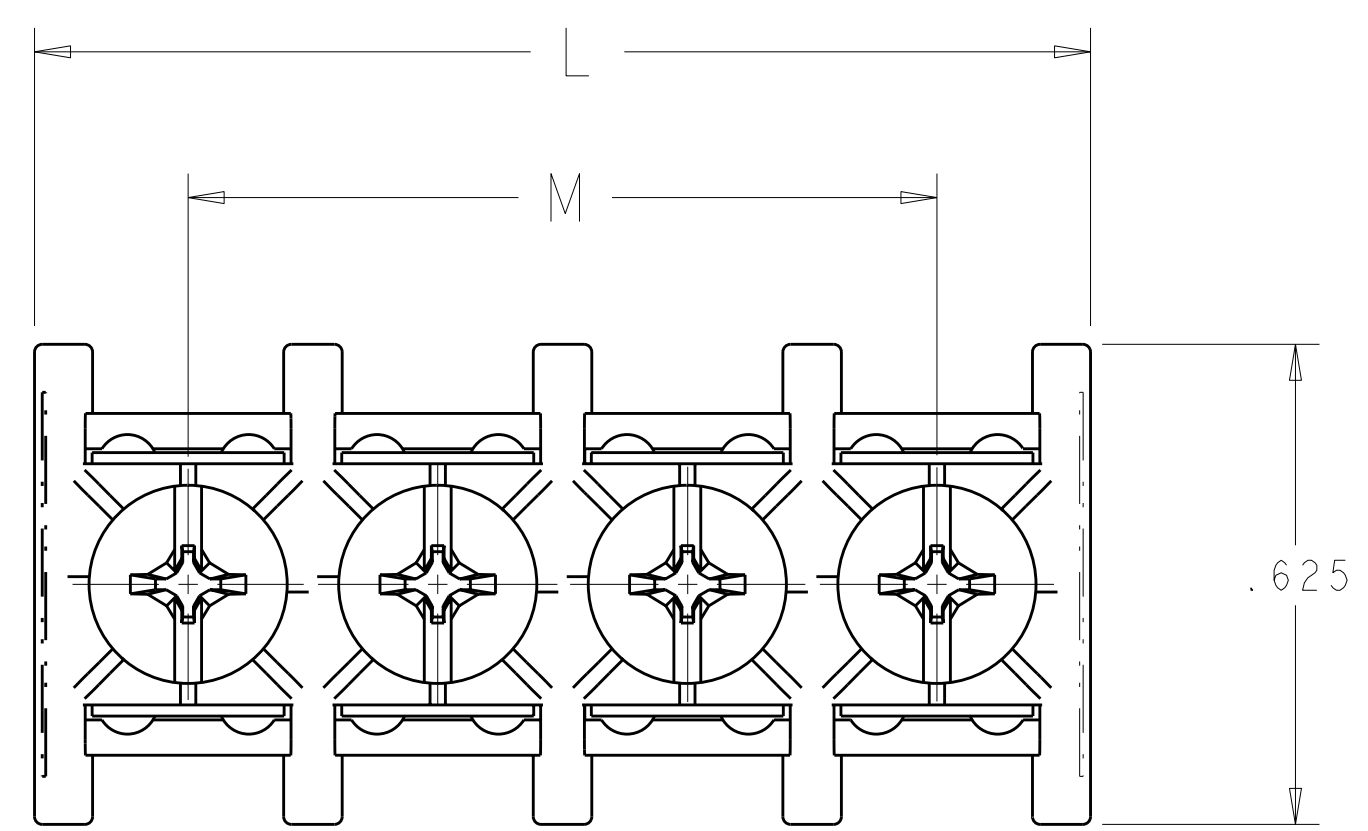
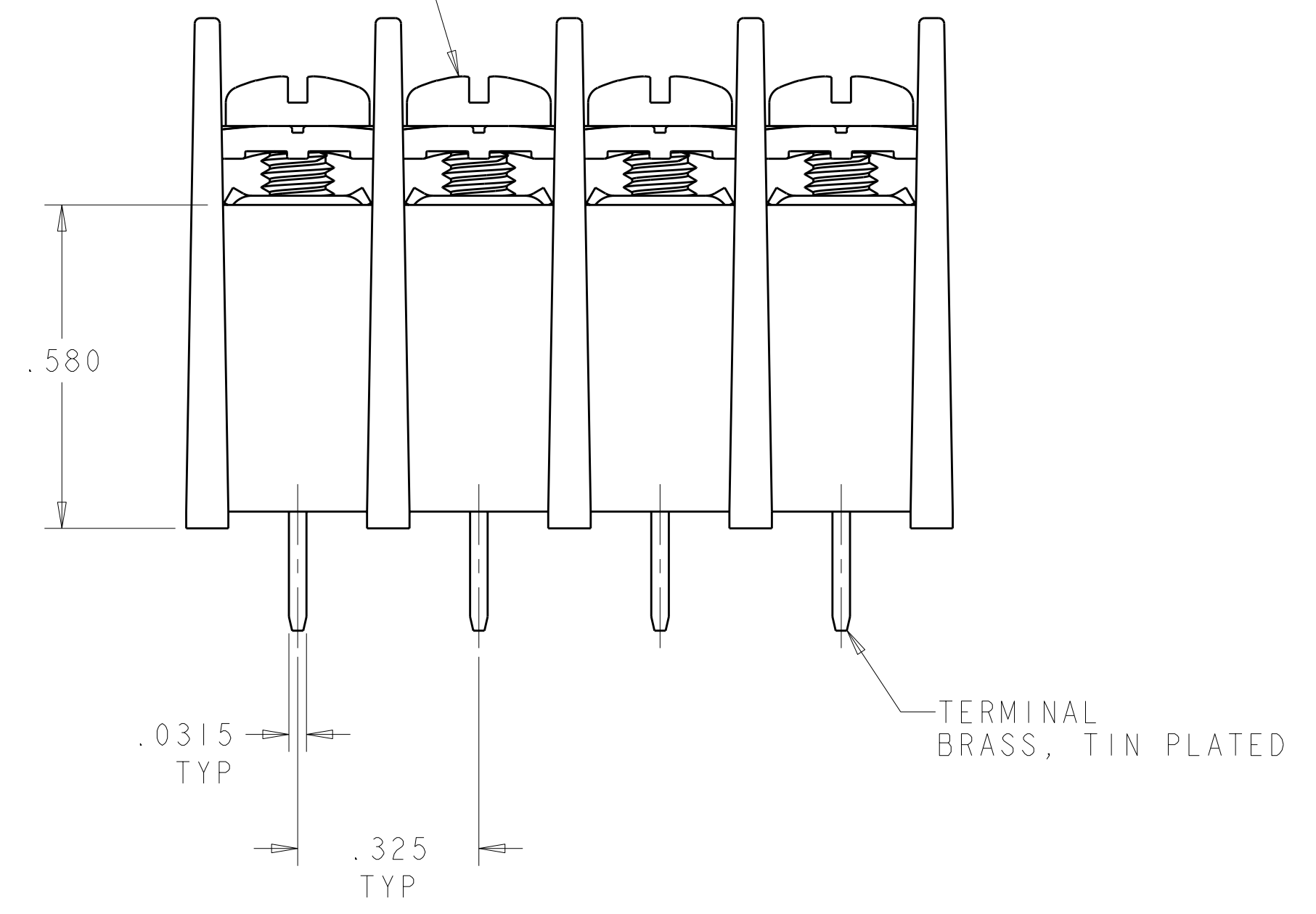


LOC	DIST	REVISIONS					
FT	0	P	LT#	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
		B1		REVISED PER ECO-10-009455	06MAY2010	HMR	CR

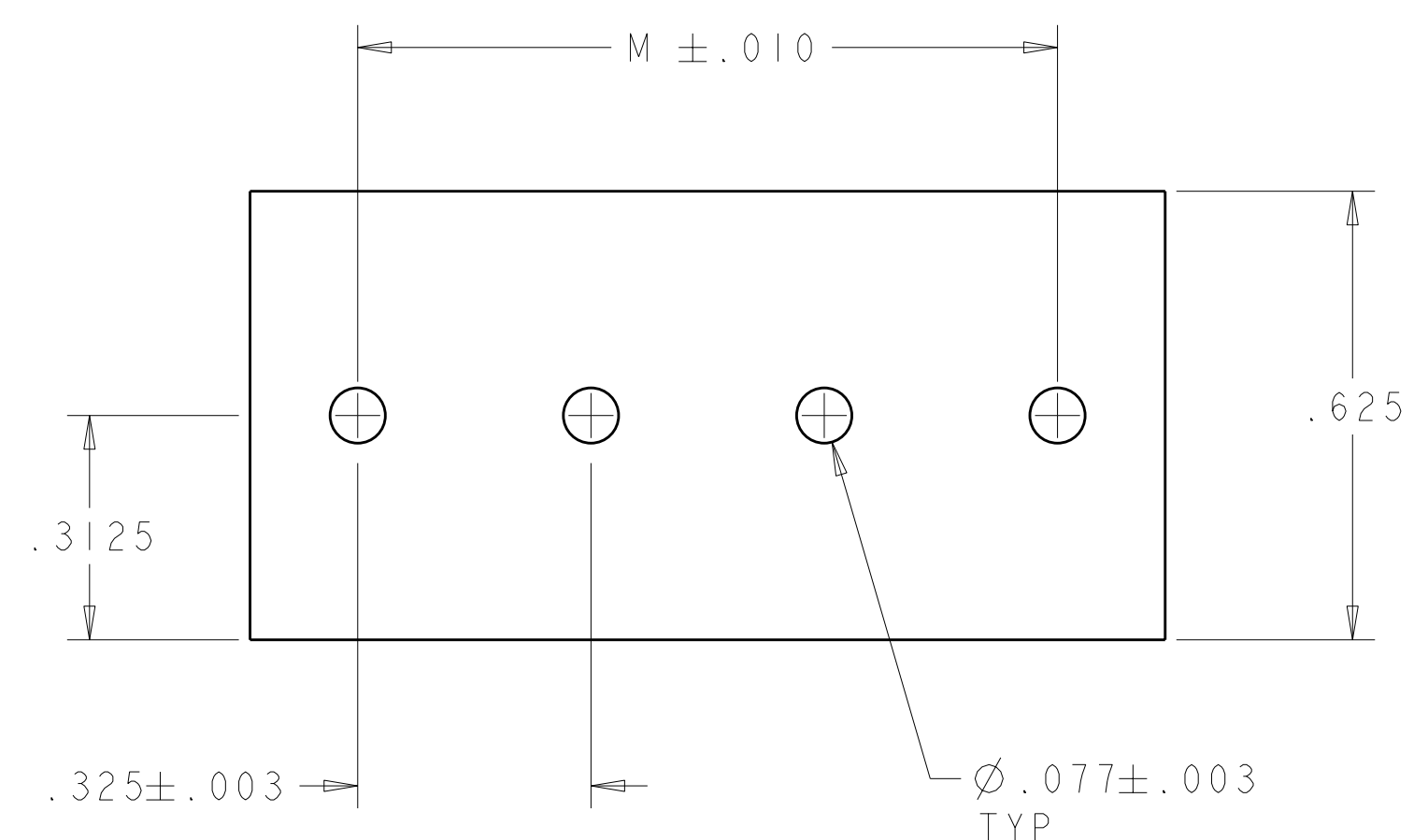
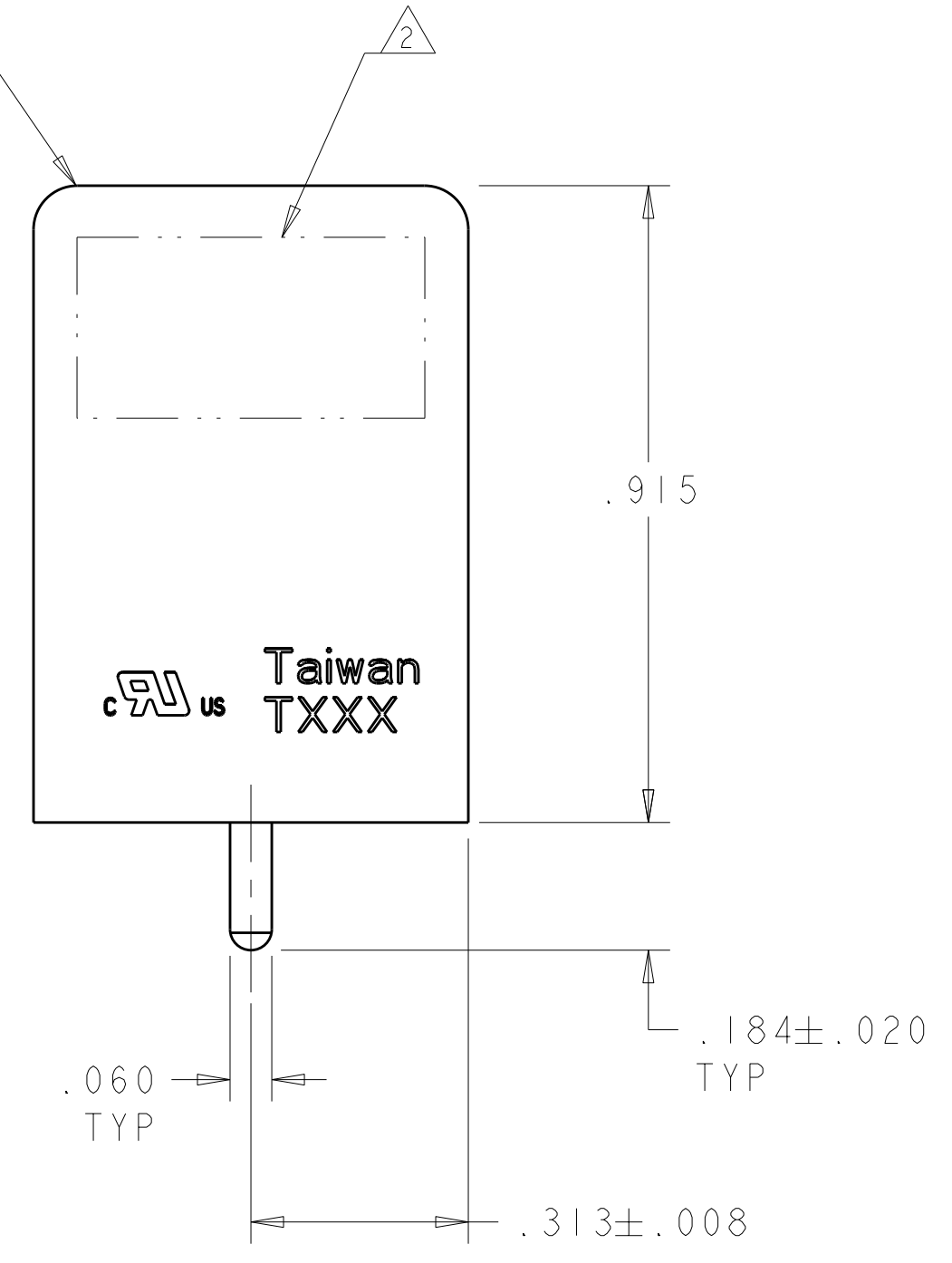


1. ELECTRICAL RATINGS: 300V, 20A  
 WIRE RANGE: 12-22 AWG  
 RECOMMENDED TIGHTENING TORQUE: 10 IN LBS  
 OPERATING TEMPERATURE: 105° MAX  
 ⚠ TYCO ELECTRONICS LOGO LOCATED IN APPROXIMATE AREA SHOWN

6-32 SEMS SCREW, CAPTIVATED,  
 STEEL, ZINC PLATED CLEAR CHROMATE



HOUSING  
 NYLON, BLACK,  
 UL 94 V-0 RATED



RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT

4.875	5.275	16	1-1546734-6
4.550	4.950	15	1-1546734-5
4.225	4.625	14	1-1546734-4
3.900	4.300	13	1-1546734-3
3.575	3.975	12	1-1546734-2
3.250	3.650	11	1-1546734-1
2.925	3.325	10	1-1546734-0
2.600	3.000	9	1546734-9
2.275	2.675	8	1546734-8
1.950	2.350	7	1546734-7
1.625	2.025	6	1546734-6
1.300	1.700	5	1546734-5
.975	1.375	4	1546734-4
.650	1.050	3	1546734-3
.325	.725	2	1546734-2
M	L	NO OF POSN	PART NUMBER

DIMENSIONS: INCHES 		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 9 PLC ±.1 8 PLC ±0.1 7 PLC ±0.02 6 PLC ±0.005 5 PLC ±0.005 4 PLC ±0.005 ANGLES ±.1		DWN S. WELDON 11SEP2003 CHK S. YODER 11SEP2003 APVD S. YODER 11SEP2003 PRODUCT SPEC APPLICATION SPEC WEIGHT CUSTOMER DRAWING		Tyco Electronics Harrisburg, PA 17105-3608 NAME DUAL BARRIER STRIP ASSEMBLY, .325 PITCH, PCB MOUNT, HIGH RISE SIZE CAGE CODE DRAWING NO A11 00779 C=1546734 SCALE 4:1 SHEET 1 OF 1 REV B1	
---------------------------	--	--	--	--	--	--	--

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)