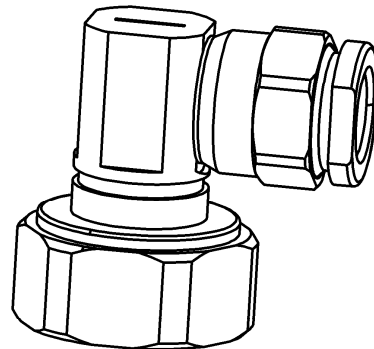
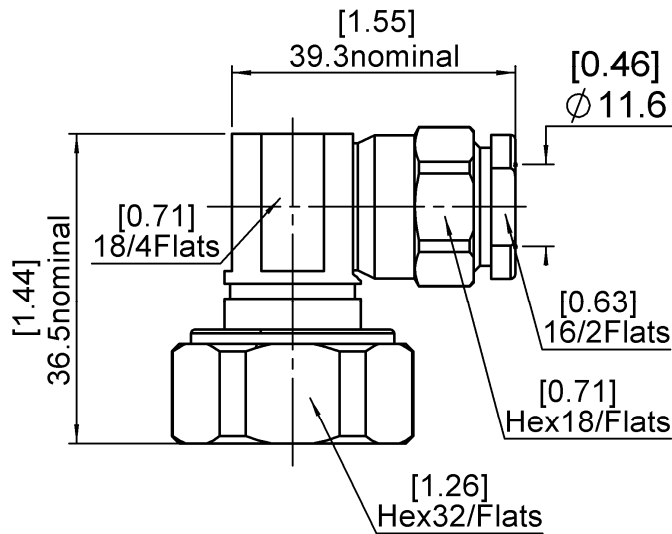
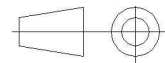


RIGHT ANGLE PLUG CLAMP TYPE
CABLE 10+11/50
R185A.160.000

Series : ECO 7/16



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATING (µm)
BODY	BRASS	BBR
CENTER CONTACT	BRASS	SILVER
OUTER CONTACT		
INSULATOR	PTFE	
GASKET	SILICONE RUBBER	
OTHERS PARTS	BRASS	BBR
-	-	-
-	-	-

Issue : 0940 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

RIGHT ANGLE PLUG CLAMP TYPE**CABLE 10+11/50****R185A.160.000**

Series : ECO 7/16

PACKAGING

Standard	Unit	Other
20	'W' option	Contact us

ELECTRICAL CHARACTERISTICS

Impedance	50	Ω
Frequency	0-3	GHz
VSWR	1.2 + 0.0000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.05	$\sqrt{F}(\text{GHz})$ dB Maxi
RF leakage	- (NA)	- F(GHz)) dB Maxi
Voltage rating	1400	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	2700	Veff mini
Insulation resistance	10000	M Ω mini

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention		
Axial force – Mating end	200	N mini
Axial force – Opposite end	100	N mini
Torque	NA	N.cm mini

Recommended torque		
Mating	3000	N.cm
Panel nut	NA	N.cm
Clamp nut	800	N.cm
A/F clamp nut	16.0	mm

Mating life	100	Cycles mini
Weight	142.3000	g

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-40/+85	° C
Hermetic seal	NA	Atm.cm3/s
Panel leakage	NA	

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY**

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	4.80	16.1	0.00	0.00	8.80	0.00

Assembly instruction:

Recommended cable(s)

RG 213
 KX 4
 RG 214
 KX 13
 RG 225

Characteristics indicated on this data sheet are those that can be achieved with the highest performance cable. Intrinsic limitations of the cable may diminish the performance of the assembly

Cable retention

- pull off	250	N mini
- torque	NA	N.cm

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.

OTHER CHARACTERISTICS

Issue : 0940 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

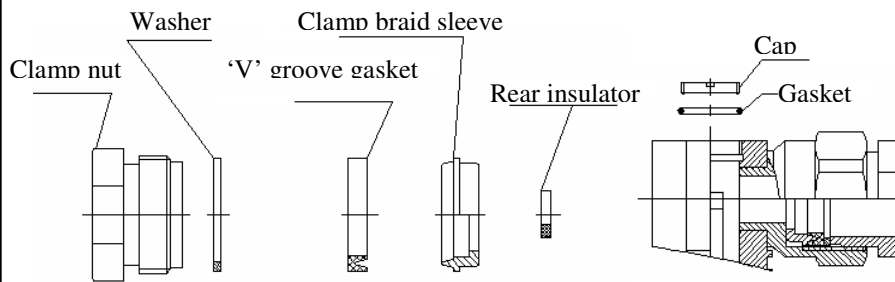
RIGHT ANGLE PLUG CLAMP TYPE

CABLE 10+11/50

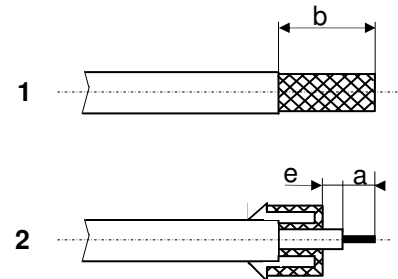
R185A.160.000

Series : ECO 7/16

COMPONENT

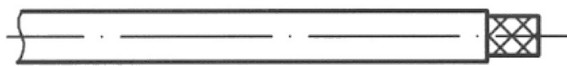


STRIPPING DIMENSIONS



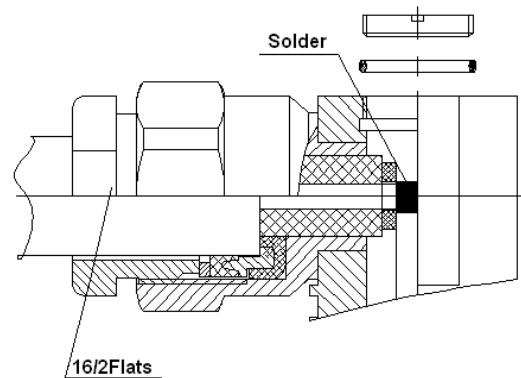
1

- Strip the cable.



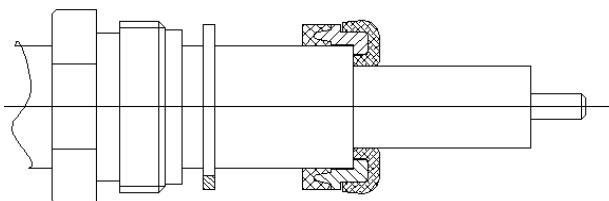
3

- Slide rear insulator onto the cable inner conductor.
- Screw sub-assembly into the connector body. (Recommended coupling torque 800N.cm Max.)



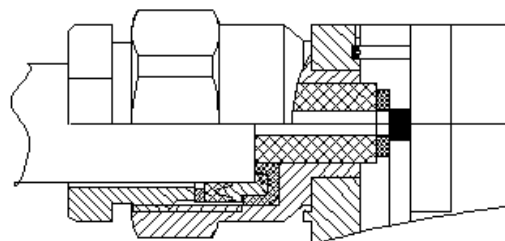
2

- Slide the clamp nut, washer and the 'V' groove gasket onto the cable.
- Slide clamp braid sleeve over braid.
- Fold back braid and trim off surplus braid.
- Trim back dielectric as shown.



4

- Tightly screw the cap with gasket onto connector body.



Issue : 0940 B

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

RADIAL 

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru