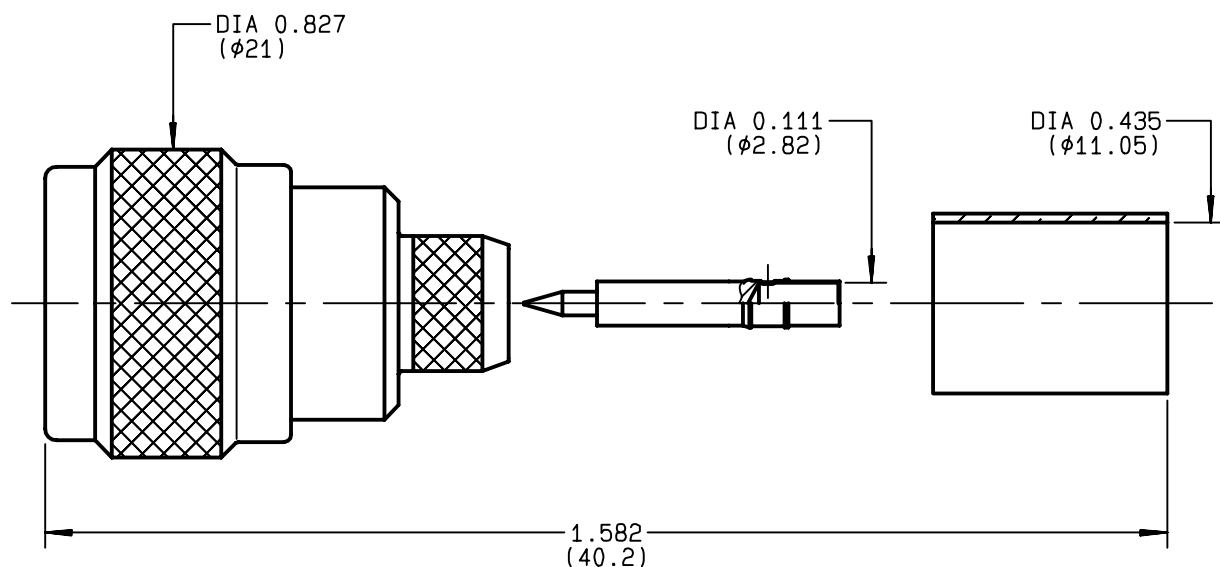


STRAIGHT PLUG CRIMP TYPE
CABLE 10,3/50 LMR400
R161.075.060
SERIES N


NOMINAL IMPEDANCE	50	Ω
FREQUENCY RANGE	0-11	GHz
TEMPERATURE RATING	-55/+155	$^{\circ}\text{C}$
V.S.W.R	1.30 +	$\times F(\text{GHz})\text{Maxi}$
RF INSERTION LOSS	0.048	$\sqrt{F}(\text{GHz}) \text{ dB Maxi}$
VOLTAGE RATING	1400	$V_{\text{eff}} \text{ Maxi}$
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	2500	$V_{\text{eff}} \text{ Mini}$
INSULATION RESISTANCE	5000	$M \Omega \text{ Mini}$
HERMETIC SEAL	NA	$\text{Atm.cm}^3/\text{s}$
LEAKAGE (pressurized only)	NA	
MECHANICAL DURABILITY	500	Cycles
WEIGHT	35.9	gr
SPECIFICATION		

CABLES : **LMR 400**
LMR 400 FR

OTHERS CHARACTERISTICS

CABLE RETENTION	300	N Mini
CENTER CONTACT RETENTION		
Axial force - mating end	68	N Mini
Axial force - opposite end	68	N Mini
Torque	NA	cm.N Mini
RECOMMENDED TORQUES		
Mating	130	cm.N
Panel nut	NA	cm.N
Clamp nut	NA	cm.N

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH	(all values are given) in micrometers
BODY	BRASS	BBR 2	
OUTER CONTACT	BRASS	BBR 2	
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 0.5 OVER NICKEL 2	
INSULATOR	PTFE	-	
GASKET	SILICONE RUBBER	-	
OTHERS PIECES	BRASS	BBR 2	

ISSUE

9828A01

CREATION DATE

28/01/1997

FILE PART-NUMBER

EPC 96-07
RADIALL®

The information given here is subject to change without notice.
 Design changes may be in order to improve the product .

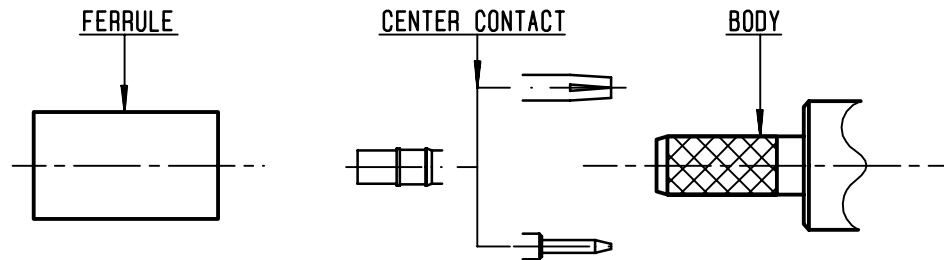
Connect to the future



R161.075.060

ISSUE **9828A01** SERIES

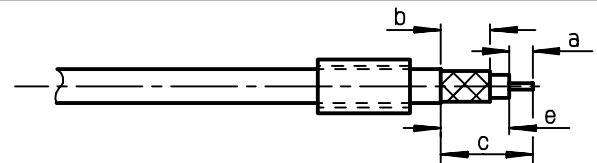
N



①

Slide onto the cable the ferrule
Strip the cable .

-
-

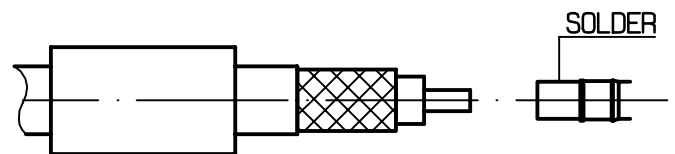


Stripping	a	b	c	d	e
inch	0.197	0.354	0.591	0	0.394
mm	5	9	15		10

②

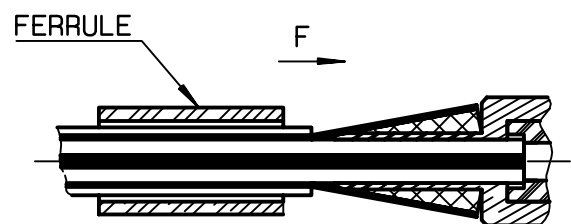
Slide on centre contact until it
bottoms against cable dielectrique .
Solder the center contact .

-
-



③

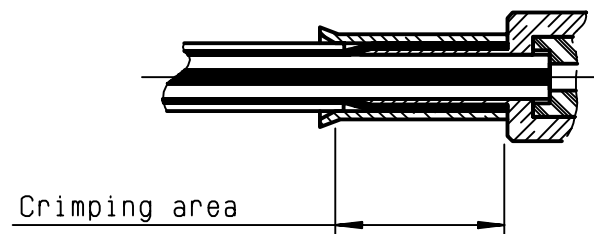
Fan the braid .
Slide cable dielectrique into the body
while gently ginding the braid over the knurl
Push until the dielectrique clicks into
position .
Slide ferrule over braid in direction F .



④

Crimp the ferrule with crimping tool
R 282 231 000 (Hex. : .415) or
crimping tool R282 293 000 (M22520/5-01)
+ dies R282 235 116 (Y 116 DANIELS).
Cut the excess of braid .

-
-



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru