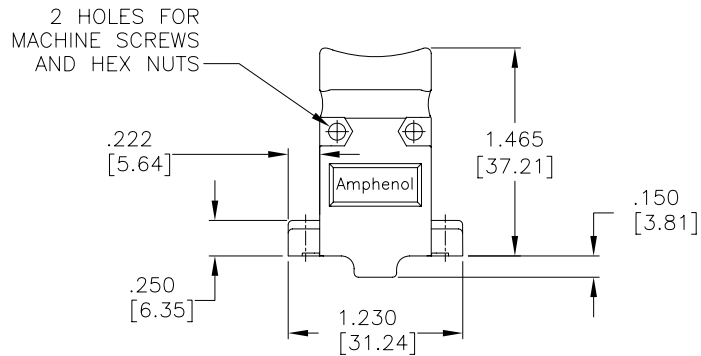
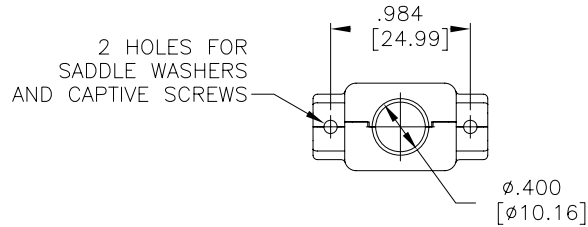


REVISIONS			
REV	ECN, ERN NO.	DATE	APPRD.
A	PRODUCT DRAWING (EAR 13158)	OCT23/07	K.L.

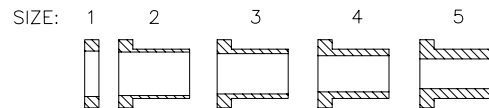
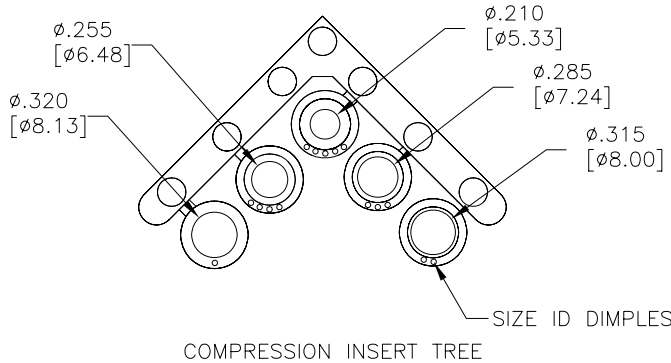


NOTES:

- 1.EACH BACKSHELL KIT CONTAINS 2 SHELL HALVES, 1 COMPRESSION INSERT TREE AND 2 OF EACH HARDWARE ITEM SHOWN.
- 2.BACKSHELL IS SUITABLE FOR SUBMINIATURE D CONNECTOR, E SIZE SHELL (9 POSITION STANDARD CONTACTS OR 15 POSITION HIGH DENSITY CONTACTS).
- 3.COMPRESSION JACKET INSERTS ARE DESIGNED FOR A CABLE DIAMETER RANGE OF .210 [5.33] TO .320 [8.13].
- 4.MATERIALS - ALL MATERIALS ARE RoHS COMPLIANT
SHELL - ZINC ALLOY, ZINC PLATED, HEXAVALENT CHROMIUM FREE FINISH.
INSERT TREE - BLACK THERMOPLASTIC, 75 DUROMETER
HARDWARE - STEEL, ZINC PLATED, HEXAVALENT CHROMIUM FREE FINISH

ASSEMBLY INSTRUCTIONS:

- 1.SELECT THE TIGHTEST INSERT THAT WILL FIT OVER THE CABLE, AND FEED THE CABLE THROUGH IT, PLACING THE END WITH THE SMALLER OD (THE END WITHOUT THE WASHER) TOWARDS THE CONNECTOR.
- 2.TERMINATE THE CABLE WIRES TO THE CONNECTOR.
- 3.CUT THE JACKET, FOLD THE SHIELDING BACK OVER THE OUTSIDE OF THE INSERT AND CUT IT JUST SHORT OF THE WASHER.
- 4.INSTALL SADDLE WASHERS, CAPTIVE SCREWS AND CONNECTOR.
- 5.PLACE THE WASHER IN OUTERMOST DEPRESSION IN CABLE EXIT AREA OF THE BACKSHELL AND SCREW SHELL HALVES CLOSED.



WASHER OR WASHER PORTION OF INSERT



AMPHENOL PART NUMBER 17E-1657-09

DRAWN	J. WOOD	DATE	SEP14/07	Amphenol Canada Corp.	
DESIGNED					
CHECKED	K. LAMBIE	OCT23/07		17E SERIES METAL BACKSHELL FOR D-SUB CONNECTOR WITH E SIZE SHELL (9 STD OR 15 HD CONTACTS), STRAIGHT EXIT, #4-40 THREAD, RoHS COMPLIANT	
I. E. APPRD.					
Q. A. APPRD.					
DWG. APPRD.					
ENG. REL. NO.	EAR 13158	DWG	DRAWING NO.	P-17E-1657-09	
REF.		B			
DIMENSIONS ARE IN	INCHES [mm]	CODE ID. NO.	03554	SCALE 1.25/1	WT. -----
				SURF. -----	SHEET 1 OF 1

THIS DOCUMENT CONTAINS PROPRIETARY INFORMATION AND SUCH INFORMATION MAY NOT BE DISCLOSED TO OTHERS FOR ANY PURPOSE OR USED FOR MANUFACTURING PURPOSES WITHOUT WRITTEN PERMISSION FROM AMPHENOL CANADA CORP.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru