

UNIVERSAL SERIAL BUS CONNECTORS



DESCRIPTION

The Amphenol UE27 and UE28 Series is a complete RoHS compliant interconnect solution designed in accordance with Universal Serial Bus Specification Version 2.0. USB is a suitable alternative for the various input/output interfaces used on personal computers and other consumer electronics, providing a single interface for all of your peripherals with the convenience of plug-and-play.

FEATURES

- Designed to USB specification version 2.0
- Plug-and-play eliminates the need to shut down the system to make modifications
- Metal shell for EMI shielding
- 4 position connector with 2mm centerline signal and 2.5mm centerline power contacts
- Connector is polarized for proper termination
- Can be used with asynchronous and isochronous data transfer methods, supports data rates up to 480 Mbps
- RoHS compliant
- Outer power contact positions accept 20-24 AWG wire
- Signal contact positions accept 26-28 AWG wire
- High temperature material (<260° C) is available on select versions

SPECIFICATIONS

PHYSICAL CHARACTERISTICS

Housing Flammability Rating:	UL 94V-0
Housing Material:	Thermoplastic
Shell Plating:	Nickel over Copper alloy
Shell Material:	Copper alloy
Solder Tail Plating:	Tin over Nickel

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Voltage Rating:	30 Vac (rms)
Current Rating:	1 Amp maximum per contact
Dielectric Withstanding Voltage:	750 VAC at sea level
Insulation Resistance:	1000 M Ω
Capacitance:	2 pF maximum
Contact Resistance:	30 m Ω maximum

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Durability:	1500 mating cycles
Mating Force:	35 Newtons maximum
Unmating Force:	10 Newtons minimum

ENVIRONMENTAL CHARACTERISTICS

Temperature Rating:	-55 to 85 degrees C
---------------------	---------------------

APPLICATIONS

- PC/ Laptop
- Digital Camera
- MP3 Player
- Router
- Modem
- Printer
- Switch
- Car/ Home Audio
- Set-Top Box

CONTACT REEL SIZE

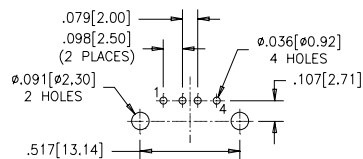
- Crimp 20-24 AWG: 10,000 contacts
- Crimp 26-28 AWG: 20,000 contacts

CRIMP CONTACTS ARE NO LONGER AVAILABLE

TYPE A RECEPTACLE



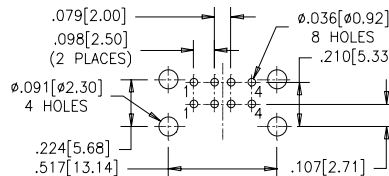
UE27-ACX4-XXX



RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT
(COMPONENT SIDE OF BOARD)



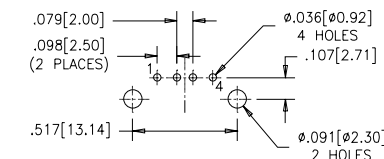
UE27-ASX4-XXX



RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT
(COMPONENT SIDE OF BOARD)



UE27-AEX4-XOX



RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT
(COMPONENT SIDE OF BOARD)



UE27-AMX4-XOH

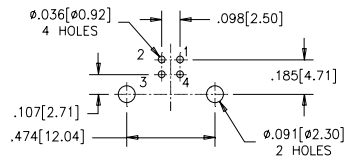


RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT
(COMPONENT SIDE OF BOARD)

TYPE B RECEPTACLE



UE27-BCX4-XXX



RECOMMENDED P.C.B. LAYOUT
(COMPONENT SIDE OF BOARD)

TYPE A PLUG



UE28-AXXX-XXØ

TYPE B PLUG



UE28-BXXX-XXØ

CONTACTS (CRIMP) No Longer Available



UE28-CKXØ-ØØØ



Specifications subject to change without notice. Contact factory for latest specifications



Amphenol®

Commercial Products

605 Milner Ave.
Toronto, Ontario
Canada M1B 5X6

Telephone: (416) 754-5656
Facsimile: (416) 754-8668
E-Mail: sales@amphenolcanada.com
Website: www.amphenolcanada.com

© Amphenol Canada Corp.
Specifications subject to change without notice.
Printed in Canada 08/98 (Electronically modified 04/07)

Designed by K. Jasper Marketing Communications Inc.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru