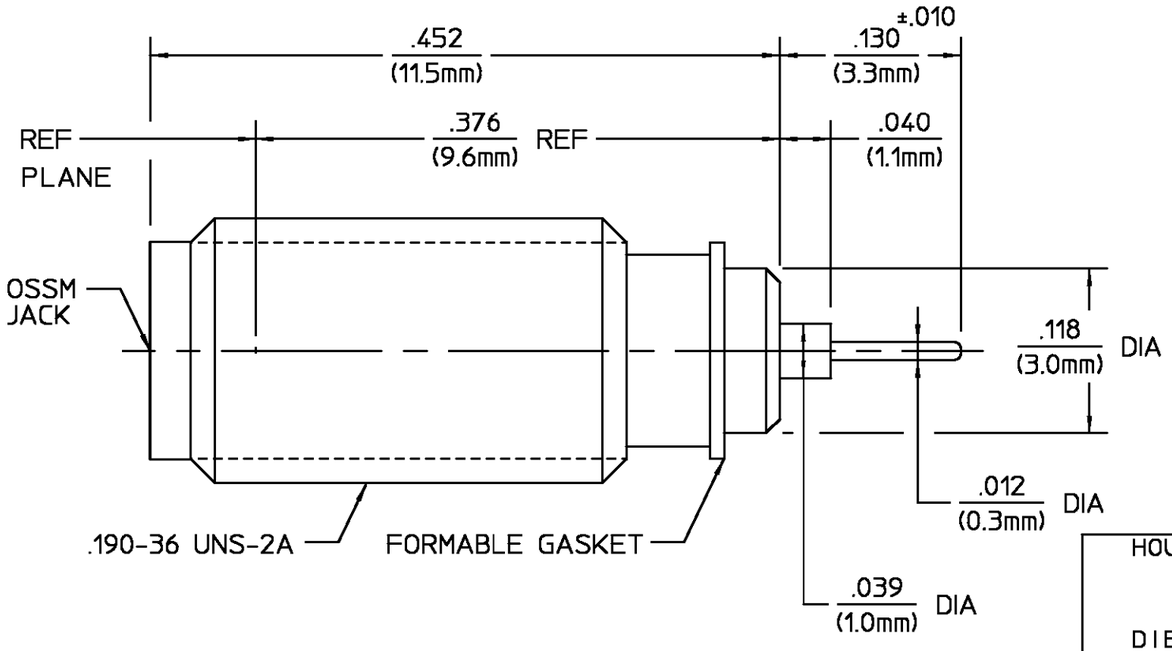
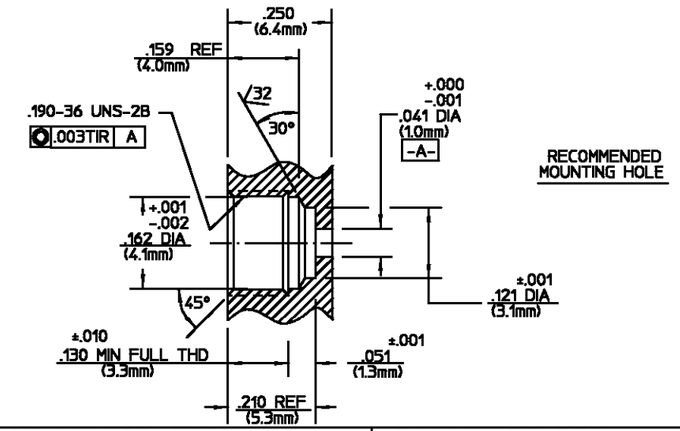


REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01_0	RELEASED	6/15/93	



COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204 OVER COPPER PLATE PER MIL-C-14550
GASKET	SOFT COPPER PER ASTM-B-152 OR ASTM-B-370, ALLOY 110	N/A
CONTACT EXT. BUSHING	IRON-NICKEL-COBALT ALLOY PER MIL-I-23011 CLASS 1 (KOVAR)	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
HERMETIC SEAL	GLASS BEAD	N/A

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) 50	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 319.2	Temperature Rating -65°C to +125°C
Frequency Range (GHz) DC to 26.5	Recommended Mating Torque 3-5 In.Lbs	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D.
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level 250	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) 3.0	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I.
VSWR 1.05 + .01 f(GHz)	Withdrawal (MIN Oz) 1.0	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B.
Insertion Loss (dB MAX) $.05\sqrt{f(GHz)}$	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) 2.0	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) -[100-f(GHz)]	Center Contact Captivation Axial (Lbs) 4.0	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) 190	Radial (In-Oz) N/A	Leak Test MIL-STD-202, Method 112, Condition C, 1×10^{-8} cc/sec
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level 750	Cable Retention Axial Force (Lbs) N/A	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact 2.0	Torque (In-Oz) N/A	
Outer Contact 2.0	Weight (Grams) TBD	
Cable to Housing N/A		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) 500		
I.R.(Megohms MIN) 5,000		

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES
TOLERANCE ON
FRAC. ± 1/64 DEC. ±.005 ANGLES ± 1°

DRAWN BY J. Davis DATE 6/9/93
CHECKED BY
APP'D BY 6/15/93

AMP

AMP Incorporated
140 Fourth Avenue
Waltham, MA 02451-7599

These drawings and specifications are the property of Omni Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.

USE ASS'Y PROCEDURE

NO. A.P. N/A

TITLE OSSM BULKHEAD JACK RECEPTACLE HERMETICALLY SEALED

SIZE	CODE IDENT NO.		REV
B	26805	1058-5039-02	01_0

SCALE 10 : 1 SHEET 1 OF 1

CUSTOMER DRAWING

AMP PART # 1045658-1
SHEET 1 OF 1 REV A

ООО «ЛайфЭлектроникс» “LifeElectronics” LLC

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru