
SUPER SEAL CONNECTOR For ACW0219 WIRE
SUPER SEAL コネクタ

1. PURPOSE

This crimping specification covers the requirements for crimping of Super-Seal Connector receptacle contact for ACW0219 wire

2. CRIMPING SPECIFICATIONS**2-1. Applicable receptacle contacts**

3-1447221-3 (Old P/N : 3900187-01)

3-1447221-4 (Old P/N : 3900187-02)

2-2. Crimping Specification 1

For Wire Barrel

Wire Type		Contact	Applicable Wire Size		Required C
Part Number		Part Number (Old P/N)	No. of Wires / Wire Diameter (No. / mm)	Calculated area (mm ²)	Width (mm)
ACW0219	-0.50	3-1447221-4 (3900187-02)	19 / 0.18	0.483	1.60±0.1
	-0.75	3-1447221-3 (3900187-01)	19 / 0.23	0.789	1.85±0.1
	-1.00		19 / 0.25	0.933	1.85±0.1

For Insulation Barrel

Wire Type		Insulation Size		Required C
Part Number		Thickness (mm)	Overall Diameter (mm)	Width (mm)
ACW0219	-0.50	0.22	1.5±0.1	2.3max
	-0.75	0.24	1.8±0.1	
	-1.00	0.24	2.0±0.1	2.35max.

Applicator Part Numbers

Applicator P/N	Contact P/N	Wire Sieze (mm ²)	
1463174-2	3-1447221-4	0.5	For AMP-
1463173-2	3-1447221-3	0.5 – 1.0	For AMP-

- *2 Crimping height and width of insulation barrel shall not result in the drawing from the barrel part by excessive crimping height, width or drawing from the barrel part by the broken over in the bending test as shown in Fig. 2.

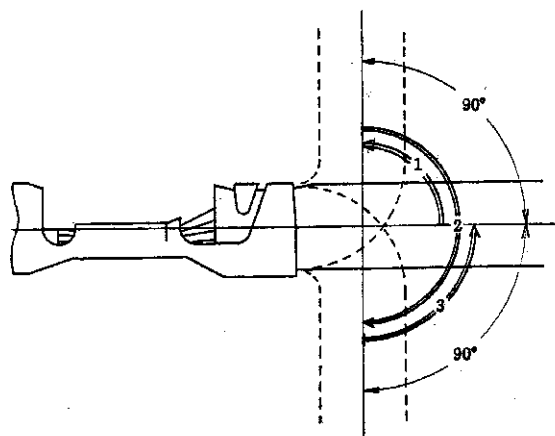


Fig. 2

2-3. Crimping Specification 2

Table 3

Position of Fig. 2	Item	Specification
①	Bent up	3° or less
②	Bent down	3° or less
③	Twist	3° or less
④	Rolling	6° or less
⑤	Bell mouse	0.2~0.4mm
⑥	Seam	It shall be closed and core wire shall not be projected.
⑦	Wire projecting length	0.3~0.8mm
⑧	Insulation projecting length	Over 0.5mm, wheeas, core wire shall be seen from top side.
⑨	Interval between burrand bottom	0 or more
⑩	Sripped wire length (reference value)	3.5 $\begin{smallmatrix} +1 \\ -0 \end{smallmatrix}$ mm

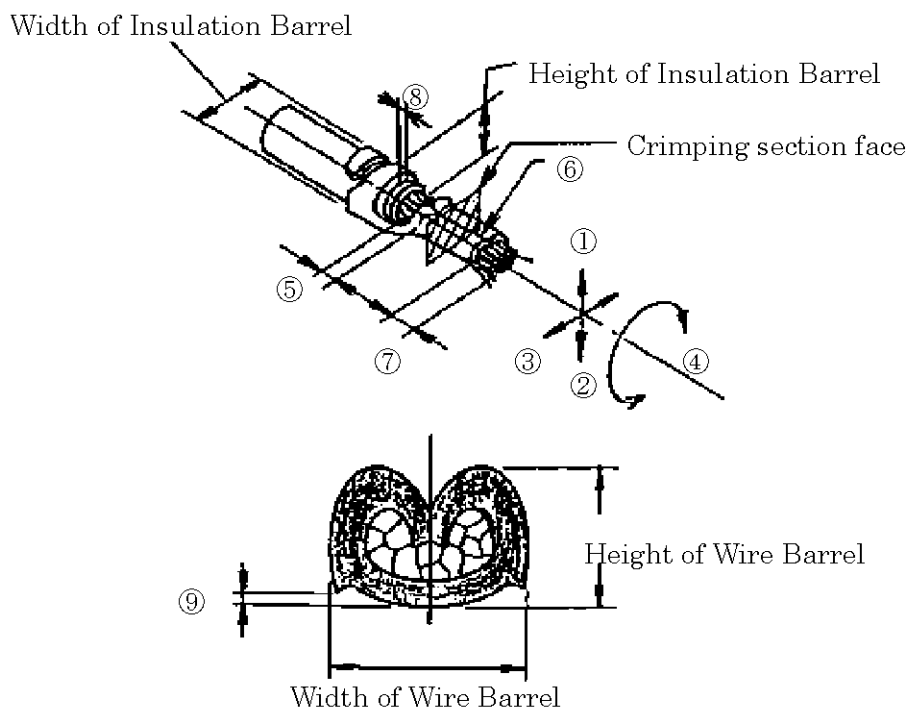


Fig. 3

Note 2 : During operating of stripping the isolator and crimping, make sure that harmful crack, scar and deformity on the insulation do not occur.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru