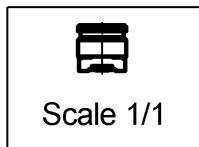
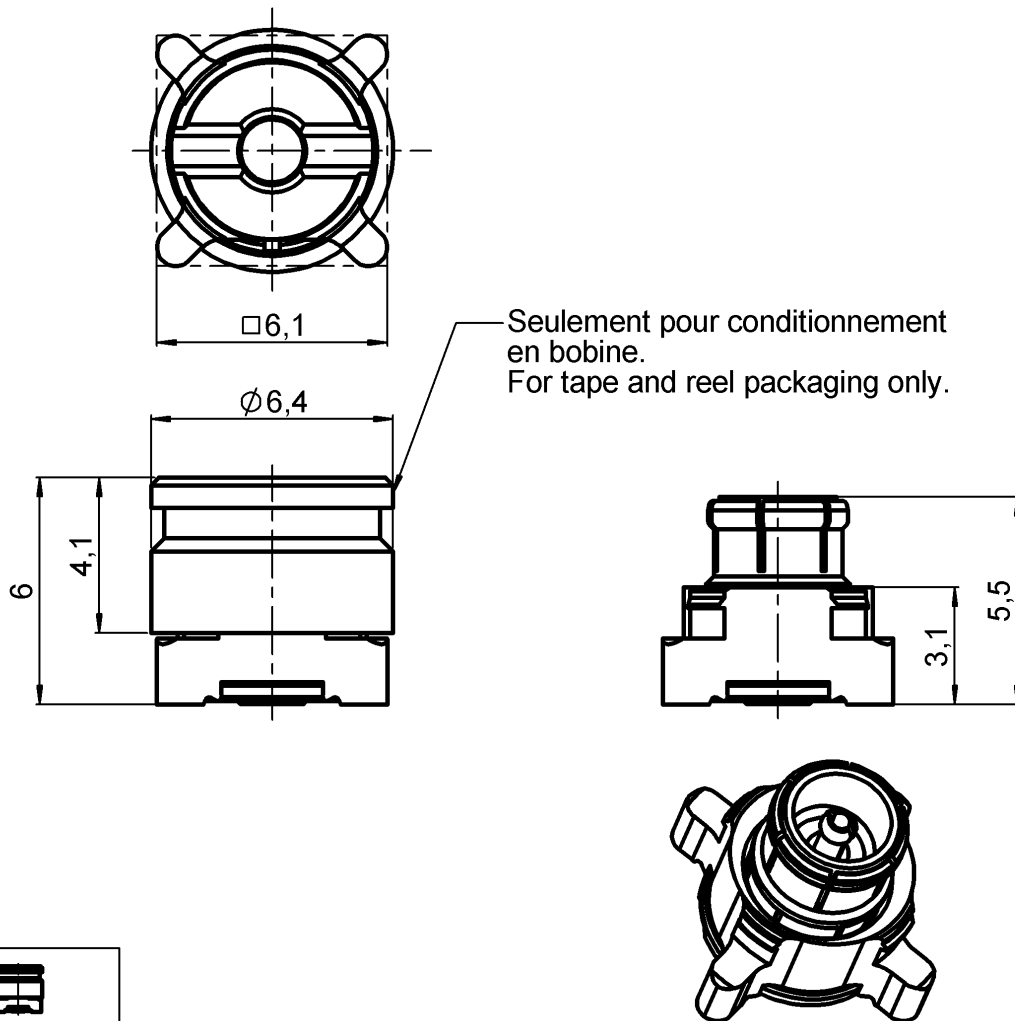


SMT PLUG RECEPTACLE

REEL OF 750

R223.434.800

Series : MMBX



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (μm)
BODY	BRONZE, BRASS	NPGR
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER, BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	LIQUID CRISTAL POLYMER	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	PTFE	-
-	-	-
-	-	-

Issue : 0636 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



SMT PLUG RECEPTACLE**REEL OF 750****R223.434.800**

Series : MMBX

PACKAGING

Standard	Unit	Other
750		Contact us

SPECIFICATION**ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-12.4	GHz
VSWR	1.15 * + 0,0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.05	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (100**	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	330	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	1000	Veff mini
Insulation resistance	1000	M Ω mini

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-55/+155°	° C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

OTHERS CHARACTERISTICS

Assembly instruction

Others :

* to 2 GHz

** Interface only, up to 2.5GHz

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	10 N mini
Axial force – Opposite end	10 N mini
Torque	NA N.cm mini
Recommended torque	
Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Mating life	500 Cycles mini
Weight	0,5800 g

Issue : 0636 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



SMT PLUG RECEPTACLE

REEL OF 750

R223.434.800

Series : MMBX

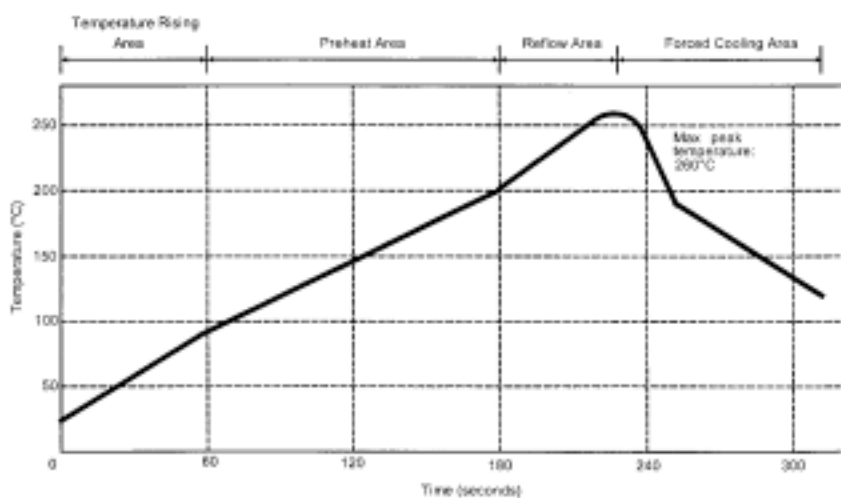
SOLDER PROCEDURE OF MMBX RECEPTACLE IN INDUSTRIAL ENVIRONMENT

1. Deposit solder paste 'SnAg4Cu0.5' on mounting zone by screen printing application.
We recommend a low residue flux.
We advise a thickness of 150 micromm (5.850 microinch). Verify that the edges of the zone are clean.
2. Placement of the receptacle on the mounting zone with an automatic machine of 'pick and place' type.

A video camera is recommended for positioning of the component.

Adhesive agents must not be used on the receptacle.
3. This process of soldering has been tested with convection oven.
Below please find, the typical profile to use.
4. The cleaning of printed circuit boards is not obliged.
5. Verification of solder joints and position of the component by visual inspection.

TEMPERATURE PROFILE



Parameter	Value	Unit
Temperature rising Area	1 - 4	°C/sec
Max Peak Temperature	260	°C
Max dwell time @260°C	10	sec
Min dwell time @235°C	20	sec
Max dwell time @235°C	60	sec
Temperature drop in cooling Area	-1 to - 4	°C/sec
Max dwell time above 100°C	420	sec

Issue : 0636 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



SMT PLUG RECEPTACLE

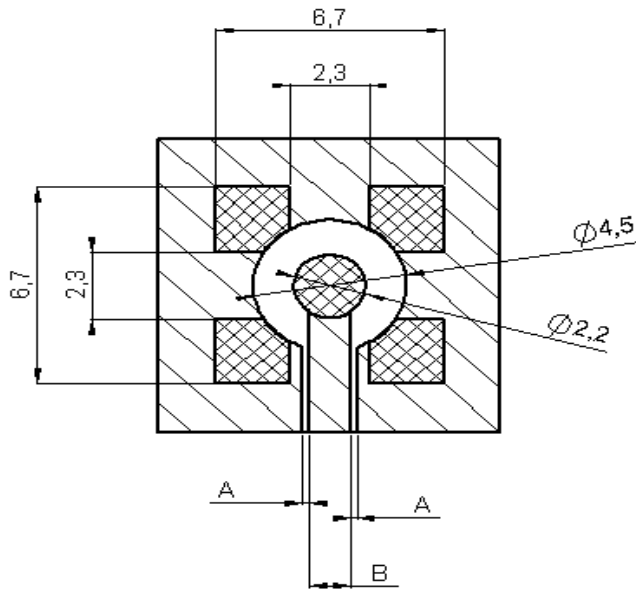
R223.434.800

REEL OF 750

Series : MMBX

MMBX SERIES INFORMATIONS

PCB



COPLANAR LINE

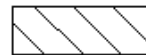
Pattern and signal are on the same side

The material of PCB is epoxy resin (FR4)

. (Er = 4.6)

The solder resist should be printed

Except for the land pattern on the PCB



Pattern



Land for solder paste

APPLICATION 75Ω

WITH B = 0,55mm

PCB thickness (mm)	Coplanar ligne A (mm)
0,8	0,350
1,0	0,360
1,2	0,365
1,6	0,375

APPLICATION 50Ω

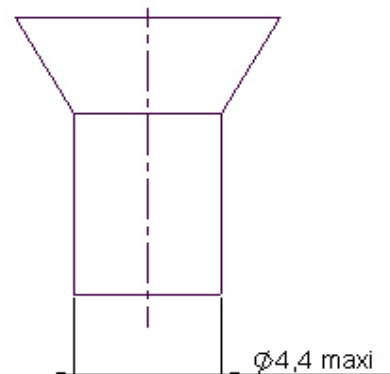
WITH B = 1,2mm

PCB thickness (mm)	Coplanar ligne A (mm)
0,8	0,190
1,0	0,200
1,2	0,205
1,6	0,210

SHADOW FOR VIDEO CAMERA



ASPIRATION PORT


Issue : 0636 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



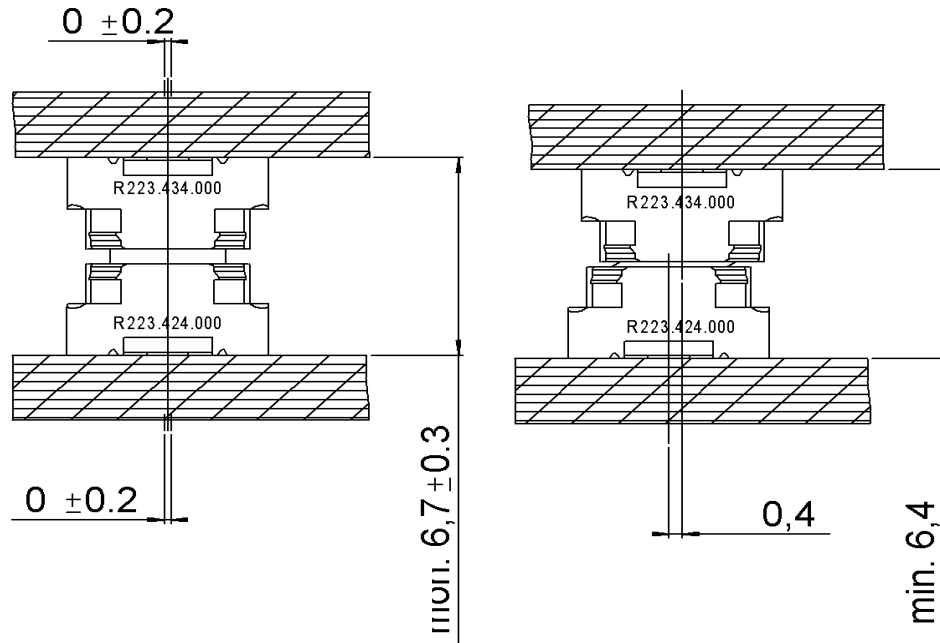
SMT PLUG RECEPTACLE

REEL OF 750

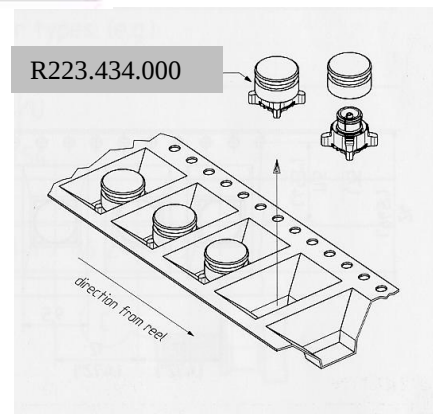
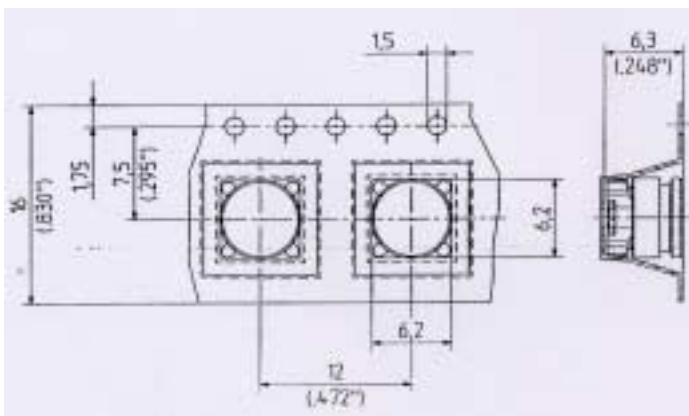
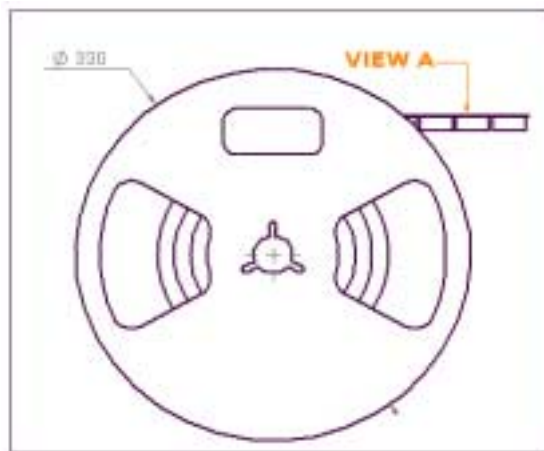
R223.434.800

Series : MMBX

MMBX SERIES INFORMATIONS



A VIEW



Issue : 0636 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru