

| REVISIONS | | | | | |
|-----------|-----|-------|---------------------------------------|---------|----------|
| ZONE | LTR | ECN | DESCRIPTION | DATE | APPROVED |
| | F | 31897 | REVISED & REDRAWN | 2/14/89 | MD |
| | G | 33018 | TOOL INFO. UP-DATE | 8/30/90 | RS |
| | H | 34243 | WAS: 010-0065-0000/0001 | 7/27/92 | RS |
| | J | 35165 | MARKING WAS: MALCO | 11/2/94 | RS |
| | K | 35307 | MKG. UPDATE, FROM: MALCO TO: MICRODOT | 2/8/94 | SY |

| | |
|---------------|---------------------------|
| P/N. | MARKING |
| 010-0065-0000 | MICRODOT 010-0065-0000 |

4-1532129-3

MICRODOT P/NO. 010-0065-0000 ASTRO PRODUCTS P/NO. A 810-3 GAGE GO .016 NO GO .020

| AFTER CRIMP TENSILE REQUIREMENTS (REF) | |
|--|-------------|
| WIRE TYPE | REQT |
| 29 AWG-Cu WELD HARD DRAWN | 7 LB. MIN. |
| 7/38 AWG-Cu WELD ANNEALED | 4 LB. MIN. |
| 7/38 AWG-Cu WELD HARD DRAWN | 7 LB. MIN. |
| 71.0067" -Cu WELD ANNEALED | 10 LB. MIN. |
| 71.0067" -Cu WELD HARD DRAWN | 15 LB. MIN. |

- MARK AS SHOWN LOCATION IS APTIONAL.
3. REQUIREMENTS FOR IN-COMING INSPECT ONLY:
- A) AFTER CRIMP TENSILE REQMT'S-USE PIN CONTACT, P/N 003-0807-0002, WIRE #209-3002-0102 & MUST HOLD 7LBS. MIN.
 - B) MAX. ALLOWABLE CONTACT T.I.R. .010 AFTER CRIMPING
2. AS SUPPLIED BY ASTRO TOOL, BEAVERTON, OREGON.
1. FOR USE ON ALL GOLDEN CRIMP CONTACTS.
- NOTES:

| QTY. | PT. NO. | DESCRIPTION | ITEM NO. |
|---|---------|--|----------------------|
| PARTS LIST | | | |
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES ARE: FRACTIONS DECIMALS ANGLES ± .XX ± ± .XXX ± ± | | CONTRACT NO. | |
| MATERIAL | | APPROVALS | DATE |
| FINISH | | DRAWN MARIA.S | 2/11/89 |
| NEXT ASSY | | CHECKED MD | 13 FEB 89 |
| USED ON | | PR. ENG. [Signature] | 13 FEB 89 |
| APPLICATION | | APPROVED | |
| DO NOT SCALE DRAWING | | MALCO A MICRODOT COMPANY, INC. 220 PASADENA AVE., SO. PASADENA, CALIF. 91030 CRIMP TOOL - GOLDEN CRIMP PROD. CODE 936 CODE M | |
| | | SIZE B | CODE IDENT NO. 98278 |
| | | DRAWING NO. 010-0065-0000 | |
| | | SCALE | SHEET 1 OF 1 |

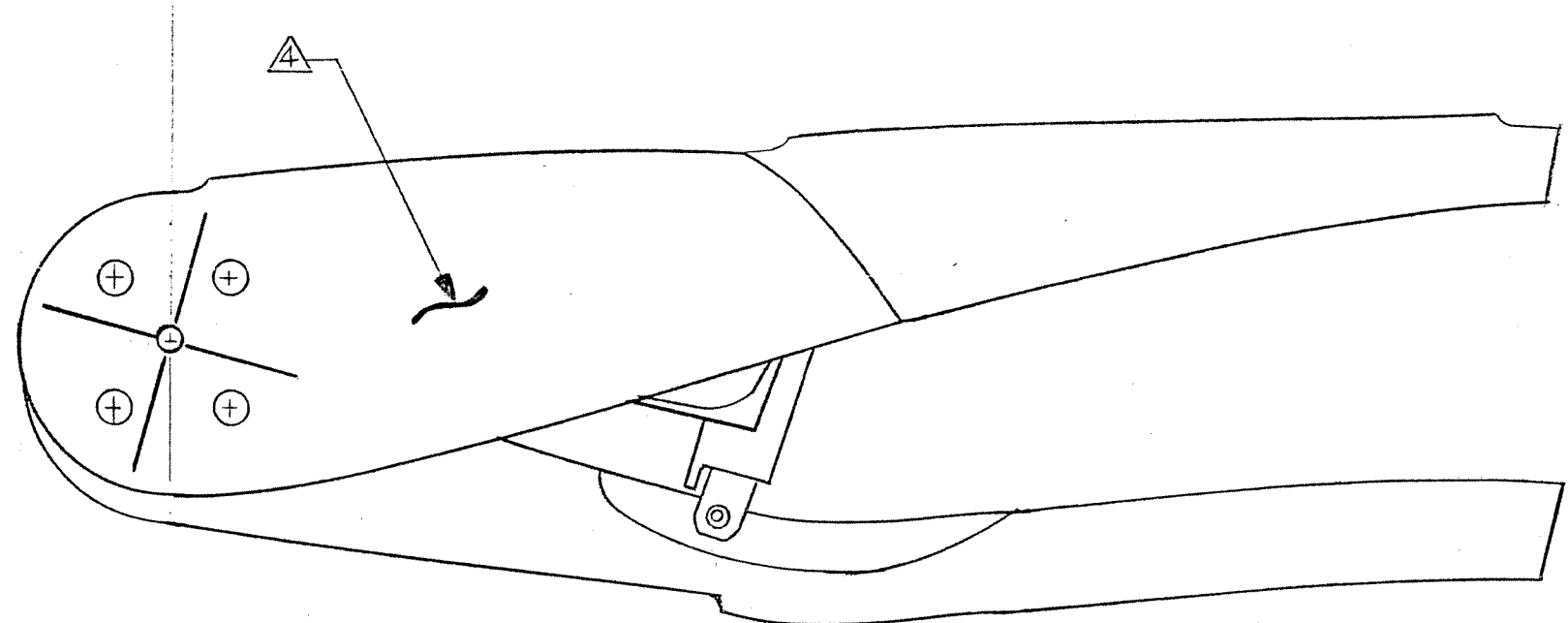
4

3

2

1

| REVISIONS | | | | | |
|-----------|-----|-------|------------------------------------|---------|----------|
| ZONE | LTR | ECN | DESCRIPTION | DATE | APPROVED |
| | F. | 31897 | REVISED & REDRAWN | 2/14/89 | MD |
| | G | 33018 | TOOL INFO. UP-DATE | 8/30/90 | PS |
| | H | 34243 | REV UPDATE | 7/27/92 | PS |
| | J | 35165 | UPDATE REV. LETTER | 11/2/94 | PS |
| | K | 35307 | MKG. UPDATE FROM MALCO TO MICRODOT | 2/5/95 | ST |



MICRODOT P/NO. 010-0065-0000 ASTRO PRODUCTS P/NO. A 810-3 GAGE
 GO -.016 NO GO .020

4-1532129-3

NOTES:
 1. FOR USE ON ALL GOLDEN CRIMP CONTACTS.
 2. AS SUPPLIED BY ASTRO TOOL, BEAVERTON, OREGON.

| QTY. | PT. NO. | DESCRIPTION | ITEM NO. |
|---|---------|---|--|
| PARTS LIST | | | |
| UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCES ARE: FRACTIONS DECIMALS ANGLES ± .XX ± ± .XXX ± | | CONTRACT NO. | |
| MATERIAL | | APPROVALS | DATE |
| FINISH | | CHECKED MD | 2/1/89 |
| NEXT ASSY | | PR. ENG. [Signature] | 13 Feb 89 |
| USED ON | | APPROVED | |
| APPLICATION | | MALCO A MICRODOT COMPANY, INC. 220 PASADENA AVE., SO. PASADENA, CALIF. 91030 | |
| DO NOT SCALE DRAWING | | SIZE B | CRIMP TOOL - GOLDEN CRIMP PROD. CODE 936 CODE CD CODE IDENT NO. 98278 DRAWING NO. 010-0065-0000 |

These drawings and specifications are the property of Microdot Inc., are issued in strict confidence and shall not be divulged, be reproduced or copied, or used as the basis for the manufacture or sale of any article without

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru