



Main

Range of product	Harmony XB4
Product or component type	Light block
Device short name	ZBV
Sale per indivisible quantity	1
Connections - terminals	Screw clamp terminals, 2 x 1.5 mm ² without cable end conforming to EN 60947-1 Screw clamp terminals, 1 x 2.5 mm ² with cable end conforming to EN 60947-1
Signalling type	Steady
Light source	LED
Bulb base	Integral LED
Light block supply	Direct
Light source colour	White
[Us] rated supply voltage	24...254 V AC/DC

Complementary

CAD overall width	38 mm
CAD overall height	10 mm
CAD overall depth	58.8 mm
Net weight	0.02 kg
Marking	Ex eb mb IIC Gb
Tightening torque	0.8...1.2 N.m conforming to EN 60947-1
Current consumption	2...10 mA
Service life	100000 h at ambient temperature
Mounting of block	Front mounted

Environment

Protective treatment	TH
Ambient air temperature for storage	-50...70 °C
Ambient air temperature for operation	-50...95 °C

IP degree of protection	IP65 conforming to IEC 60529
Standards	EN/IEC 60079-0 EN/IEC 60079-7 EN/IEC 60079-18 EN/IEC 60079-31 CSA C22.2 No 213 ANSI/ISA 12.12.01 UL 60079-0 UL 60079-31 UL 60079-18
Product certifications	CULus
Environmental characteristic	Hazardous location class I division 2

Packing Units

Unit Type of Package 1	PCE
Number of Units in Package 1	1
Package 1 Weight	24 g
Package 1 Height	5.8 cm
Package 1 width	1 cm
Package 1 Length	3.8 cm

Offer Sustainability

Sustainable offer status	Green Premium product
REACH free of SVHC	Yes
EU RoHS Directive	Pro-active compliance (Product out of EU RoHS legal scope) EU RoHS Declaration
Mercury free	Yes
RoHS exemption information	Yes
China RoHS Regulation	China RoHS declaration
Environmental Disclosure	Product Environmental Profile
Circularity Profile	End of Life Information
WEEE	The product must be disposed on European Union markets following specific waste collection and never end up in rubbish bins

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru