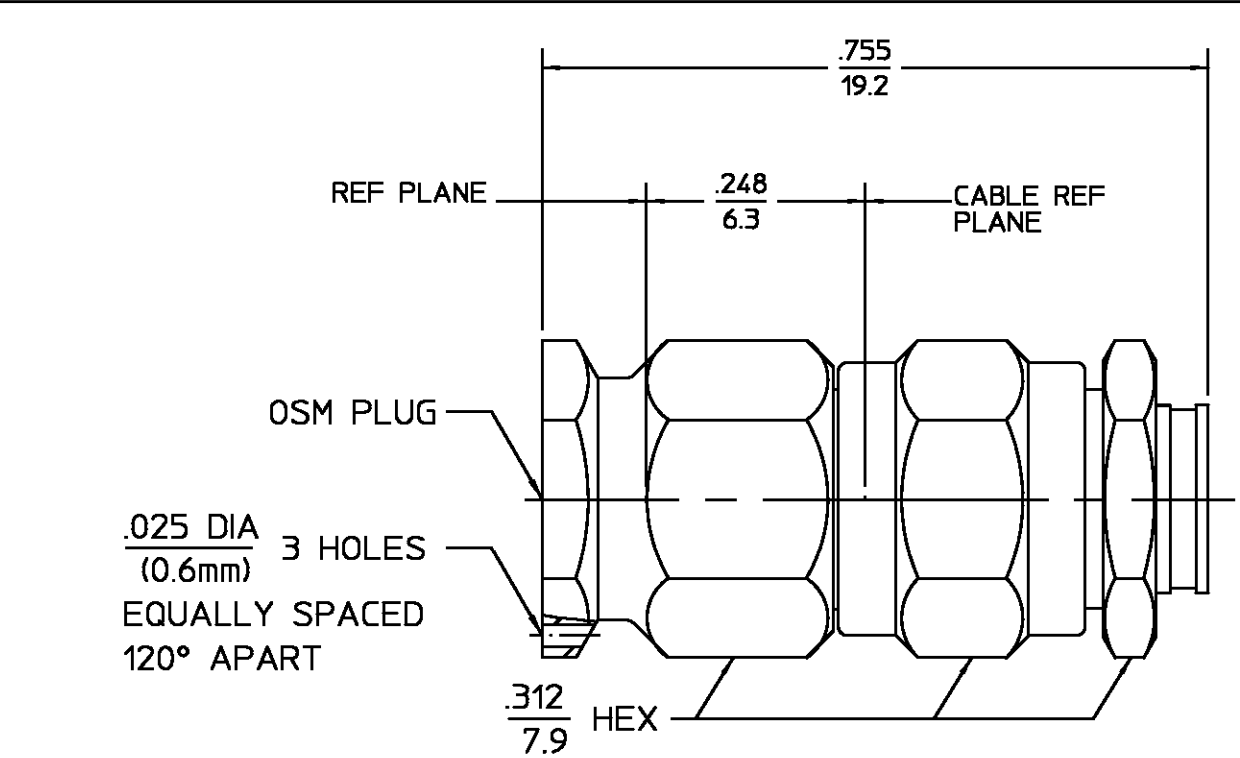




DESIGNED FOR USE WITH	
.085 SEMI-RIGID CABLE	
CABLE ENTRY DIAMETER	
MINIMUM	
CONTACT	.025
SLEEVE	.087

REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
010	RELEASED	7/1/94	<i>RA</i>

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. <u>310.1</u>	Temperature Rating <u>-65°C to +165°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>18.0</u>	Recommended Mating	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D.
Volt Rating (VRMS MAX) <u>Sea Level 335</u>	Torque <u>7-10 in-lbs</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I.
VSWR <u>1.07 + .01 f(GHz)</u>	Mating Characteristics:	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B,
Insertion Loss (dB MAX) <u>.03 √f(GHz)</u>	Insertion (MAX Lbs) <u>N/A</u>	Except High Temp +115°C
RF Leakage (dB MIN) <u>-[90-f(GHz)]</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>N/A</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) <u>Sea Level 1000</u>	Center Contact Captivation	
Contact Resistance (Milliohms MAX)	Axial (Lbs) <u>6.0</u>	
Center Contact <u>3.0</u>	Radial (In-Oz) <u>N/A</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Cable Retention	
Cable to Housing <u>0.5</u>	Axial Force (Lbs MIN) <u>30.0</u>	
RF High Potential <u>Sea Level</u>	Torque (In-Oz) <u>16.0</u>	
(VRMS MIN <u>5 MHz</u>) <u>670</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	
IR.(Megohms MIN) <u>5,000</u>		

HOUSING COUPLING NUT CLAMP NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM- A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A-380		
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A		
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204		
SLEEVE	BRASS PER ASTM-B-16, HALF HARD	GOLD PLATE PER MIL-G-45204		
RETAINING RING	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 194, ALLOY C17200, CONDITION H	N/A		
GASKET	SILICONE RUBBER PER ZZ-R-765	N/A		
COMPONENT	MATERIAL	FINISH		
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± 1°	DRAWN BY <i>RA</i> DATE 7/1/94 CHECKED BY <i>RA</i> APPD BY <i>RA</i> 7/1/94	AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599		
These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	USE ASS'Y PROCEDURE 408-04918 NO. A(20-545)	TITLE OSM STRAIGHT CABLE PLUG- SOLDER CLAMP ATTACHMENT M39012/79-3007 CAT E		
	SIZE B	CODE IDENT NO. 26805	2001-8007-92	REV 010
	SCALE 5 : 1	SHEET 1 OF 1		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru