

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

**Part Number:** [1552209016](#)  
**Status:** **Active**  
**Overview:** [Flamar Standard Cables for Industrial Automation](#)  
**Description:** Flamar Distribution Box Cable, WSOR Jacket, Unshielded, 11 Circuits, 3x(19 AWG) with Green/Yellow Ground + 8x(22 AWG), 8.50mm Diameter, 200.0m Length, Grey

**Documents:**

[RoHS Certificate of Compliance \(PDF\)](#) [Product Literature \(PDF\)](#)

**General**

|                             |                                                                  |
|-----------------------------|------------------------------------------------------------------|
| Product Family              | Cable                                                            |
| Series                      | <a href="#">155220</a>                                           |
| Bending Radius - Minimum    | > 10xOD                                                          |
| Color - Cable Jacket        | Gray                                                             |
| Crimp Quality Equipment     | Yes                                                              |
| Geographic Area             | Global                                                           |
| Material - Outer Jacket     | WSOR                                                             |
| Outer Jacket Diameter       | 8.50mm (.335")                                                   |
| Overview                    | <a href="#">Flamar Standard Cables for Industrial Automation</a> |
| Product Literature Order No | 987651-3992                                                      |
| Product Name                | Flamar                                                           |
| UPC                         | 889056463447                                                     |

**Physical**

|                               |                                        |
|-------------------------------|----------------------------------------|
| Cable Length                  | 200.0m                                 |
| Circuits (Loaded)             | 11 (3+8)                               |
| Insulation                    | TPE                                    |
| Net Weight                    | 0.010/g                                |
| Packaging Type                | Reel                                   |
| Temperature Range - Operating | -25°C to +80°C                         |
| Wire Size AWG                 | 19, 22                                 |
| Wire Size mm²                 | 0.34, 0.75                             |
| Wire/Cable Type               | Signal and Control, UL AWM 21215 / CSA |

**Electrical**

|                               |               |
|-------------------------------|---------------|
| Current - Maximum per Contact | Contact Molex |
| Voltage - Maximum             | 600V          |

**Material Info**

|                 |        |
|-----------------|--------|
| Old Part Number | 1X200M |
|-----------------|--------|



Series image - Reference only

**EU ELV**

**Not Reviewed**

**EU RoHS**

**Not Reviewed**

**REACH SVHC**

Not Reviewed

**Halogen-Free**

**Status**

**Not Reviewed**

**Need more information on product environmental compliance?**

Email [productcompliance@molex.com](mailto:productcompliance@molex.com)  
Please visit the [Contact Us](#) section for any non-product compliance questions.

|            |              |
|------------|--------------|
| China ROHS | Not Reviewed |
| ELV        | Not Reviewed |

**Search Parts in this Series**

[155220](#) Series

**Use With**

Brad® M23 [120230](#) , [120233](#)

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)